

ORDINE D'ACQUISTO n° 2016 - OA 001027

Del: 09/05/2016

Spett.le R.E.M. SRL

VIA FERRUCCIA, 16/A

03010 - PATRICA - FR

Pagamento:	Bonifico Anticipato (FR)	Spedizione:	Consegna:
-------------------	--------------------------	--------------------	------------------

<u>N°</u>	<u>PN</u>	<u>Descrizione</u>	<u>RDA</u>	<u>DATA</u>	<u>OFF.ta</u>	<u>DATA</u>	<u>UM</u>	<u>QTA</u>	<u>VALUTA</u>	<u>TOT.le</u>	<u>CONSEGNA</u>
		INTERVENTI DA ESEGUIRE: - SMONTAGGIO E PULIZIA DI TUTTI I PARTICOALRI, REVISIONE AVVOLGIMENTO, VERNICIATURA ISOLANTE IN CL. H, SURGE-TEST A KV.3 IN C.A., CONTROLLO ROTORE, CONTROLLO EQUILIBRATURA, CONTROLLI MECCANICI, SOSTITUZIONE E MONTAGGIO CUSCINETTI - VERIFICHE MECCANICHE, SOSTITUZIONE ERN 1387 2048, COLLAUDO CON SURGE-TEST A 3 KV. IN C.A. - PROVA RIGIDITA' DIELETTRICA A 3 KV. IN C.C. VERSO MASSA RIMONTAGGIO COMPLETO, COLLAUDO FINALE E VERNICIATURA ESTERNA									
10	ART_SERVIZIO	RIPARAZIONE MOTORE SIEMENS			342	05/05/2016	EUR	1,00	810,000	810,00	09/05/2016

Totale Valuta €: 810,00

IL MATERIALE DEVE ESSERE SPEDITO ALLO STABILIBENTO DI : VIA CARRACCIANO 57/63, 82011, AIROLA (BN)

Data	Firma UP	Data	Firma DA
------	----------	------	----------

ORDINE D'ACQUISTO n° 2016 - OA 001027

Del: 09/05/2016

Spett.le R.E.M. SRL

VIA FERRUCCIA, 16/A

03010 - PATRICA - FR

Pagamento:	Bonifico Anticipato (FR)	Spedizione:	Consegna:
-------------------	--------------------------	--------------------	------------------

SI RICHIEDE :

1. di garantire l'accesso nei propri stabilimenti ai rappresentanti del committente e/o del resp. di AQ LAER, allo scopo di ispezionare/visionare le lavorazioni in ordine;
2. la possibilità di effettuare, da parte del collaudo LAER, ispezioni all'origine (source inspection); in ogni caso LAER si riserva di effettuare il controllo in accettazione delle parti/materiali;
3. per fornitori operanti con sistema di gestione della qualità riconosciuto da enti terzi e/o qualificati dai clienti per processi speciali, è richiesto il CDC e l'attestazione sul ciclo delle fasi di produzione e di collaudo;
4. di riportare le misure di durezza secondo le norme di riferimento (quando applicabile);
5. di utilizzare materiali, attrezzature, processi, disegni e specifiche specificatamente richiamati sui documenti di lavoro LAER;
6. in caso di omissioni e/o errore contattare il committente;
7. per cicli soggetti a FAI, ogni prova dell'evidenza dei controlli effettuati (test report, schede operative, piani di controllo, dati statistici), come richiesto dai manuali e dalle specifiche di qualità dei clienti;
8. di avvisare AQ LAER in caso di non conformità del prodotto.

Data	Firma UP	Data	Firma DA
------	----------	------	----------