**Relazione Tecnica**

**ROTTURA MOTORE PRESSA TON 4000 “EUMUCO”**

**Matr.n. 1-2006-74 del 1974**

* **PREMESSA**

La pressa Eumuco 4000 Ton è adibita allo stampaggio a caldo di maglie in acciaio, installata sulla linea

02 in produzione c/o lo stabilimento Titan ITM di Ceprano (FR).

La macchina aveva avuto la rottura del motore elettrico principale HELMKE da 250Kw il giorno 22 settembre 2015.

Lo stesso è stato mandato in riparazione presso la ditta R.E.M. s.r.l il giorno successivo.

* **DESCRIZIONE DELLA DINAMICA**

Il 01.10.2015, è stato reinstallato sulla pressa il motore HELMKE sopra indicato appena rientrato dall'intervento di riparazione effettuato dalla ditta R.E.M. s.r.l.

Alla prima accensione, si è avuto lo sgancio della linea elettrica di alimentazione dell’impianto. Inoltre si è sentito un rumore proveniente dalla sommità della pressa e si è notato del fumo uscire dal motore stesso e dal gruppo reistenze di avviamento.

* **DESCRIZIONE DEL GUASTO**

Dalle verifiche effettuate dai Ns tecnici si sono evidenziati archi elettrici e presenza di materiale carbonizzato nella parte posteriore del motore, dove si trovano i portaspazzole e le spazzole del rotore.

La parte interessata al guasto, risulta essere la stessa riparata dalla ditta R.E.M. s.r.l. nei giorni precedenti.

* **DETTAGLI SULLE ROTTURE**

La rottura del motore ha causato:

1. Danneggiamento del motore stesso (da inviare nuovamente alla riparazione in garanzia)
2. Danneggiamento del gruppo di resistenze di avviamento motore parte rotorica (sostituzione di 5 gruppi resistivi)
3. Danneggiamento dei contatti dei contattori di potenza della parte rotorica (sostituzione dei contatti di potenza)
* **DESCRIZIONE INTERVENTO**

La riparazione della pressa prevede:

* Smontaggio motore HELMKE
* Sostituzione con motore di scorta (motore non revisionato che non può lavorare per lunghi preriodi)
* Controllo gruppo resistenze di avviamento rotorico
* Sostituzione collegamenti interni gruppo resistenze
* Controllo contattori di potenza lato statore e lato rotore

Di seguito elencati i costi relativi al guasto ed alla riparazione dello stesso

* **COSTI STIMATI**

Riteniamo questi costi addebitabili a R.E.M s.r.l.

* **SCHEDULAZIONE RIPARAZIONE**

La riparazione è avvenuta in data 02 ottobre 2015, con ripartenza alle ore 22.00

Lo smontaggio e rimontaggio sulla pressa è stato eseguito da personale interno.

A disposizione per apporfondimenti e chiarimenti.

Italtractor ITM spa Ceprano 02.10.2015