



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A - 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Register
SINCERT
CERTIFICAZIONE

Spett.le
Plastipack Italia Sud S.r.l.
Via Anticolana, Km 1
03012 Anagni (Fr)

Frosinone, 20/04/2011

Offerta:2011_0349

Oggetto: Manutenzione cabine elettriche

Durante il sopralluogo presso il VS stabilimento, abbiamo rilevato lo stato delle VS cabine elettriche sia in AT che in MT

Le cabine in oggetto presentano una mancanza di manutenzione e una mancanza della documentazione di tutte le verifiche effettuate nel corso degli anni.

Si consiglia quindi di effettuare un punto zero di tutte le apparecchiature più importanti: trafo AT, trafo MT, interruttori (bisogna decidere quali mantenere tenendo conto che molte non vengono più utilizzate) e dai risultati ottenuti stilare un elenco tecnico ed economico degli interventi da effettuare.

Come primo punto quindi consigliamo un'analisi completa dello stato dei trasformatori per mantenere alto lo standard di affidabilità e sicurezza del sistema olio-trasformatore.

L'analisi si suddivide in tre fasi:

Prima fase

La prima fase consiste nell'ispezione visiva dei TR mirata a verificarne il buon stato di funzionamento con compilazione della scheda tecnica di rilievo e verifica attestante tutte le caratteristiche tecniche principali dell'apparecchiatura in oggetto e le eventuali anomalie derivanti da perdite di olio, segni di surriscaldamenti, scariche elettriche, corrosione, sali esauriti, basso livello di olio, indici di eventuali situazioni di pericolo

Prelievo campioni di olio da sottoporre ad analisi in conformità delle norme CEI, NOM, IEC

Totale a corpo per ogni singola macchina € 580,00 + IVA

(I prezzi sono comprensivi di tutti gli oneri di manodopera e della fornitura dei contenitori atti a contenere i campioni di olio da analizzare. Le macchine devono essere messe fuori servizio e in sicurezza dal VS personale)

Seconda fase

La seconda fase consiste nell'esecuzione delle analisi dell'olio dei TR, nella determinazione dei dati, nella classificazione degli oli e nel consigliarvi gli eventuali correttivi da apportare per ripristinare le giuste condizioni di funzionamento, sicurezza, affidabilità.



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A - 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



DIN 9131
SINCERT

L'elenco delle analisi svolte su ogni singola macchina sono le seguenti:

Analisi gas disciolti (determinazione del volume totale di gas; calcolo dei rapporti caratteristici per evidenziare eventuali anomalie di natura elettrica o termica in corso; verifica concentrazioni tipiche di funzionamento; determinazione del rapporto degradazione isolamento cellulosico)

Analisi dei furani (determinazione della degradazione della macchina attraverso analisi determinazione dei derivati furanici)

Analisi zolfo corrosivo

Analisi PCB, PCT, PCBT

Totale a corpo per ogni singola macchina € 510,00 + IVA

Terza fase

La terza fase consiste nelle attività da svolgersi su condizione manutenzione correttiva dopo l'esecuzione delle prime due fasi. Le attività possono essere:

Trattamento di ricondizionamento olio (deumidificazione, filtrazione e degassamento dell'olio; consigliato quando i valori di tensione di scarica e/o contenuto di acqua, particelle e gas sono fuori norma)

Sostituzione olio (questa attività è consigliata quando l'olio è degradato chimicamente)

Passivazione olio (questa attività è consigliata in presenza di zolfo corrosivo che può produrre solfuro di rame pericolosissimo per la vita del trasformatore)

Eliminazione perdite di olio

Sostituzione Sali

Consegna: da concordare

Pagamento: da concordare

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605