



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
MERIDSTAMP S.R.L.
Via Vicinale San Giuliano, 32
80013 Casalnuovo di Napoli (Na)

Frosinone, 02/04/2021

Offerta: 2021_0221 REV1

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

MERIDSTAMP S.R.L.

.....

.....

Fornitura quadro elettrico, collegamenti elettrici bordo macchina, software e messa in servizio pressa 200TON



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Ingegneria apparecchiature e software
- Quadro elettrico generale
- Collegamenti elettrici bordo macchina
- Ingegneria bordo macchina
- Messa in servizio

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Schema elettrico attuale

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.



Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO

Fornitura e posa in opera di un quadro elettrico di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera 1000x400x2100mm completo di zoccolo
- Interruttore generale bloccoporta 3x100 A
- Gruppo ventilazione quadro
- Illuminazione quadro
- Modulo 3 luci
- Alimentatore 24Vdc 20 A completo di protezioni
- Due contattori 3x80A per la gestione dell'emergenza
- Gruppo di comando motore principale in corrente continua completo di fusibili di protezione per semiconduttori, reattanza, Azionamento Nidec 4 quadranti 60 A, tastierino
- Gruppo di comando motore da 0.18Kw, completo di salvamotore e contattore
- Gruppo di comando motore da 0.75Kw, con teleinvertitore, completo di salvamotore e contattore
- PLC di comando Siemens tipo S7-1500 1512F
- Switch Profinet
- Modulo remotato Siemens ET200SP comprendente I/O digitali, I/O analogici, I/O digitali Safety
- HMI Siemens Touch screen colori da 7"
- Relè di interfacciamento uscite
- Morsetterie e quanto altro occorrente all'opera

2.1.2) BORDO MACCHINA

Modifica bordo macchina comprendente:

- Smantellamento quadro attualmente installato e trasporto in area dedicata
- Posa in opera del nuovo quadro generale
- Fornitura e posa in opera di un encoder Sick assoluto monogiro per il controllo angolo pressa
- Modifica di tutti i cablaggi bordo macchina non in condizioni efficienti o non consoni

2.1.3) QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO (SECONDA VERSIONE)

Fornitura e posa in opera di un quadro elettrico di comando comprendente:

- Carpenteria in lamiera 1000x400x2100mm completo di zoccolo
- Interruttore generale bloccoporta 3x100 A
- Gruppo ventilazione quadro
- Illuminazione quadro
- Modulo 3 luci
- Alimentatore 24Vdc 20 A completo di protezioni



- Due contattori 3x80A per la gestione dell'emergenza
- Gruppo di comando motore principale in corrente alternata completo di fusibili di protezione per semiconduttori, filtro di rete, inverter da 30Kw HD, tastierino, cassonetto di frenatura
- Gruppo di comando motore da 0.18Kw, completo di salvamotore e contattore
- Gruppo di comando motore da 0.75Kw, con teleinvertitore, completo di salvamotore e contattore
- PLC di comando Siemens tipo S7-1500 1512F
- Switch Profinet
- Modulo remotato Siemens ET200SP comprendente I/O digitali, I/O analogici, I/O digitali Safety
- HMI Siemens Touch screen colori da 7"
- Relè di interfacciamento uscite
- Morsetterie e quanto altro occorrente all'opera

2.1.4) BORDO MACCHINA

Modifica bordo macchina comprendente:

- Smantellamento quadro attualmente installato e trasporto in area dedicata
- Posa in opera del nuovo quadro generale
- Fornitura e posa in opera di un encoder Sick assoluto monogiro per il controllo angolo pressa
- Modifica di tutti i cablaggi bordo macchina non in condizioni efficienti o non consono
- Fornitura di un motore elettrico IE3, 2 poli, Kw30, B3, completo di cuscinetto anteriore a rulli e sevoventilazione

2.1.5) INGEGNERIA APPARECCHIATURE E SOFTWARE

Sviluppo ingegneria per la realizzazione del quadro elettrico e del software di gestione della pressa comprendente:

- Schemi elettrici funzionali eseguiti con EPLAN
- Sviluppo del software PLC sulla base della specifica tecnica funzionale
- Definizione delle pagine video interfaccia operatore
- Possibilità di memorizzazione, richiamo, modifica matricole, comprensive di tutti i parametri e le variabili necessarie
- Definizione del software interfaccia operatore
- Sviluppo del software interfaccia operatore sulla base della specifica tecnica funzionale
- listati e Cd programmi PLC e interfaccia operatore

2.1.6) MESSA IN SERVIZIO

Fornitura della messa in servizio della pressa, comprendente:

- test I/O campo e apparecchiature armadio
- prove funzionali sulla pressa
- avvio produttivo
- training del personale 8 ore per 1 gg sul turno centrale



Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Mezzi di carico e scarico
- Mezzi di sollevamento
- Interventi meccanici

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la vs sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

- Schemi elettrici
- Copia software PLC
- Copia software HMI
- Dichiarazione di conformità quadri elettrici
- Dichiarazione di conformità montaggi elettrici
- Manuale macchina

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punti 2.1.1., 2.1.2, 2.1.5, 2.1.6 è la seguente:

Totale a corpo € 22.470,00 + IVA



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



UNI EN ISO 9001:2015 Cert. N° 798272

In alternativa la quotazione economica della fornitura punti 2.1.3., 2.1.4, 2.1.5, 2.1.6 è la seguente:

Totale a corpo € 23.370,00 + IVA

Consegna: da concordare in fase d'ordine

Pagamento: da concordare in fase d'ordine

Validità offerta: 30gg

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605