

<p style="text-align: center;">Riparazione standard di motori a corrente trifase Specifica relativa al servizio di riparazione – revisione che includono: ritiro / pulizia / controllo / stoccaggio / avvolgimento / test / consegna</p>

Premessa:

Eventuali variazioni rispetto alla seguente specifica di prestazione (es. applicazione di sedi di cuscinetti, sabbiatura dell'alloggiamento, equilibratura del rotore, prezzo unitario dei cuscinetti a rulli ecc.) saranno elencate a parte nel preventivo una volta redatta la perizia.

Qualora, una volta ricevuto il preventivo, il committente dovesse decidere di non procedere con la riparazione, non gli verrà addebitato alcun costo sostenuto dal contraente fino a quel momento (ritiro, perizia, preventivo, rottamazione).

Ritiro

- Il ritiro del motore avviene a cura del fornitore
- Il referente principale dello stabilimento di Cisterna di Latina è l'Ufficio Approvvigionamenti
- Le operazioni di carico saranno effettuate da personale Hydro
- La consegna avverrà senza giunti, accoppiamento, puleggia o altro

Riparazione

- Pulizia esterna con ispezione e documentazione dello stato prima dello smontaggio
- Smontaggio
- Misurazione e registrazione dei valori di isolamento dell'avvolgimento prima della pulizia
- Pulizia di tutte le parti
- Controllo della superficie e aggiustaggio delle sedi dei cuscinetti di albero e scudi
- Controllo delle superfici e aggiustaggio delle estremità dell'albero
- Stesura del preventivo e della perizia da inviare al committente (acquisto) via fax o e-mail
- Eventuale sostituzione dell'avvolgimento statorico nella classe di isolamento F (con protezione termica a partire dalla grandezza 160; 3 conduttori a freddo per 150 °C)
- Applicazione di due mani di vernice impregnante di alta qualità all'avvolgimento statorico e asciugatura in forno
- Verniciatura interna
- Montaggio di nuovi cuscinetti a rulli, nella versione disponibile (con motori bipolari – cuscinetti C3) e riempimento con grasso saponificato al litio, con idonea classe di consistenza
- Montaggio
- Collaudo del motore in campo di controllo secondo le norme tecniche vigenti
- Stesura del verbale di collaudo
- Ripristino della verniciatura esterna. La verniciatura viene effettuata con RAL 5010, resistente alle intemperie, a gas e vapori aggressivi (ambiente industriale), resistente a temperature fino a min. 90 °C, per brevi periodi fino a 120 °C
- La targhetta di modello del motore deve essere interamente leggibile. Eventualmente applicare una targhetta sostitutiva.
- Applicare al motore una targhetta aggiuntiva indicante l'azienda riparatrice, la commissione e la data di riparazione.
- Inviare, via fax o e-mail, al committente il verbale di collaudo

Consegna

- La consegna avviene a cura dell'officina di riparazione
- La consegna avverrà nel punto di ritiro
- Le operazioni di scarico saranno effettuate da personale Hydro
- Alla consegna il motore sarà accompagnato da una copia del verbale di collaudo

Nota:

Per la determinazione del costo di una riparazione – revisione standard di motori trifase si applica quanto segue:

Numero di giri (per tutti i modelli costruttivi)	Riparazione
Fino a 1000 min-1	a partire da grandezza 180
1500 min-1 a 3000 min-1	a partire da grandezza 200