

**sti**Sviluppo Tecnologie
Industriali Srl03039 SORA (FR) Via Tofino 12-b
Tel +39 0776 811606 - Fax +39 0776 811609
sti@stiind.com - www.stiind.comAZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 14001 =AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE SICUREZZA
CERTIFICATO DA DNV GL
= OHSAS 18001 =**Rapporto di taratura (RDT) - Calibration report****Dati cliente:**
CustomerR.E.M. S.R.L.
VIA FERRUCIA 12 - PATRICA (FR)

RDT N°: RDTAV928

Data di verifica:
Test date

15/04/2021

Data di emissione: 15/04/2021
Date of issue**Dati strumento - Instrument data****Denominazione:** Termocamera**Description****Codice Interno:** /**Internal code****Costruttore:** Flir**Manufacturer****Modello:** FLIR-E639000**Model****Matricola:** 63957585**Serial number****Campo di misura:** -20...500 °C**Measuring range****Risoluzione:** 0,1 °C / 1 °C**Resolution****Classificazione:** Secondario**Classification****Luogo di verifica:****Site of calibration**

Laboratori S.T.I. srl

Condizioni Ambientali - Environmental conditions**Temperatura - Temperature:** / °C**Umidità amb. - Humidity:** / UR%**Riferimenti Utilizzati e Metodo di Taratura - Standards and calibration procedures**

Campione Standard	Matricola Standard Code	N° Certificato N° Report	Data Scadenza Standard expiration
STI177	A36785 (Ind.) - 633254 (Sonda)	LAT 078 180053-1	03/2022

Procedura di Taratura Calibration Procedure
PDT004

RISULTATI DELLA VERIFICA DI TARATURA - CALIBRATION RESULTS

Tipo Verifica Verification Type	UM	Valore Campione Reference Value	Valore Strumento Unit under Test reading	Correzione Average correction	Incertezza U Uncertainty U
Punto 1	°C	0,043	0,6	-0,6	0,070
Punto 2	°C	30,087	31,2	-1,1	0,070
Punto 3	°C	100,051	103	-3	0,58
Punto 4	°C	150,049	154	-4	0,58
Punto 5	°C	200,164	205	-5	0,58

L'incertezza di misura dichiarata in questo documento sono espresse come due volte lo scarto tipo (corrispondente, nel caso di distribuzione normale, ad un livello di confidenza di circa 95%)
 The measurement uncertainties stated in this document have been obtained as twice the standard uncertainty (corresponding to a confidence level of about 95%)

Note:

Operatore (OT)
Andrea VendittiResponsabile Laboratorio (RL)
Terenzio Santuzzi