



NB. UTILIZZARE LE DIVERSE PIASTRINE E SPESSORI
IN FUNZIONE DEL TIPO DI MONTAGGIO.
LA LUNGHEZZA DELLE VITI POS. 9 VARIA COL NUMERO DI
SPESSORI UTILIZZATI

| | | | |
|---|---|---------------------------------|----------------|
| 9 | 1 | VITE TCEI M5x4,0 | UNI 5931 |
| 8 | 2 | ROSETTA ELASTICA x M5 | UNI8839 |
| 7 | 2 | ROSETTA PIANA x M5 | UNI6592 |
| 6 | 2 | VITITCEI M5x16 | UNI 5931 |
| 5 | 1 | SPESSORE-1 | 812-04-02 |
| 4 | 1 | SPESSORE-2 | 812-04-01 |
| 3 | 1 | PISTRINA FISSAGGIO INTERRUITORE | DIS.812-04-05 |
| 2 | 1 | PISTRINA FISSAGGIO INTERRUITORE | DIS. 812-04-04 |
| 1 | 1 | PISTRINA FISSAGGIO INTERRUITORE | DIS. 812-04-03 |

DESCRIZIONE

DIS/NOTE

Disegnato CASTELLUZZO 14-02-2013

Controllo

Approvato

Trattamento Termico

Trattamento Superficiale

S. 235

Materiale

Quantità

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta della stessa

QUASAR
Ideas in Automation

812-04-00

SCHEMA MONTAGGIO INTERRUITORI

Rev 00

Foglio 1 / 1