

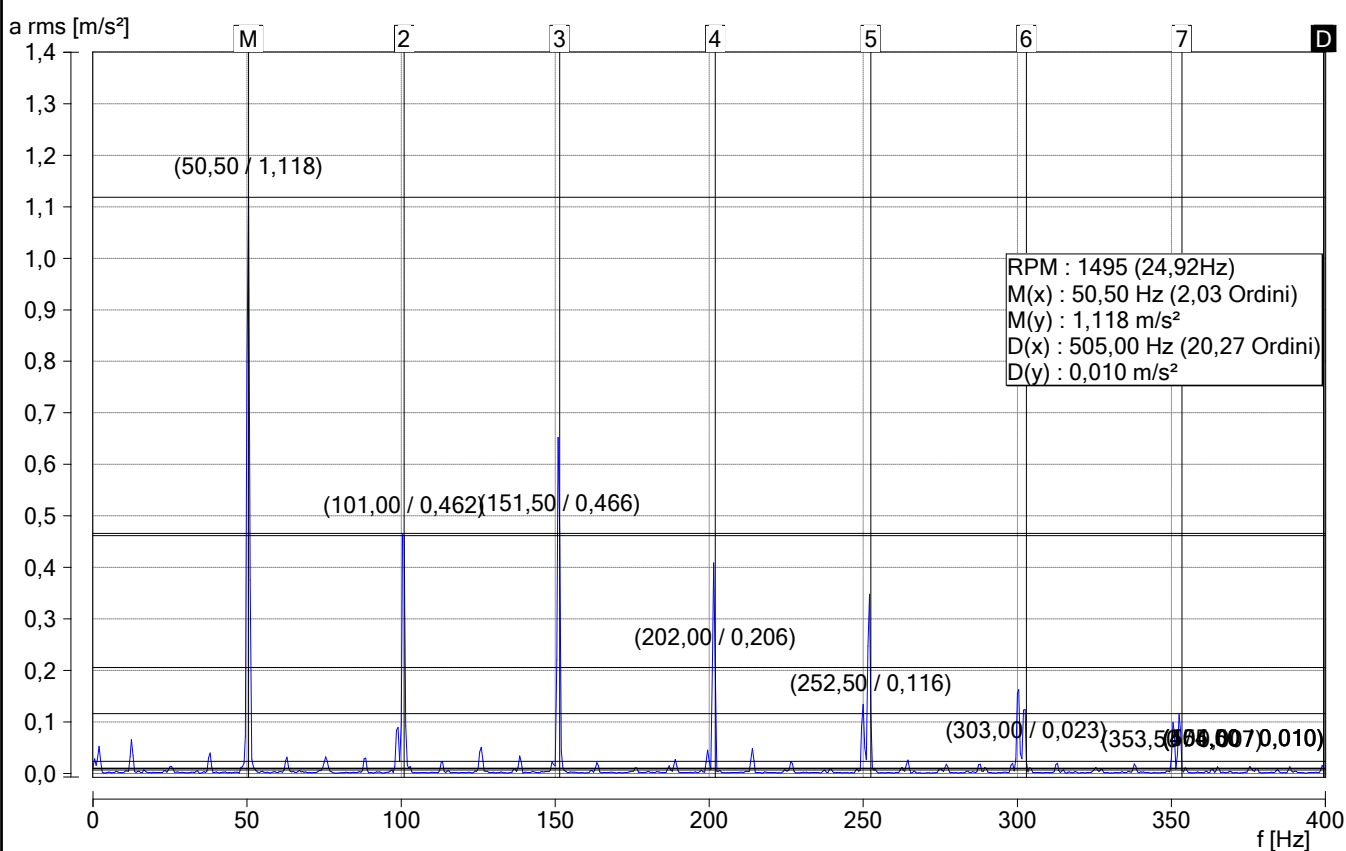


Date/Time 12/12/2018 23:03:23

Page 1 of 2

Data e ora della misurazione 30/11/2018 10:18:27

Siniat\Area Molino\Coclea Alimentatore Carta 310\Motore\M2V\143 Roll.bear.enve. > 300 kW < 600 rpm



Cursore X [Hz] = 50,50

Principale

Y [m/s²] = 1,118

Cursore delta

X [Hz] = 505,00

Y [m/s²] = 0,010

RPM

= 1495

RMS

Y [m/s²] = 1,52

Data	Ora	Evento	Commento
12/12/2018	23:02:39	Velocità di riferimento modificata.	Vecchio rif. 1445, nuovo rif. 1495.
12/12/2018	22:58:24	Velocità di riferimento modificata.	Vecchio rif. 1500, nuovo rif. 1445.
04/12/2018	16:59:58	Misura mancante	Misura mancante.
04/12/2018	16:39:45	Misura mancante	Misura mancante.



30/11/2018	16:42:35	Misura mancante	Misura mancante.
29/11/2018	17:17:08	Misura mancante	Misura mancante.
29/11/2018	13:50:14	Misura mancante	Misura mancante.
28/11/2018	17:10:56	Misura mancante	Misura mancante.
28/11/2018	13:46:33	Misura mancante	Misura mancante.
15/06/2018	14:53:31	Misura mancante	Misura mancante.
15/06/2018	10:22:04	Misura mancante	Misura mancante.
14/06/2018	16:40:07	Misura mancante	Misura mancante.
13/06/2018	17:09:43	Misura mancante	Misura mancante.
13/06/2018	14:07:45	Misura mancante	Misura mancante.
12/06/2018	17:30:47	Misura mancante	Misura mancante.
12/06/2018	14:02:36	Misura mancante	Misura mancante.
21/02/2018	12:55:27	Misura mancante	Misura mancante.
24/11/2017	12:15:47	Misura mancante	Misura mancante.
23/11/2017	17:15:39	Misura mancante	Misura mancante.

Canale #	A	
	X [Hz]	Y [m/s ²]
1	50,50	1,118
2	151,00	0,652
3	100,50	0,464
4	201,50	0,409
5	252,00	0,348
6	300,50	0,163
7	250,00	0,134
8	302,50	0,124
9	352,50	0,114
10	350,50	0,099