

EDIZIONE
N. 6
PUBBLICATO IL 16/05/96

MATRICOLA N° 4/77

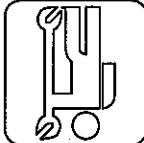
PRESSA TIPO G2 - 400 / 2-EXPORT

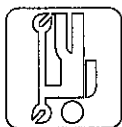
SEZIONE B

GUIDA INTRODUTTIVA ALLA PRESSA

GIGANT S.r.l. SEDE LEGALE E STAB.: 40069 ZOLA PREDOSA (BO) ITALY - VIA G. DOZZA, 40 - TEL.
051/758884 - FAX 051/758802 - TELEX 51.04.33 - CAP. SOC. L.500.000.000 INT. V. - REG. SOC.
TRIBUNALE DI BOLOGNA N.29336 - C.C.I.A.A. BOLOGNA N.256116 - N.M.ECC. BO 011156 - COD. FISC.
02206740371 - P. I.V.A. 00560651200

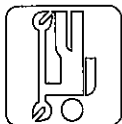
PRESSE IDRAULICHE


gigant



INDICE

•	INDICE	
•	CARATTERISTICHE GENERALI	p. 1
•	DISEGNO COMPLESSIVO	p. 2
•	FONDAZIONI	p. 3
•	QUADRO COMANDO	p. 4
•	TABELLA PRESSIONI	p. 5
•	RICAMBI PER P200/G1	p. 6
•	RICAMBI PER VPR250/G2	p. 7
•	RICAMBI PER PL30/G2	p. 8
•	TAVOLE DI LAVORO, MOBILE E PREMILAMIERA	p. 9
•	ALLEGATI	p. 10
•	SCHEMA IDRAULICO FUNZIONALE	
•	SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE	



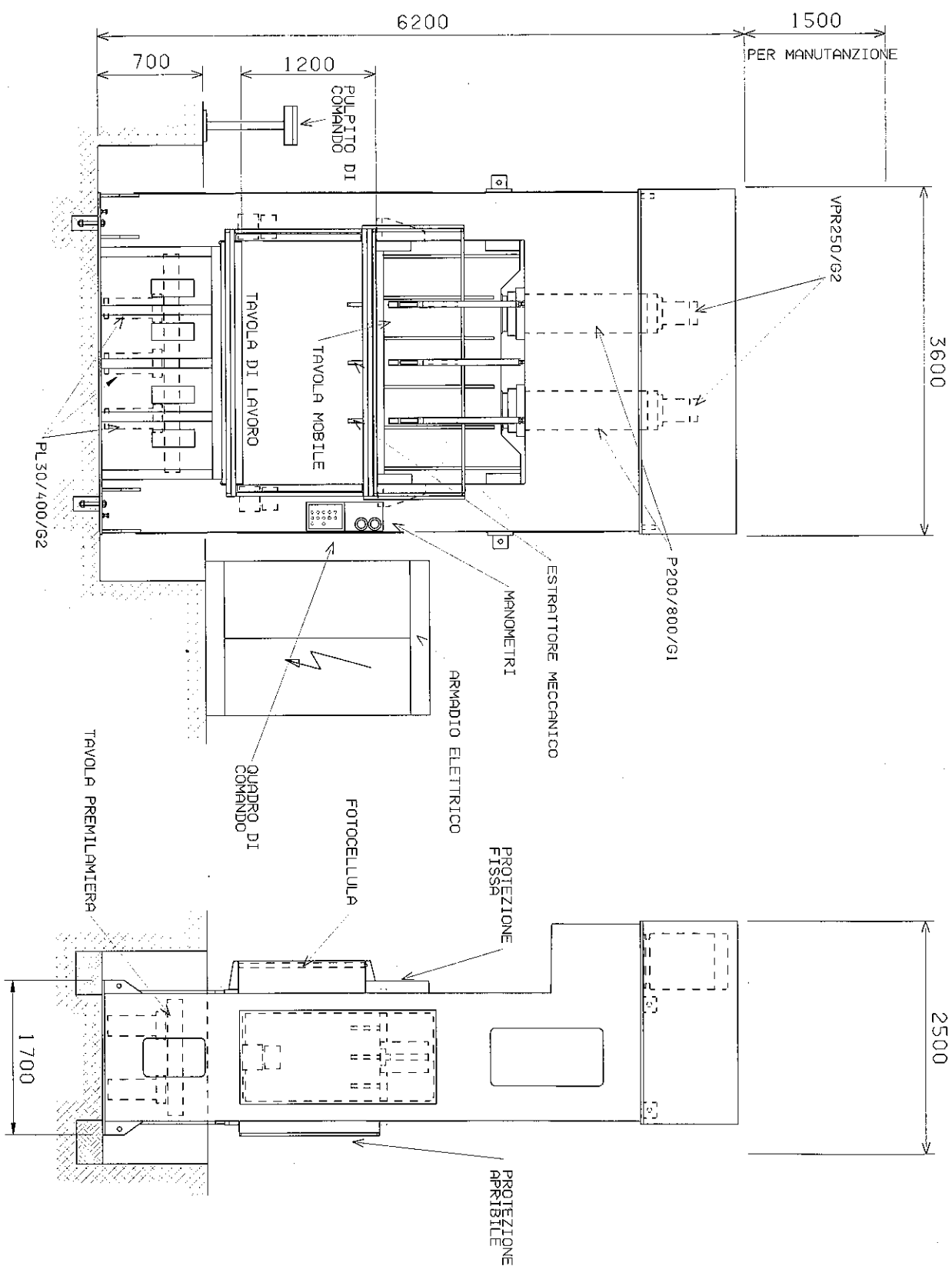
IMPORTANTE
NON SMARRIRE MAI IL LIBRETTO ISTRUZIONI.
PER IL PRONTO INVIO DEI PEZZI DI RICAMBIO E' NECESSARIO CONOSCERE IL TIPO
DELLA MACCHINA ED IL RELATIVO NUMERO DI MATRICOLA.

POTENZA TOTALE PRESSA	TONN	400 + 200
PISTONI: N° 2 P200/800/G1	TONN	400
POTENZA DI RITORNO	TONN	40
CORSA TAVOLA MOBILE O PISTONE	mm	800
PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO	BAR	250
POMPA TIPO: N° 1 PF186 LINDE	PORTATA L / 1'	186
VELOCITÀ AVVICINAMENTO TAVOLA MOBILE	mm / 1"	330
VELOCITÀ DI LAVORO TAVOLA MOBILE	mm / 1"	22
VELOCITÀ DI RITORNO TAVOLA MOBILE	mm / 1"	300
MOTORI ELETTRICI: N° 1	kW	45
NUMERO GIRI AL MINUTO PRIMO	G / 1'	1000
VOLTAGGIO E PERIODI	VOLT / Hz	380/50
LUCE MAX. TRA LE TAVOLE	mm	1200
LUCE FRA I MONTANTI	mm	2620
DIMENSIONI TAVOLA DI LAVORO FISSA	mm	2600 x 1600
DIMENSIONI TAVOLA MOBILE	mm	2600 x 1600
PREMILAMIERA: N° 6 PL30/400/G2	TONN	200
CORSA PREMILAMIERA	mm	400
PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO	BAR	215
DIMENSIONE DELLA TAVOLA PREMILAMIERA	mm	2300 x 1300
ASSORBIMENTO ELETTRICO TOTALE	kW	50
DIMENSIONI INGOMBRO ARMADIO ELETTRICO	mm	1600 x 500 x 2200
PESO ARMADIO ELETTRICO APPROSSIMATO	kg	250
DIMENSIONI INGOMBRO PRESSA INDICATIVE	mm	3600 x 2500 x 6200
PESO PRESSA APPROSSIMATO	kg	54.000
OLIO CONSIGLIATO: VEDERE PROSPETTO	L	1500
CONSUMO ACQUA A 20° C	L / 1'	22
CONSUMO ACQUA A 30° C	L / 1'	44

MATRICOLA N° 4/77

PRESSA TIPO: G2 - 400/2 EXPORT

CARATTERISTICHE GENERALI



MATR. 4/77

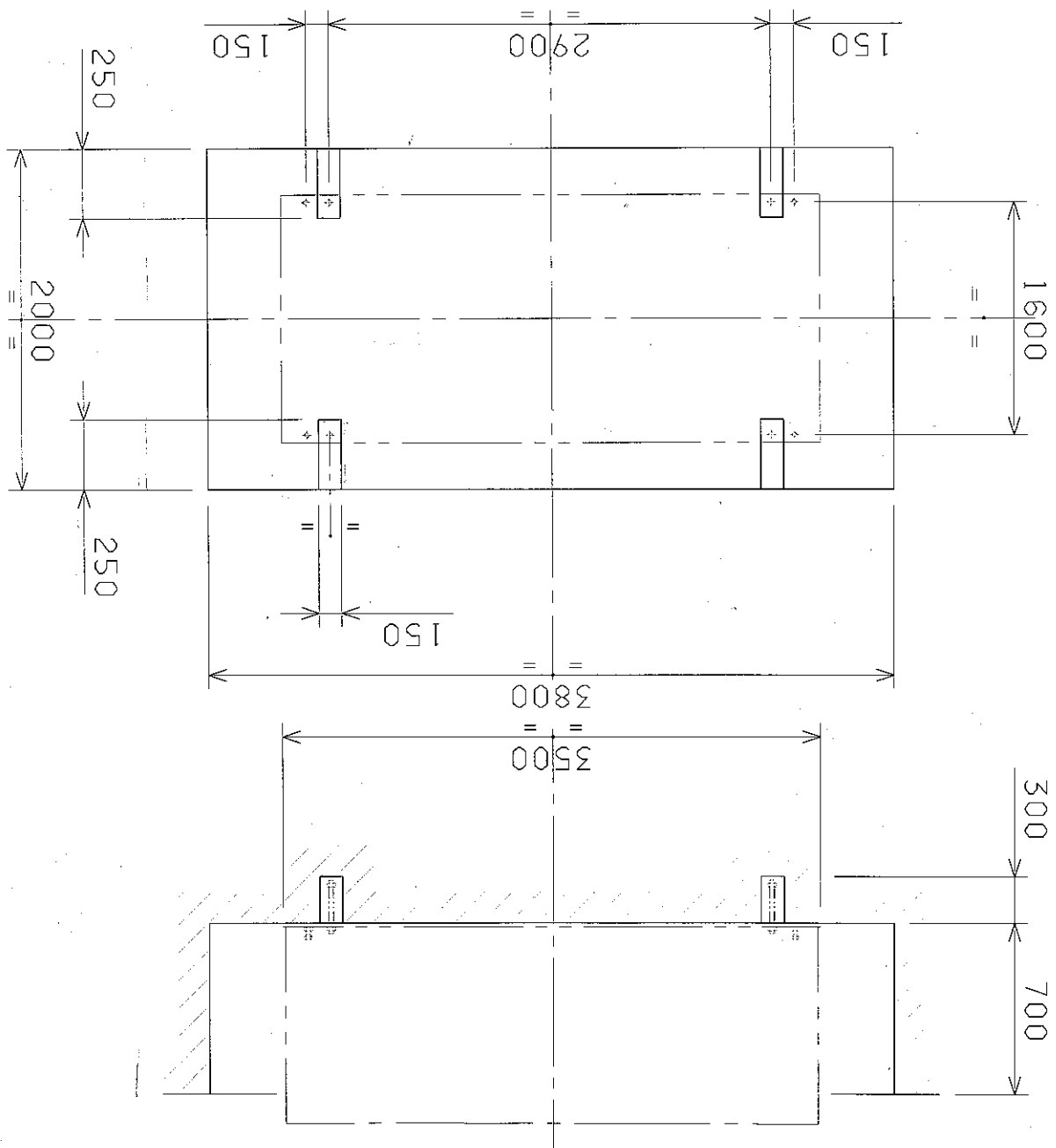
 GIGANT		COSTRUZIONI OLEODINAMICHE		Tel. 758884 - Zola Predosa - BOLOGNA - ITALY	
DATA	14/01/95	SCALA	1:40	IDENTIFICAZIONE	VISTA GENERALE
TRAC. N°	3	SEQUE. TRAC. N°	4		

 COSTRUZIONI OLEODINAMICHE Tel. 758884 - Zola Predosa - BOLOGNA - ITALY		SCALA	1 : 40	TRAV. N° 4	SEGUE TRAV. N° 5
MASCHERA N° . POSIZIONE . MODELLO N° . ATTREZZATURA .		DATA	17/07/96	SERIE .	DIS. N° .
CODICE ARTICOLO .		DISEG.	BOVINA	BENOMINAZIONE .	
DIM. GREZZO O DENOMINAZ.		TRATT. TERMICO O SUP.		Grezzo Finito	PESO UNIT. KG.
TOLL. GEN. DI LAVORAZ. ±0,10		SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI mm. 0,5		N° CODICE	

SOLO PER FONDAZIONI ≈ 54000 KG

MATR.

4/77



MANOMETRO PRESSIONE PISTONE MAX 250 BAR
IN CICLO A. POSIZIONARE LA LANCETTA REGOLABILE SULLA
PRESSIONE MAX DESIDERATA PER OTTENERE L'INVERSIONE
AUTOMATICA DELLA TAVOLA MOBILE

MANOMETRO PRESSIONE
PREMILAMIERA MAX 215 BAR

CONTAPEZZI AZZERABILE

PULSANTE-SPIA MARCIA POMPA: FUNZIONA
SOLAMENTE CON IL SELETTORE MANUALE-AUTOMATICO
IN POSIZIONE MANUALE ED I PULSANTI DI ARRESTO
ED EMERGENZA DISINSERITI

PULS. SPIA SALITA MANUALE E ALTO TAVOLA PREMILAM.

SELETTORE CICLI TAVOLA MOBILE
POS. A: SEMIAUTOMATICO INCLUSO
POS. B: COLPO-COLPO PRESERIE
PULS. DISCESA MANUALE TAV. MOBILE

SPIA LUBRIFICAZIONE GUIDE
SPIA VALVOLA DI RITEGNO APERTIA
SPIA RAFFREDDAMENTO INSERITO
SPIA MAX TEMPERATURA OLIO
SPIA LIVELLO OLIO TROPPO BASSO
SELETTORE CICLI MANUALE - AUTOMATICO
SELETTORE POSIZIONI DI COMANDO

EMERGENZA-INTERROMPE IL MOVIMENTO DELLE TAVOLE

REGOLATORE PRESSIONE PISTONE
PER OTTENERE L'INVERSIONE AUTOMATICA
DELLA TAV. MOBILE IN CICLO A, OCCORRE
REGOLARE IL POTENZIOMETRO ALLA STESSA
PRESSIONE DEL MANOMETRO A CONTATTI

REGOLATORE PRESSIONE PREMILAMIERA

CONTAPEZZI INVOLABILE

PULSANTE ARRESTO POMPA

RIPRISTINO EMERGENZE
(RIPRISTINARE OGNI VOLTA CHE SI
TOGLIE TENSIONE ALLA MACCHINA)

RIPRISTINO PROTEZIONI
(RIPRISTINARE OGNI VOLTA CHE SI
TOGLIE TENSIONE ALLA MACCHINA)

PULSANTE SALITA MAN. PREMILAMIERA
SELETTORE CICLI TAVOLA PREMILAMIERA
POS. A: SALE ASSIEME ALLA TAV. MOBILE
POS. B: SALE DOPO

RIPRISTINO FOTOCELLULE
(RIPRISTINARE OGNI VOLTA CHE SI
TOGLIE TENSIONE ALLA MACCHINA)

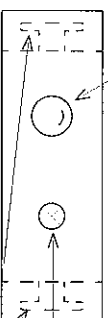
SPIA ALTO AUTOMATICO TAVOLE

SPIA FILTRO I INTRASATO
PULSANTE FUNZIONI MANUALI
PREMERE INSIEME AI SINGOLI
PULSANTI DI MANOVRA MANUALE

SPIA CICLO AUTOMATICO INSERITO
ALL'ACCENSIONE SI POSSONO LASCIARE
I PULSANTI INIZIO CICLO

INIZIO CICLO PREMERE CONTEMPORANEAMENTE

MATR. 4/77

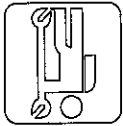


 gigant COSTRUZIONI OLEODINAMICHE Tel. 758884 - Zola Predosa - Bologna - Italy		DATA 25/07/96	REMANENZE G2-400/2 EXPORT
SIDA /	TRM N° 5	SEDE TRM N° 6	QUADRO COMANDO

**TABELLA APPROSSIMATIVA DI ALCUNE POTENZE,
ESPRESSE IN TONNELLATE, OTTENIBILI CON UNA
PRESSIONE IN ATMOSFERE DA LEGGERSI SUL
MANOMETRO**

PISTONE SUPERIORE PREMILAMIERA

Tonn.	Atm.	Tonn.	Atm.
40	25	20	21
48	30	28	30
64	40	37	40
80	50	47	50
96	60	56	60
112	70	65	70
128	80	74	80
144	90	84	90
160	100	93	100
176	110	102	110
192	120	112	120
208	130	121	130
224	140	130	140
240	150	140	150
256	160	149	160
272	170	158	170
288	180	167	180
304	190	177	190
320	200	186	200
336	210	195	210
352	220	200	215
368	230		
384	240		
400	250		



Tel. 571165 - Casalecchio di Reno - BOLOGNA - ITALY

gigant
costruzioni
oleodinamiche

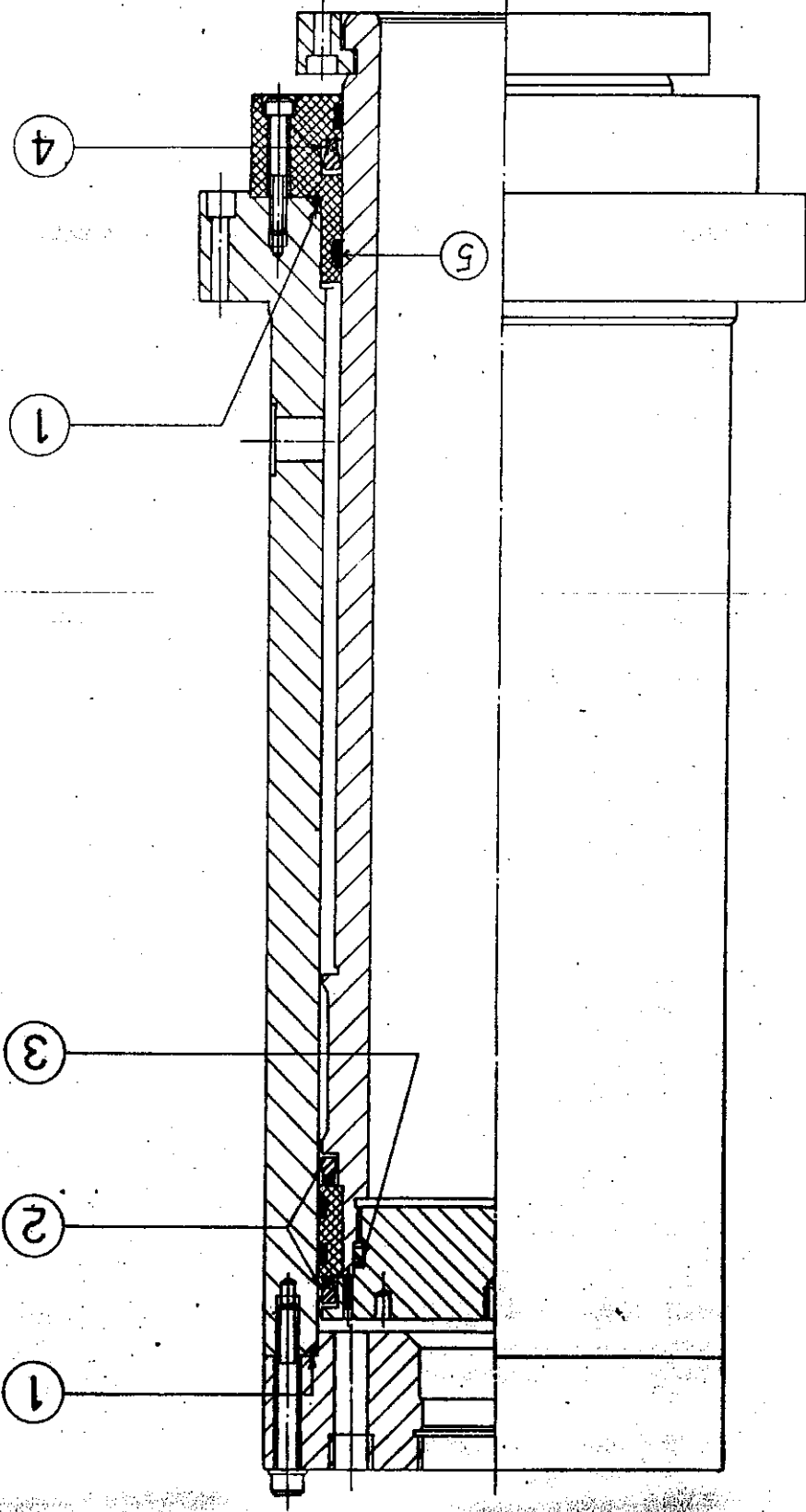
Tipo: P. 200 C4
Tav. seg. Tav.

PISTONE

2/2

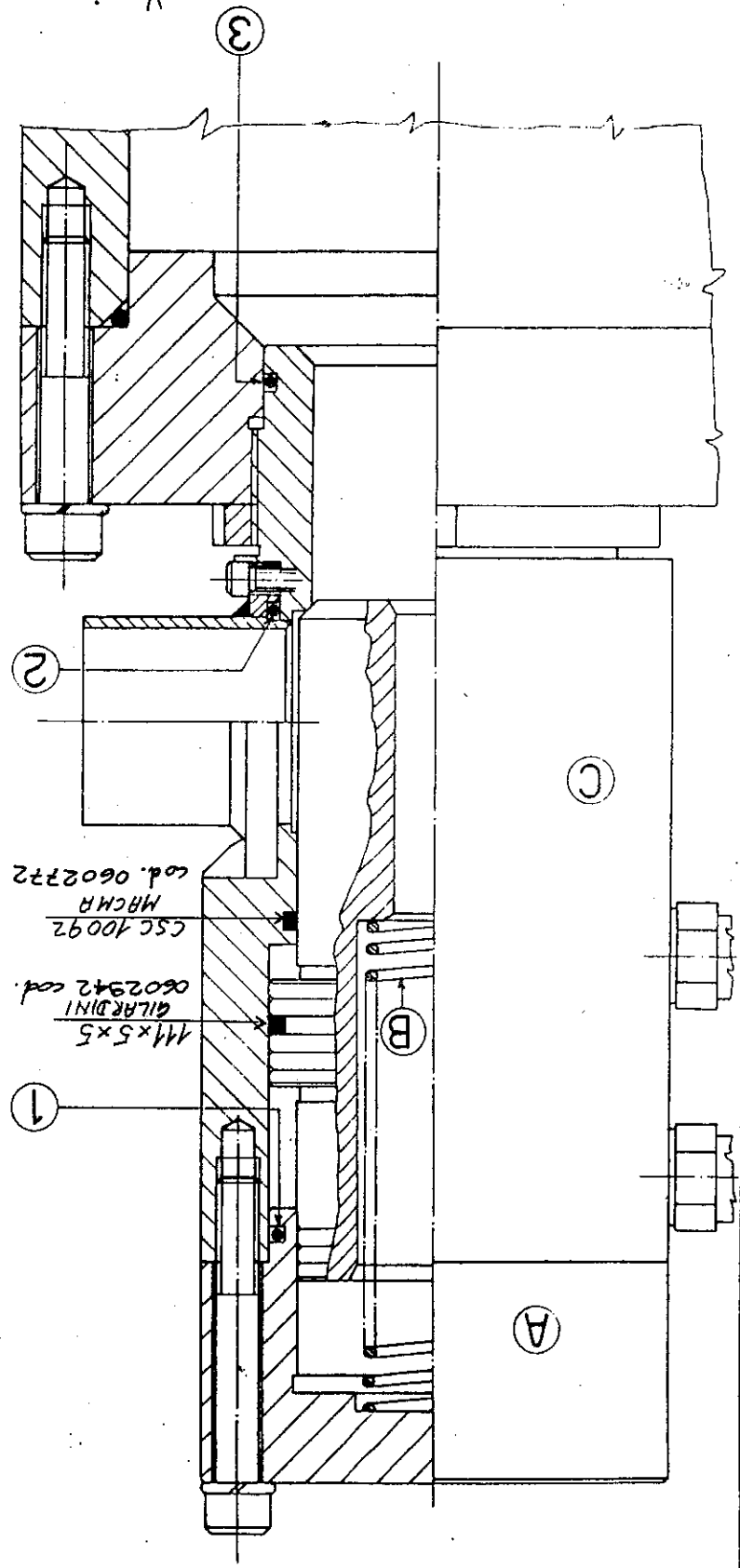
MAN 4/72

POS.	QT.	DENOMINAZIONE
1	2	ANELLO GACO
2	2	GUARNIZIONE STELO / 0602819 CSC3175-2857 / B 12501125 POLYPAC / 0602884 MHCH
3	1	ANELLO GACO 0-RIN448 / OR 8950 A+P / 0602744 DOWTY
4	1	GUARNIZIONE FIANGIA 0602885 / B 13251200 POLYPAC / CSC3365-304,8 MHCH
5	4	0604184 TURCITE SEZ. 25x2,5 / 0602823



B		1	MOLLA: filo ϕ 4 - ϕ medio 38 - passo 10 - Lo 100 H43			0903577	
3	1	GUARNIZIONE			OR 249	OR 4487 A+P	0602701
2	1	GUARNIZIONE			OR 241	OR 4387 A+P	0602695
1	1	GUARNIZIONE			OR 245	OR 4437 A+P	0602699
POS. Q.T.		DENOMINAZIONE			SIGLA		
					COD.		
costruzioni							
oleodinamiche							
gigant							
Tel. 571165 - Casalecchio di Reno - BOLOGNA - ITALY							
Tipo: VPR. 250 g2							
Tav. seg. Tav.							
VALVOLA DI PRELIEVAMENTO							

Versione con CSC + SEGH. GILARD.



ISTRUZIONI PER LO SMONTAGGIO DELLA VALVOLA DI PRELIEVAMENTO E SOSTITUZIONE DELLA MOLLA B. -

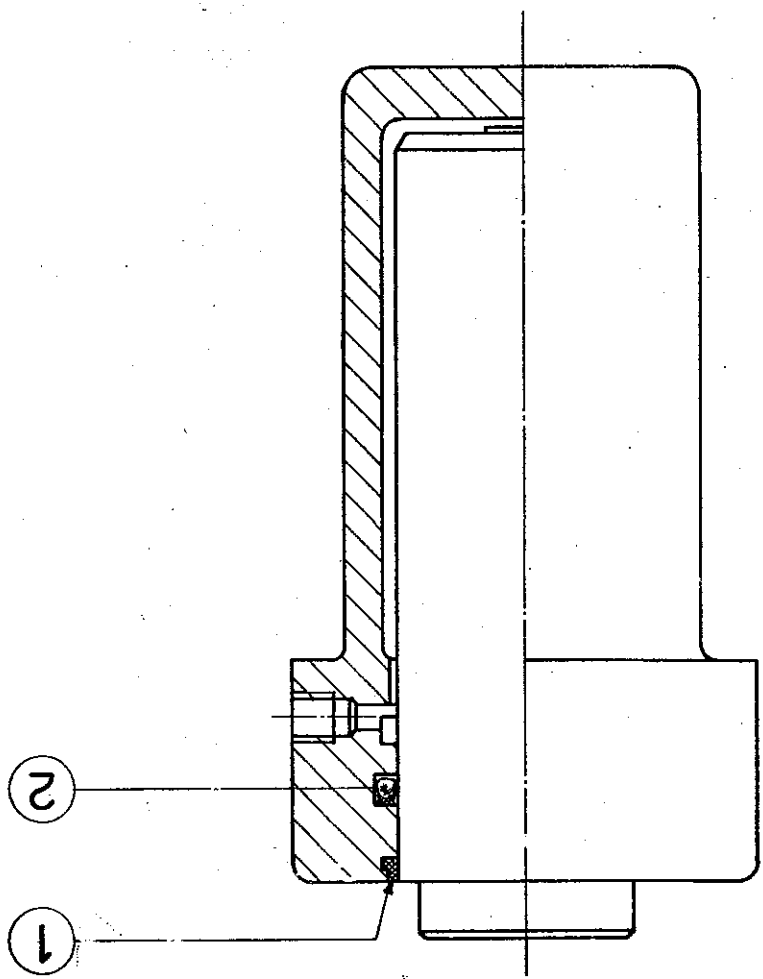
1) - Portare tutto il pistone in basso finché non trovi appoggio.

2) - Togliere le viti e smontare il coperchio A;

3) - Estrarre la molla B rotta e sostituirla con una nuova poi riprocedere al montaggio.

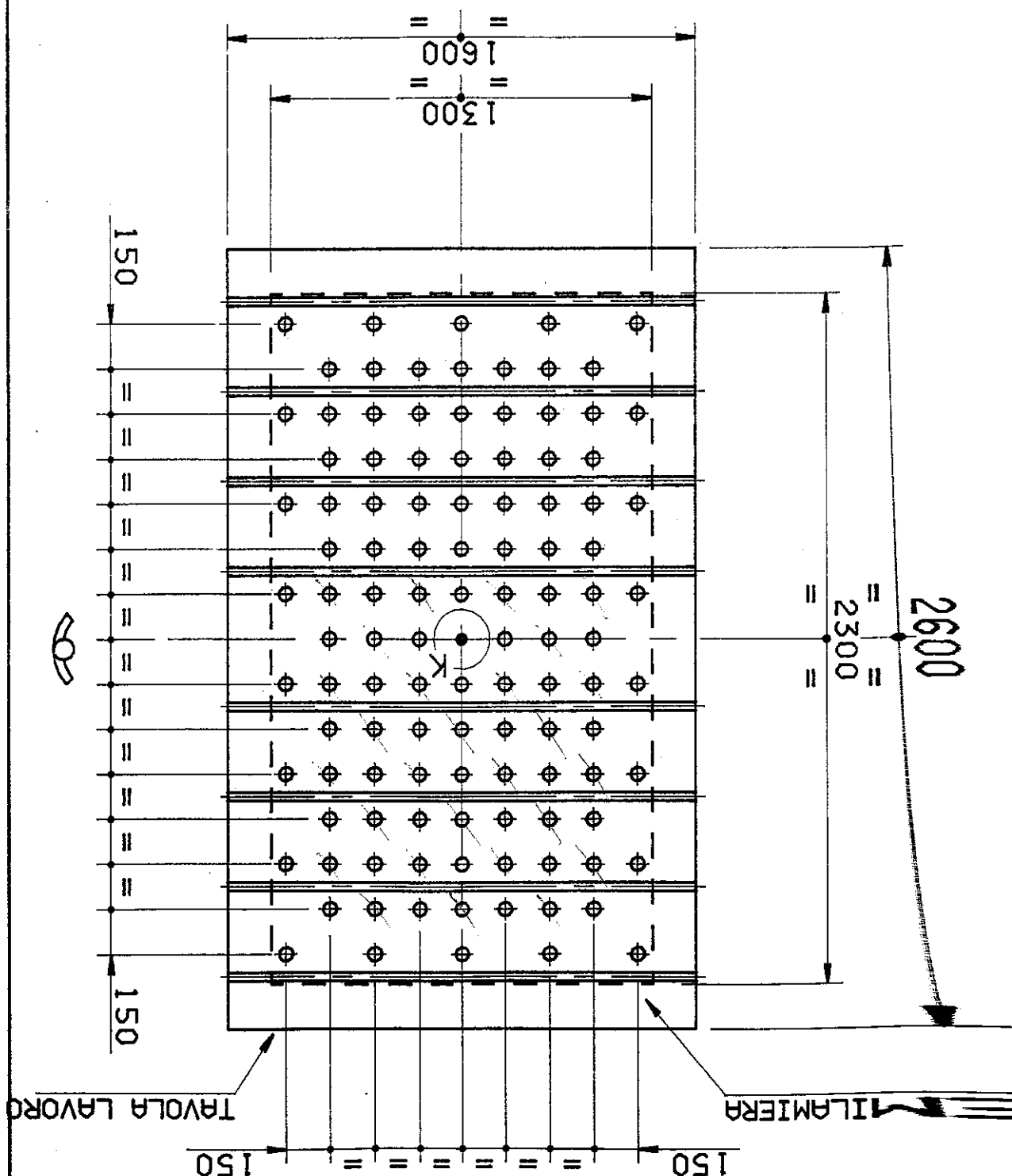
N.B. - QUESTE OPERAZIONI VANNO ESEGUITE SENZA SMONTARE IL CORPO DELLA VALVOLA C DAL FONDELLO DEL PISTONE. -

Tel. 571165 - Casalecchio di Reno - BOLOGNA - ITALY		Tipo: PL. 30 G2		Tav. seg. Tav.	
gigant		costruzioni oleodinamiche		PREMIAMIERA	
POS.	QT.	DENOMINAZIONE	SIGLA		
1	1	ANELLO RASCHIAPOLVERE	WRS 551601 / WRM 551598 POLYPAC/0602891		
2	1	GUARNIZIONE TENUTA STELO	B 629551 POLYPAC/0602876		

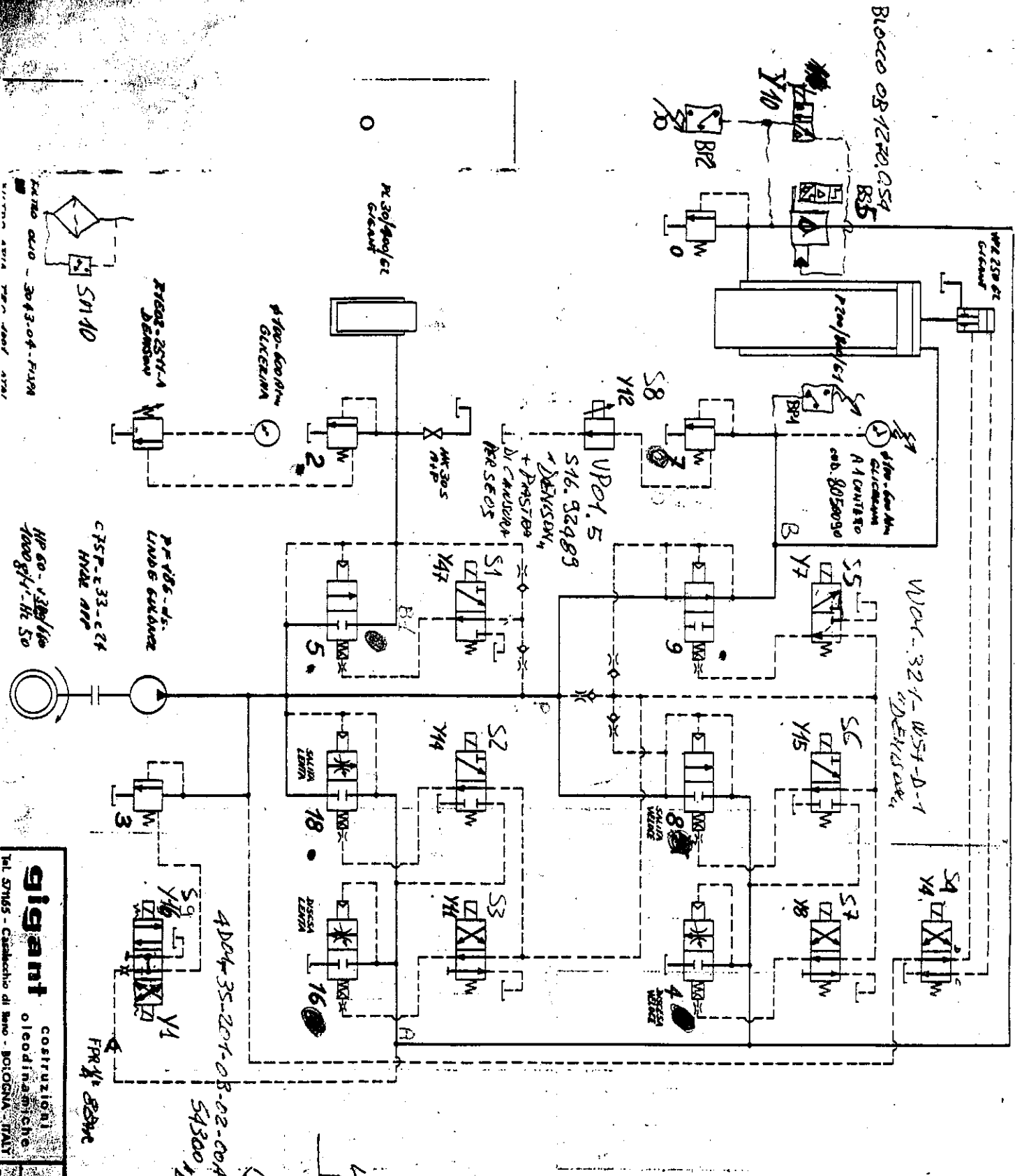


POS.	Q. TR. UNIT.	STATO	MATERIALE	DIM. GREZZO O DENOMINAZ.	TRATT. TERMICO O SUP.	GREZZO	FINITO	N° CODICE
Q. TR. TOTALE		TOLL. GEN. DI LAVORAZ. ±0,10			SMISSE E ROSSI NON QUOTATI = 0,5			
CODICE ARTICOLO		DISEG.		CARPANI M.	DENOMINAZIONE SCH. FORATURA			
MASCERA N°		POSIZIONE		LUCID.	T. MOB. - T. LAV. - T. PREM.			
ATTREZZATURA.		MODELLO N°		CONTR.	G2-400/2 EXP			
		DATA.	17/05/96	SERIE				
		SCALA	1:20	1:2.5	DIS. N°			
		COSTRUZIONI OLEODINAMICHE			SERIE TRM. N° /			
		Tel. 758884 - Zola Predosa - BOLOGNA - ITALY						

COMM. 4/77



NOS	DENOMINAZIONE
17	14506-322-844-02 A B A D
16	14506-322-844-02 A B A D
15	14506-322-844-02 A B A D
14	14506-322-844-02 A B A D
13	14506-322-844-02 A B A D
12	14506-322-844-02 A B A D
11	14506-322-844-02 A B A D
10	14506-322-844-02 A B A D
9	14506-322-844-02 A B A D
8	14506-322-844-02 A B A D
7	14506-322-844-02 A B A D
6	14506-322-844-02 A B A D
5	14506-322-844-02 A B A D
4	14506-322-844-02 A B A D
3	14506-322-844-02 A B A D
2	14506-322-844-02 A B A D
1	14506-322-844-02 A B A D



gigant COSTRUZIONI OLEODINAMICHE
 tel. 0715 - C.so S. Rocco 10 - BOLOGNA - ITALY

SCHEMA OLEODINAMICO

MATRICOLA

4/77

DATA

12/06/1996

COMMESSA

9026

DESCRIZIONE:

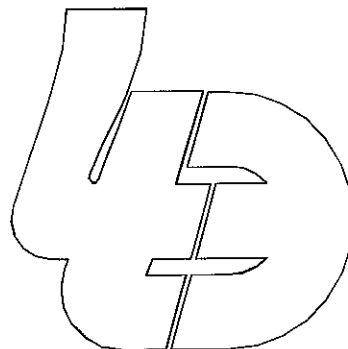
PRESSA G2 400/2 EXPORT

CLIENTE:

 **gigant**
FORZA PRESSANTE

AUTOMAZIONI ELETTRICHE INDUSTRIALI

elettrica 77
company s.r.l.



TIPO MACCHINA	PRESSA G2-400/2 EXPORT
CLIENTE	GIGANT
COMMESSA	4/77
DATA DI FABBRICAZIONE	12/06/96
ARCHIVIATO IN	477.DWG
TENSIONE D'ALIMENTAZIONE	380 V
FREQUENZA	50 HZ
TENSIONE CIRCUITI AUSILIARI	24VDC/24VAC
ALTRE TENSIONI	
CORRENTE NOMINALE	118 A
POTENZA INSTALLATA	49 KW
SEZIONE CAVI D'ALIMENTAZIONE IN RAME	35 mmq
POTERE D'INTERRUZIONE	65 KA

[illegible]

INDICE GENERALE

(Italiano)

1. GENERALITÀ
2. CONDIZIONI GENERALI PER LA MESSA IN SERVIZIO DEI QUADRI
3. ALIMENTAZIONE
4. CONNESSIONE
5. MANOVRA
6. ACCESSO AI QUADRI
7. PROVE
8. INDICAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE DEI QUADRI
9. DOCUMENTAZIONE ELETTRICA
10. SMALTIMENTO DELL'IMPIANTO VECCHIO
11. SMALTIMENTO DEL MATERIALE DA IMBALLO
12. ISTRUZIONI DI SICUREZZA E AVVERTIMENTI
13. SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA
14. SERVIZIO E ASSISTENZA
15. SIMBOLI PIÙ COMUNEMENTE UTILIZZATI
16. SCHEMA ELETTRICO

Scopo del manuale

Questo manuale contiene le informazioni necessarie per eseguire il montaggio, la conduzione e la manutenzione del presente impianto.

Queste istruzioni forniranno una conoscenza specifica dell'impianto e delle sue caratteristiche, nonché delle operazioni manutenzione e conduzione.

Poiché il manuale è rivolto a personale già in possesso di adeguata preparazione, non sono stati trattati i principi fondamentali di manutenzione.

Le operazioni di manutenzione e condotta dell'impianto devono comunque essere eseguite in accordo con le istruzioni di questo manuale, così da mantenere in perfetta efficienza nel tempo sia le apparecchiature elettromeccaniche che quelle elettroniche che compongono l'impianto.

Riservatezza

Le informazioni contenute in questo manuale devono essere considerate di natura riservata: è pertanto vietata la divulgazione e la riproduzione anche parziale senza l'autorizzazione scritta della ns. ditta.

È altresì vietato usare il presente manuale per scopi diversi da quelli strettamente legati alla installazione, alla conduzione e alla manutenzione di questo impianto.

Criteri di progetto e utilizzo del quadro elettrico in esame

Il quadro elettrico è stato predisposto e costruito nel rispetto della norma EN60204-1. Tutti i componenti utilizzati per la realizzazione del quadro elettrico e del relativo impianto sulla macchina sono testati e omologati presso i relativi enti.

Il quadro elettrico in esame è stato progettato unicamente per movimentare la macchina sopra descritta. Modifiche o utilizzi diversi da quelli indicati nel progetto sono da ritenersi fuori da ogni nostra responsabilità. L'apparecchiatura deve essere installata in ambiente con presenza di personale addestrato.

2. CONDIZIONI GENERALI PER LA MESSA IN SERVIZIO DEI QUADRI

CONDIZIONI GENERALI

- 1) Temperatura ambiente 0 + 50° C.
- 2) Umidità 20 + 90%
- 3) Altitudine < 1000 m.t.
- 4) Ambiente esente da atmosfere esplosive, corrosive o ad alto contenuto di particelle materiali.
- 5) Radiazioni nelle vicinanze del quadro sono mal tollerate dai dispositivi elettronici utilizzati.
- 6) Non è stato previsto in fase progettuale la possibilità di installare il quadro elettrico in luoghi con presenza di vibrazioni.
- 7) La resistenza agli urti dei quadri elettrici è garantita dall' utilizzo di lamiera di 0,2 mm.
- 8) Condizioni particolari o speciali di installazione del quadro dovranno essere valutate e concordate con i ns. tecnici e successivamente ricevere autorizzazione scritta.
- 9) Da evitare posizionamenti del quadro in zone difficilmente accessibili dagli operatori.

3. ALIMENTAZIONE

Per il progetto dei nostri quadri abbiamo considerato che vengano collegati ad un sistema di BT (bassa tensione) sviluppato secondo il sistema TN.

I parametri elettrici di alimentazione della macchina diversi da quelli indicati sullo schema elettrico devono essere autorizzati dal ns. ufficio tecnico per iscritto. E in ogni caso devono essere contenuti entro le tolleranze indicate nella tabella sottostante.

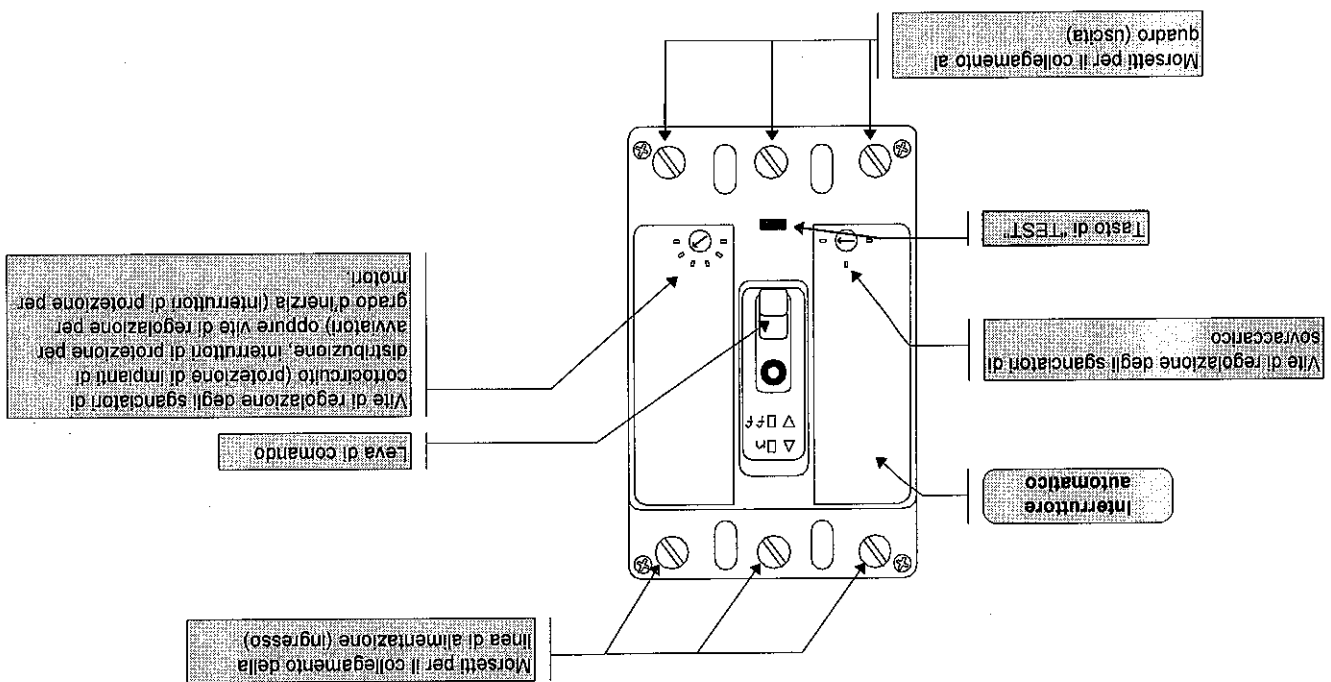
Parametro di tolleranza		
Tensione in C.A.	90%	massima
Tensione in C.C. (da convertitore)	90%	
Tensione in C.C. (da batteria)	85%	
Tensione in C.C. (solo per veicoli a batteria)	70%	
Frequenza in C.A. (in maniera continuativa)	99%	101%
Frequenza in C.A. (per un breve periodo)	98%	102%
Interruzione della tensione in C.A. (durata)	-	3ms(1)
Interruzione della tensione in C.C. (durata)	--	5ms
Buchi di tensione in C.A. (in non più di un ciclo)	20% di Up(2)	-
Ondulazione residua in C.C. (da picco a picco)	-	5% di UN
Armoniche in C.A. (somma dalla 2ª alla 1ª)	-	10% di UN(3)
Impulsi di tensione in C.A. (durata)	-	1,5ms(4)
(valore di picco)	200% di UN	
Squilibrio della tensione di alimentazione in C.A.	-	2%
Note		
(1) Tra due interruzioni successive della tensione di alimentazione non deve trascorrere più di un secondo.		
(2) Il "buco" va riferito alla tensione di picco e non si deve ripetere se non dopo almeno un secondo.		
(3) E' consentita un'ulteriore distorsione, non superiore al 2% del valore di tensione efficace totale tra conduttori, per la sommatoria delle armoniche dalla 6ª alla 30ª.		
(4) Il tempo di salita/discesa dell'impulso di tensione dev'essere compreso fra 500 nanosecondi e 500 microsecondi.		

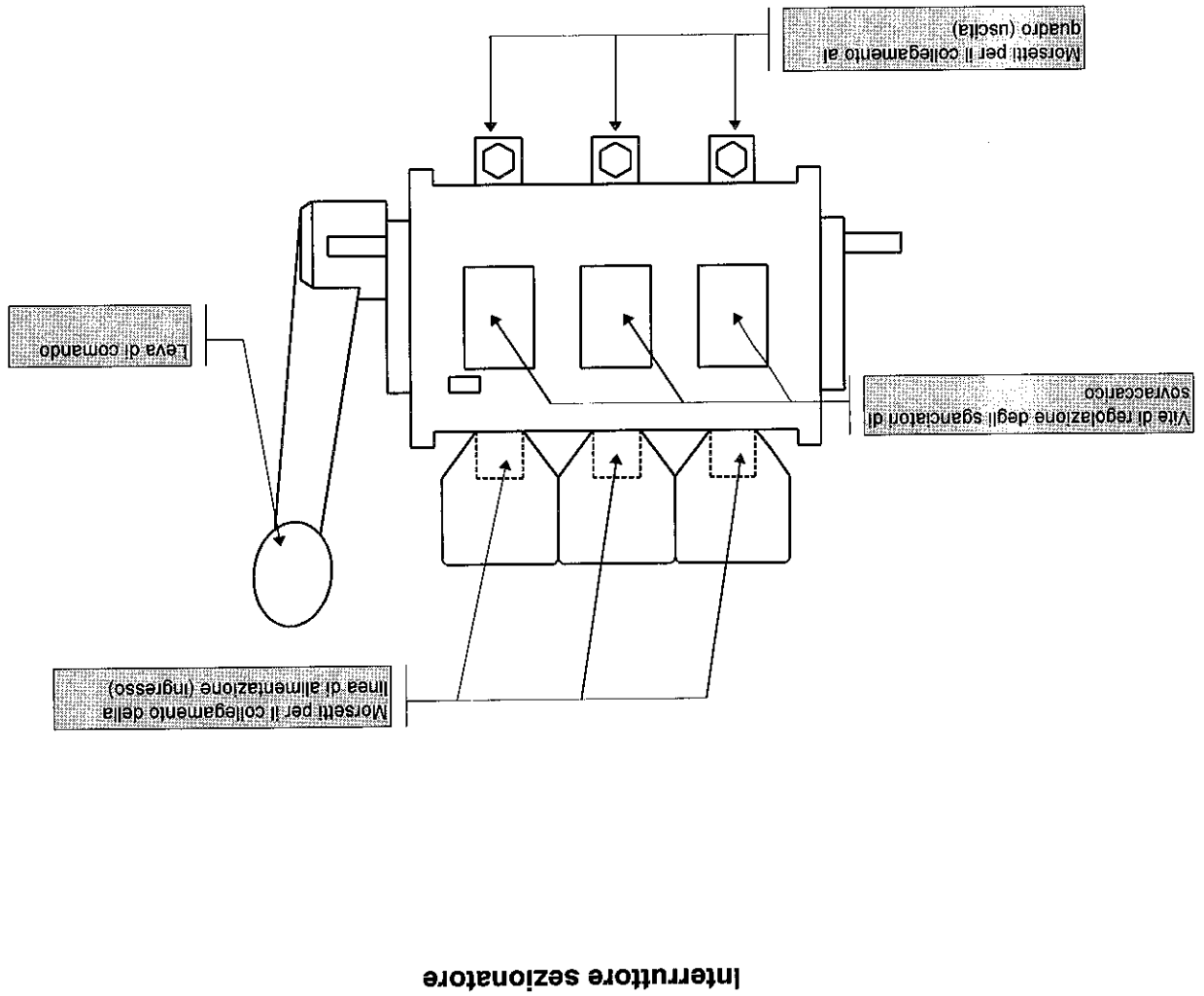
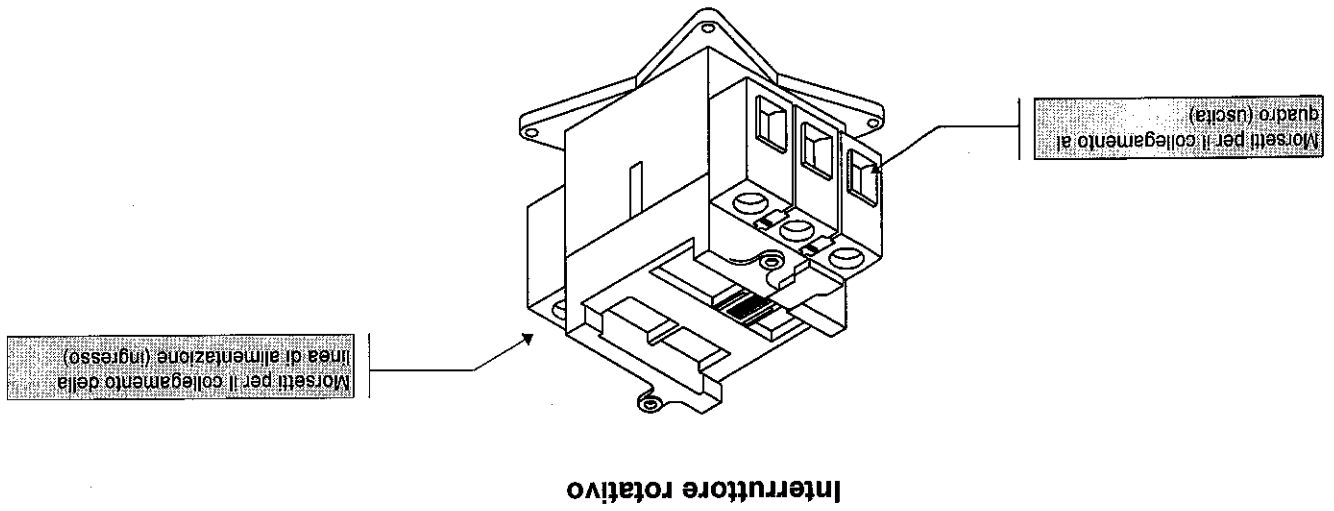
4. CONNESSIONE

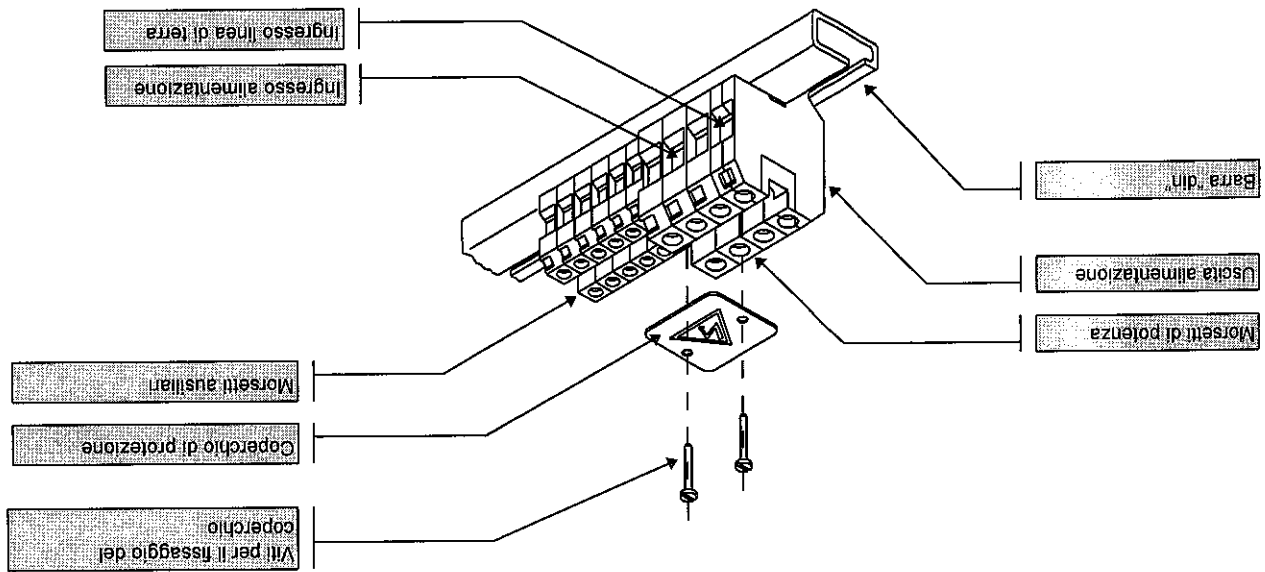
Controllare sulla documentazione elettrica nella prima pagina i dati riguardanti il numero di poli, la tensione di alimentazione, la frequenza, il potere di interruzione, la sezione del cavo di rame e la potenza in kV. Nel caso in cui sulla macchina siano presenti motori con elevate correnti di spunto, con tempi di avviamento prolungati o assorbimenti temporanei elevati, una nota ne indicherà la corrente di picco e di avviamento nonché le cadute massime consentite. Da queste indicazioni predisporre l'alimentazione del quadro elettrico. Si consiglia di collegare il cavo di alimentazione direttamente sull'interruttore generale, nel caso in cui fosse previsto e consentito allacciarsi alla morsetteria di alimentazione, assicurarsi di ripristinare le apposite protezioni sui morsetti.

Se questo risulta impossibile o difficoltoso, prendere le dovute precauzioni atte ad evitare la possibilità di accesso a punti in tensione con quadro spento (Protezioni ed indicazioni dei punti pericolosi). E' assolutamente vietato l'utilizzo dei morsetti dell'interruttore per derivare alimentazioni ad altri quadri.

Interruttore Automatico





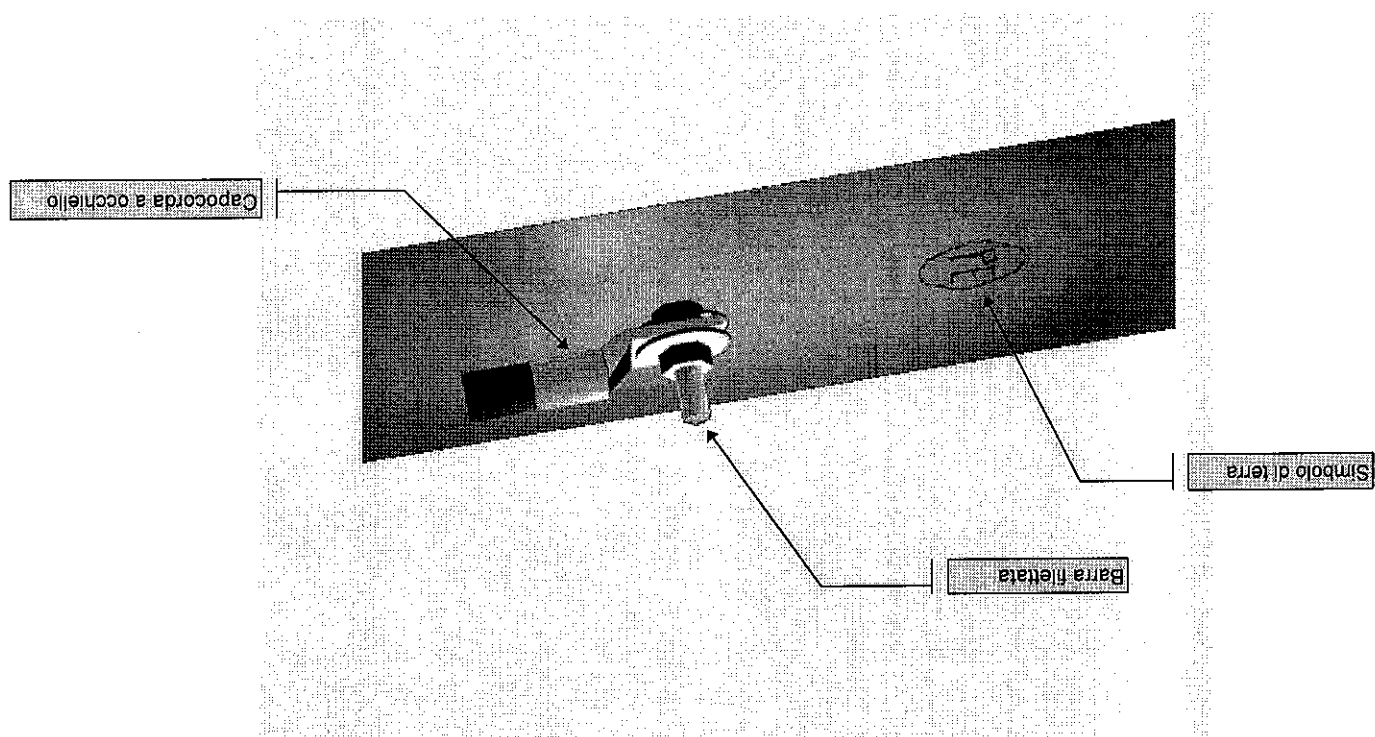


Nel caso in cui il collegamento della linea di alimentazione al quadro avvenga tramite morsetti, riferirsi al disegno mostrato di seguito facendo attenzione a rimontare l'apposita protezione in plastica alla fine del collegamento

Fare particolare attenzione alla realizzazione del collegamento del cavo di protezione al morsetto PE (contrassegnato dal simbolo di terra) del quadro e controllare la continuità con la massa generale di fabbrica. Nel caso di interconnessione tra la macchina in esame ed altre eventualmente a monte o a valle, bisogna attenersi scrupolosamente alle indicazioni generali elencate qui a seguito e a quelle particolari riportate sullo schema proprio della macchina nelle pagine di morsetteria dell'impianto elettrico e dello schema funzionale.

Se l'interpretazione delle connessioni fra quadri di diversi fornitori non risulta chiara, contattare il fornitore prima di procedere al collegamento. Prima di porre in marcia automatica la macchina verificare con prove di simulazione se lo scambio di segnali avviene regolarmente tra i dispositivi di controllo.

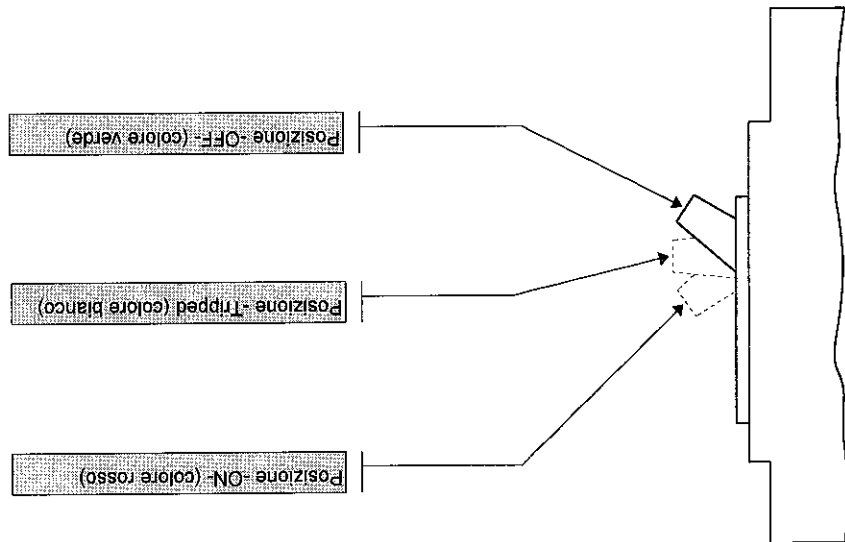
In certi impianti il quadro viene spedito non collegato agli attuatori. Il collegamento del quadro all'impianto sulla macchina deve essere fatto da personale adeguatamente istruito. Questo personale ha a disposizione sullo schema allegato al quadro una piantina con la disposizione di tutte le parti elettriche che compongono la macchina. In un'altra pagina dello schema la morsetteria con elencato le connessioni da realizzare, la sezione dei cavi da utilizzare e la numerazione relativa per ogni filo. Alla fine di ogni collegamento controllare tramite una simulazione, prima tutte le connessioni degli elementi a bassa tensione 24V, quindi gradualmente quelli a tensioni superiori anche per evitare che tensioni diverse possano danneggiare elementi a tensioni inferiori. E' opportuno in questa fase dare tensioni ai circuiti separatamente.



Nel caso in cui l'alimentazione sia collegata direttamente all'interruttore, collegare la linea di massa nell'apposita barra filettata situata vicino a quest'ultimo.

5. MANOVRA INTERRUOTTORE GENERALE

Interruttore automatico



Come segnalazione supplementare della posizione dei contatti, appaiono tre simboli a colore :

- Rosso (ON)
- Bianco (Tripped)
- Verde (OFF)

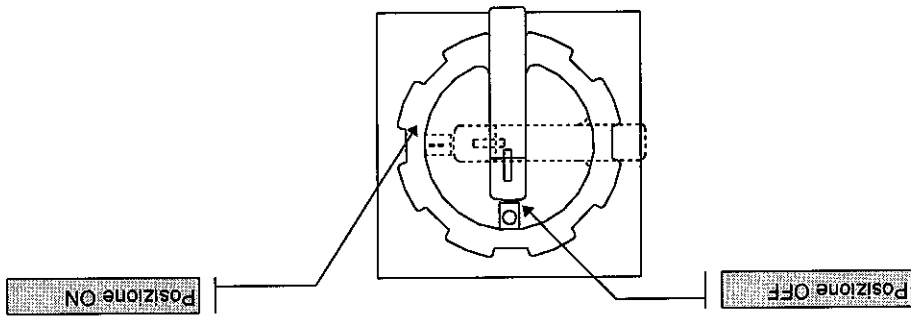
Per resettare l'interruttore a seguito di un intervento (leva in posizione «tripped»), bisogna portare la leva oltre la posizione «O» (OFF) nella posizione «RESET». Ora si può nuovamente chiudere l'interruttore. Azionando il tasto di «TEST» ad interruttore chiuso, si provoca uno sgancio dell'interruttore (prova di funzionamento). N.B. Dopo l'intervento dello sganciatore termico di sovraccarico, l'interruttore dev'essere lasciato raffreddare per alcuni minuti prima di essere nuovamente inserito.

Tutti i nostri quadri sono muniti di serratura azionabile con apposito attrezzo speciale. Quando è possibile viene montato anche il bloccoporta sull'interruttore generale. In caso non sia possibile installare il bloccoporta vengono inseriti micro sulle portelle escludibili tramite selettore a chiave. Tutte le parti accessibili interne ai quadri sono con grado IP 2x o IP XxB.

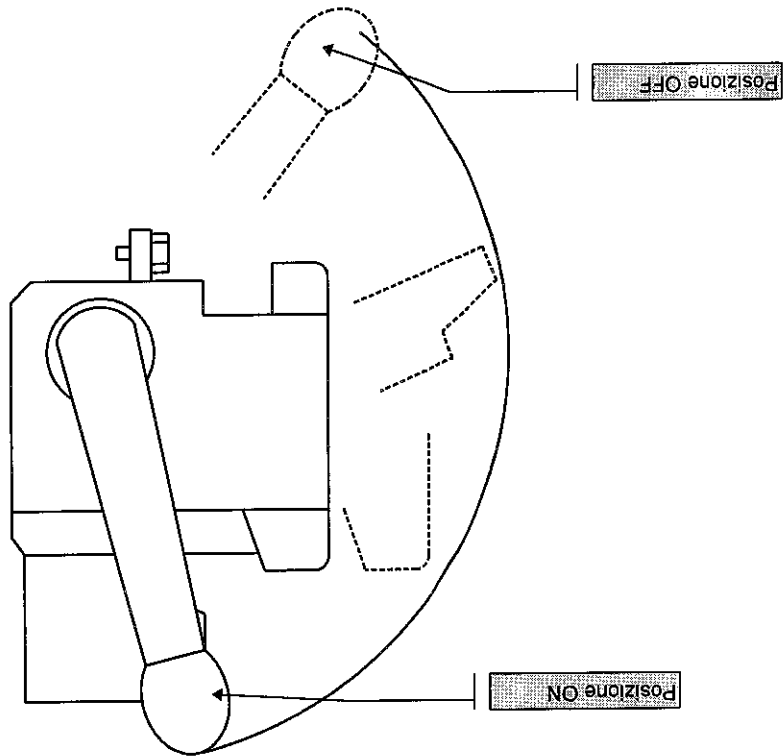
L'accesso ai quadri è consentito solo al personale avvertito ed istruito.

Si raccomanda di conservare le chiavi di apertura quadri in luogo accessibile solamente al personale incaricato della manutenzione.

6. ACCESSO AI QUADRI



Interruttore rotativo



Interruttore sezionatore

7. PROVE

Le prove sulle macchine da noi costruite sono da ritenersi solo parziali, in quanto devono essere effettuate a macchina completa ed interconnessa in ogni sua parte, prove da effettuarsi dopo la messa in servizio.

N°	DESCRIZIONE PROVA	
	PARZIALE	COMPLETO
1	SI	
2	SI	
3	NO	
4	NO	
5	SI	
6	SI	

8. INDICAZIONI PER LA MOVIMENTAZIONE DEI QUADRI

Tutti gli spostamenti dovranno essere effettuati evitando urti o scosse che potrebbero danneggiare le apparecchiature .
I quadri di piccole dimensioni non sono dotati di golfari per il sollevamento e per il trasporto quindi è necessario prestare attenzione e sollevarli prendendoli per la parte inferiore (o zoccolo) oppure per il retro del quadro. Quadri di dimensioni maggiori dotati di golfari si devono movimentare o prendendoli dallo zoccolo oppure per mezzo dei golfari. E' assolutamente vietato accatastare i quadri uno sopra all'altro, sia durante l'immagazzinamento che durante il trasporto.
Dopo ogni spostamento occorre far controllare a un tecnico specializzato che nessuna connessione o apparecchiatura abbia subito danni.
Solo dopo il controllo si può riattivare l' impianto.

9. DOCUMENTAZIONE ELETTRICA

La documentazione tecnica da noi fornita fa riferimento alla tabella sottostante e tiene conto di una complessità delle macchine da noi movimentate di tipo medio.

1	Schema circuitale	SI
2	Schema a blocchi	NO
3	Schema grafico Da concordare con chi fornisce la parte meccanica	NO
4	Schema d'installazione	NO
5	Prescrizioni per l'alimentazione	SI
6	Informazioni sull'ambiente	SI
7	Dati di programmazione	SI
8	Informazioni sulla frequenza delle verifiche	NO
9	Guida alla regolazione e/o alla manutenzione	SI
10	Elenco parti di ricambio	SI
11	Descrizione delle sicurezze e delle eventuali possibilità di neutralizzazione	NO

10. SMALTIMENTO DELL'IMPIANTO VECCHIO

L'impianto vecchio deve essere scollegato dall'alimentazione e reso inutilizzabile. Rimuovere le apparecchiature, inscatolare e avvalersi del servizio di smaltimento dei rifiuti speciali. Fare riferimento ai cataloghi del materiale smontato per indicazioni specifiche sul corretto smaltimento.
Aver cura in modo particolare di rimuovere le eventuali batterie tampone che andranno smaltite secondo le leggi vigenti per gli smaltimenti ecologici.

11. SMALTIMENTO DEL MATERIALE DI IMBALLAGGIO

I materiali di imballaggio possono essere smaltiti senza alcun pericolo. I cartoni e le carte da imballo sono destinati ai rifiuti per carta straccia: il polistirolo, la plastica e i sacchi a barriera dovranno essere consegnati ai relativi centri di raccolta; gli indirizzi di tali centri sono solitamente forniti dall'amministrazione comunale.

Prima di mettere in funzione l'apparecchio leggere attentamente le informazioni riportate nelle istruzioni per l'uso e il montaggio, in maniera da essere al corrente per il modo con cui installare, usare ed effettuare la manutenzione dell'apparecchio.

Conservare accuratamente le istruzioni per l'uso e il montaggio, eventualmente anche per il successivo acquirente.

Il costruttore non assume alcuna responsabilità se le istruzioni riportate qui di seguito non vengono osservate:

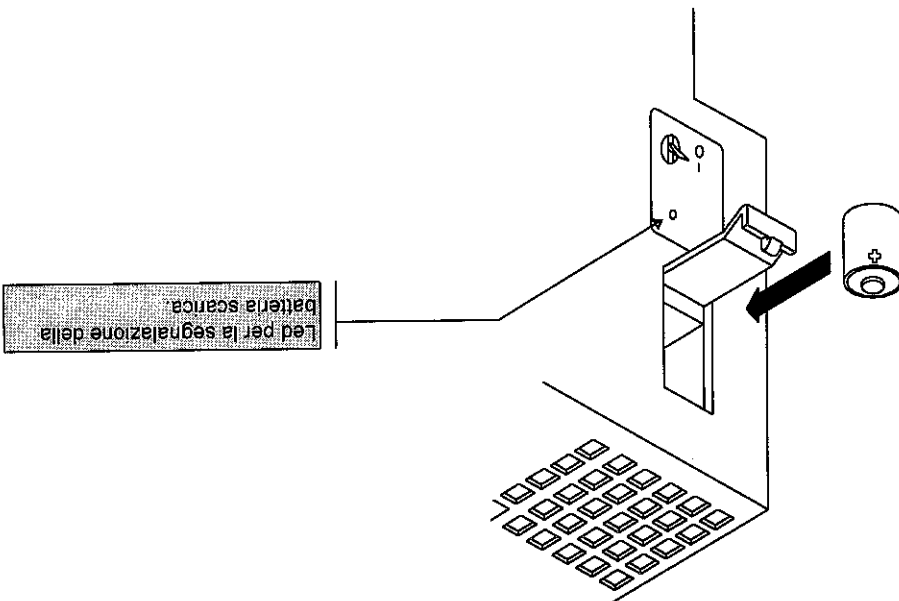
- Non mettere in funzione l'apparecchio se danneggiato. In caso di dubbio consultare il fornitore.
- Effettuare l'attacco e l'installazione in base alle istruzioni per il montaggio. L'attacco elettrico deve corrispondere ai dati riportati sulla tabella.
- La sicurezza dell'impianto è garantita solamente se il sistema di messa a terra dell'installazione di fabbrica è funzionante, controllato e realizzato secondo le prescrizioni indicate dalle normative EN60204.1.
- Riparazioni, manutenzioni, interventi devono essere realizzate solamente da personale specializzato. Riparazioni e manutenzioni non eseguite a regola d'arte possono costituire un grave pericolo per la funzionalità della macchina e per il personale operatore e di manutenzione.
- Non appoggiare nessun corpo sui quadri di comando e all'interno degli stessi.
- Non avvicinarsi alle apparecchiature prive di protezione e non asportare i ripari quando i circuiti elettrici sono sotto tensione oppure quando i motori sono in movimento.
- Segnalare sempre gli interventi di manutenzione e/o riparazione con cartelli applicati sul quadro di comando.
- Al termine di ogni intervento di manutenzione o riparazione, il responsabile dei lavori dovrà accertarsi che tutti i ripari e i dispositivi di sicurezza siano stati correttamente reinstallati.
- Dopo ogni intervento di manutenzione deve essere redatto un rapporto sui lavori svolti, indicante i difetti e le relative cause nonché le parti sostituite.
- Il rapporto deve essere raccolto in un apposito fascicolo da allegare al certificato di collaudo od al manuale di Uso e Manutenzione.
- Non lasciare per nessun motivo le chiavi di apertura dei quadri in luoghi accessibili a personale non incaricato della manutenzione.
- Non inserire terminali operativi sul connettore CPU-PLC e non operare per nessun motivo sul software del PLC (all'occorrenza richiedere per iscritto al nostro servizio di assistenza).
- Non rimuovere per nessun motivo il modulo EPROM del PLC.
- Prima di ogni intervento togliere tensione di alimentazione al quadro di comando.

12. ISTRUZIONI DI SICUREZZA E AVVERTIMENTI

13. SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

SIEMENS S5

- Possibilmente eseguire l'installazione o il cambio della batteria solamente ad AG inserito, altrimenti è necessario fare una cancellazione totale ("URLÖSCHEN") dopo l'inserimento.
- La durata di funzionamento nell'AG di una batteria nuova al litio (cod. 6ES5 980-0MA11) è di almeno un'anno.
- L'assenza (guasto) di una batteria viene segnalata dal led giallo del pannello operativo.

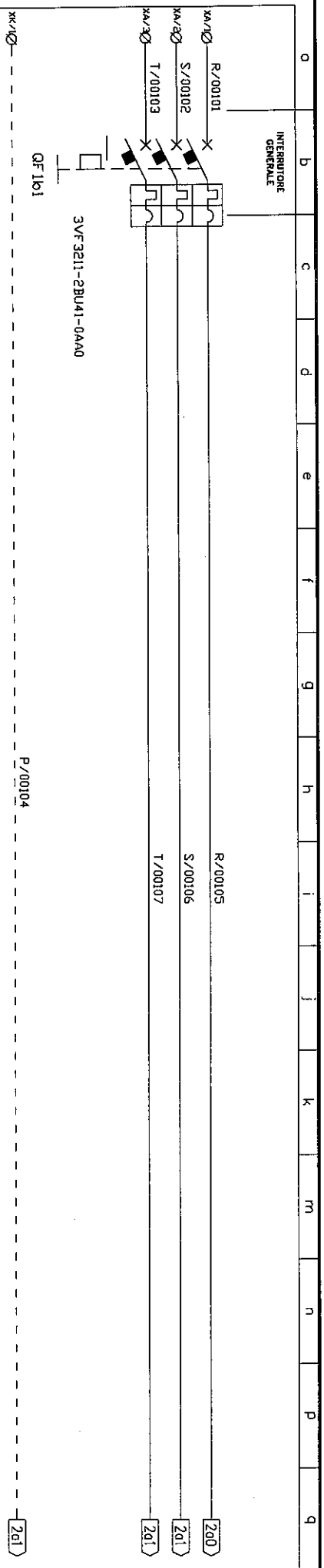


Accesso ai quadri

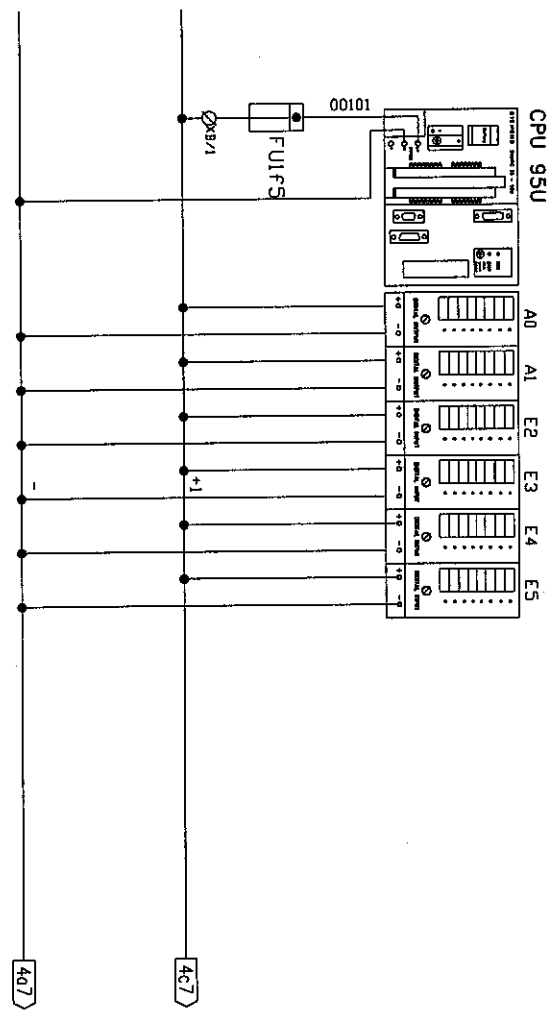
- L'impianto deve essere condotto solo dalle persone autorizzate ed istruite allo scopo; la stessa precauzione vale anche per le persone che debbono eseguire la manutenzione.
- Quando si lavora e si esegue la manutenzione, mettere in pratica tutte le possibili norme di sicurezza, precauzioni ed istruzioni.
- Nel caso esista un coordinatore o responsabile, eseguire unicamente gli ordini impartiti da lui.
- Nel caso non esista un coordinatore o responsabile, i manutentori devono prestare molta attenzione a non compiere manovre che possano indurre pericoli per altre persone.

14. SERVIZIO E ASSISTENZA

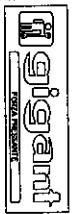
Nel caso di bisogno rivolgersi alla ditta costruttrice facendo riferimento ai dati di commessa indicati sulla pagina iniziale dei dati tecnici.

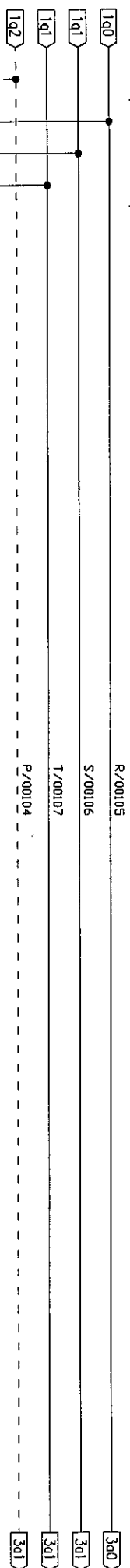


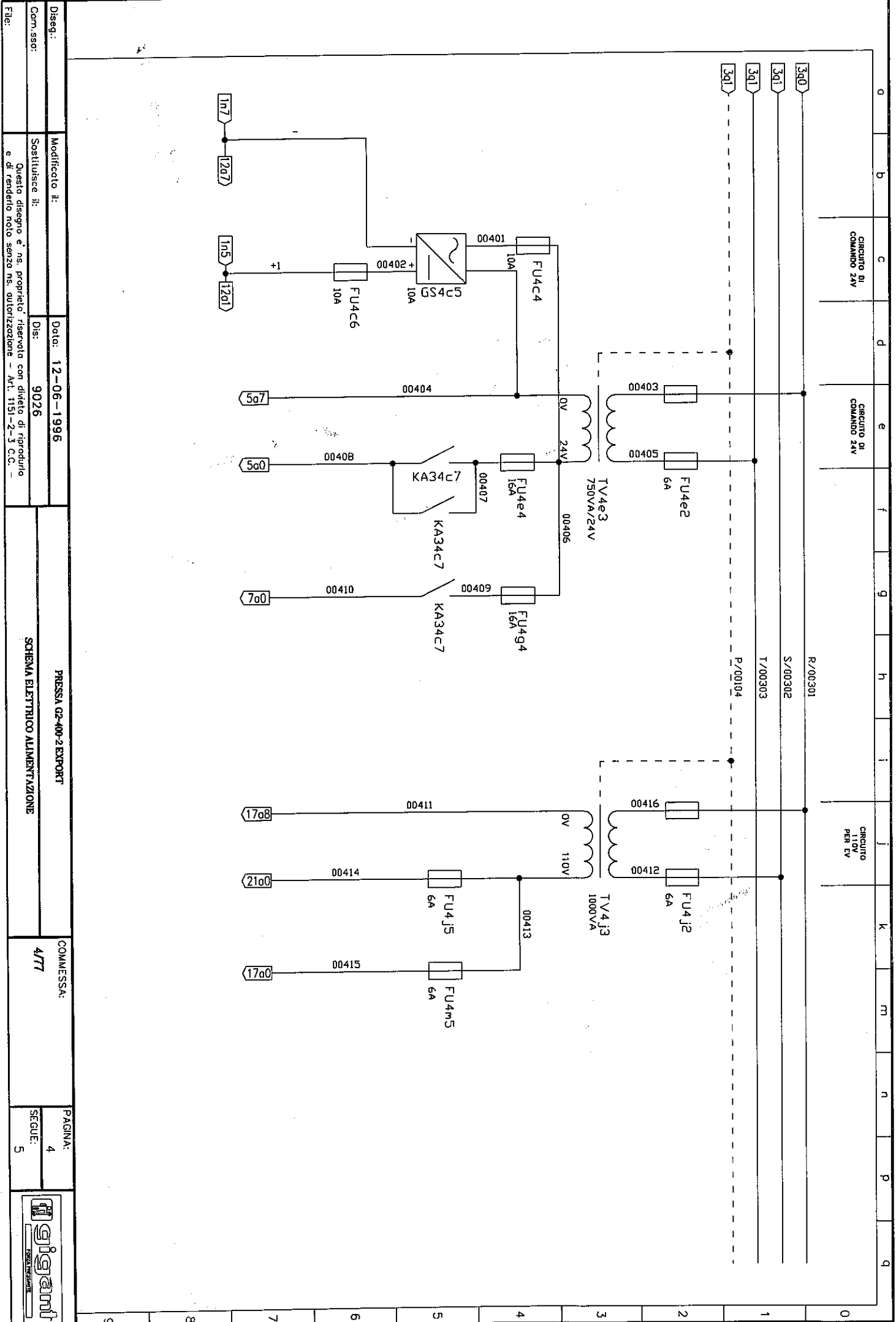
TENSIONE ALIMENT./	380V
FREQUENZA	50Hz
POTENZA IMPIANTO	45Kw
SEZIONE CAVI ALIMENT.	35mmq
POTERE D'INTERRUZIONE	65KA-118A

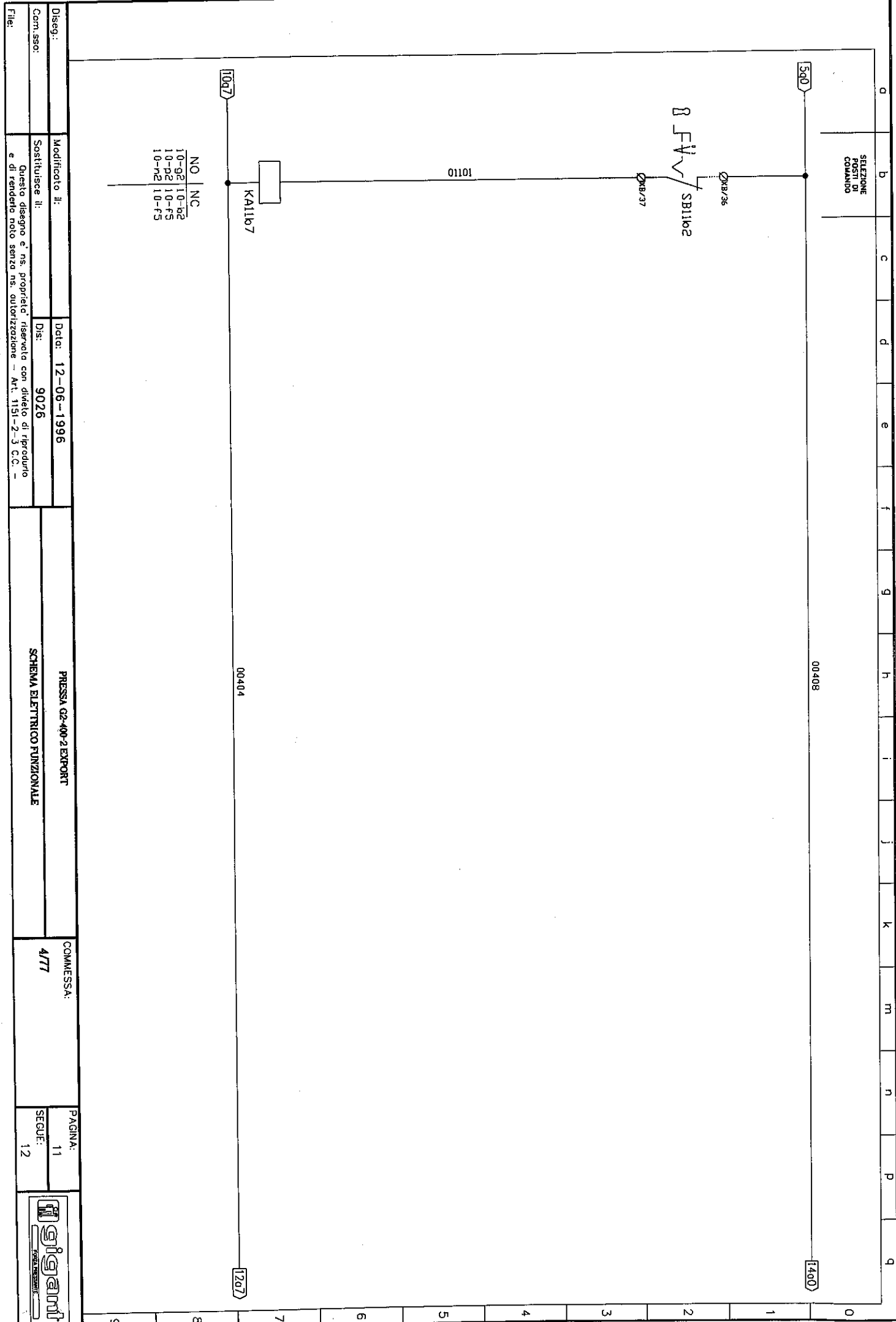


Disegn:	Modificato il:	Data:	12-06-1996
Com. sso:	Sostituisce il:	Dis:	9026
File:	Questo disegno e' ns. proprieta' riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -		
SCHEMA ELETTRICO ALIMENTAZIONE		COMMESSA:	4/77
		PAGINA:	1
		SEQUE:	2



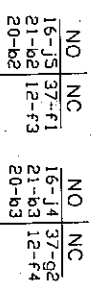






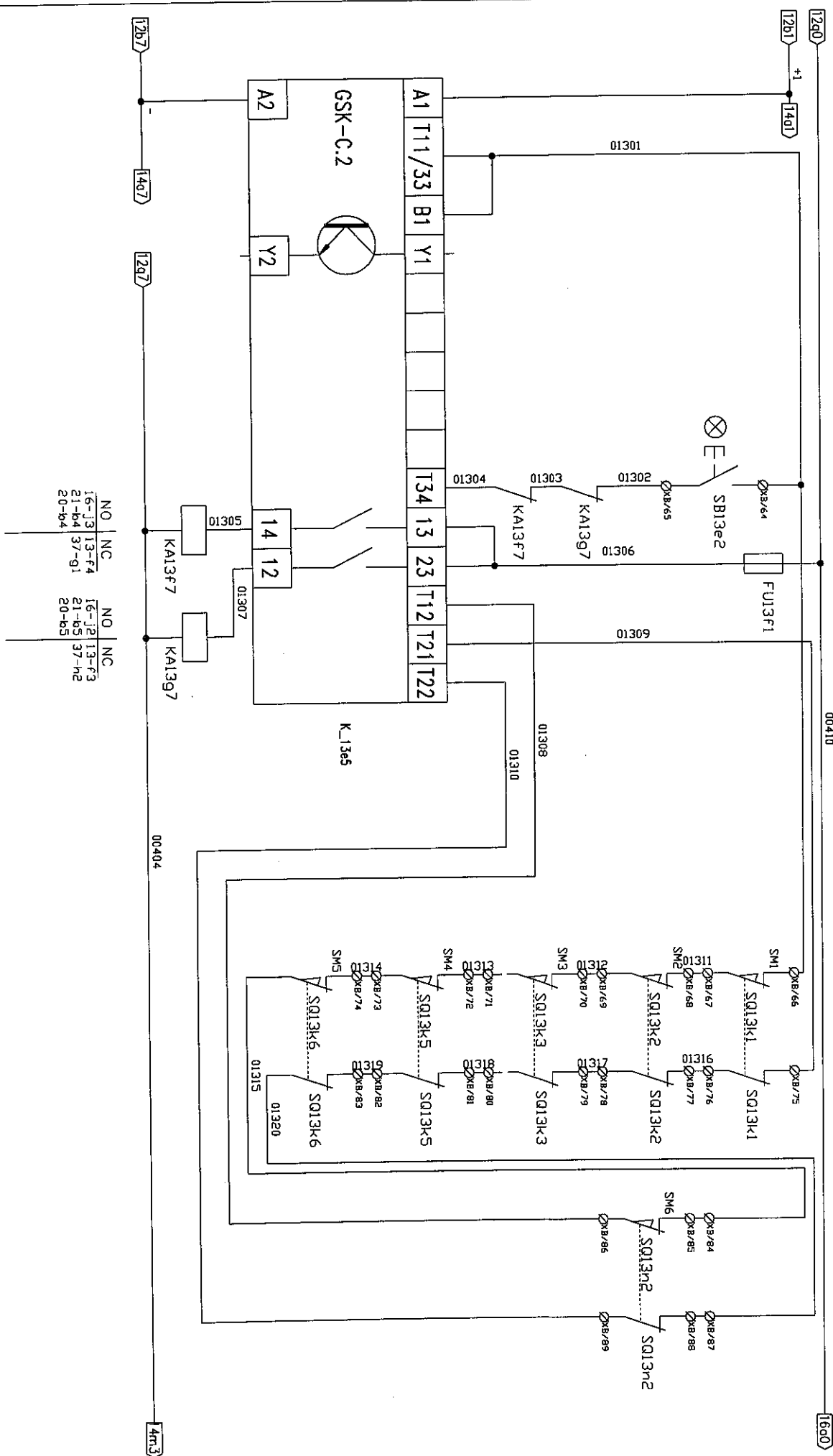
Disegn:	Modificato il:	Data: 12-06-1996	PIESSA G2-400-2 EXPORT		COMMESSA:	PAGINA:
Com. asc:	Sostituisce il:	Dis: 9026	SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE		4/77	11
File:	Questo disegno e' ns. propria riserva con divieto di riproduzione e di rendelo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -					SEQUE:
						12





a b c d e f g h i j k m n p q

PROTEZIONI



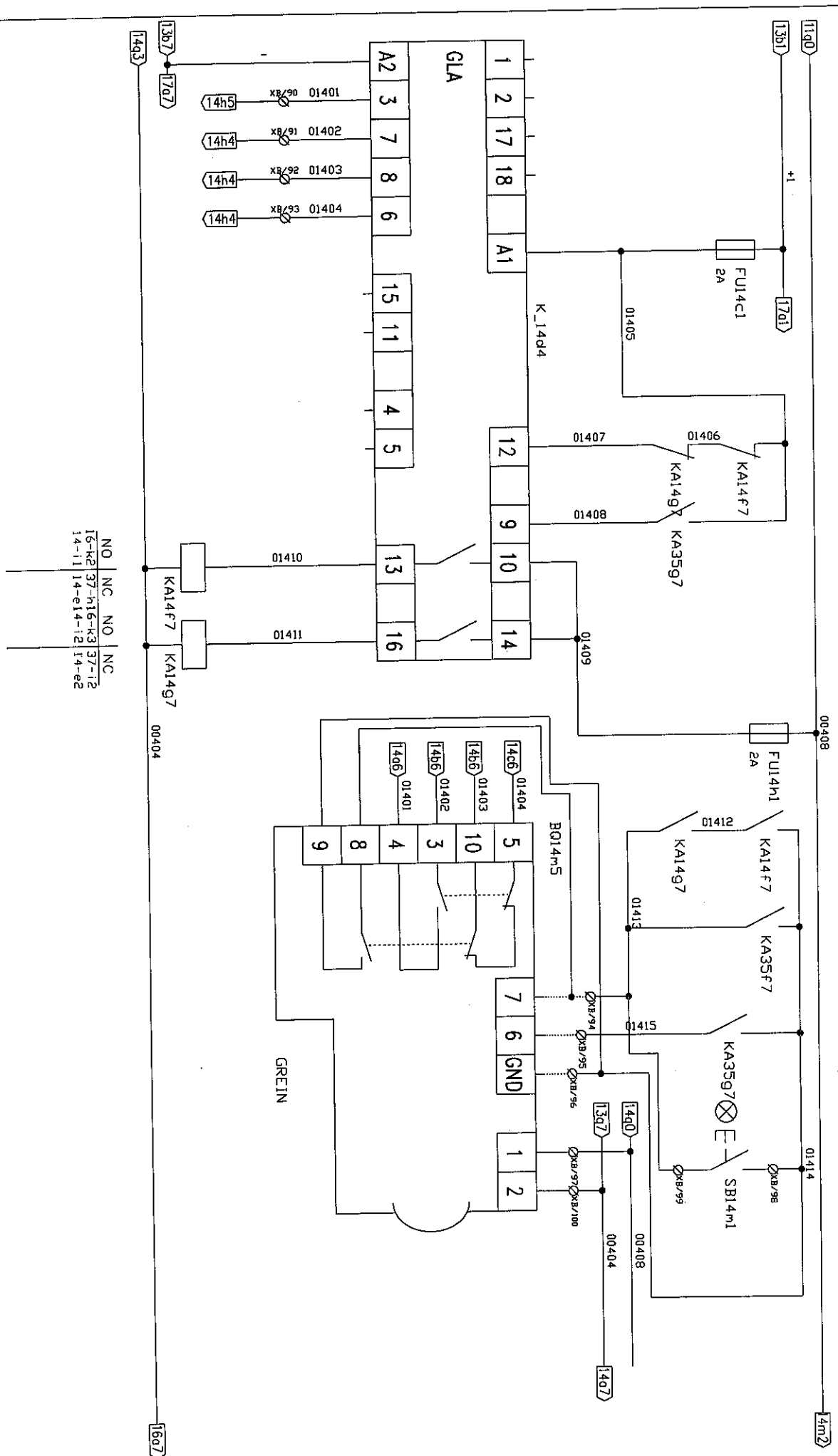
NO	NC	NO	NC
16-J3	13-f4	16-J2	13-f3
21-b4	37-g1	21-b5	37-h2
20-b4		20-b5	

Disegn.: _____	Modificato il: _____	Data: 12-06-1996	PRESSA G2-400-2-EXPORT	COMMESSA: _____	PAGINA: 13
Com. sso: _____	Sostituisce il: _____	Dis: 9026	SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE	4/77	SECUE: 14
File: _____ Questo disegno e' n.s. proprietaria riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza n.s. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -					



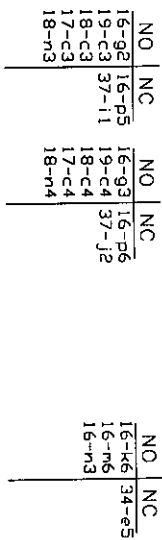
a b c d e f g h i j k l m n p q

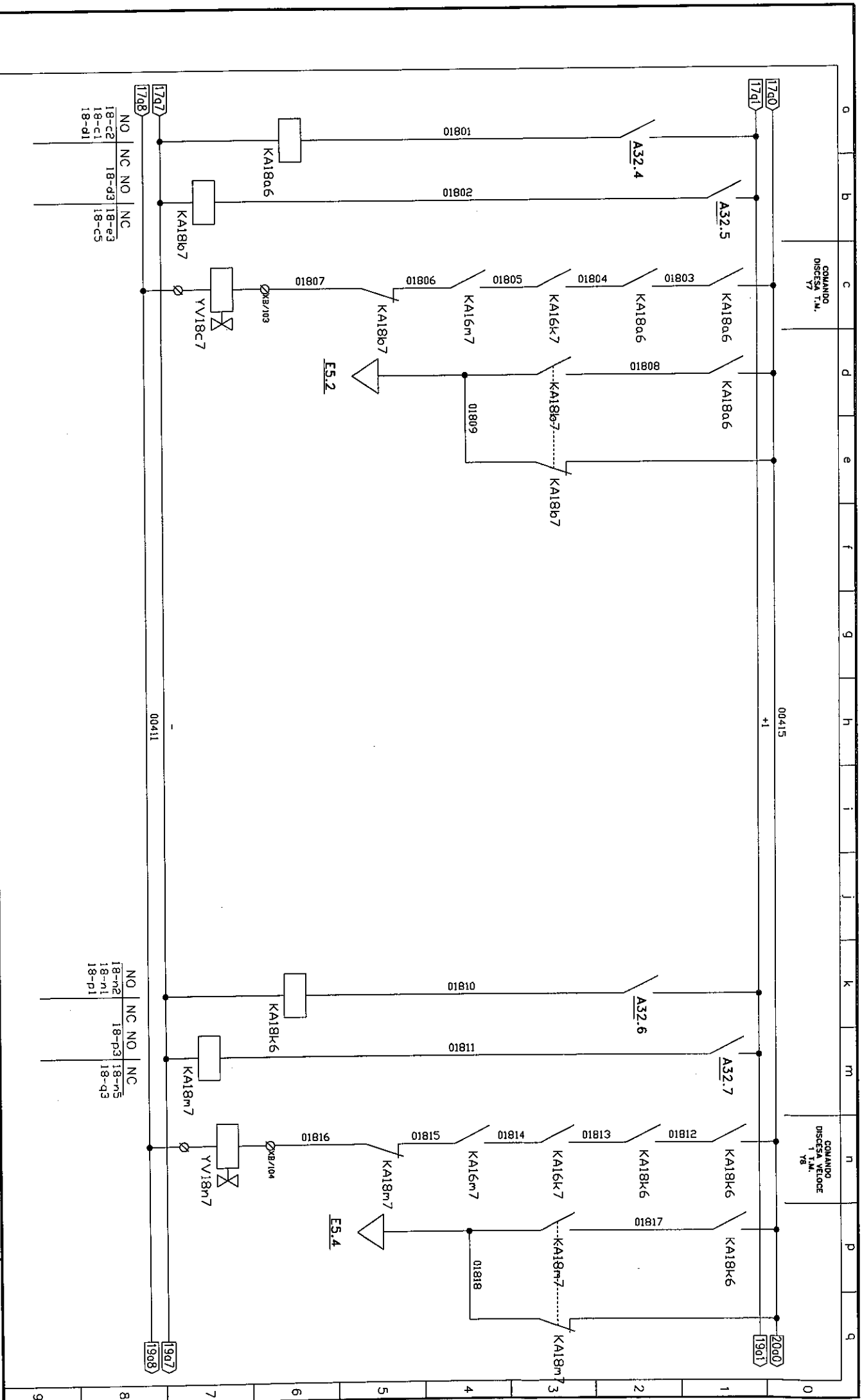
FORCELLINA
ANTENNA



Disegn:	Modificato il:	Data: 12-06-1996	Dis:	9026	Schema elettrico funzionale	COMMESSA:	4/77	PAGINA:	14
Com. ssor:	Sostituisce il:	Questo disegno e' ns. proprio riservato con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C.				16			
File:									







Disegn.:	Modificato il:	Data:	12-06-1996
Com. sso:	Sostituisce il:	Dis:	9026
File:	Questo disegno e' ns. proprietaria riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -		
Disegn.:		Modificato il:	
Com. sso:		Sostituisce il:	
File:		Questo disegno e' ns. proprietaria riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -	
Disegn.:		Modificato il:	
Com. sso:		Sostituisce il:	
File:		Questo disegno e' ns. proprietaria riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -	

PRESSA G2-400-2-EXPORT

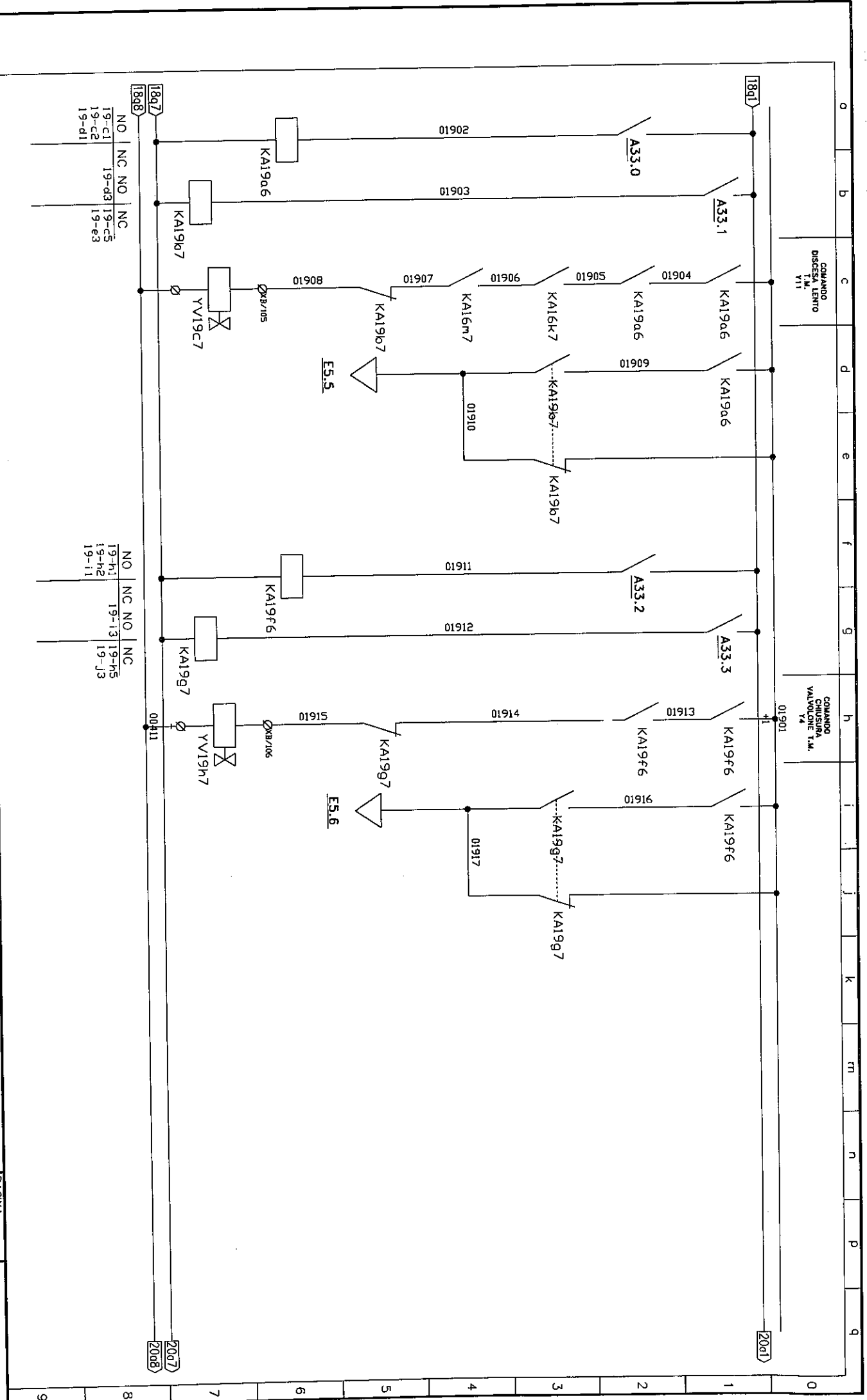
SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE

COMMESSA: 4/77

PAGINA: 18

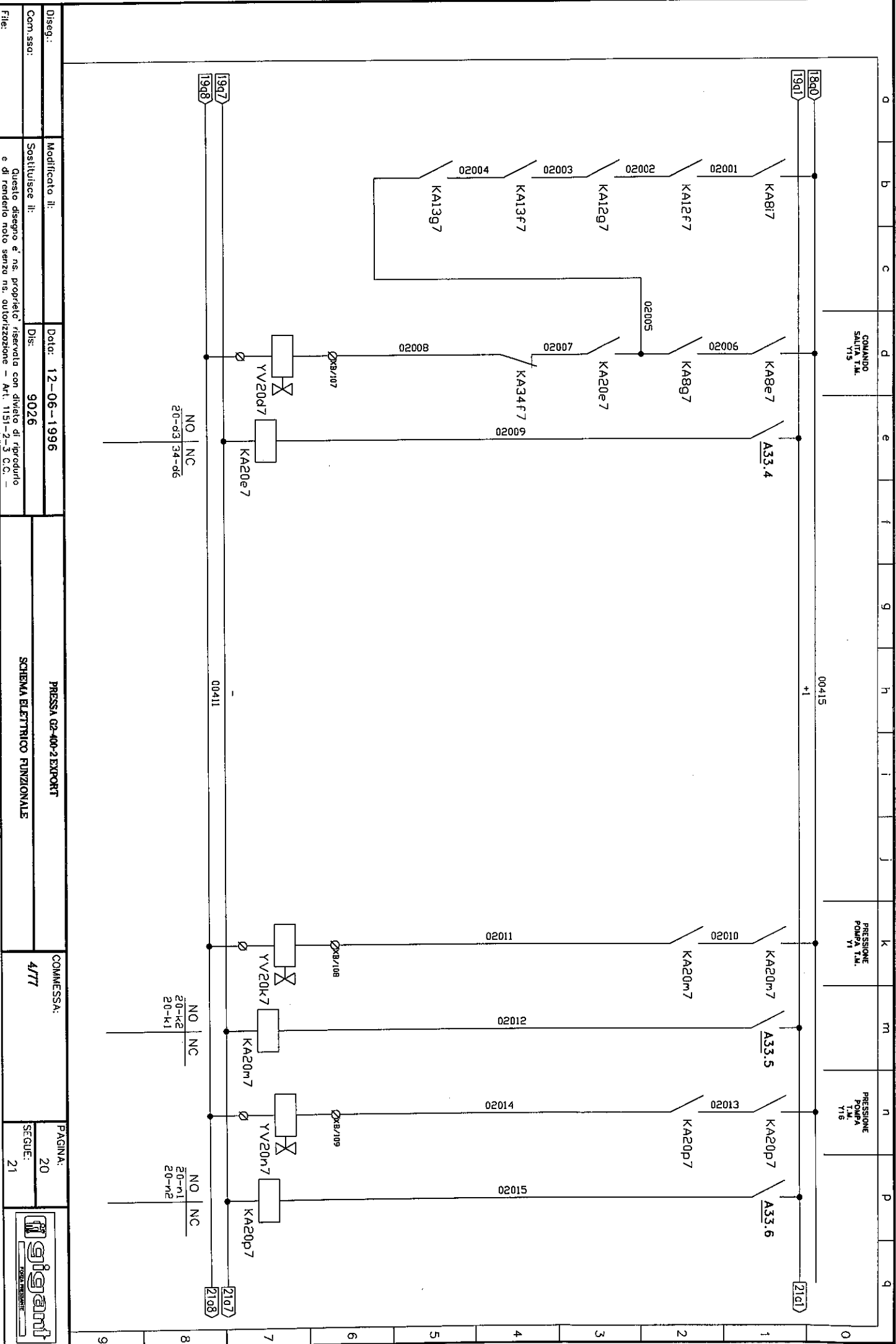
SEGUE: 19

gigant



Disegn.: _____	Modificato il: _____	Data: 12-06-1996	PRESSA G2-400-2-EXPORT		COMMESSA: _____	PAGINA: 19
Com. ass.: _____	Sostituisce il: _____	Dis: 9026	SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE		4/77	SEQUE: 20
File: _____						

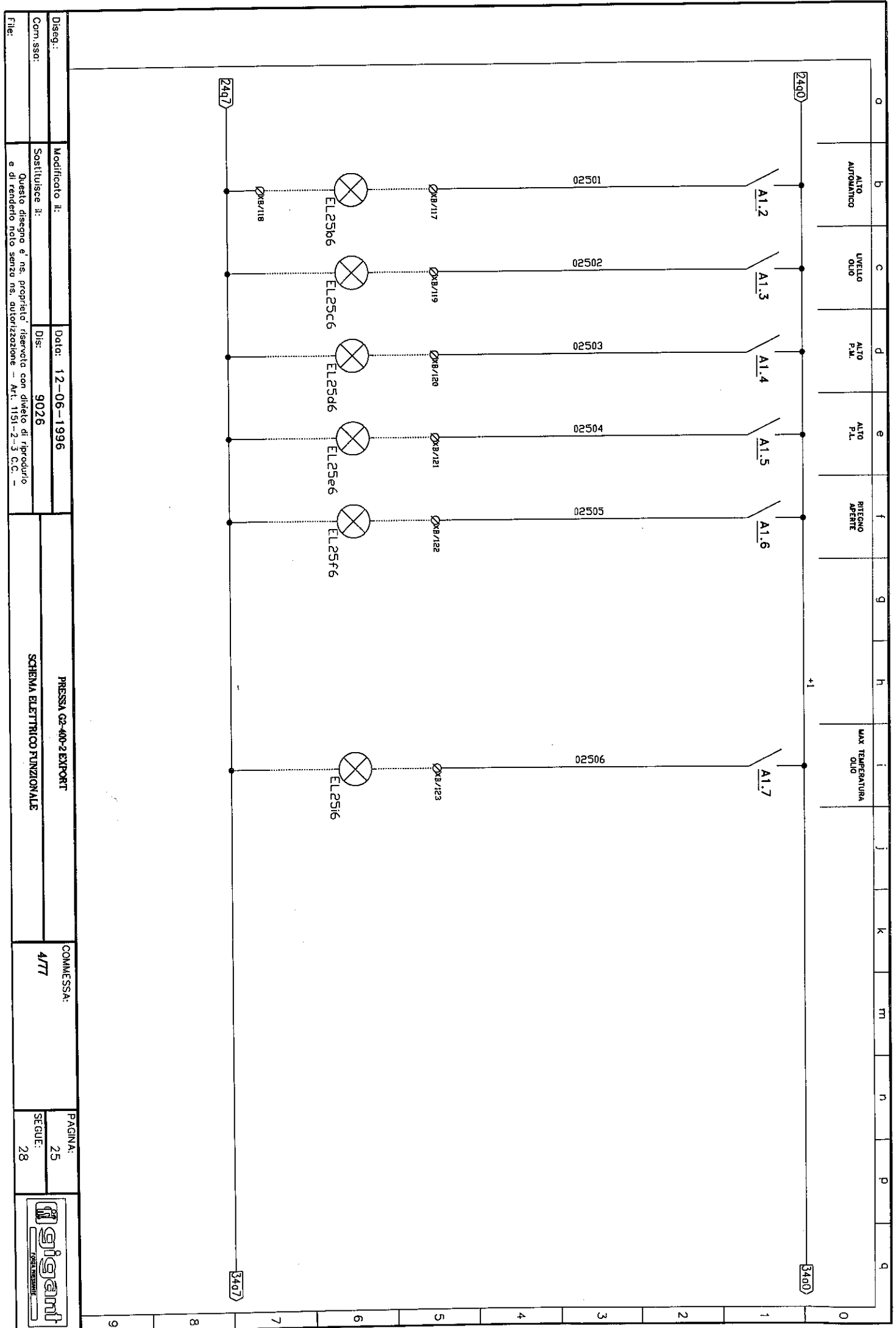




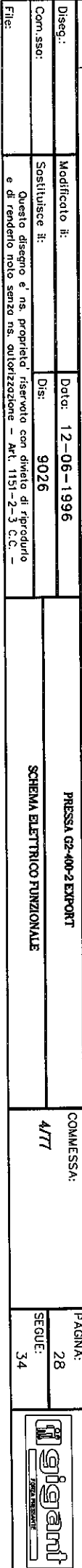
gigant

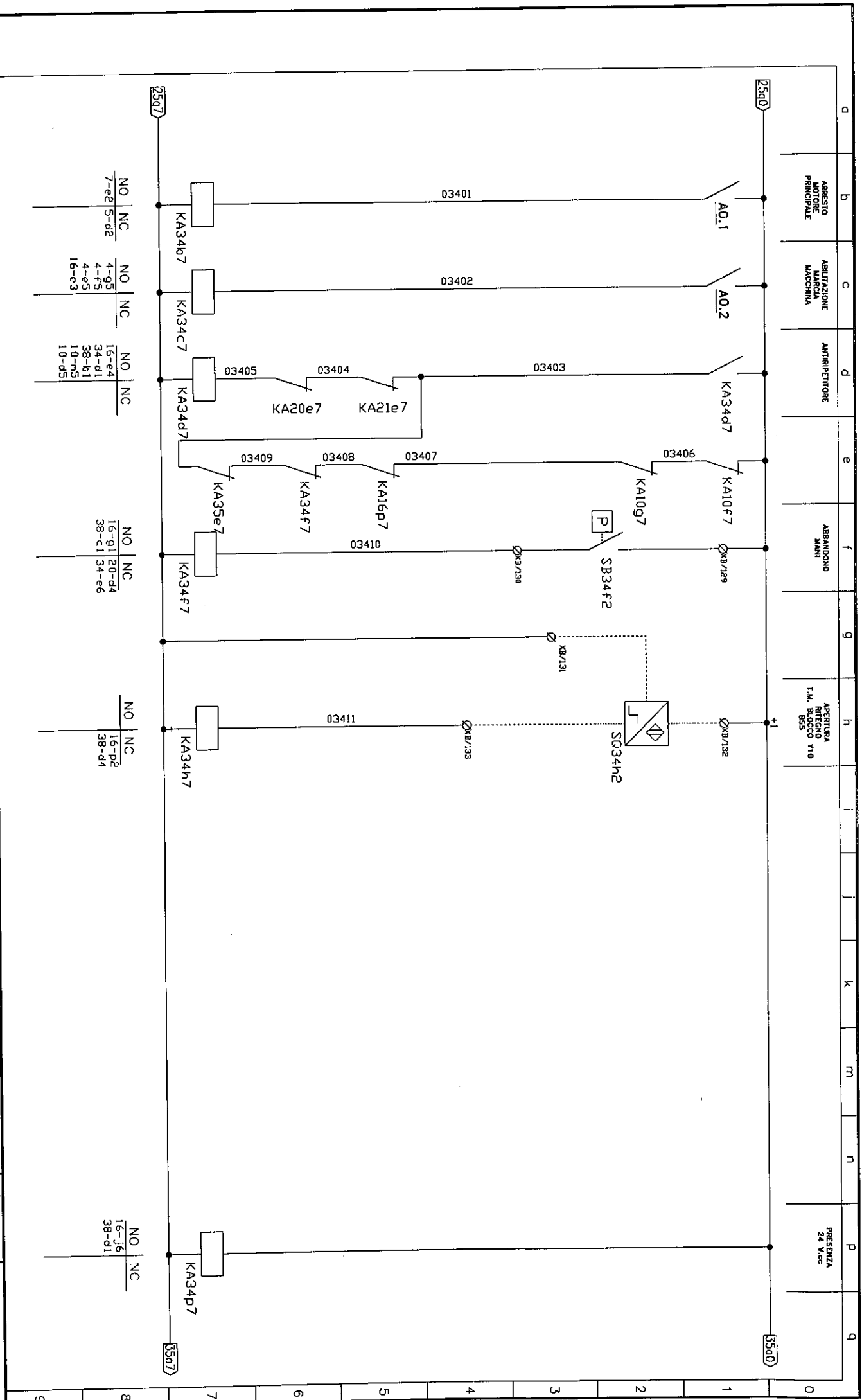
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m	n	p	q
					CICLO AUTOM. INCLUSO POSTO 0			CICLO AUTOM. INCLUSO POSTO 1						
21q1					A1.0	+1								25q0
21q7														25q7

Disegn.: _____	Modificato il: _____	Data: 12-06-1996	COMMESSA: _____	PAGINA: _____
Com.sso: _____	Sostituisce il: _____	Dis: 9026	4/77	24
Questo disegno e' ns. proprio e' riservato con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -			SE GUE: 25	
SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE				

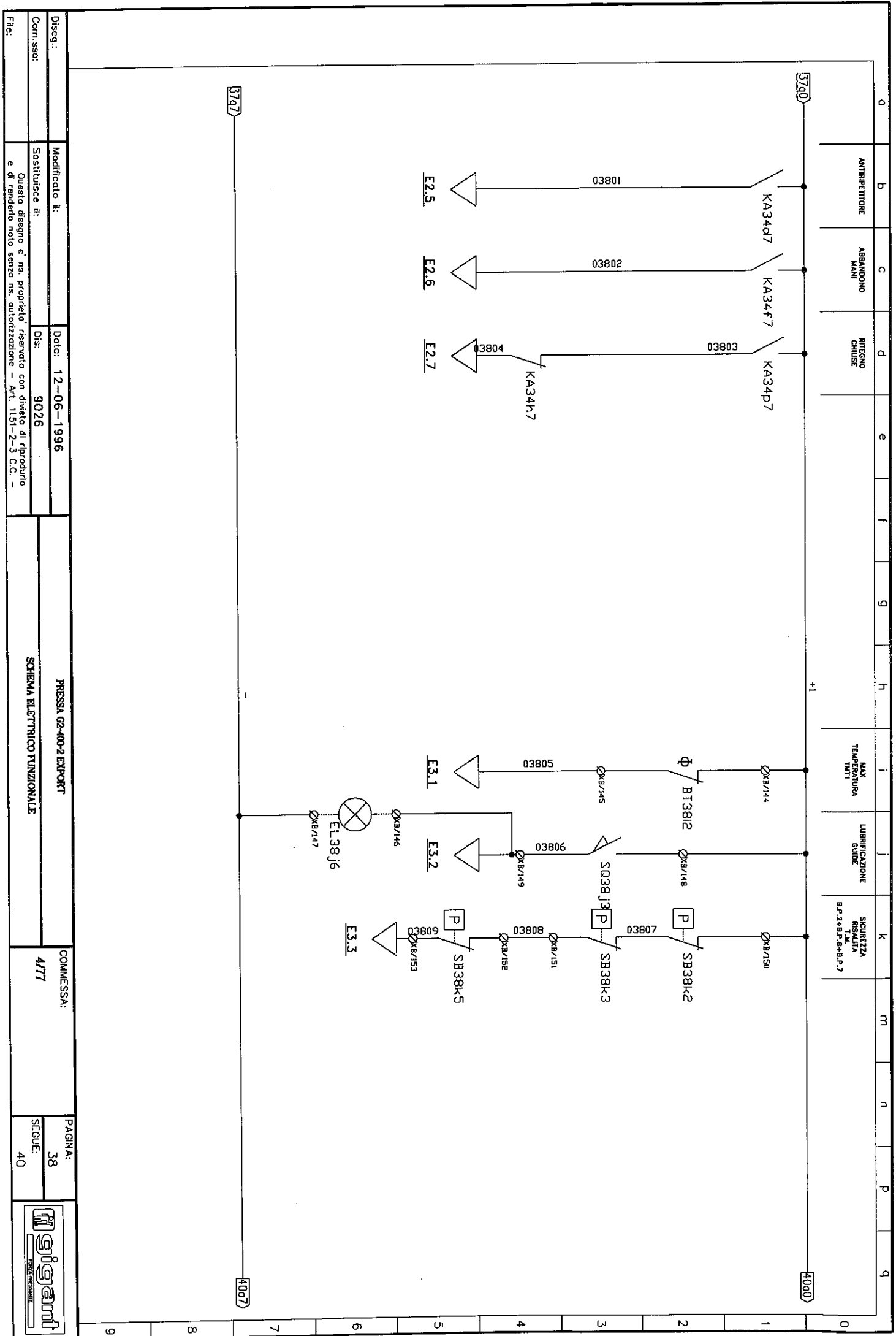


Disegn:	Modificato il:	Data: 12-06-1996	PAGINA: 25
Com.sso:	Sostituisce il:	Dis: 9026	COMMESSA: 4/77
File:	Questo disegno è ns. proprietà riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -		
SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE			
giunti			





Disegn.:	Modificato il:	Data:	12-06-1996
Com.ssc:	Sostituisce il:	Dis:	9026
File:	Questo disegno è n.s. proprietà riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza n.s. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -		
PRESSA G2-400-2 EXPORT			
SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE			
COMMESSA:			4/77
PAGINA:			34
SEQUE:			35



Disegn.: _____

Com.ssa: _____

File: _____

Modificato il: _____

Data: 12-06-1996

Dis: 9026

Questo disegno e' ns. proprieta' riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -

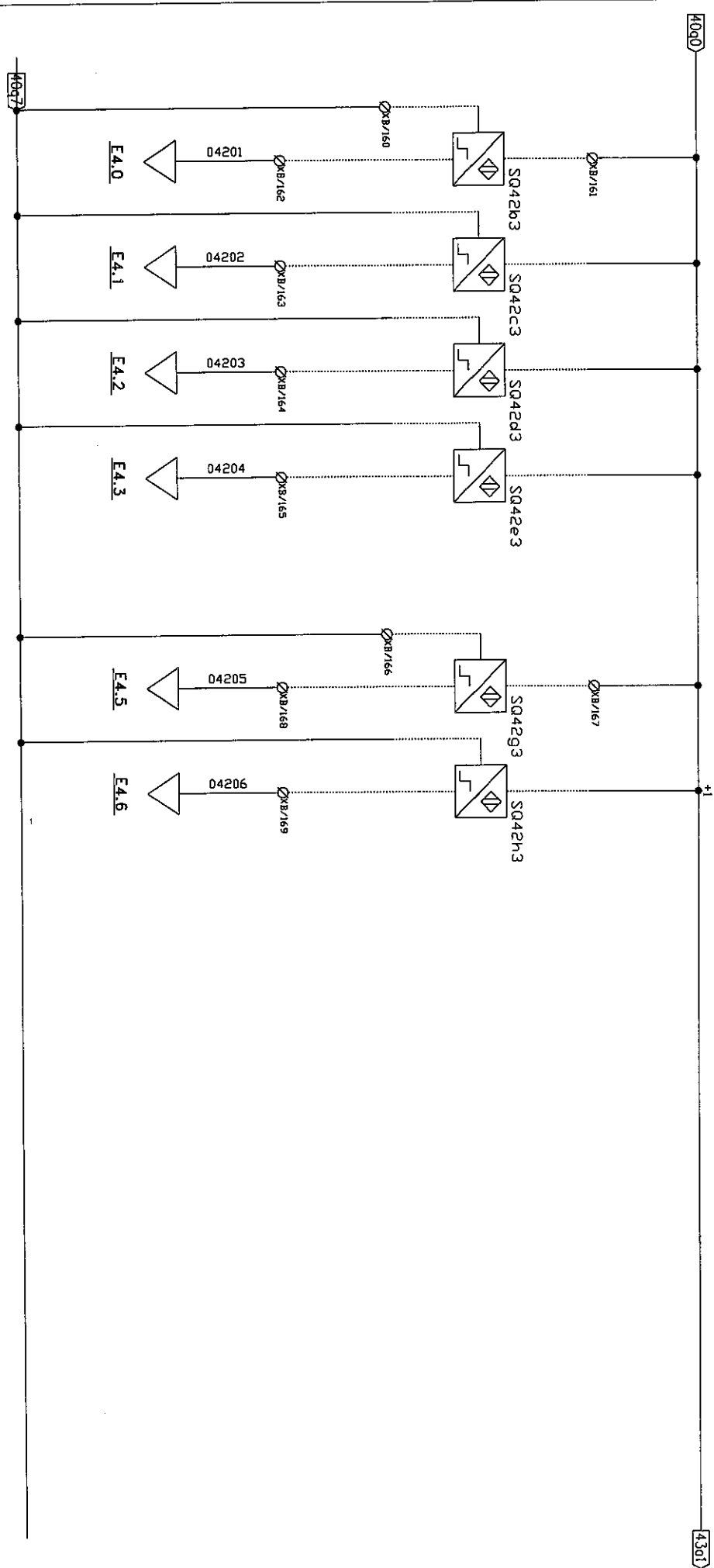
SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE

COMMESSA: 4/77

PAGINA: 38

SEQUE: 40

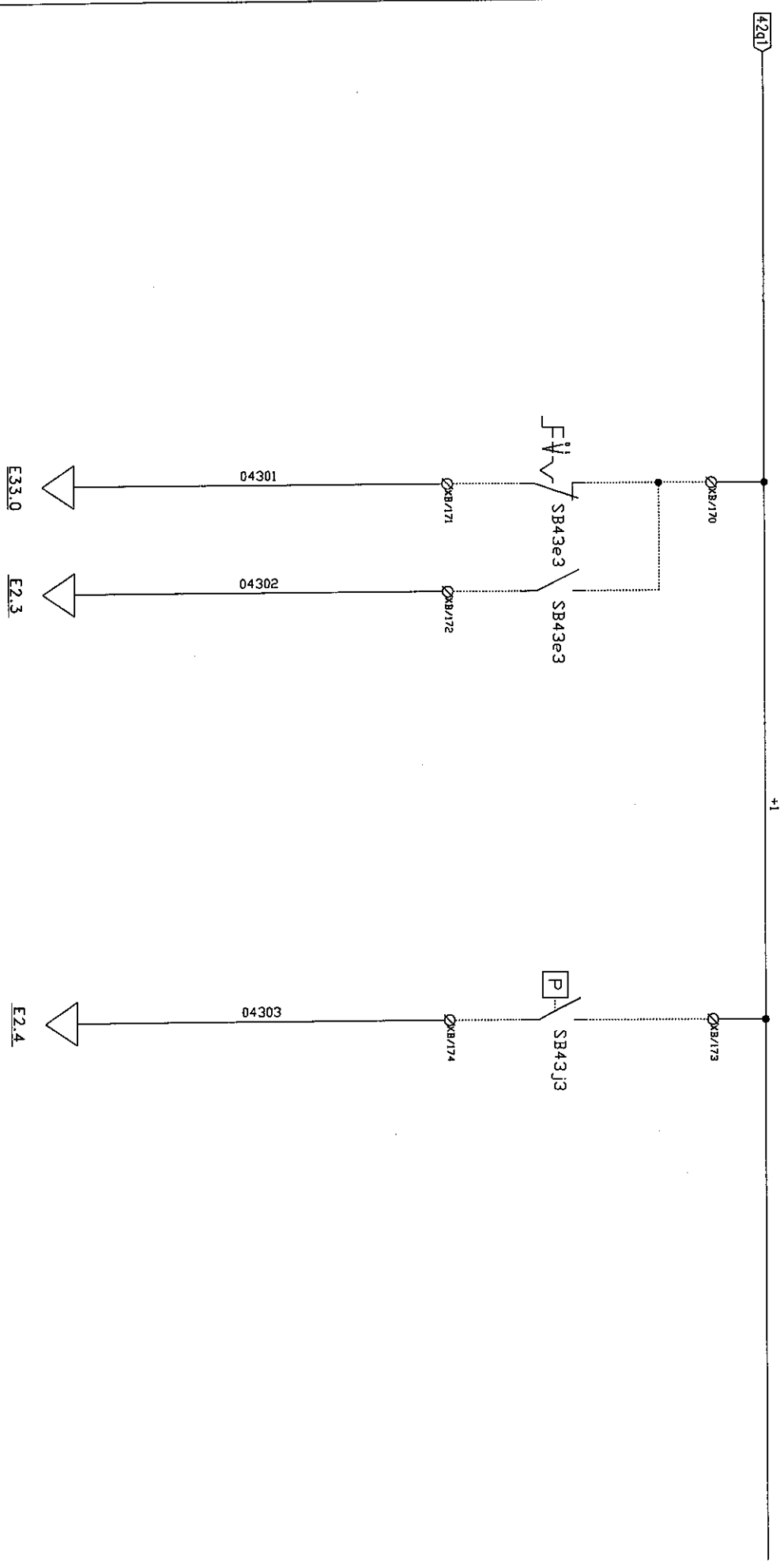
d	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m	n	p	q
	P.M. ALTO	P.M. RALENTAMENTO SALITA	P.M. RALENTAMENTO DISCESA	P.M. BASSO		P.L. ALTO	P.L. RALENTAMENTO SALITA							



Disegn:	Modificato il:	Data: 12-06-1996	PRESSA G2-400-2 EXPORT	COMMESSA:	PAGINA:
Com. sso:	Sostituisce il:	Dis: 9026		4/77	42
File:	Questo disegno e' n.s. proprietario riservato con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza n.s. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -		SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE		SEQUE: 43



d	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m	n	p	q
				COU P.L. SALE ASSIEME A	COU P.L. SALE DOPO B				MONOETNO PIANO MOBILE					



Disegn:	Modificato il:	Data: 12-06-1996	PRESSA G2-400-2 EXPORT		COMMESSA:	PAGINA:
Com.ssa:	Sostituisce il:	Dis: 9026	SCHEMA ELETTRICO FUNZIONALE		4/77	43
File:	Questo disegno è ns. proprietà riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -					50



o b c d e f g h i j k l m n p q

	☒	XA/1	☒			R/00101	ALIMENTAZIONE
	☒	XA/2	☒			S/00102	ALIMENTAZIONE
	☒	XA/3	☒			T/00103	ALIMENTAZIONE
00203	☒	XA/4	☒			00203	MOTORE POMPA PM
00206	☒	XA/5	☒			00206	MOTORE POMPA PM
00209	☒	XA/6	☒			00209	MOTORE POMPA PM
00210	☒	XA/7	☒			00210	MOTORE POMPA PM
00211	☒	XA/8	☒			00211	MOTORE POMPA PM
00212	☒	XA/9	☒			00212	MOTORE POMPA PM
00302	☒	XA/10	☒			00302	MOTORE POMPA RAFFREDDAMENTO
00304	☒	XA/11	☒			00304	MOTORE POMPA RAFFREDDAMENTO
00306	☒	XA/12	☒			00306	MOTORE POMPA RAFFREDDAMENTO

Disegn.: _____		Modificato il: _____		Data: 12-06-1996	
Com.sso: _____		Sostituisce il: _____		Dis: 9026	
File: _____		Questo disegno è n.s. proprietà riservata con divieto di riproduzione e di vendita nota senza n.s. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -			
PRESSA G2-400-2-EXPORT MONSETTIERE					
				COMMESSA: 4/77	
				PAGINA: 50	
				SEQUE: 51	

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

PORTAFUSIBILE

+1					+1
00507			XB/1		00507
00408			XB/2		00408
00508			XB/3		00508
00404			XB/4		00404
00404			XB/5		00404
00509			XB/6		00509
00510			XB/7		00510
00513			XB/8		00513
00404			XB/9		00404
00703			XB/10		00703
00404			XB/11		00404
00703			XB/12		00703
00704			XB/13		00704
00804			XB/14		00804
00801			XB/15		00801
00823			XB/16		00823
00803			XB/17		00803
00802			XB/18		00802
00805			XB/19		00805
00806			XB/20		00806
00811			XB/21		00811
00810			XB/22		00810
01001			XB/23		01001
01003			XB/24		01003
01005			XB/25		01005
01006			XB/26		01006
01009			XB/27		01009
01012			XB/28		01012
01019			XB/29		01019
01020			XB/30		01020
01021			XB/31		01021
01022			XB/32		01022
01025			XB/33		01025
01028			XB/34		01028
00408			XB/35		00408
01101			XB/36		01101
01201			XB/37		01201
01203			XB/38		01203
			XB/39		01203
			XB/40		01201
01212			XB/41		01212
01212			XB/42		01212
01213			XB/43		01213
01213			XB/44		01213
01214			XB/45		01214
01214			XB/46		01214
01215			XB/47		01215
01215			XB/48		01215
01216			XB/49		01216
01216			XB/50		01216
01209			XB/51		01209
01210			XB/52		01210
01217			XB/53		01217
01217			XB/54		01217
01218			XB/55		01218
01218			XB/56		01218

Modificato il:

Data: 12-06-1996

Sostituisci il:

Dis: 9026

e di renderlo

Questo disegno è n.s. proprietà riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza n.s. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -

PRESSA G2-400-2 EXPORT

MORSETTIERE

COMMESSA:

4177

PÁGINA:

51

SEQUE:

52



o
p
c
d
e
f
g
h
i
j
k
m
n
p
q

01219	☒	☒	XB/57	☒	☒	01219
01219	☒	☒	XB/58	☒	☒	01219
01220	☒	☒	XB/59	☒	☒	01220
01220	☒	☒	XB/60	☒	☒	01220
01221	☒	☒	XB/61	☒	☒	01221
01221	☒	☒	XB/62	☒	☒	01221
01211	☒	☒	XB/63	☒	☒	01211
01301	☒	☒	XB/64	☒	☒	01301
01302	☒	☒	XB/65	☒	☒	01302
01301	☒	☒	XB/66	☒	☒	01301
01311	☒	☒	XB/67	☒	☒	01311
01311	☒	☒	XB/68	☒	☒	01311
01312	☒	☒	XB/69	☒	☒	01312
01312	☒	☒	XB/70	☒	☒	01312
01313	☒	☒	XB/71	☒	☒	01313
01313	☒	☒	XB/72	☒	☒	01313
01314	☒	☒	XB/73	☒	☒	01314
01314	☒	☒	XB/74	☒	☒	01314
01309	☒	☒	XB/75	☒	☒	01309
01316	☒	☒	XB/76	☒	☒	01316
01316	☒	☒	XB/77	☒	☒	01316
01317	☒	☒	XB/78	☒	☒	01317
01317	☒	☒	XB/79	☒	☒	01317
01318	☒	☒	XB/80	☒	☒	01318
01318	☒	☒	XB/81	☒	☒	01318
01319	☒	☒	XB/82	☒	☒	01319
01319	☒	☒	XB/83	☒	☒	01319
01315	☒	☒	XB/84	☒	☒	01315
	☒	☒	XB/85	☒	☒	01315
01308	☒	☒	XB/86	☒	☒	01308
01320	☒	☒	XB/87	☒	☒	01320
	☒	☒	XB/88	☒	☒	01320
01310	☒	☒	XB/89	☒	☒	01310
01401	☒	☒	XB/90	☒	☒	01401
01402	☒	☒	XB/91	☒	☒	01402
01403	☒	☒	XB/92	☒	☒	01403
01404	☒	☒	XB/93	☒	☒	01404
01413	☒	☒	XB/94	☒	☒	01413
01415	☒	☒	XB/95	☒	☒	01415
01414	☒	☒	XB/96	☒	☒	01414
00408	☒	☒	XB/97	☒	☒	00408
01414	☒	☒	XB/98	☒	☒	
01413	☒	☒	XB/99	☒	☒	01413
00404	☒	☒	XB/100	☒	☒	00404
01707	☒	☒	XB/101	☒	☒	01707
00411	☒	☒	XB/102	☒	☒	00411
01807	☒	☒	XB/103	☒	☒	01807
01816	☒	☒	XB/104	☒	☒	01816
01908	☒	☒	XB/105	☒	☒	01908
01915	☒	☒	XB/106	☒	☒	01915
02008	☒	☒	XB/107	☒	☒	02008
02011	☒	☒	XB/108	☒	☒	02011
02014	☒	☒	XB/109	☒	☒	02014
02108	☒	☒	XB/110	☒	☒	02108
02113	☒	☒	XB/111	☒	☒	02113
02201	☒	☒	XB/112	☒	☒	02201
02401	☒	☒	XB/113	☒	☒	02401

0
1
2
3
4
5
6
7
8
9

Disegn.:	Modificato il:	Dotto:	12-06-1996	PRESSA G2-400-2 EXPORT MORSETTIERE	COMMESSA: 4/77	PAGINA: 52	SEGUE: 53	
Com. sso:	Sostituisce il:	Dis:	9026					
File:	Questo disegno e' ns. proprieta' riservata con divieto di riproduzione e di renderlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -							

a b c d e f g h i j k l m n o p q

-		XB/114		-	
02401		XB/115			02401
-		XB/116		-	
02501		XB/117			02501
-		XB/118		-	
02502		XB/119			02502
02503		XB/120			02503
02504		XB/121			02504
02505		XB/122			02505
02506		XB/123			02506
02803		XB/124			02803
02804		XB/125			02804
02805		XB/126			02805
02806		XB/127			02806
02807		XB/128			02807
+1		XB/129		+1	
03410		XB/130			03410
-		XB/131		-	
+1		XB/132		+1	
03411		XB/133			03411
+1		XB/134		+1	
03602		XB/135			03602
03603		XB/136			03603
03604		XB/137			03604
03605		XB/138			03605
+1		XB/139		+1	
03606		XB/140			03606
03706		XB/141			03706
03707		XB/142			03707
03708		XB/143			03708
+1		XB/144		+1	
03805		XB/145			03805
03806		XB/146			03806
-		XB/147		-	
+1		XB/148		+1	
03806		XB/149			03806
+1		XB/150		+1	
03808		XB/151			03808
03808		XB/152			03808
03809		XB/153			03809
+1		XB/154		+1	
04001		XB/155			04001
04001		XB/156			04001
-		XB/157		-	
+1		XB/158		+1	
04002		XB/159			04002
-		XB/160		-	
+1		XB/161		+1	
04201		XB/162			04201
04202		XB/163			04202
04203		XB/164			04203
04204		XB/165			04204
-		XB/166		-	
+1		XB/167		+1	
04205		XB/168			04205
04206		XB/169			04206
+1		XB/170		+1	

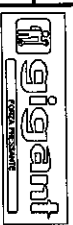
POTENZIOMETRO SCHEDA SKH 5867.6
POTENZIOMETRO SCHEDA SKH 5867.6
POTENZIOMETRO SCHEDA SKH 5867.6
E.V. Y12 YV28E4
E.V. Y12 YV28E4

Diseg:	Modificato il:	Data: 12-06-1996	PRESSA G2-400-2 EXPORT	COMMESSA:	PAGINA:
Com.ssa:	Sostituisce il:	Dis: 9026			
File:	Questo disegno e' ns. proprieta' riservata con divieto di riproduzione e di renditlo noto senza ns. autorizzazione - Art. 1191-2-3 C.C.			MORSETTIERE	SEGUE: 54

9 8 7 6 5 4 3 2 1 0

a b c d e f g h i j k l m n o p q

04301	☒	XB/171	☒	☐	04301
04302	☒	XB/172	☒	☐	04302
+1	☒	XB/173	☒	☐	+1
04303	☒	XB/174	☒	☐	04303

Disegn.:		Modificato il:		Data: 12-06-1996	
Com. ssd:		Sostituisce il:		Dis: 9026	
File:		Questo disegno e' ns. proprio/riservato con divieto di riproduzione e di rendito noto senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -		PRESSA GZ-400-2 EXPORT MORSETTIERE	
		COMMESSA:		PAGINA:	
		4/77		54	
				SEQUE: 60	
					

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Q.n°	DESCRIZIONE	CODICE	COSTRUTTORE	SIGLA COMPONENTE	SCHEMA
1	ALIMENTATORE SWITCHING 24V AC/DC	SPS2410	ADEL	GS4c5	
2	BASE PORTA FUSIBILI 160A NH00 TRIP.SEZ.	GSTA-00-160	KLOCKNER	FU3b1 -FU2b2	
1	BATTERIA PER PLC SIEMENS AG100U	6ES5980MA11	SIEMENS	CPU 95U	
8	BLOCCETTO CONTATTI X 3SB1 1L	3SB1400-0B	SIEMENS	SB5f2 -SB12e2 -SB14m1 -SB36h2 -SB13e2 -SB36f2 -SB36g3 -SB36j3	
2	BLOCCETTO CONTATTI X 3SB1 1L+1R	3SB1400-0A	SIEMENS	SB43e3 -SB8b2	
9	BLOCCETTO CONTATTI X 3SB1 1R	3SB1400-0C	SIEMENS	SB12k7 -SB12k6 -SB12k5 -SB12k4 -SB12k3 -SB12k2 -SB5h2 -SB11b2 -SB36h2	
1	BLOCCETTO CONTATTI X 3SB1 2L	3SB1400-0G	SIEMENS	SB8k4	
20	CONT.AUS.2L+2R 24V 50/60HZ BLOC.AC	3TH3022-0AC2	SIEMENS	KA12f7 -KA12g7 -KA8f7 -KA8e7 -KA8g7 -KA8h7 -KA8j7 -KA8i7 -KA14f7 -KA14g7 -KA13f7 -KA13g7 -KA16k7 -KA16m7 -KA16p7 -KA7j7 -KA11b7 -KA5h7 -KA10g7 -KA10f7	
1	CONT.G.0 CA SC 24V 50/60HZ BLOC.AC	3TF3000-0AC2	SIEMENS	KM7c7	
11	CONT.G.0 CA SC 24VCC BLOC.AC	3TF3000-0BB4	SIEMENS	KA35c7 -KA35g7 -KA35f7 -KA34b7 -KA34c7 -KA34d7 -KA34f7 -KA34p7 -KA35b7 -KA35d7 -KA35e7	
16	CONT.G.00 CA 1R 24VCC	3TF2001-0BB4	SIEMENS	KA17b7 -KA17a6 -KA34h7 -KA19g7 -KA19b7 -KA21e7 -KA20p7 -KA20m7 -KA20e7 -KA21m7 -KA19a6 -KA19f6 -KA18k6 -KA18a6 -KA18b7 -KA18m7	
1	CONT.G.3 CA 2L+2R 24V 50/60 HZ	3TF4622-0AC2	SIEMENS	KM5d7	
2	CONT.G.4 CA 2L+2R 24V 50/60 HZ	3TF4822-0AC2	SIEMENS	KM5c7 -KM5e7	
1	CONTAORE	TH404 24AC	MATSUSHITA	PT5e7	
1	CONTAPEZZI	E16P/24.DC	ELCONTROL	PC5j7	
4	CONTATTO NO	ZB2-BZ103	TELEMECANIQUE	SB10b7 -SB10d7 -SB10j7 -SB10k7	
1	CPU AG 95U	6ES50958MA03	SIEMENS	CPU 95U	
2	FINECORS A SENSORI BES.516.B02.PA12-610-11	BES.516.B02	BALLUF	SQ42g3 -SQ42h3	
1	FINECORS A SENSORI BES.516.B04.PA12.602-11	BES.516-B04	BALLUF	SQ34h2	
4	FINECORS A SENSORI BES.516.B05.PA12-602-11	BES.516.B05	BALLUF	SQ42b3 -SQ42c3 -SQ42e3 -SQ42d3	
6	FONECORS A SENSORI BES.516.B05.PA12-602-11	XKC-J7970	TELEMECANIQUE	SQ13k1 -SQ13k2 -SQ13k3 -SQ13k5 -SQ13k6 -SQ13n2	
1	FOTOCELLULA A SBARRAMENTO	SAB.256.CD.A1	GREIN	BQ14m5	
3	FUSIBILE NH GR.00 500V C.A. 16A	3NA3805	SIEMENS	FU3b1	
3	FUSIBILE NH GR.00 500V C.A.125A	3NA3832	SIEMENS	FU2b2	
Disegn.: Modificato il: Data: 12-06-1996 Com. ssor.: Sostituisce il: Dis: 9026 File: Questo disegno e' n.s. proprio riservato con divieto di riproduzione e di rendelo noto senza n.s. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -					PRESSA G2-400-2 EXPORT DISTINTA MATERIALI COMMESSA: 4/77 PAGINA: 60 SEQUE: 61 

Q.ntà	DESCRIZIONE	CODICE	COSTRUTTORE	SIGLA COMPONENTE	SCHEMA
2	FUSIBILE WEBER 10X38 10A	CH10X38-10A	WEBER	FU4c6 -FU4c4	
2	FUSIBILE WEBER 10X38 16A	CH10X38-16A	WEBER	FU4g4 -FU4e4	
6	FUSIBILE WEBER 10X38 6A	CH10X38-6A	WEBER	FU4j2 -FU4j5 -FU4m5 -FU4e2	
5	INDICATORE LUMINOSO GIALLO 22MM	3SB1001-6BD06	SIEMENS	EL25b6 -EL25e6 -EL25d6 -EL24f7 -	
4	INDICATORE LUMINOSO ROSSO 22MM	3SB1001-6BC06	SIEMENS	EL25c6 -EL25i6 -EL25f6 -EL40i6	
3	INDICATORE LUMINOSO VERDE 22MM	3SB1001-6BE06	SIEMENS	EL22m7 -EL38j6 -EL7b7	
1	INT.AUT.3X160A 100/125A 65KA DIST.	3VF3211-2BU41-0	SIEMENS	QF1b1	
16	LAMPADA 2W 24V ZOCCOLO BA9S	3SX1344	SIEMENS	SB5f2 -EL22m7 -EL25b6 -EL25c6 - EL25e6 -EL25d6 -EL25i6 -EL25f6 - SB12e2 -EL38j6 -EL40i6 -EL7b7 - SB14m1 -SB13e2 -EL24i7 -EL24f7	
2	LUBRIFICATORE	JRT1205/25LM	BOTTI	ML7g6 -SQ38j3	
1	MANOPOLA MICROMETRICA 43mm	15/9010	BACKMAN	RP28c7	
1	MICROFUSIBILE 5X20 WEBER 4A	0101004	WEBER	FU8b1	
7	MICROFUSIBILE WEBER 5X20 2A	0102002	WEBER	FU12b1 -FU12f1 -FU1f5 -FU14h1 - FU14c1 -FU13f1 -FU10b1	
3	MODULO DI BUS (SIGUT)	6ES57008MA11	SIEMENS	-	
1	MODULO DI SICUREZZA	GLA 24VACDC	TELEMECANIQUE	K_14d4	
3	MODULO DI SICUREZZA "PREVENTA"	GTS24VACDC	TELEMECANIQUE	K_8d4 -K_10d4 -K_10m4	
2	MODULO DI SICUREZZA GSKC "PREVENTA"	GSKC24VACDC	TELEMECANIQUE	K_12e5 -K_13e5	
31	PORTACONTATTI X 3SB10	3SB1902-1AC	SIEMENS	SB5f2 -EL22m7 -EL25b6 -EL25c6 - EL25e6 -EL25d6 -EL25i6 -EL25f6 - SB12k7 -SB12k6 -SB12k5 -SB12k4 - SB12k3 -SB12k2 -SB12e2 -EL38j6 - EL40i6 -SB5h2 -EL7b7 -SB11b2 - SB14m1 -SB36h2 -SB43e3 -SB8k4 - SB13e2 -SB36f2 -SB36g3 -SB36j3 - SB8b2 -EL24i7 -EL24f7	
6	PORTAFUSIBILE SEZIONABILE UNIPOLARE	PCH1X38	WEBER	FU4g4 -FU4c6 -FU4j5 -FU4m5 - FU4c4 -FU4e4	
2	PORTAFUSIBILI SEZIONABILE BIPOLARE WEBER PER 10X38	PCH2X38	WEBER	FU4j2 -FU4e2	
16	PORTALAMP BA9S X 3SB1	3SB1400-2A	SIEMENS	SB5f2 -EL22m7 -EL25b6 -EL25c6 - EL25e6 -EL25d6 -EL25i6 -EL25f6 - SB12e2 -EL38j6 -EL40i6 -EL7b7 - SB14m1 -SB13e2 -EL24i7 -EL24f7	
1	POTENZIOMETRO 10 GIRI 5 KOHM	2/7025	BACKMAN	RP28c7	
1	PRESSOSTATO	ADW 5	SQUARE-D	SB34f2	
Disegn.: Modificato il: Data: 12-06-1996		PAGINA: 61			
Com. ssor: Sostituisce il: Dis: 9026		SEGUE: 62			
File: Questo disegno e' n.s. proprieta' riservata con divieto di riprodurre e di renderlo noto senza n.s. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -		DISTINTA MATERIALI			
PRESSA G2-400-2 EXPORT		COMMESSA: 4/77			
DISTINTA MATERIALI		PAGINA: 61			
DISTINTA MATERIALI		SEGUE: 62			
DISTINTA MATERIALI		DISTINTA MATERIALI			

Q. n°	DESCRIZIONE	CODICE	COSTRUTTORE	SIGLA COMPONENTE	SCHEMA
3	PRESSOSTATO	ADW 6	SQUARE-D	SB38k5 - SB38k3 - SB38k2	
7	PULS FUNGO 40MM ROSSO BLOC ISO 22MM	3SB1000-1AC01	SIEMENS	SB12k7 - SB12k6 - SB12k5 - SB12k4 - SB12k3 - SB12k2 - SB5h2	
2	PULS LUMIN PIATTO GIALLO ISO 22MM	3SB1001-0AD01	SIEMENS	SB12e2 - SB14m1	
2	PULS LUMIN PIATTO VERDE ISO 22MM	3SB1001-0AE01	SIEMENS	SB13e2 - SB5f2	
1	PULS PIATTO GIALLO ISO 22MM	3SB1000-0AD01	SIEMENS	SB8k4	
3	PULS PIATTO NERO ISO 22MM	3SB1000-0AB01	SIEMENS	SB36f2 - SB36g3 - SB36j3	
4	PUSLANTE A FUNGO D.60	ZB2-BR2	TELEMECANIQUE	SB10b7 - SB10d7 - SB10j7 - SB10k7	
2	SEL CHIAVE 2POS PERM ISO 22MM	3SB1000-4LB01	SIEMENS	SB11b2 - SB36h2	
2	SEL LEVA NERA 2POS PERM ISO 22MM	3SB1000-2AB01	SIEMENS	SB43e3 - SB8b2	
1	TEMP Y/D 2/20S 24V UC	7PU6020-7NB30	SIEMENS	KR5b7	
1	TERMICO X 3TF40/1 REG 5/8A	3UA5000-1H	SIEMENS	QM3d6	
1	TERMICO X 3TF46/8 REG.40/57A	3UA5800-2T	SIEMENS	QM2b6	
2	TERMOSTATO	TC2	IMIT	BT7j4 - BT38i2	
1	TRASFORMATORE 380/110 1000VA	T380/110 1000	VARAT	TV4j3	
1	TRASFORMATORE 380/24V 750VA	T 380/24 750VA	VARAT	TV4e3	
4	UNITA' INGRESSI DIGITALI 8X24VDC	6ES54218MA12	SIEMENS	E5 -E4 -E2 -E3	
2	UNITA' USCITE DIGITALI 8X24V/0.5A DC	6ES54418MA11	SIEMENS	A1 -A0	

Disegn.: _____

Com.asso: _____

File: _____

Modificato il: _____

Sostituisce il: _____

Data: 12-06-1996

Dis: 9026

Questo disegno e' ns. proprieta' riservata con divieto di riproduzione e di rendering nolo senza ns. autorizzazione - Art. 1151-2-3 C.C. -

PRESSA G2-400-2-EXPORT

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA: 477

PAGINA: 62

SEQUE: _____

