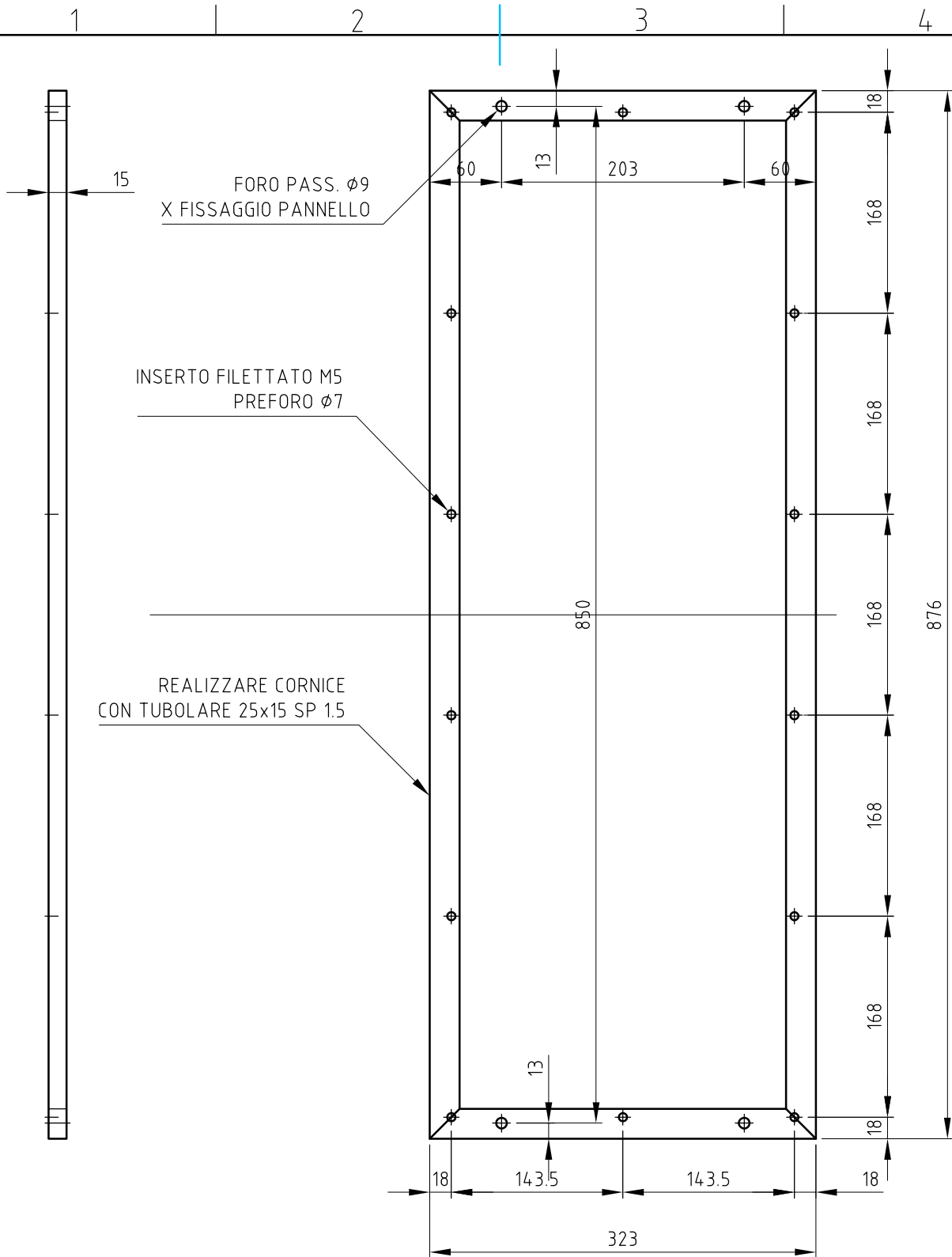




COSTRUIRE PZ2
VERNICIARE A POLVERE NERO LUCIDO

ESEGUIRE SALDATURE IN PENETRAZIONE
 SUCCESSIVAMENTE LISCIARE PERFETTAMENTE
 LA SUPERFICE ESTERNA

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riproduzione o comunicato a terzi senza autorizzazione scritta della stessa	Disegnato	07/05/13	Date	Trattamento Termico		Durezza	Formato
	S. PULCIANI			Trattamento Superficiale		Materiale	Peso
	Approvato			Scala	Commessa	Quantità	
QUASAR Ideas in Automation	CHIUSURA POST. PROT. CONFEZIONATRICE FERAG 1/2					Rev	Foglio
	812-60-06					1	1