

Si precisa che i lavori per l'esecuzione delle opere impiantistiche in oggetto dovranno essere opportunamente pianificati e concordati congiuntamente con Tecnologie Macchinario e gli Enti competenti di Stabillimento. L'appaltante si riserva di modificare il programma lavori indicato in capitolato senza che il fornitore possa pretendere riconoscimenti economici.

9. CORSI DI FORMAZIONE

Devono essere previsti dei corsi di istruzione per le seguenti persone:

Operatori Macchina, manutentori elettrici e meccanici

Per ogni corso si prega di indicare:

-il programma dettagliato

-durata

-numero max. degli addetti

I corsi si terranno presso Mirafiori Stampaggio in lingua italiana.

E' prevedibile un corso di addestramento pratico dedicato (inteso come risorsa

docente completamente a disposizione dei partecipanti) durante il periodo di messa in

servizio assistenza. Prevedere un registro presenze con nome e cognome dei

partecipanti / ente di appartenenza, da trasmettere all'Ufficio Tecnologie

Macchinario al termine dei corsi.

Quotare un impegno di 3gg.

10. COLLAUDO

Rispettando le modalità previste dalla procedura FIAT AUTO 71017/01 e le normative di riferimento per il collaudo, sia di forniture che di impianti nella loro globalità, sono le norme CE applicabili.

11. ASSISTENZA AVVIO PRODUZIONE

Timbro e Firma del Fornitore per
accettazione:

Codice Modulo: 228		- Pag. 17	
Procedura:		74517	

Per assistenza alla messa in servizio dell'impianto si intende la disponibilità di personale che coadiuvi, per la propria competenza e cioè per la parte di impianto oggetto del presente capitolato, il personale di avviamento del Committente nelle operazioni e nelle attività necessarie a tale scopo, ivi comprese le attrezzature e i mezzi d'opera eventualmente necessari. Quotare impegno previsto di circa 299 su turno centrale.

12.ASSISTENZA POST AVVIO PRODUZIONE

Dovrà essere previsto un servizio di assistenza telefonica 24 ore su 24 al fine di determinare il rimedio necessario per il riavvio dell'impianto. Deve essere inoltre previsto un intervento specialistico (meccanico, elettrico, software) entro e non oltre le 24 ore dalla segnalazione.

13.GARANZIE

La durata della garanzia dovrà essere non inferiore a 24 mesi dalla data di rilascio del certificato di collaudo favorevole per quel che riguarda vizi imputabili ad errori di progettazione, costruzione ed esecuzione imperfetta. Sono escluse le parti soggette ad usura.

Si ricorda che i termini contrattuali della garanzia decorreranno solamente dalla data nella quale l'impianto in oggetto sia stato accettato in produzione e cioè quando sia stato verificato che:
-l'impianto è funzionante secondo quanto previsto dall'ordine;
-che la prova di affidabilità abbia dato i risultati previsti;
-la documentazione tecnica richiesta sia stata consegnata;
-che la distinta ricambi sia stata regolarmente trasmessa;
-che il personale addetto alla conduzione dell'impianto sia stato addestrato (corso di addestramento per la conduzione e la manutenzione dell'impianto da eseguirsi durante l'assistenza tecnica).

Timbro e Firma del Fornitore per
accettazione:

Codice Modulo: 228		- Pag. 18	
Procedure:		74517	

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:

ENTRO E NON OLTRE IL 31/08/2016 . l'intervento è da programmare per la chiusura estiva di Agosto 2016. A partire da Febbraio 2016 lo stabilimento si riserverà di

17. TERMINE LAVORI

- UNITAMENTE ALL'OFFERTA IL FORNITORE DEVE ALLEGARE UNA REFERENCE LIST CON I LAVORI SIMILI ESEGUITI IN AMBITO STAMPAGGIO
- IN OFFERTA DOVRA' ESSERE INDICATO SE CI SI VORRA' AVVALERE DI DITTE IN SUBAPPALTO, PER QUALI ATTIVITA' E IN CHE MISURA.
- E' a disposizione in officina documentazione tecnica della linea che sarà resa disponibile in visione al momento del previsto sopralluogo tecnico.
- Limiti della fornitura: Eventuali altre attività non previste e rilevate durante l' esecuzione dei lavori saranno da concordare in anticipo.

16. VARIE

Per le presse 802 e 803 in alternativa a quanto indicato sul capitolato ai punti 6.2.6 e 6.2.4, si richiede la quotazione di un motore standard di adeguata potenza , con studio e montaggio di una puleggia piana su asse indipendente con supporti a cuscinetto.

15. OPZIONI

Quotare separatamente una quota parte ricambi di prima dotazione (fornire una lista in formato pdf per lo stabilimento)

14. RICAMBI

Durante il periodo di garanzia il Fornitore si impegna ad eliminare, a propria cura e spese, nel più breve tempo possibile ed entro i termini che verranno di volta in volta concordati, tutti i difetti o le imperfezioni imputabili a vizio di costruzione, montaggio o difetti di materiale.

Ove il fornitore non ottemperasse a quanto richiesto, il Committente potrà provvedervi sia direttamente che tramite terzi. Gli oneri relativi saranno addebitati al Fornitore unitamente agli eventuali ulteriori danni subiti dal Committente. Per le parti riparate e/o sostituite il periodo di garanzia decorrerà a partire dalla data dell'avvenuta sostituzione e/o riparazione.