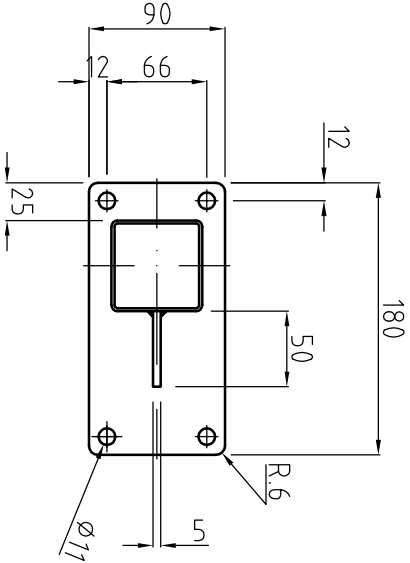
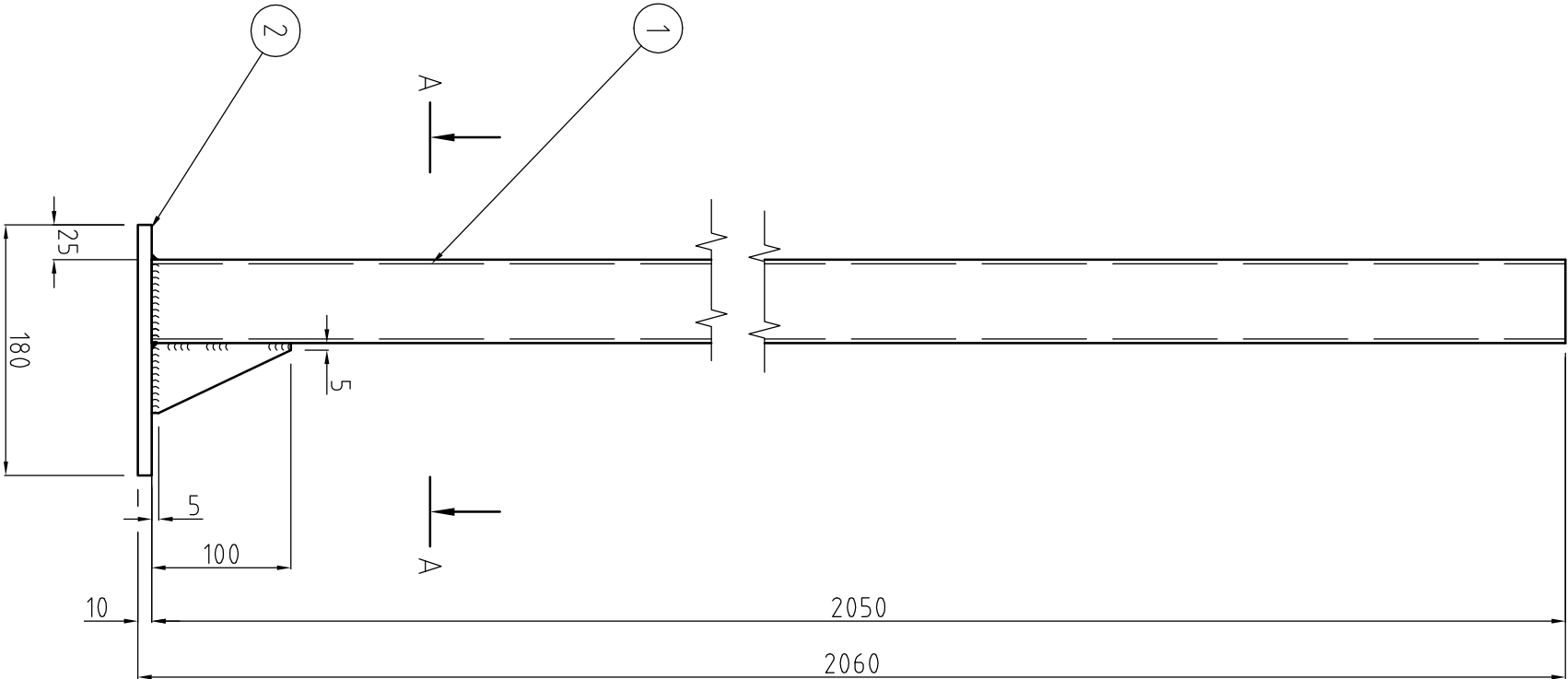




SEZIONE A-A

REALIZZARE PZ11 h2060
PZ1 1990
PZ1 h2370
PZ1 h2390



3	1	PIASTRA SP.5	S 235
2	1	PIASTRA SP.10	S 235
1	1	TUBOLARE 60x60x3 L=2050	S 235
POS	Q.tà	DESCRIZIONE	
		DIS/NOTE	

Disegnato	CASTELLUZZO	Date	14-02-2013	Trattamento Termico		Durezza	A3	Formato	A3
Controlato		Date		Trattamento Superficiale		Materiale	S 235	Peso	
Approvato		Date	1:5	Scala	Commessa	812		Quantità	11

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta della stessa

quasar

ideas in Automation

PALINA

812-50-05

Rev

00

Foglio

1 / 1