

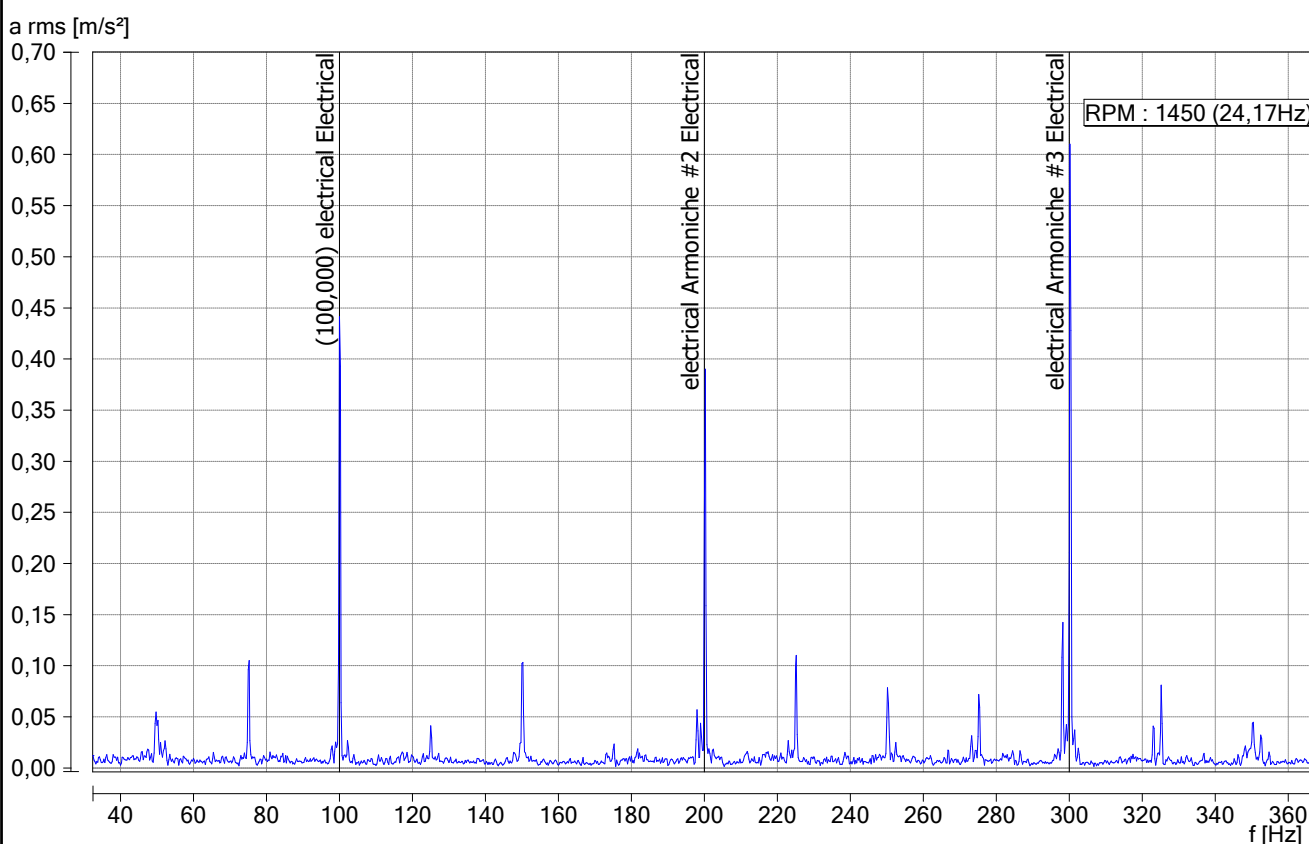


Date/Time 28/06/2019 11:26:01

Page 1 of 2

Data e ora della misurazione 19/06/2019 09:56:18

Siniat\Area Gesso Cotto\Coclea alimentazione mixer - 29\Motore\M1H\143 Roll.bear.enve. > 300 kW < 600 rpm



Cursore Principale	X [Hz]	= Non Attivo	(100,000) electrical Electrical
	Y [m/s ²]	= Non Attivo	
Cursore delta	X [Hz]	= Non Attivo	
	Y [m/s ²]	= Non Attivo	
RPM		= 1450	
RMS	Y [m/s ²]	= 1,11	

Data	Ora	Evento	Commento
18/06/2019	16:50:04	Misura mancante	Misura mancante.
17/06/2019	17:16:59	Misura mancante	Misura mancante.
17/06/2019	13:53:20	Misura mancante	Misura mancante.
16/06/2019	13:40:52	Misura mancante	Misura mancante.



30/11/2018	16:42:36	Misura mancante	Misura mancante.
30/11/2018	12:50:35	Misura mancante	Misura mancante.
29/11/2018	17:17:08	Misura mancante	Misura mancante.
29/11/2018	13:50:15	Misura mancante	Misura mancante.
28/11/2018	17:10:57	Misura mancante	Misura mancante.
28/11/2018	13:46:34	Misura mancante	Misura mancante.
15/06/2018	14:53:31	Misura mancante	Misura mancante.
15/06/2018	10:22:05	Misura mancante	Misura mancante.
13/06/2018	17:09:44	Misura mancante	Misura mancante.
13/06/2018	14:07:45	Misura mancante	Misura mancante.
12/06/2018	17:30:48	Misura mancante	Misura mancante.
12/06/2018	14:02:37	Misura mancante	Misura mancante.
21/02/2018	12:55:27	Misura mancante	Misura mancante.
24/11/2017	12:15:48	Misura mancante	Misura mancante.
23/11/2017	17:15:39	Misura mancante	Misura mancante.
22/11/2017	17:58:20	Misura mancante	Misura mancante.

Canale #	A	
	X [Hz]	Y [m/s ²]
1	300,25	0,610
2	100,00	0,442
3	200,25	0,390
4	25,00	0,242
5	0,25	0,178
6	600,50	0,145
7	298,25	0,142
8	498,50	0,128
9	225,25	0,110
10	798,75	0,110