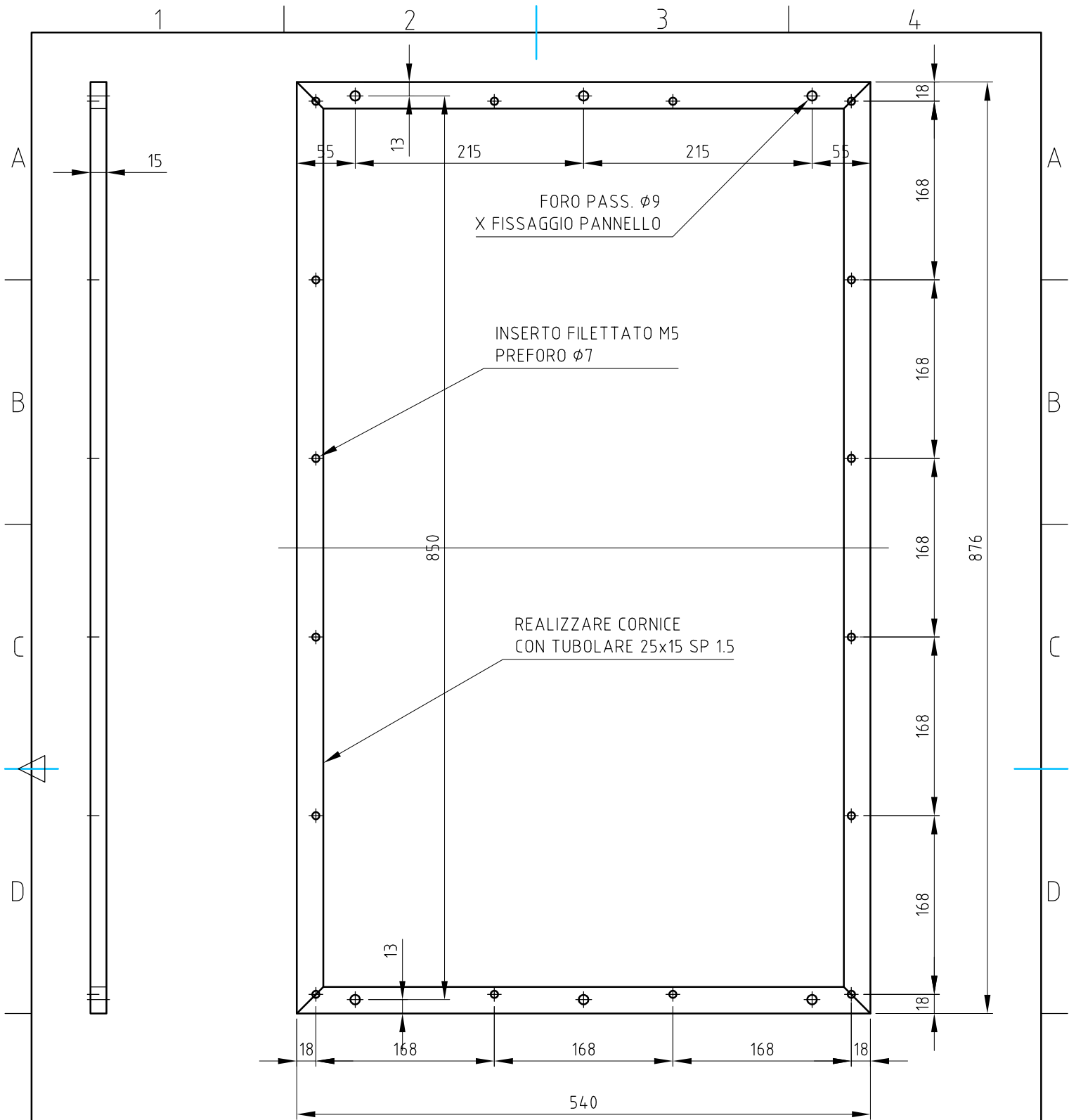




COSTRUIRE PZ2
VERNICIARE A POLVERE NERO LUCIDO

ESEGUIRE SALDATURE IN PENETRAZIONE
 SUCCESSIVAMENTE LISCIARE PERFETTAMENTE
 LA SUPERFICE ESTERNA

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riprodotto o comunicato a terzi senza autorizzazione scritta della stessa	Disegnato	S. PULCIANI	Date	07/05/13	Trattamento Termico	Durezza	Formato
	Controllato		Date		Trattamento Superficiale	Materiale	Peso
	Approvato		Date		Scala	Commessa	Quantità
				1:5	812		
QUASAR Ideas in Automation					CHIUSURA POST. SUP. PROT. CONFEZIONATRICE FERAG 1/2		
812-60-07					Rev	Foglio	
						1	1