

SCHEDA N. 02

AREA OFFICINA COMPONENTI

Nell'area vengono eseguite in genere lavorazioni meccaniche su forgiati, estrusi, lamierati e pannelli in materiale composito, per la costruzione parti strutturali di aeromobili, mediante l'utilizzo di macchine operatrici automatiche, centri di lavoro a controllo numerico, macchine operatrici tradizionali; si eseguono in oltre attività di formatura di diversi lamierati, sia manualmente mediante stampi ed attrezzi manuali o con l'ausilio di presse, stira lamiere, piegatrici, contornatrici, sbavatrici e rullatrici.

Il reparto AREA OFFICINA COMPONENTI è considerato "FOD CONTROL AREA", pertanto l'accesso è consentito solo al personale autorizzato in base alla specifica procedura di stabilimento PRO.SBR.90.09.

L'area officina componenti è caratterizzata dalle seguenti zone di attività omogenee:

- Area Presse, Piegatrici e Stiratrici
- Area Lattoneria
- Area Aggiustaggio
- Area Macchine CN fresatrici/centri lavoro
- Area Presetting
- Area Affilatura/dispensa

L'area interessata alla valutazione è ubicata nel capannone Officina zona parte centrale ed è dotata di nr.3 carriponte a trave della portata di kg.2000 pertanto è obbligatorio l'utilizzo di caschetti protettivi oltre ad Allontanarsi dall'area in cui vi è movimentazione di parti con carro ponte.

A meno di specifica autorizzazione dei responsabili è vietato l'accesso nelle zone dove sono presenti le macchine operatrici automatiche ed i centri di lavoro a controllo numerico. Quasi tutte le macchine sono dotate di segnale luminoso per indicare che la macchina è in funzione. Prima di intervenire su qualsiasi macchine e/o attrezzatura assicurarsi con il referente dell'appalto di aver interrotto tutte le sorgenti di alimentazione (elettrica, pneumatica, ecc..).

All'interno dell'area vi è il transito di carrelli elevatori ed altri mezzi in movimento per movimentazione materiali ed attività di carico e scarico. Si prega di prestare attenzione e di utilizzare esclusivamente i camminamenti pedonali.

È vietato avvicinarsi agli scali di montaggio e/o a manipolare materiali chimici presenti se non esclusivamente autorizzati da personale LHD.

Nell'area delle presse o dei macchinari cnc in generale vi è il potenziale superamento del Valore Soglia di 85 dB(A) per l'esposizione al rumore. In caso di permanenza prolungata in tali aree, è necessario proteggere l'udito con idonei DPI (presente anche idonea cartellonistica).

Nell'area è presente una dispensa per lo stoccaggio delle attrezzature, dpi, materiale di consumo e prodotti chimici utilizzati nei vari reparti. L'accesso all'interno del reparto è consentito solo a personale autorizzato ed addestrato.