



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



Spett.le
Hydro Aluminium Slim S.P.A.
Piazzale dell'Alluminio
04012 Cisterna di Latina (Lt)

Frosinone, 08/08/2012

Offerta: 2012_0624

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

Hydro Aluminium Slim S.P.A.

.....

.....

Sostituzione PLC, PC e software tranciadischi



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzia

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Sostituzione PLC di comando
- Sostituzione PC di comando
- Software di funzionamento
- Modifiche quadri elettrici
- Messa in servizio

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

- 1.1) Visita presso VS stabilimento
- 1.2) VS indicazioni verbali

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

La macchina in oggetto attualmente è gestita da un PLC e un CNC collocati all'interno dei quadri elettrici della stessa.



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



L'offerta prevede la sostituzione del PLC e del CNC installati.

Il cuore della macchina è composto da un PLC Siemens serie 300 per la gestione delle stessa utilizzando il software attualmente installato opportunamente modificato per l'adattamento al nuovo PLC

Il CNC viene eliminato e il tutto viene gestito dal PLC e dalle schede assi (una per il posizionamento e una per la gestione del passo)

Per la gestione delle camme verrà installato un encoder assoluto con relativa scheda camme

L'interfaccia operatore è realizzata con un pannello operatore Siemens tipo MP377 da 12", touch screen, colori.

Tutti gli azionamenti e inverter saranno di marca Control Techniques.

Per i due posizionatori si prevede di lasciare i motori passo-passo attualmente installati e di sostituire solo i driver di comando

2.1) DESCRIZIONE ARCHITETTURA

L'architettura del sistema hardware si compone di vari elementi tipici come:

2.1.1) MODIFICA QUADRO DI COMANDO E CONTROLLO

Modifica del quadro elettrico di comando attuale comprendente:

- Smantellamento PLC S5 attualmente installato
- Fornitura e posa in opera di un modulo remotato Siemens S7-300 completo di 128 ingressi e 96 uscite digitali atti alla realizzazione della macchina
- Relè di interfacciamento uscite

2.1.2) MODIFICA PULPITO DI COMANDO E CONTROLLO (1)

Modifica del pulpito di comando della macchina comprendente:

- Smantellamento delle schede di comando motori e delle schede I/O del PC attuale
- Fornitura e posa in opera di un PLC Siemens tipo S7-300 CPU 317 2DP, 2MB, 32 ingressi e 32 uscite digitali, 8 ingressi analogici, 4 uscite analogiche, modulo ingresso encoder incrementale, due schede di posizionamento per motore passo-passo, una scheda camme

2.1.3) MODIFICA PULPITO PC

Modifica del pulpito contenente il PC attuale comprendente:

- Smantellamento delle apparecchiature attuali
- Fornitura e posa in opera di un pannello operatore Siemens tipo MP 377 12" touch, colori

2.1.4) MODIFICA BORDO MACCHINA

- Fornitura e posa in opera di un encoder assoluto monogiro per la gestione delle camme della macchina



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A– 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



2.1.5) SOFTWARE E MESSA IN SERVIZIO MACCHINA

- Fornitura del software del PLC di comando della macchina, dei posizionatori e del pannello operatore
- Messa in servizio della macchina e collaudo
- Quattro giorni di un ns tecnico di assistenza per otto ore al giorno sul turno centrale

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Mezzi di trasporto all'interno del VS stabilimento

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verrà effettuato presso la VS sede alla presenza dei Vostri tecnici.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

- Schema elettrico quadri
- Dichiarazione di conformità montaggi
- Copia software PLC, OP
- Manuale di funzionamento della macchina



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccio, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica dell'intera fornitura è la seguente:

Totale a corpo € 57.250,00 + IVA

Consegna: 6/8 settimane dall'ordine s.i.

Trasporto: a NS carico

Pagamento: da concordare

Validità offerta: 60gg

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 12 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccio, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605