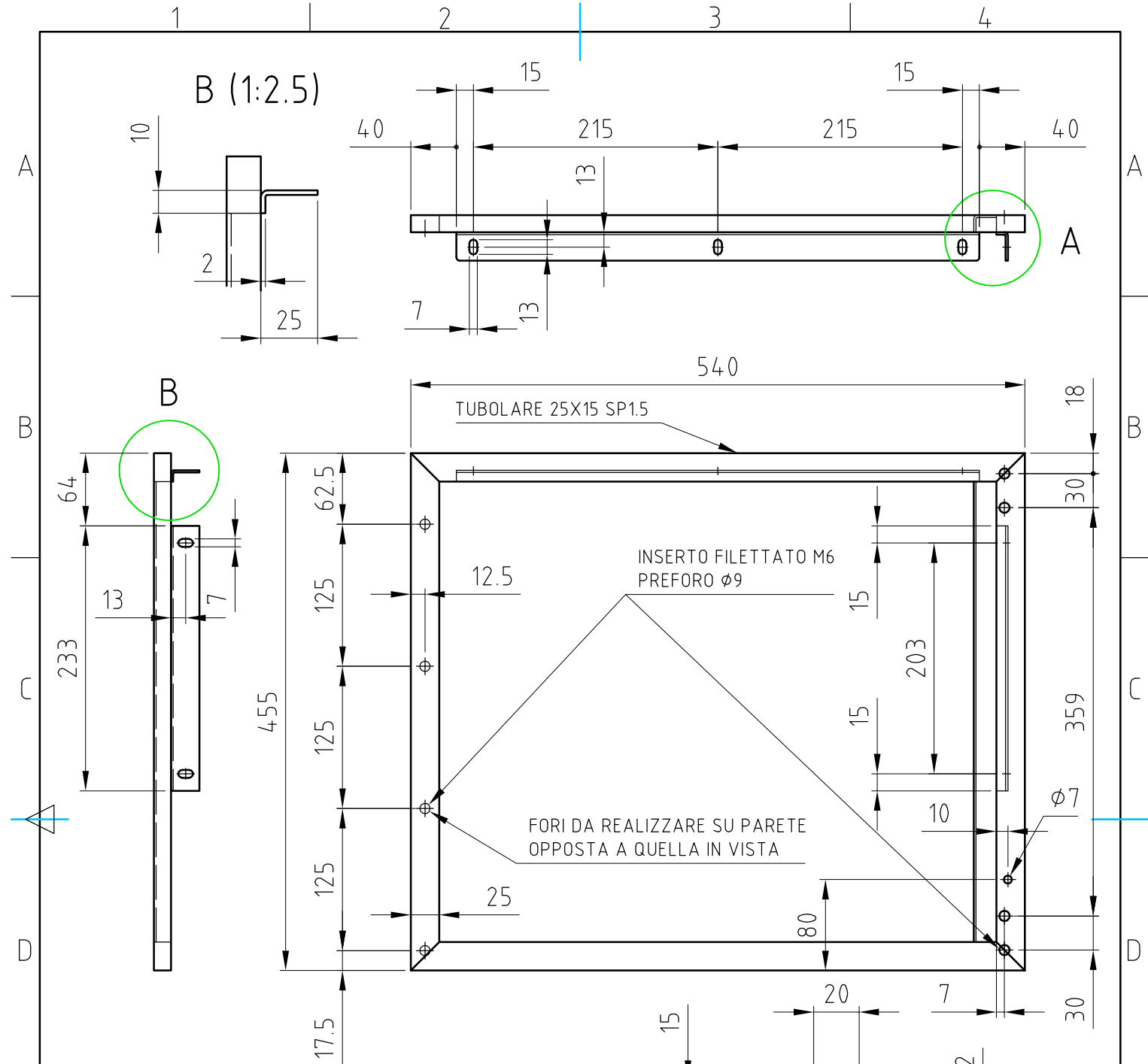




ESEGUIRE SALDATURE IN PENETRAZIONE
SUCCESSIVAMENTE LISCIARE PERFETTAMENTE
LA SUPERFICE ESTERNA

COSTRUIRE PZ2 SX + PZ2 DX
VERNICIARE A POLVERE NERO LUCIDO

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta della stessa

Disegnato

S. PULCIANI

07/05/13

Date

Trattamento Termico

Durezza

Formato

A2

Controllato

Date

Trattamento Superficiale

Materiale

S235

Peso

Approvato

Date

Scala

1:5

Commessa

812



Quantità

QUASAR

ENGINEERING

Ideas in Automation

812-60-04



TELAIO POST DX. PROT. CONFEZIONATRICE FERAG 1/2

Rev

01

Foglio

1 / 1