

MILANO HEADQUARTERS:
Via Orboni, 27/29
20161 MILANO (Italy)
Tel. +39 0266201985 r.a.
Fax +39 026469206
hq.milano@sofir-group.com

CASSINO BRANCH:
Via Solfegna Cantoni 100 Zona ind.
03043 CASSINO - FR (Italy)
Tel. +39 0776 393088
Fax +39 0776 395666
branch.cassino@sofir-group.com



SOFIR ITALIA s.r.l.
Capitale Sociale € 50.000,00
C.F. - P.IVA (VAT. No. IT Nr.07247970960
R.E.A. Nr. 1946828

Web Site <http://www.sofir-group.com>

TORINO BRANCH:
Strada per Torino, 49
10043 ORBASSANO - TO (Italy)
Tel. +39 0119040063
Fax +39 0119037904
branch.torino@sofir-group.com

NAPOLI BRANCH:
Parco Galluccio
80030 CIMITILE - NA (Italy)
Tel. +39 081 5124966
Fax +39 081 5120622
branch.napoli@sofir-group.com

PRESSES - DIE CHANGE SYSTEM - COIL FEEDER LINE - TRANSFER - AUTOMATION - TOOLINGS - SPARE PARTS
REFURBISHMENT - ENHANCEMENT - INSTALLATION - AFTER MARKET SERVICE

Milano, 19/12/2013

Spett. R.E.M. SRL

ORDINE NUMERO 1052 / 2013

VIA F. FERRUCCIA 16/A
03010 PATRICA FR

Email amministrazione@rem-motori.it

N. Telefono 0775/830116

N. FAX 0775/839345

Accordi con SIG. EVANGELISTI

Codice F 3319
Pagina 1 di 1

Spedizione A MEZZO Vs		Consegna 12/01/2014				
Banca d'Appoggio abi - cab 006230 01628 CASSA DI RISPARMIO DI PARMA E PIACENZA SPA		Pagamento Vedi sotto				
Codice	Descrizione	Quantità	Prezzo Unitario	Sconto	Netto Unitario	TOTALE
	Commessa: S13/13700 Ns. RICHIESTA DI ACQUISTO Nr. 1009 del 19/12/2013 MODIFICHE SOFTWARE PLC + OP Nr 5 PRESSE S.E. LINEA 7 E MESSA IN SERVIZIO C/O Ns CLIENTE IN MELFI PER ANTICIPO CHIAMATA PRESSE PER OTTIMIZZAZIONE PRODUTTIVA					
T-002	MODIFICA SOFTWARE E 1ª M.I.S.	NR 1	10.800,000	5	10.260,000	10.260,000
T-002	ULTERIORE M.I.S. C/O CLIENTE FINALE IN ALLEGATO NS SPECIFICA TECNICA COMPOSTA DA Nr. 2 PAGG. PAGAMENTO: - 30% ALL'ORDINE - 70% B.B. A 60/90 GG D.F.F.M. RIF. VS OFFERTA Nr. 2013_0956 REV 1 NS RIF. Ing. Gallo / Sig. Marco R.	NR 1	4.440,000	5	4.218,000	4.218,000
AVVISO: LE VS. FATTURE E D.D.T. DOVRANNO TASSATIVAMENTE RIPORTARE IL NS NUMERO D'ORDINE E CODICI COMMESSA PENA L'IMPOSSIBILITA' DI PROCEDERE AL PAGAMENTO					Eur	14.478,000 + I.V.A.

SOFIR ITALIA s.r.l.

SOFIR ITALIA

MILANO HEAD QUARTERS:
Via Orobondi, 27/29
20161 MILANO (Italy)
Tel. +39 0266201985
Fax +39 026469206
hq.milano@sofir-group.com

TORINO BRANCH:
Strada per Torino, 49
10043 ORBASSANO - TO (Italy)
Tel. +39 0119 040053
Fax +39 0119 037904
branch.torino@sofir-group.com

CASSINO BRANCH:
Via Solfegna Cantoni 100 Zona ind.
03043 CASSINO - FR (Italy)
Tel. +39 0776 393088
Fax +39 0776 393566
branch.cassino@sofir-group.com

NAPOLI BRANCH:
Parco Galluccio
80030 CIMITILE - NA (Italy)
Tel. +39 081 5124966
Fax +39 081 5120622
branch.napoli@sofir-group.com



SOFIR ITALIA s.r.l.
Social Capital € 50.000,00
C.F.- P.IVA (VAT. No. IT) Nr.07247970960
R.E.A. Nr. 1946828

Web Site <http://www.sofir-group.com>

PRESSES - DIE CHANGE SYSTEM - COIL FEEDER LINE - TRANSFER - AUTOMATION - TOOLINGS - SPARE PARTS
REFURBISHMENT - ENHANCEMENT - INSTALLATION - AFTER MARKET SERVICE

Melfi, 18 Dicembre 2013

Spett.le

Vs. rif.: 2013_0956 del 16/12/2013

R.E.M. s.r.l.

Ns. rif.: OS574/13
20131218-01/MZ

Via Ferruccia 16/A
03010 PATRICA (FR)

C.A. Egr. Sig. EVANGELISTI Alfredo

**OGGETTO: MODIFICHE SOFTWARE PLC + OP N.5 PRESSE S.E. LINEA 7 E MESSA IN SERVIZIO
c/o NS. CLIENTE IN MELFI PER ANTICIPO CHIAMATA PRESSE PER OTTIMIZZAZIONE PRODUTTIVA.**

1 - PREMESSA

La fornitura comprende la rimozione dell'attuale Cpu Plc Siemens e la sostituzione della stessa con una nuova più performante, attività analoga a quanto già fatto sul Destacker della medesima linea.

L'intenzione è quella di ottimizzare le prestazioni della linea anticipando la chiamata pressa.

2 - CPU PLC PRESSE

Aggiornamento SW PLC per permettere la sostituzione dell'attuale CPU Siemens **SIMATIC S7-315F** con nuova **SIMATIC S7-319F**, nello specifico:

2.1) Riconfigurazione delle nuove CPU (Fornitura e Sostituzione CPU attuali a carico Sofir)

2.2) Creazione e trasferimento dato encoder all'automazione via DP/DP

2.3) Adeguamento SW PLC chiamata pressa con il nuovo SW la pressa verrà chiamata da robot, senza controllare gli angoli di interferenza. Gli angoli di prelievo/chiamata/interferenza saranno gestiti dal PLC di linea; così come anche l'ottimizzazione degli anticipi. La pressa, durante la fase di discesa slitta, si ferma in caso di caduta dello start dato dal robot

2.4) Il Plc dovrà continuare a comunicare con il Pc di Linea attraverso la porta ethernet a bordo nuova CPU con le medesime impostazioni dell'attuale porta di comunicazione CP343, che dovrà invece essere rimossa al fine di ottimizzare lo spazio occupato all'interno del quadro elettrico.

3 - PANNELLO OPERATORE PRESSE

Aggiornamento SW per rimozione delle posizioni angolari inerenti le interferenze con i robot monte/valle su ciascun pannello operatore pressa.

KOMATSU

4 - MATERIALI

A nostro carico.

5 - CONSEGNA

L'HW da montare ci sarà consegnato da Comau per fine Dicembre quindi presumibilmente occorre arrivare pronti a fare la Mis delle 5 presse a partire dal 7/01/13 secondo tempistica di offerta.

6 - ALLEGATI (A VOI INVIATI ANTICIPATAMENTE)

Realizzata una fotografia dei SW installati sulle Cpu e Pannelli Operatore delle n.5 Presse SE:

- Fiat_pX_20 131216-01_UltimoBupSata.zip
- Fiat_pX_20 131216-02_AllineamentoOnLineSofir.zip

Il 1° contiene l'ultima base valida individuata sul PC di Linea

Il 2° invece l'allineamento realizzato sulla suddetta base tenendo conto di:

- eventuali modifiche temporanee (forzature provvisorie SATA);
- eventuali modifiche sulla logica funzionale (ottimizzazione della diagnostica per lo più);
- eventuali aggiunte sulla logica funzionale (arresto per allarme Antincendio, risparmio energetico con spegnimento automatico del Motore Principale);
- eventuali modifiche sul Pannello Operatore (la Pressa 3 monta un MP370, le altre mantengono l'IMP270 come installato in origine);
- aggiornamento del backup di tutte le DB in cartella dedicata;
- segnalazione di eventuale incoerenza con la configurazione HW presente in macchina.

Distinti saluti.

Massimo Zubiani
Service Dept
SOFIR Italia s.r.l.