

ORDINE D'ACQUISTO n° 2017 - OA 002516

Del: 30/08/2017

Spett.le R.E.M. S.r.l.

VIA FERRUCCIA, 16/A

03010 - PATRICA - FR

Pagamento:	Bonifico Ricezione Fattura (FR)	Spedizione:		Consegna:	MEZZO CORRIERE
-------------------	---------------------------------	--------------------	--	------------------	----------------

N°	PN	Descrizione	RDA	DATA	OFF.ta	DATA	UM	QTA	VALUTA	TOT.le	CONSEGNA
10	ART_SERVIZIO	RIPARAZIONE MOTORE CONTROL TECHNIQUES 112/LE N.96E0454			0602	31/07/2017	EUR	1,00	945,000	945,00	11/09/2017

Interventi da eseguire:

- Revisione generale completa del motore, smontaggio e pulizia di tutti i particolari con idropulitrice
- collaudo con surge-test a 3 Kv. in C.A.-prova rigidità dielettrica a 3 Kv. in C.C. verso massa
- Revisione avvolgimento statorico verniciatura isolante in CL. H, surge test a Kv.3 in C.A.
- Controllo equilibratura dinamica indotto secondo norme ISO 1940
- Sostituzione e montaggio cuscinetto 6209 2RS C3
- Sostituzione e montaggio cuscinetto 6205 2RS C3
- Sostituzione di resolver control techniques 112/LE
- Rimontaggio completo
- Collaudo finale e redazione certificazione di collaudo

Totale Valuta €: 945,00

IL MATERIALE DEVE ESSERE SPEDITO ALLO STABILIMENTO DI : VIA CARRACCIANO 57/63, 82011, AIROLA (BN)

Data	Firma UP	Data	Firma DA
------	----------	------	----------

ORDINE D'ACQUISTO n° 2017 - OA 002516

Del: 30/08/2017

Spett.le R.E.M. S.r.l.

VIA FERRUCCIA, 16/A

03010 - PATRICA - FR

Pagamento:	Bonifico Ricezione Fattura (FR)	Spedizione:	Consegna:	MEZZO CORRIERE
-------------------	---------------------------------	--------------------	------------------	----------------

SI RICHIEDE :

1. di garantire l'accesso nei propri stabilimenti ai rappresentanti del committente e/o del resp. di AQ LAER, allo scopo di ispezionare/visionare le lavorazioni in ordine;
2. la possibilità di effettuare, da parte del collaudo LAER, ispezioni all'origine (source inspection); in ogni caso LAER si riserva di effettuare il controllo in accettazione delle parti/materiali;
3. per fornitori operanti con sistema di gestione della qualità riconosciuto da enti terzi e/o qualificati dai clienti per processi speciali, è richiesto il CDC e l'attestazione sul ciclo delle fasi di produzione e di collaudo;
4. di riportare le misure di durezza secondo le norme di riferimento (quando applicabile);
5. di utilizzare materiali, attrezzature, processi, disegni e specifiche specificatamente richiamati sui documenti di lavoro LAER;
6. in caso di omissioni e/o errore contattare il committente;
7. per cicli soggetti a FAI, ogni prova dell'evidenza dei controlli effettuati (test report, schede operative, piani di controllo, dati statistici),
come richiesto dai manuali e dalle specifiche di qualità dei clienti;
8. di avvisare AQ LAER in caso di non conformità del prodotto.

Data	Firma UP	Data	Firma DA
------	----------	------	----------