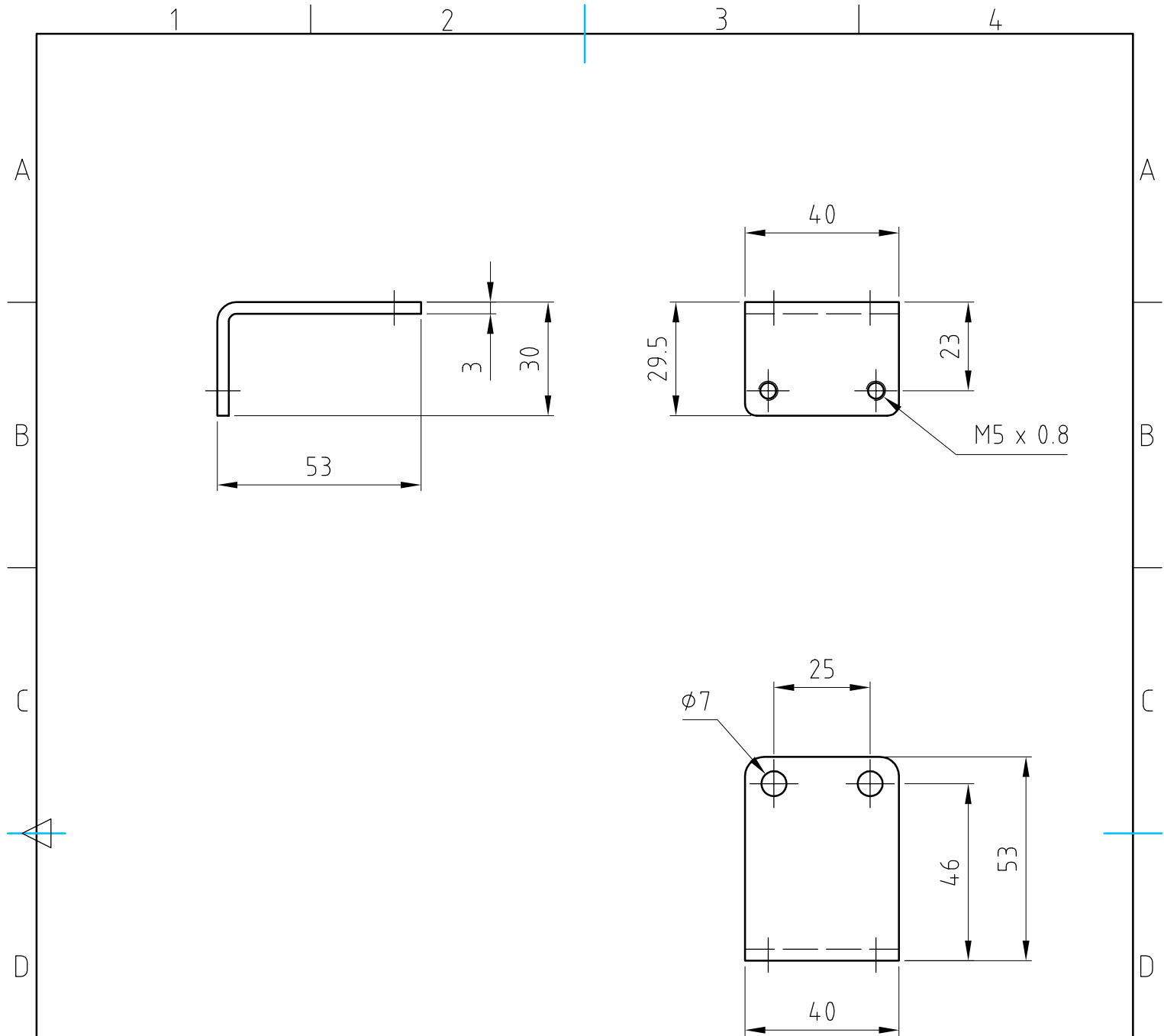




COSTRUIRE PZ2
VERNICIARE A POLVERE NERO LUCIDO

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riproduzione o comunicato a terzi senza autorizzazione scritta della stessa	Disegnato	S. PULCIANI	Date	04-06-13	Trattamento Termico	Durezza	Formato
	Controllato		Date		Trattamento Superficiale	Materiale	Peso
	Approvato		Date		Scala	Commessa	Quantità
				1:1	812		02
QUASAR Ideas in Automation					STAFFA AZIONATORE FC USCITA/INGRESSO NASTRO PIEG.		
812-30-35					Rev	Foglio	
						1	/ 1