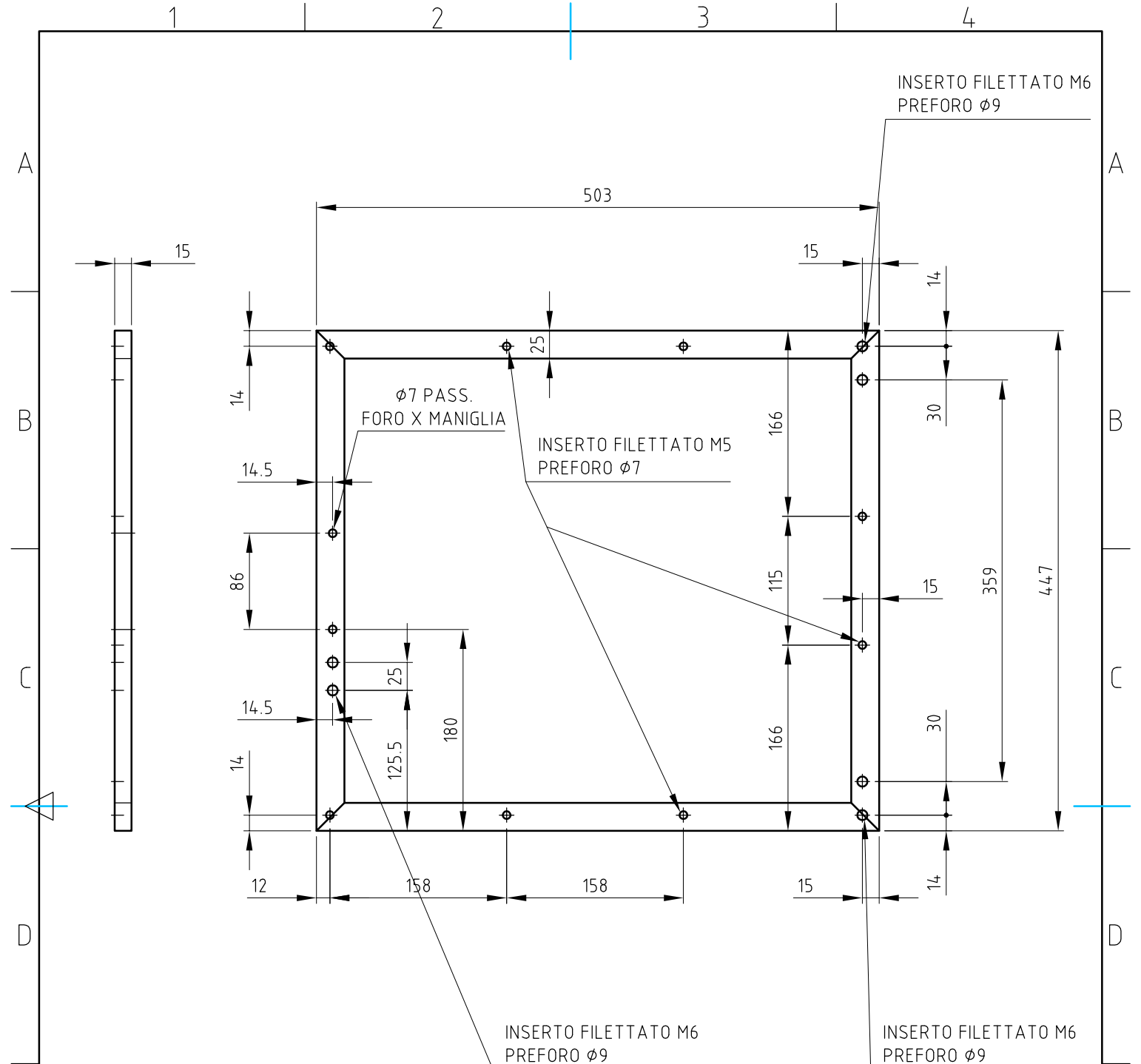




ESEGUIRE SALDATURE IN PENETRAZIONE
SUCCESSIVAMENTE LISCIARE PERFETTAMENTE
LA SUPERFICE ESTERNA

COSTRUIRE PZ2 SX + PZ2 DX VERNICIARE A POLVERE NERO LUCIDO

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riprodotto o comunicato a terzi senza autorizzazione scritta della stessa	Disegnato	07/05/13	Date	Trattamento Termico		Durezza	Formato
	S. PULCIANI			Trattamento Superficiale		Materiale	Peso
	Approvato			Scala	Commessa	Quantità	
QUASAR Ideas in Automation	PORTELLO POST DX. PROT. CONFEZIONATRICE FERAG 1/2					Rev	Foglio
	812-60-05					1	1