



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
ITALTRACTOR ITM S.p.A.
Via Confortino, 30
40056 Valsamoggia Loc. Crespellano

Frosinone, 04/07/2023

Offerta: 2023_0560

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

A

ITALTRACTOR ITM S.p.A.

.....

.....

Realizzazione pressa assemblaggio anelli PPR



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Costruzione macchina in oggetto
- Messa in servizio presso VS azienda

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) VS indicazioni

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro

La pressa di assemblaggio anelli sarà progettata e realizzata per inserire perni di acciaio sulle catene, utilizzando cilindri idraulici con pressioni pari a 300Ton e con un sistema di rilevazione forza di piantaggio.

La macchina sarà composta da una serie attrezzature ognuna delle quali sarà adibita a compiti ben precisi. Le attrezzature principali saranno le seguenti:



- Rulliera
- Traslatore
- Pressa di sbloccaggio giunto
- Pressa di piantaggio anelli

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware come precedentemente descritto si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) MACCHINA

Macchina controllo giochi catene comprendente:

- Struttura principale in carpenteria d'acciaio in grado di alloggiare i principali gruppi funzionali
- Rulliera di alimentazione
- Traslatore di movimentazione catena
- Pressa di sbloccaggio giunto
- Pressa di piantaggio anelli
- Protezioni perimetrali di tipo meccanico con punti di ingresso controllati da elettroserrature di sicurezza
- Centralina oleodinamica Bosch Rexroth di dimensioni adeguate
- Elettrovalvole, valvole, valvole proporzionale, cilindri Bosch Rexroth

2.1.2) QUADRO GENERALE DI COMANDO

Fornitura e posa in opera di un quadro di comando e controllo comprendente:

- Carpenteria in lamiera, di dimensioni adeguate, completo di zoccolo, IP54
- Interruttore generale 3x100A
- Moduli lampeggianti sulle porte
- Illuminazione interna quadri
- Presa di servizio
- Ventilatori per la dissipazione della temperatura
- Alimentatore 24Vdc 40 A
- PLC di comando e controllo Siemens tipo 1510 PN completo di I/O digitali e analogici
- Modulo remotato Siemens tipo ET200SP completo di I/O digitali e analogici
- Relè di interfacciamento uscite
- Pulsaneria, morsettiere e tutto quanto altro occorrente per la realizzazione
- Torretta luminosa di segnalazione stato macchina
- Panel PC Weintek con sistema runtime Siemens o similari

2.1.3) BORDO MACCHINA

Lavori da effettuare a bordo macchina comprendente:

- Fornitura e posa in opera di una cassetta di collegamento elettrico sulla centralina oleodinamica



- Fornitura e posa in opera di una cassetta di collegamento elettrico sulla macchina comprendente modulo remotato PLC
- Collegamento di tutte le apparecchiature di comando e controllo di installate sulla macchina
- Fornitura e posa in opera di tutte le apparecchiature
- Fornitura e posa in opera di un pulpito di comando
- Fornitura e posa in opera di un secondo pulpito di comando

2.1.4) INGEGNERIA

Fornitura della seguente ingegneria:

- dimensionamento parti principali e componenti secondari (meccanici) con verifiche delle deformate con metodo FEM;
- progetto meccanico 3D su Inventor (assieme e dettagli con tavole di produzione);
- integrazione nel progetto di impianto e componenti idraulici (schema impianto e selezione della componentistica);
- Manuale macchina con lista parti e ricambi.
- Valutazione rischi della macchina
- Certificato CE della macchina
- Schema elettrico quadri realizzato con Eplan
- Dichiarazione di conformità quadri elettrici
- CE quadri elettrici
- DICO installazione elettrica
- Software applicativo Assi
- Software applicativo PLC
- Software applicativo HMI
- N.B. per quanto riguarda le matricole di produzione, ne prepareremo due/tre e istruiremo il VS personale per la realizzazione delle altre

2.1.5) MESSA IN SERVIZIO POTENZA

Fornitura delle seguenti prestazioni:

- Prove di funzionamento e messa in servizio (max 5gg)
- Formazione del personale di manutenzione per 1 gg nel turno centrale compreso nei 5 gg sopra indicati

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Mezzi di carico/scarico e movimentazione materiali. Mezzi di sollevamento e gru
- Trasporto
- Installazione a Potenza

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la NS sede, successivamente verrà effettuata una seconda messa in servizio presso la VS azienda di Potenza.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

- Vedasi punto 2.1.4

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica dell'intera fornitura è la seguente:

Totale a corpo € 349.500,00 + IVA

Pagamento: da concordare in fase d'ordine

Consegna: franco presso NS sede

Tempo consegna: da concordare in fase d'ordine

Validità offerta: 60gg

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 12 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605