

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**Spazio confinato - Camera di  
Combustione TGDATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 1 - RIFERIMENTI CONTRATTUALI - IDENTIFICAZIONE ITEM - DESCRIZIONE SOMMARI  
ATTIVITÀ - DATI DELL'IMPRESA - INDICE - INDICAZIONI PER LA COMPILAZIONE**

Quadro 1A	RIFERIMENTI CONTRATTUALI
Committente:	Sorgenia Aprilia (LT)
Contratto:	LTSA

Quadro 1B	IDENTIFICAZIONE ITEM			
Tipologia	Identificativo	Impianto	SOI	Unità
Ambiente Confinato	Camera di Combustione TG	CC	TG	1

Quadro 1C	DESCRIZIONE SOMMARI ATTIVITÀ			
Lavoro di natura civile <input type="checkbox"/>	Lavoro meccanico <input checked="" type="checkbox"/>	Lavoro elettro/strumentale <input type="checkbox"/>	Altro <input type="checkbox"/>	
Descrizione:	ISPEZIONE E LAVORI MECCANICI IN CAMERA DI COMBUSTIONE TG			

Quadro 1D	DATI DELL'IMPRESA		
Ragione Sociale:	ANSALDO ENERGIA S.p.A.		
Sede Legale/Operativa:	Via Nicola Lorenzi, 8 - GENOVA		
<input checked="" type="checkbox"/> AFFIDATARIA	<input checked="" type="checkbox"/> ESECUTRICE	<input type="checkbox"/> N.A.	
Autorizzazione/Certificazione del subappalto	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input checked="" type="checkbox"/> N.A.
<b>Riferimenti di redazione</b>			Rev.n° <b>00</b>
Elaborato da:	Data: <b>11/04/2018</b>		
VICARIO SALVATORE			
(nome e cognome)			

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**Spazio confinato - Camera di  
Combustione TGDATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 1E****INDICE**

Quadro 1 - RIFERIMENTI CONTRATTUALI - IDENTIFICAZIONE ITEM - DESCRIZIONE SOMMARIA ATTIVITÀ - DATI DELL'IMPRESA - INDICE - INDICAZIONI PER LA COMPILAZIONE .....	1
Quadro 2 - AMBIENTE DI LAVORO .....	3
Quadro 3 - DESCRIZIONE ATTIVITÀ DA SVOLGERE.....	7
Quadro 4 - MODALITÀ ORGANIZZATIVE.....	9
Quadro 5 - GESTIONE DELLE EMERGENZE.....	11
Quadro 6 - DICHIARAZIONI E DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE.....	13
Quadro 7 - PROVE E RISCONTRI RELATIVI ALLE ATTIVITÀ DESCRITTE E PIANIFICATE NEI QUADRI 3 - 4 - 5.....	14
Quadro 8 - ALTRE NOTE DELL'IMPRESA .....	14
Quadro 10 - EVIDENZA DI FORMAZIONE SPECIFICA PER LAVORARE IN AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATO .....	16

**Quadro 1F****INDICAZIONI PER LA COMPILAZIONE**

Nei riquadri a seguito riportati si identificano 5 colonne.

Nella colonna "**TITOLO**" si riporta la descrizione dell'aspetto e/o della problematica da analizzare.

Le colonne **SI**, **NO**, **NA** vanno "fleggiate" come segue:

- **SI** = quando l'aspetto è gestito con procedure e metodiche conformi alle normative applicabili.
- **NO** = quando l'aspetto richiede approfondimenti e/o non si hanno sufficienti informazioni.
- **NA** = quando non esiste la problematica e/o l'aspetto risulta non applicabile.

Nella colonna "**DESCRIZIONE**" l'impresa deve analizzare la problematica individuando i dettagli e le misure che permettono di definire che l'aspetto è gestito in modo inequivocabile (citando eventualmente documenti allegati, ove necessario)

Il presente modulo deve essere compilato intervenendo nei campi evidenziati in grigio

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 2 - AMBIENTE DI LAVORO**

TITOLO	SI	NO	N.A.	DESCRIZIONE
A) Identificazione delle geometrie interne con valutazione della possibilità di svolgere le lavorazioni assegnate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>Spazio di forma toroidale di sezione ellittica compreso tra le casse interne della camera di combustione e del naße. Le pareti sono piastrellate con elementi ceramici refrattari dove si affacciano i bruciatori. Al massimo possono accedere contemporaneamente due persone.</p>
B) Identificazione delle geometrie e delle problematiche nelle posizioni di ingresso/uscita	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	 <p>L'ingresso può avvenire tramite due passi d'uomo, uno superiore e l'altro inferiore. Questi sono composti da una portina esterna di diametro circa Ø 80 cm e da una interna circa 50x70. Il passo d'uomo inferiore è rialzato di circa 150 cm rispetto al piano di calpestio e per l'accesso è necessaria una scala a compasso.</p>

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

C) Misure adottate per svolgere le attività lavorative in ambienti non progettati per la presenza continuativa	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Obbligo di un osservatore esterno costante durante l'attività (l'osservatore esterno effettua solo l'attività di assistenza, senza svolgere altra attività). Registro entrate/uscite. Barella specifica per spazi confinati tenuta in prossimità. Pause dal turno di lavoro ogni qualvolta lo reputi necessario il lavoratore, comunque, non oltre le due ore consecutive.	
D) Identificazione delle atmosfere potenzialmente pericolose e misure adottate per gestire i rischi legati alla qualità dell'aria	D.1) Sostanze asfissianti (carezza di O <sub>2</sub> )	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Per definizione nella camera di combustione, durante l'esercizio avviene la combustione del metano, quindi l'atmosfera non è respirabile e si raggiungono altissime temperature. Lasciare raffreddare l'apparecchiatura, monitorare la temperatura ed entrare quando la temperatura è inferiore a 40°C. Inserire dischi ciechi sulle tubazioni adduzione del combustibile. Ventilare il locale per almeno 12 ore. Prima dell'ingresso effettuare la misura dell'ossigeno ed entrare solo se il valore rilevato è superiore a 19,5%. Mantenere il luogo ventilato aprendo quante più aperture possibili (ad esempio damper, portine, ecc.) e verificare almeno giornalmente il valore dell'ossigeno.
	D.2) Sostanze infiammabili / esplosive (liquidi infiammabili, gas e vapori infiammabili, polveri combustibili, ecc.) con eventuali relative schede di sicurezza	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	D.3) Atmosfere arricchite di O <sub>2</sub>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

E) Identificazione di altri rischi legati all'ambiente e misure che permettono di gestirli	E.1) Presenza all'interno di un materiale in grado di sommergere una persona che vi entri (fagocitazione da liquidi o materiale in polvere, sostanza fluida o solido che può essere aspirata fino a causare la morte per riempimento del sistema respiratorio, o che può circondare e catturare in modo efficace una persona o che possa esercitare una forza sufficiente sul corpo per causare la morte per strangolamento, costrizione, o schiacciamento)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	E.2) Configurazione interna tale da poter intrappolare o asfissiare una persona che vi entri, per effetto di pareti convergenti internamente o di un pavimento inclinato verso il basso e terminante a piccola sezione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	E.3) Luogo conduttore ristretto (cei 64/17)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Operando su una grande massa metallica è necessario utilizzare strumentazione a basso voltaggio (24V) o trasformatore a doppio isolamento.
F) Identificazione delle sostanze e preparati che erano/sono contenute nell'ITEM conformi alle schede di sicurezza in possesso dell'impresa affidataria/esecutrice	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
G) Analisi e campionamenti ambientali programmati, con individuazione dei soggetti incaricati dell'attuazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Il primo monitoraggio dell'atmosfera è effettuato dalla Committenza e indicato sul PdL EP di accesso area; poi con cadenza giornaliera è effettuato da Ansaldo ed indicato sul PdL AEN. Ad esito positivo, si potranno iniziare le attività all'interno dello spazio confinato. Vedere indicazioni su PdL. La periodicità è giornaliera.	
H) Identificazione dei pericoli di caduta/inciampo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Inferiormente per consentire l'accesso sarà posizionata una scala a compasso. Superiormente sarà allestito un piano d'accesso.	

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

I) Individuazione della presenza di elementi meccanici mobili e delle misure per gestire il rischio conseguente	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Impianto disattivato. Apparecchiatura bloccata, olio fuori servizio. Vedere PdL di accesso area.	
J) Rumore, eventuali problematiche correlate e misure di protezione/gestione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Impianto disattivato. Le attività svolte all'interno della camera di combustione non producono rumori significativi.	
K) Individuazione delle energie residue e misure di gestione del rischio conseguente	K.1) Meccanica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Gestita disattivando l'impianto
	K.2) Elettrica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Impianto sezionato, vedi manovre elettriche riportate sul PdL di accesso area.
	K.3) Termica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dopo lo spegnimento della turbina a gas, lasciarla raffreddare, monitorare la temperatura ed entrare quando la temperatura è inferiore a 40°C.
	K.4) Chimica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	K.5) Pneumatica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	K.6) Altro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	K.7) Elenchi/schemi cieche. Altri sistemi che garantiscono il non rilascio di energie residue immagazzinate ( <i>Locks</i> - lucchetti, ganasce lucchettabili, catene, ecc.; <i>Tags</i> - cartelli, segnalazioni, ecc.)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedi allegato delle sicurezze riportato sul PdL di accesso area (inserimento cieche, sezionamenti elettrici, fuori servizio, ecc.)
L) Individuazione delle problematiche di stabilità strutturali e misure per evitare cedimenti e crolli (es. refrattario ammalorato)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
M) Individuazione degli aspetti microclimatici e delle misure correlate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ventilazione naturale favorevole. Temperatura ambientale simile a quella esterna.	

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 3 - DESCRIZIONE ATTIVITÀ DA SVOLGERE**

TITOLO	SI	NO	N.A.	DESCRIZIONE
A) Dettagliata descrizione dell'attività da svolgere con fasi e sottofasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>L'intervento fondamentale si riconduce ad un'ispezione visiva ed eventuale sostituzione di alcune piastrelle danneggiate.</p> <p>A seguito della valutazione del ns. fact finder oppure in un ambito di major inspection o hot gas gli interventi possibili sono riconducibili a quanto sotto indicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Ispezione visiva.</li> <li>· Eventuale sostituzione piastrelle e/o inserti dei bruciatori.</li> <li>· Eventuale saldatura/molatura a riparazione del casing della camera.</li> <li>· Controlli non distruttivi.</li> <li>· Smontaggio vorticatori diagonali e bruciatori</li> </ul>
B) Modalità di accesso ed uscita con individuazione delle problematiche, delle opere provvisorie e delle misure da adottare	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>L'accesso alla camera di combustione avviene tramite due passi d'uomo, uno inferiore ed uno superiore.</p> <p>Inferiormente per consentire l'accesso sarà posizionata una scala a compasso. Superiormente sarà allestito un piano d'accesso.</p>
C) POS/DVR che valuta i rischi degli ambienti confinati e delle lavorazioni da svolgere	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
D) Specifica analisi iniziale del lavoro per le attività in ambiente confinato;	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Compilare giornalmente spazi confinati per l'attività in oggetto.</p>
E) Identificazione di macchinari, attrezzature ed impianti da utilizzare	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>Le attrezzature sotto riportate vengono utilizzate a seconda del tipo di intervento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Lampade portatili a bassa tensione (sempre su tutti gli interventi)</li> <li>· Endoscopio (solo in fase di ispezione)</li> <li>· Utensili manuali e special tools (solo durante l'attività meccanica)</li> <li>· Mola smeriglio ad aria compressa (in caso di riparazione al casing)</li> <li>· Torcia per saldatura ad elettrodo (in caso di riparazione al casing)</li> <li>· Stracci per pulizia</li> </ul>

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

F) Identificazione dei soggetti coinvolti e delle specifiche mansioni	F.1) Assistente esterno	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Presenza obbligatoria.
	F.2) Lavoratori che operano all'interno dello spazio confinato (specificando il numero delle persone che operano contemporaneamente)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedi quadro 10 della presente procedura.
	F.3) Lavoratori che operano all'esterno (con esclusione dell'assistente esterno)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedi quadro 10 della presente procedura. L'unica attività che prevede contemporaneamente la presenza di personale all'interno e all'esterno (con esclusione dell'osservatore esterno) è la sostituzione dei bruciatori.
G) Identificazione delle sostanze e preparati da impiegare nelle lavorazioni		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 4 - MODALITÀ ORGANIZZATIVE**

TITOLO	SI	NO	N.A.	DESCRIZIONE
A) Sistemi che impediscono la caduta nel vuoto	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dal passo duomo superiore sarà realizzato un impalcato. Da quello inferiore si accede tramite scala a compasso per superare la quota di 1,5m.
B) Sistemi che garantiscono la ventilazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ventilazione naturale. No ventilazione forzata.
C) Sistemi che garantiscono l'illuminazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sistema SELV
D) Sistemi e strumenti che garantiscono la comunicazione nelle varie situazioni di emergenza	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comunicazione verbale continua da parte dell'osservatore esterno con la squadra di lavoro, come riportato sulla procedura AE-PR-217. La comunicazione interno ed esterno avviene verbalmente per contatto diretto. In situazioni di emergenza, la comunicazione avviene a mezzo cellulare in dotazione all'OSSERVATORE.
E) Sistemi di controllo e registrazione del personale che opera all'interno dell'ambiente confinato	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Viene utilizzato apposito registro ingresso/uscite.

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

F) D.P.I. da utilizzare per le lavorazioni e per l'ambiente	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Casco</li> <li>· Calzature di sicurezza</li> <li>· Guanti</li> <li>· Occhiali protettivi</li> <li>· Tuta in tyvek</li> <li>· Rilevatore gas</li> </ul> Si specifica inoltre l'obbligatorietà all'uso di specifici DPI nei seguenti casi: <ul style="list-style-type: none"> <li>· Schermo facciale paraschegge durante le operazioni di molatura, smerigliatura, ecc.</li> <li>· Cuffie, in caso di attività in ambienti con rumorosità superiore agli 85 dB(A). In caso di utilizzo di cuffie all'interno di spazi confinati devono essere garantiti degli idonei sistemi di comunicazione in luogo di quelli verbali.</li> <li>· Durante l'attività di saldatura il saldatore deve indossare obbligatoriamente i seguenti DPI: cuffia ignifuga, guanti atermici, grembiule in cuoio, manicotti, ghette, schermo e mascherina con filtro per fumi di saldatura.</li> <li>· Durante i controlli non distruttivi, quando si utilizzano liquidi penetranti è obbligatorio utilizzare mascherine con filtro FFP3.</li> </ul>
G) Sistemi di monitoraggio dell'ambiente e delle lavorazioni	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Il primo monitoraggio dell'atmosfera è effettuato dalla Committenza e indicato sul PdL di accesso area; con cadenza giornaliera è effettuato da Ansaldo ed indicato sul PdL AEN. La squadra di lavoro disporrà di rilevatore gas per il monitoraggio in continuo durante le lavorazioni.
H) Altri apprestamenti da predisporre per l'estrazione ed il soccorso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	In prossimità è tenuta una barella specifica per interventi in spazi confinati.
I) Segnaletica e impedimenti fisici da utilizzare e predisporre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sarà apposto cartello identificativo all'ingresso e barriera di segnalazione per impedire l'accesso ai non autorizzati.
J) Orari di lavoro	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Primo turno: 07.00 - 16.00 Secondo Turno: 15.00 - 24.00 (potrebbe subire modifiche su richiesta del committente)
K) Pause e turnazioni	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pause dal turno di lavoro ogni qualvolta lo reputi necessario il lavoratore, comunque, non oltre due ore consecutive.

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 5 - GESTIONE DELLE EMERGENZE**

TITOLO		SI	NO	N.A.	DESCRIZIONE
A) Modalità di estrazione dell'eventuale infortunato e procedure specifiche di emergenza  <i>(specificare il nominativo dei soggetti coinvolti con evidenza di compiti e responsabilità; modalità di attivazione PEI e relative azioni da intraprendere nelle n°4 tipologie di casi)</i>	A.1) Emergenza dovuta a <u>rischi d'impresa</u> ed eventuale recupero di personale " <u>cosciente</u> "	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<p>In caso di emergenza di stabilimento è vietato l'accesso allo spazio confinato ed il personale che si trova all'interno deve uscire dallo spazio confinato.</p> <p>Si potranno avere due possibili tecniche di salvataggio:  <b>Autosoccorso:</b> l'individuo che lavora nello spazio confinato è in grado di riconoscere una condizione critica ed uscire autonomamente prima che la situazione gli impedisca di mettersi in salvo.</p> <p><b>Entrata di salvataggio:</b> in questo caso occorre avere più persone per l'accesso nello spazio confinato; se l'infortunato non è collaborante, espone il soccorritore ad un rischio considerevole. L'entrata in salvataggio deve essere attentamente pianificata ed eseguita per evitare di creare altre vittime che hanno bisogno, a loro volta, di soccorso. I soccorritori devono essere consapevoli dell'ambiente e devono rivalutare i loro piani immediatamente se vi è un cambiamento delle condizioni nello spazio confinato.</p> <p>In caso di intervento in <b>Entrata di salvataggio</b>, è raccomandata la presenza di soccorritori di riserva (questo per portare ulteriore aiuto nel caso in cui il primo soccorritore incontri problemi).</p> <p>In qualunque caso di emergenza, prima di iniziare le fasi di soccorso ed estrazione, l'osservatore esterno attiverà il PEI tramite, inoltre, informerà il Capo Cantiere Vicario Salvatore di Ansaldo Energia al numero 366-6630014</p>
	A.2) Emergenza dovuta a <u>rischi d'impresa</u> ed eventuale recupero di personale " <u>non cosciente</u> "	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	A.3) Emergenza dovuta a <u>rischi esterni</u> ed eventuale recupero di personale " <u>cosciente</u> "	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	A.4) Emergenza dovuta a <u>rischi esterni</u> ed eventuale recupero di personale " <u>non cosciente</u> "	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
B) Identificazione degli	B.1) Evacuazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedere elenco personale abilitato

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

addetti alle emergenze (evacuazione, antincendio, primo soccorso, supporto all'attività in spazio confinato)	B.2) Emergenza antincendio	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedere elenco personale abilitato
	B.3) Primo soccorso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedere elenco personale abilitato
	B.4) Supporto all'attività in spazio confinato	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Squadra interna di Ansaldo Energia
C) Presidi di primo soccorso		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Cassetta di primo soccorso posizionata nel container attrezzatura, ovvero a pochi metri di distanza.
D) Presidi antincendio		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estintore posizionato dal container attrezzatura. Nel caso di lavori a caldo deve essere in prossimità del passo d'uomo.

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 6 - DICHIARAZIONI E DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE**

TITOLO	SI	NO	N.A.	DESCRIZIONE
A) Dichiarazione impresa affidataria	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dichiarazione protocollo n°LE.18.FS.8 - GG dich. spazi confinati
B) Dichiarazione impresa esecutrice	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	L'impresa esecutrice coincide con l'impresa affidataria. Vedi sopra.
C) Certificazione subappalto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
D) Documentazione macchinari, attrezzature e verifiche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E) Idoneità sanitaria del personale valida per operare negli ambienti sospetti di inquinamento o confinati (redatta dal medico competente che indica i rischi degli ambienti confinati vistata anche dal lavoratore)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disponibili su portale
F) Attestati di formazione del personale disponibile sul Portale	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Disponibili su portale

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**Spazio confinato - Camera di  
Combustione TGDATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 7 - PROVE E RISCONTRI RELATIVI ALLE ATTIVITÀ DESCRITTE E PIANIFICATE NEI  
QUADRI 3 - 4 -5**

TITOLO	SI	NO	N.A.	DESCRIZIONE
A) Prova di comunicazione	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
B) Prova di estrazione	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Simulazione effettuata presso la sede di Ansaldo Energia in Via N. Lorenzi, 8
C) Altre prove/manovre da effettuare ad inizio l'attività	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

**Quadro 8 - ALTRE NOTE DELL'IMPRESA**

Per la compilazione di questa procedura le informazioni sono state estrapolate dalle seguenti procedure aziendali:

- Procedura spazi confinati - identificativo PROC.SER/FS.03 rev.0 del 10/01/2013
- Procedura spazi confinati - identificativo PROC.SER/FS.04 rev.1 del 21/07/2014
- Istruzione operativa – IO-SIC-005 rev.0 del 25/09/2014
- Procedura spazi confinati - identificativo AE-PR-217 rev.0 del 30/09/2017

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**

 Spazio confinato - Camera di  
 Combustione TG

 DATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 9 Verifica attività**

TITOLO	SI	NO	N.A.	DESCRIZIONE
A) L'attività risulta pianificata correttamente?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Le attività sono correttamente pianificate ed organizzate come da check list compilata. (ANSALDO ENERGIA)
B) E' rispettata la normativa vigente in materia di lavori in ambienti sospetti di inquinamento o confinati?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A parere dell'organizzazione dei soggetti coinvolti, tale check list rispetta la normativa applicabile in materia di lavori in spazi confinati.

Quadro 9A	RESPONSABILI DELL'IMPRESA (Datore di Lavoro o suo delegato)	AFFIDATARIA/ESECUTRICE
Nome Cognome	Ruolo	Firma responsabile impresa
Guido Gentile	Datore di lavoro subdelegato	 AnsaldoEnergia

Quadro 9C	VERIFICA COMMITTENTE (II CSE se attività in Titolo IV D.Lgs. 81/2008)	
Nome Cognome	Ruolo	Firma

Titolo

**PROCEDURA DI LAVORO PER OPERARE NEGLI AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATI**Spazio confinato - Camera di  
Combustione TGDATA: **12/04/2018**

rev. n°:00

**Quadro 10 - EVIDENZA DI FORMAZIONE SPECIFICA PER LAVORARE IN AMBIENTI SOSPETTI DI INQUINAMENTO O CONFINATO****Quadro 10A****ELENCO DEL PERSONALE CHE OPERA NELL'ITEM:  
Ambiente Confinato Camera di Combustione TG**

Elenco del personale abilitato ad operare negli spazi confinati sarà reso disponibile prima dell'inizio delle attività, costantemente aggiornato.

**Quadro 10B****IL TRASFERIMENTO DELLE INFORMAZIONI RECEPITE NELL'INFORMATIVA ORGANIZZATA DAL DATORE DI LAVORO COMMITTENTE E NELLA PRESENTE PROCEDURA È STATO RICONTRATO PRIMA DELL'INIZIO DELL'ATTIVITÀ, DAL PREPOSTO DELL'IMPRESA ESECUTRICE.**

Nome Cognome

Vicario Salvatore

Firma

