

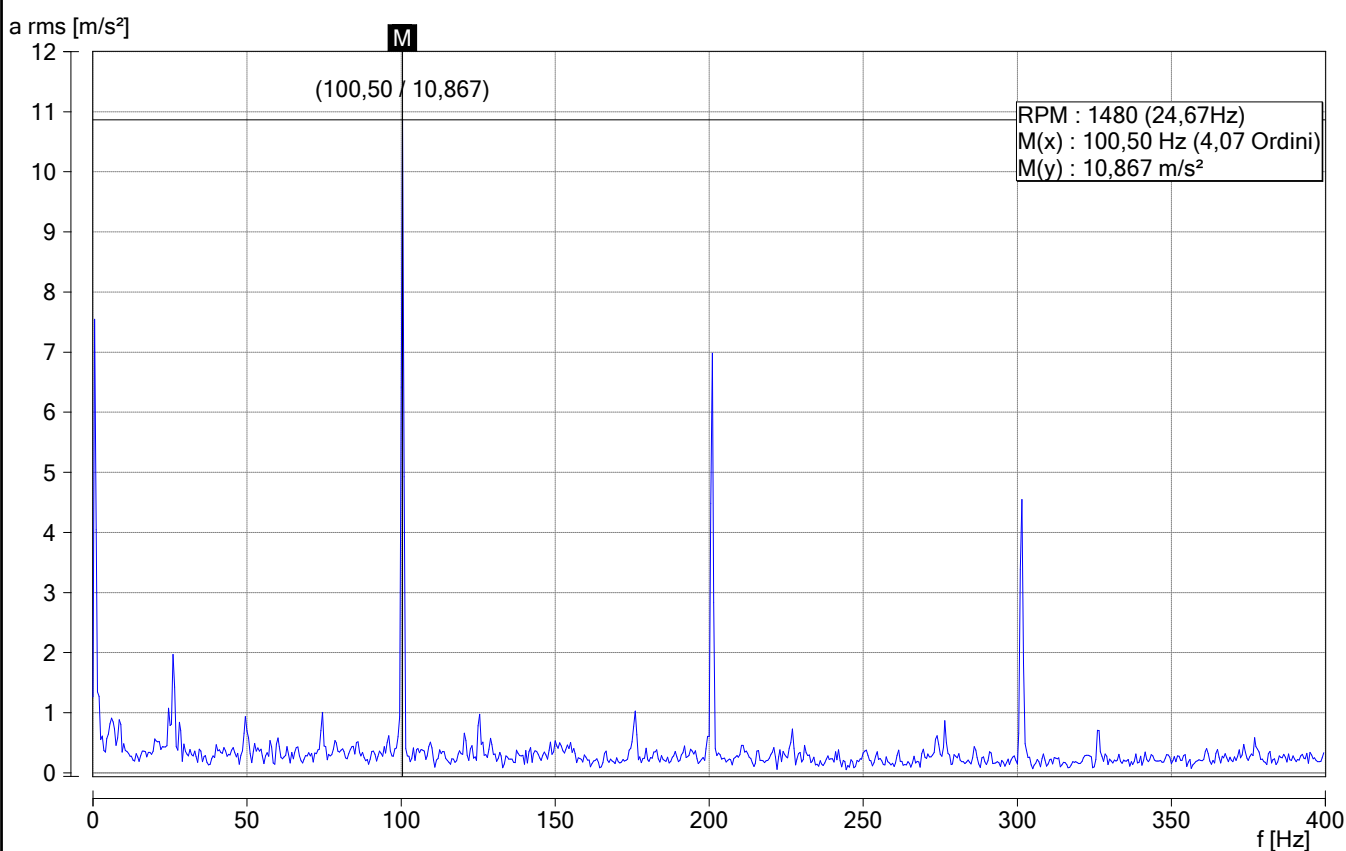


Date/Time 29/11/2017 15:06:59

Page 1 of 2

Data e ora della misurazione 23/11/2017 15:18:46

Siniat\Area Gesso Cotto\Soffiante Silos Gesso Cotto 1 - 81\Motore\Punto 2 Ass\143 Roll.bear.enve. > 300 kW < 600 rpm



Cursore Principale X [Hz] = 100,50

Y [m/s²] = 10,867

Cursore delta X [Hz] = Non Attivo

Y [m/s²] = Non Attivo

RPM = 1480

RMS Y [m/s²] = 16,78

Data	Ora	Evento	Commento
28/11/2017	11:06:08	Velocità di riferimento modificata.	Vecchio rif. 1500, nuovo rif. 1480.
24/11/2017	12:15:48	Misura mancante	Misura mancante.
22/11/2017	17:58:20	Misura mancante	Misura mancante.



Date/Time

29/11/2017 15:06:59

Page 2 of 2

Canale #	A	
	X [Hz]	Y [m/s ²]
1	100,50	10,867
2	0,50	7,546
3	201,00	6,984
4	301,50	4,550
5	26,00	1,971
6	24,50	1,075
7	176,00	1,025
8	74,50	1,006
9	125,50	0,975
10	49,50	0,936