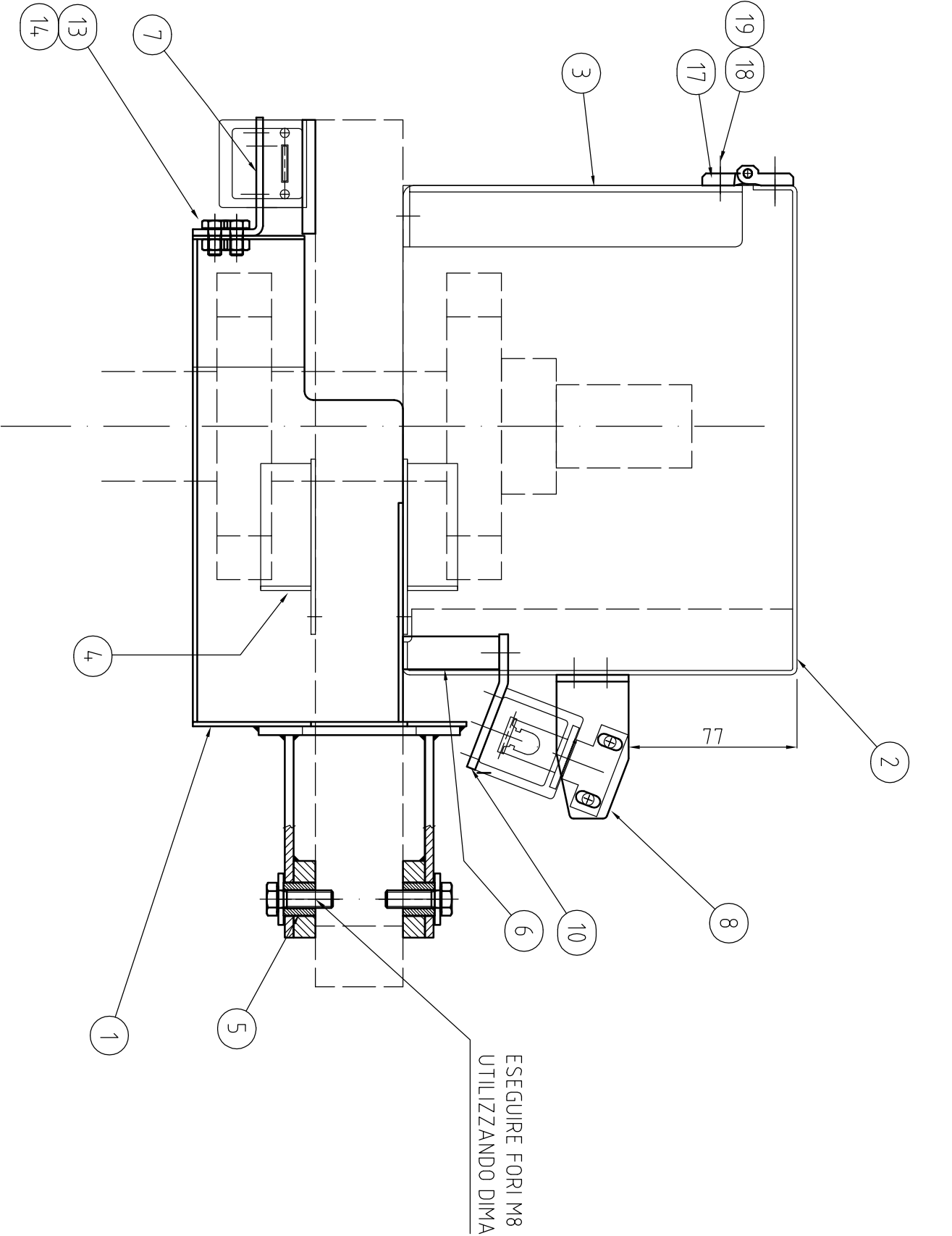


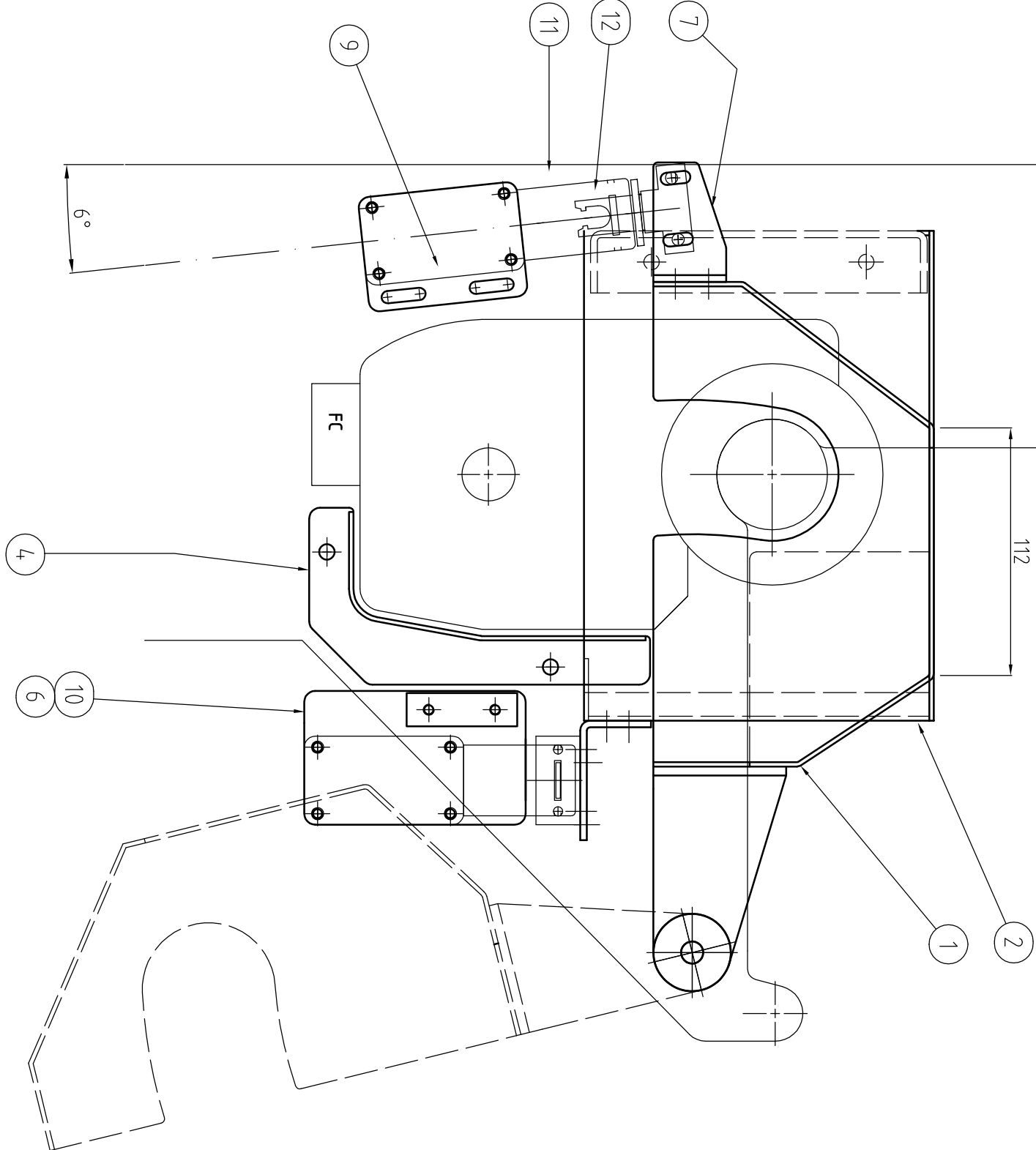
Rev.	Data	Descrizione	Note
0	05-03-2013	PRIMA EMISSIONE	
1			
2			
3			



A-A
COSTRUIRE N° 10 PEZZI A DIS.
N° 6 PEZZI SIMMETRICI

19	4	DADO ES. M5	UNI5588
18	4	VITE TPSEL M5x16	UNI 5933
17	2	CERNIERA ELESÀ CMF 4,0SH-5	
16	2	RONDELLA Ø23 FORO Ø8 SP 2	
15	2	VITE TE M8x30	UNI 5739
14	4	DADO ESAG. M6	UNI 5588
13	14	VITE TE M6x12	UNI 5739
12	2	AZIONATORE UNIVERSALE VF KEYF8	
11	2	INTERUTTORE FP	
10	1	PIASTRA INTERUTTORE	DIS. 812-04-06
9	1	PIASTRA INTERUTTORE	DIS.812-04-03
8	1	SUPPORTO AZIONATORE	DIS. 812-20-58
7	1	SUPPORTO AZIONATORE	DIS. 812-20-57
6	1	DISTANZALE	DIS. 812-20-56
5	2	BOCCOLA	DIS. 812-20-55
4	2	SCHERMO	DIS. 812-20-54
3	1	SUPPORTO CERNIERA	DIS. 812-20-53
2	1	PORTELLO LATERALE	DIS. 812-20-52
1	1	CARTER SUPERIORE	DIS. 812-20-51

POS	Qtà	DESCRIZIONE	DIS/NOTE
-----	-----	-------------	----------



Disegnato	05-03-2013	Trattamento Termico	Durezza	Formato
CASTELLUZZO			A3	
Controllo		Trattamento Superficiale	Materiale	Peso
		S 235		
Approvato		Scala	Commissa	Quantità
	12,5	812		

quasar
Ideas in Automation

812-20-50

CARTER LATO MOTORE

Rev 00Foglio 1 / 1

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con diritto assoluto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta dello stesso