

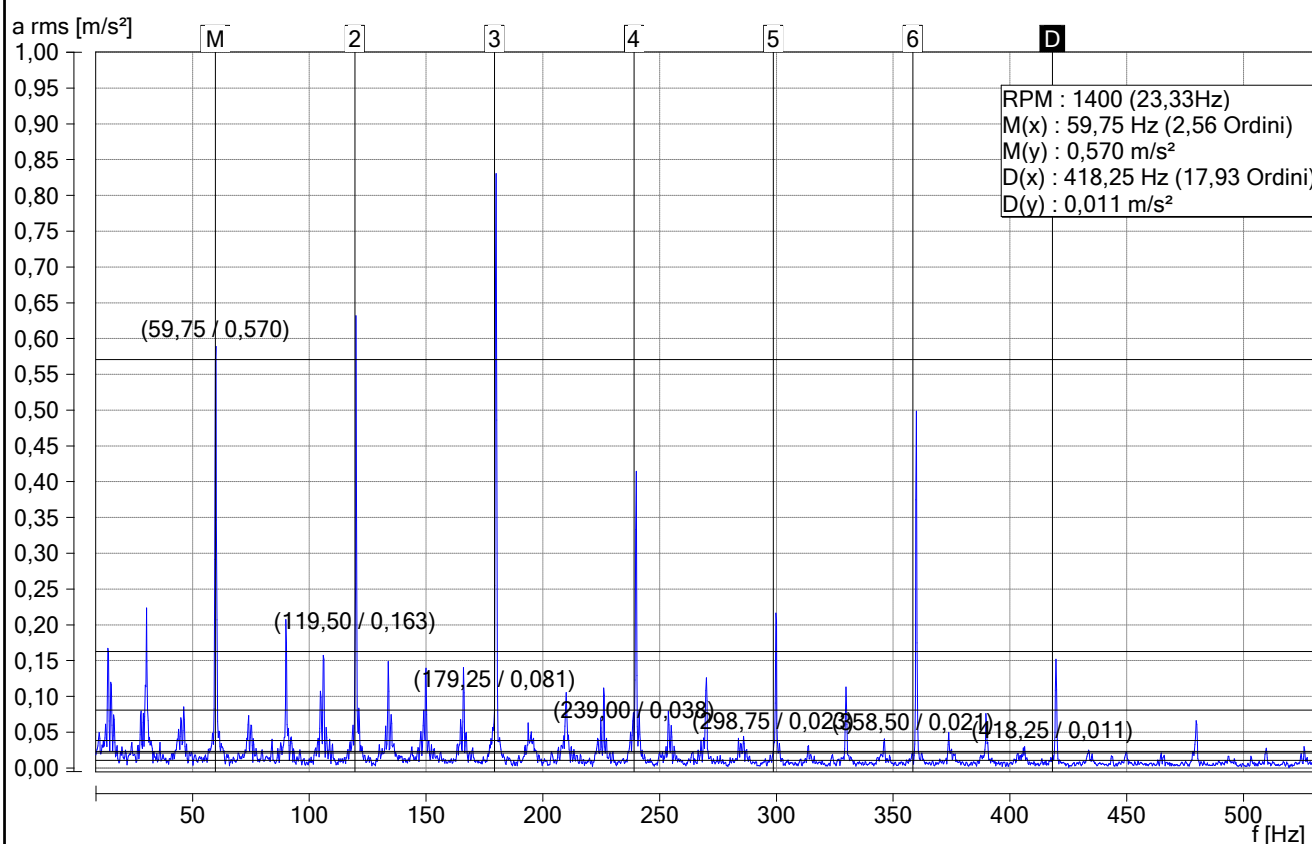


Date/Time 20/12/2019 11:31:04

Page 1 of 2

Data e ora della misurazione 10/12/2019 15:36:55

Siniat\Area Gesso Cotto\Coclea Miscelazione - 102\Motore\M1A\143 Roll.bear.enve. > 300 kW < 600 rpm



Cursore X [Hz] = 59,75

Principale

Y [m/s²] = 0,570

Cursore delta

X [Hz] = 418,25

Y [m/s²] = 0,011

RPM

= 1400

RMS

Y [m/s²] = 1,82

Data	Ora	Evento	Commento
10/12/2019	12:54:11	Misura mancante	Misura mancante.
09/12/2019	17:07:53	Misura mancante	Misura mancante.
09/12/2019	12:55:43	Misura mancante	Misura mancante.
19/08/2019	16:10:26	Misura mancante	Misura mancante.



19/08/2019	12:42:40	Misura mancante	Misura mancante.
19/06/2019	14:04:41	Misura mancante	Misura mancante.
18/06/2019	16:50:04	Misura mancante	Misura mancante.
17/06/2019	17:16:59	Misura mancante	Misura mancante.
17/06/2019	13:53:20	Misura mancante	Misura mancante.
16/06/2019	13:40:52	Misura mancante	Misura mancante.
30/11/2018	16:42:36	Misura mancante	Misura mancante.
30/11/2018	12:50:35	Misura mancante	Misura mancante.
29/11/2018	17:17:08	Misura mancante	Misura mancante.
29/11/2018	13:50:15	Misura mancante	Misura mancante.
28/11/2018	17:10:57	Misura mancante	Misura mancante.
28/11/2018	13:46:34	Misura mancante	Misura mancante.
15/06/2018	14:53:31	Misura mancante	Misura mancante.
15/06/2018	10:22:05	Misura mancante	Misura mancante.
13/06/2018	17:09:44	Misura mancante	Misura mancante.
13/06/2018	14:07:45	Misura mancante	Misura mancante.
12/06/2018	17:30:48	Misura mancante	Misura mancante.
12/06/2018	14:02:37	Misura mancante	Misura mancante.
21/02/2018	12:55:27	Misura mancante	Misura mancante.
24/11/2017	12:15:48	Misura mancante	Misura mancante.
22/11/2017	17:58:20	Misura mancante	Misura mancante.

Canale #	A	
	X [Hz]	Y [m/s ²]
1	0,25	0,834
2	180,00	0,831
3	120,00	0,632
4	60,00	0,589
5	360,00	0,499
6	240,00	0,415
7	30,25	0,223
8	299,75	0,216
9	90,00	0,207
10	13,75	0,167