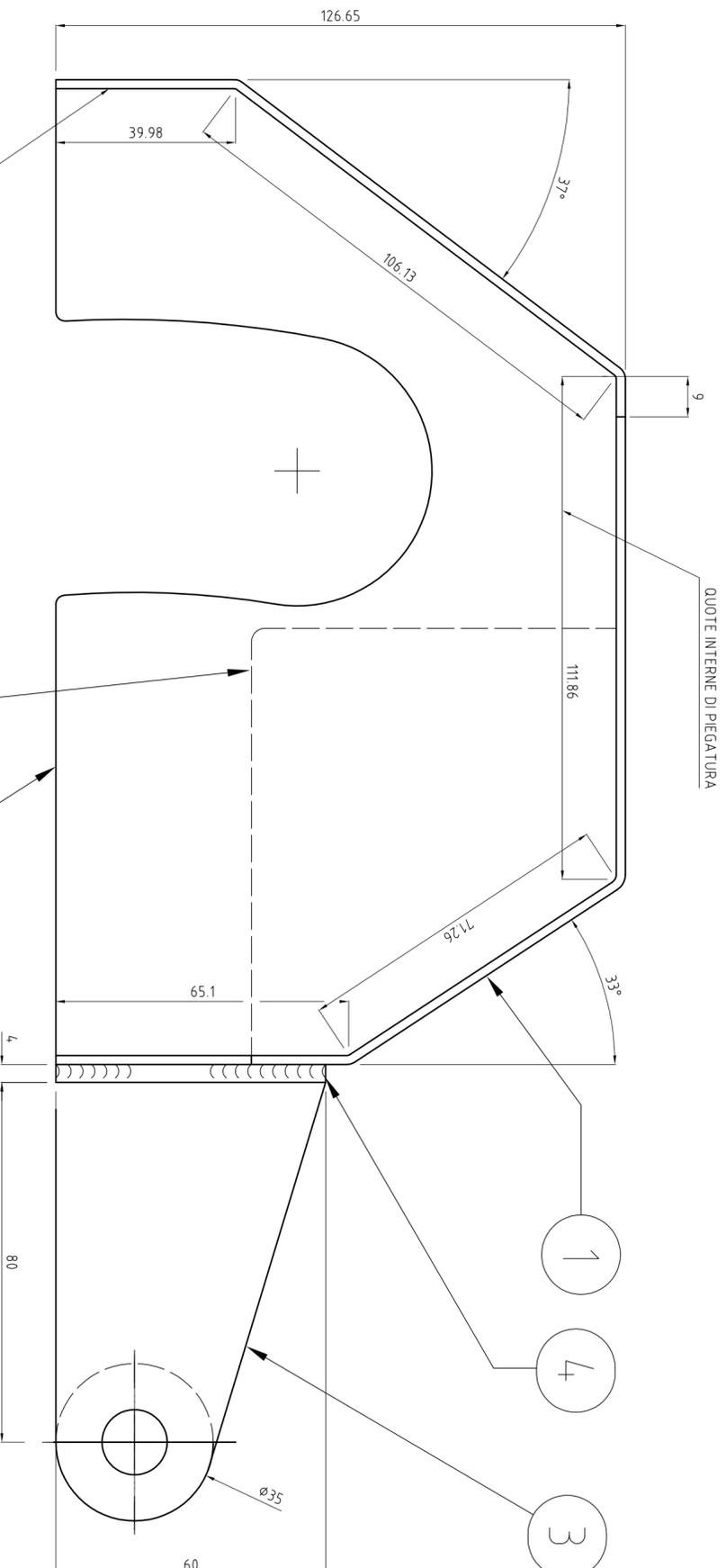
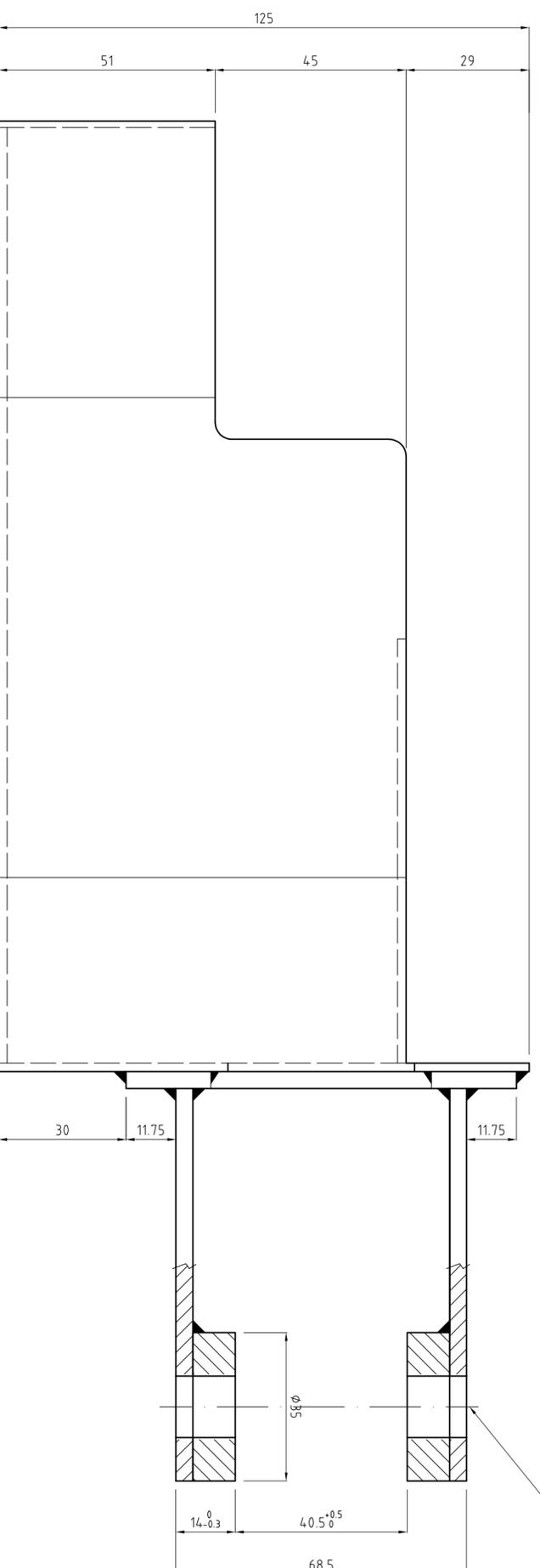


| Rev. | Data | Descrizione | Note |
|------|------------|-----------------|------|
| 0 | 05-03-2013 | PRIMA EMISSIONE | |
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |



SALDARE LE POS. 3-4, CON PERNO E BLOCCO INTERNO
(PRIMA DELL'ACCOPIAMENTO CON IL RESTO DEL CARTER)
RISPETTANDO LE TOLLERANZE INDICATE
SE NECESSARIO ALESARE I FORI CONTEMPORANEAMENTE CON ALESATORE Ø15 H8
DOPO OPERAZIONI DI SALDATURA



COSTRUIRE N° 10 PEZZI A DIS.
N° 6 PEZZI SIMMETRICI

| | | | |
|---|-------------|--------------------------|------------|
| <small>La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge le proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta della stessa</small> | | | |
| Disegnato | CASTELLUZZO | Date | 08-03-2013 |
| Controllo | | Date | |
| Approvato | | Date | 1-1 |
| QUASAR <small>Ideas in Automation</small> | | CARTER SUPERIORE | |
| 812-20-51 | | Durezza | A3 |
| | | Formato | A3 |
| | | Trattamento Superficiale | S 235 |
| | | Materiali | |
| | | Scala | Commessa |
| | | 812 | |
| | | Quantità | 1 |
| Rev | 00 | Foglio | 1 / 1 |