

GLASS-FIBRE REINFORCED PLASTIC (40 % GLASS FIBRES, 40 % EPOXY RESIN), GRINDING DUST ([1924](#))

characteristic			
Particle size <500 µm [% by weight]	96		
Particle size <250 µm [% by weight]	91	100	
Particle size <125 µm [% by weight]	79		
Particle size <63 µm [% by weight]	52		100
Particle size <32 µm [% by weight]	24		
Median Value [µm]	60	<60	<60
Lower Ex-Limit [g/m³]			15
Explosibility			St 1
Glowing Temperature [°C]		530	
Combustibility BZ		3	

RESIN, CARBON FIBRE EPOXY ([910](#))

characteristic		
Particle size <125 µm [% by weight]	100	
Particle size <63 µm [% by weight]	97	100
Particle size <32 µm [% by weight]	84	
Median Value [µm]	13	<13
Lower Ex-Limit [g/m³]		15
Max.Ex-Overpressure [bar]		7,5
K_{st} Value [bar m/s]		124
Explosibility		St 1
Combustibility BZ	4	

CARBON FIBRES (99 % C) ([1162](#))

characteristic		
Particle size <250 µm [% by weight]	100	
Particle size <63 µm [% by weight]		100
Median Value [µm]	<250	<63
Lower Ex-Limit [g/m³]		30
Explosibility		St 1
Combustibility BZ	2	

TABELLA 1

Particle size [% by weight] :	è la granulometria del campione di polvere (più la polvere è fina, più è pericolosa)
Median Value [μm] :	dimensione media delle particelle di polvere
Lower Ex-Limit [g/m^3] :	è il LEL (limite inferiore di esplosione) ed indica la concentrazione minima alla quale una polvere miscelata con l'aria può esplodere
Explosibility :	è la classe di esplosione delle polveri Kst: questo fattore rappresenta l'incremento di pressione e quindi la velocità di crescita dell'esplosione (St1 = debole; St2= forte; St3= molto forte)
Glowing Temperature [$^{\circ}\text{C}$] :	è la temperatura alla quale una superficie calda accende uno strato di polvere di 5 mm
Combustibility BZ :	questo parametro identifica in che modo la polvere partecipa ad una combustione innescata dall'esterno (ci sono 6 classi da BZ1 a BZ6).