



Spett.le PROMA S.R.L. Viale Carlo III 81020 S.Nicola La Strada (Ce)

Frosinone, 20/02/2020

Offerta: 2020\_0096

## **SPECIFICA TECNICA**

Offerta preliminare

a

PROMA S.R.L.

•••••

Fornitura quadri elettrici, impianto bordo macchina, software e messa in servizio pressa 3





#### **INDICE**

- 1. Elementi base di valutazione
- 2. Obiettivi della fornitura
- 3. Ambito di fornitura
- 4. Esclusioni
- 5. Collaudo e messa in servizio
- 6. Documentazione
- 7. Quotazione economica

#### **PREMESSA**

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Ingegneria apparecchiature e software
- Quadro elettrico generale, sinottico, cassette bordo macchina
- Impianto elettrico bordo macchina
- Ingegneria bordo macchina
- Messa in servizio

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

### 1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Schema elettrico attuale

### 2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.





### 2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware si compone di vari elementi tipici come:

### 2.1.1) QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO

Fornitura e posa in opera di un quadro elettrico di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera 2400x500x2100mm completo di zoccolo
- Interruttore generale bloccoporta 3x630A
- Interruttore di protezione alimentazione transfert 3x160A
- Condizionatore quadro
- Illuminazione quadro
- Modulo 3 luci
- Due alimentatori 24Vdc 40 A completi di protezioni
- Due contattori 3x600A per la gestione dell'emergenza
- Gruppo di comando motore principale in corrente continua completo di contattore, fusibili di protezione per semiconduttori di ns fornitura, reattanza e azionamento di VS fornitura
- Due gruppi di comando motori da 0.37Kw, con teleinvertitore, completo di salvamotore e contattori
- Due gruppi di comando motori da 1.5Kw, completo di salvamotore e contattore
- Gruppo di comando motore da 3Kw, completo di salvamotore e contattore
- Gruppo di comando motore da 11Kw, con teleinvertitore, completo di salvamotore e contattore
- PLC di comando Siemens tipo S7-1500 1515F
- Due switch Profinet Siemens
- Router di comunicazione per interfacciamento alla rete di stabilimento per telecontrollo
- Modulo remotato Siemens ET200SP comprendente I/O digitali, I/O analogici, I/O digitali Safety
- Relè di interfacciamento uscite
- Morsetterie e quanto altro occorrente all'opera

### **2.1.2**) PENSILE

Fornitura e posa in opera di un quadro elettrico pensile di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera 800x500x300mm
- Modulo remotato Siemens ET200SP comprendente I/O digitali, I/O digitali Safety
- HMI Siemens Touch screen colori da 15"
- Presa di servizio e programmazione

## 2.1.3) BORDO MACCHINA

Modifica bordo macchina comprendente:

- Smantellamento quadri attualmente installati e trasporto in area dedicata
  - Posa in opera del nuovo quadro generale e del nuovo pensile
- Smantellamento di tutti i cavi e i cablaggi attualmente in essere sulla pressa





- Fornitura e posa in opera di un encoder Sick assoluto monogiro Profinet per il controllo angolo pressa
- Fornitura e posa in opera di un encoder Sick assoluto multigiro Profinet per il controllo posizione slitta
- Fornitura e posa in opera di una cassetta di collegamento I/O Testata completa di modulo remotato Siemens ET200SP e morsettiere di collegamento
- Fornitura e posa in opera di una cassetta di collegamento I/O Slitta completa di modulo remotato Siemens ET200SP e morsettiere di collegamento
- Fornitura e posa in opera di una cassetta di collegamento I/O Montante Destro completa di modulo remotato Siemens ET200SP e morsettiere di collegamento
- Fornitura e posa in opera di una cassetta di collegamento I/O Montante Sinistro completa di modulo remotato Siemens ET200SP e morsettiere di collegamento
- Fornitura e posa in opera di una cassetta di collegamento I/O Basamento completa di modulo remotato Siemens ET200SP e morsettiere di collegamento
- Collegamento elettrico di tutti gli attuatori alle nuove cassette
- Fornitura e posa in opera dei cavi di alimentazione cassette, alimentazione encoder e comunicazione Profinet

#### **2.1.4)** INGEGNERIA APPARECCHIATURE E SOFTWARE

Sviluppo ingegneria per la realizzazione dei quadri elettrici e del software di gestione della pressa comprendente:

- Schemi elettrici funzionali eseguiti con EPLAN
- Disegni e disposizione apparecchiature negli armadi
- Morsettiere e connettori
- Disegni e disposizione apparecchiature nel pannello di comando
- Elenchi materiali apparecchiature armadi
- Elenchi materiali apparecchiature pannello di comando
- Elenchi materiali equipaggiamenti elettrici bordo macchina
- Manualistica apparecchiature
- Manualistica operatore e trouble shooting
- Sviluppo del software PLC sulla base della specifica tecnica funzionale
- Redazione dei commenti e sinonimi
- Definizione delle pagine video interfaccia operatore
- Possibilità di memorizzazione, richiamo, modifica matricole, comprensive di tutti i parametri e le variabili necessarie
- Definizione del software interfaccia operatore
- Sviluppo del software interfaccia operatore sulla base della specifica tecnica funzionale
- listati e Cd programmi PLC e interfaccia operatore

#### 2.1.5) MESSA IN SERVIZIO

Fornitura della messa in servizio della pressa, comprendente:

• test I/O campo e apparecchiature armadio





- prove funzionali sulla pressa
- prove sugli interfacciamenti di linea
- avvio produttivo
- training del personale 8 ore per 1 gg sul turno centrale

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività' e materiali.

### 3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

#### Ingegneria

Documentazione (vedi voce relativa)

#### 4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Mezzi di carico e scarico
- Mezzi di sollevamento

#### 5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la vs sede.

### 6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

- Schemi elettrici
- Copia software PLC
- Copia software HMI
- Dichiarazione di conformità quadri elettrici
- Dichiarazione di conformità montaggi elettrici
- Manuale macchina





# 7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica dell'intera fornitura è la seguente:

Totale a corpo € 92.150,00 + IVA Totale a corpo scontato € 85.700+IVA

**Consegna:** 4/5 settimane dopo i sopralluoghi s.i. **Tempo di fermo macchina:** 13/14 gg lavorativi

Pagamento: da concordare

Validità offerta: 60gg

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, co-

gliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.I. Via Ferriccia, 12/8 03010 PATRICA (EB) P. IVW 02240470605