Mobil SHC 600 Serie

Oli per circolazione ed ingranaggi di qualità superiore

Descrizione prodotto

I Mobil SHC 600 sono lubrificanti per ingranaggi e cuscinetti con un livello di prestazione straordinario, sviluppati per garantire prestazioni superiori in termini di protezione dei macchinari, vita della carica ed operatività senza problemi. Sono formulati a partire da oli base di sintesi di natura idrocarburica, totalmente privi di paraffine. La combinazione di un indice di viscosità naturalmente elevato ed un sistema di additivi, di proprietà esclusiva, permette a questi prodotti di garantire prestazioni eccezionali in applicazioni estreme sia ad alta che bassa temperatura, ben oltre quelli che sono i limiti degli oli minerali. Questi prodotti sono resistenti agli sforzi di taglio anche in ingranaggi molto caricati ed in cuscinetti sottoposti ad elevato "shear" così che non si ha praticamente nessuna caduta della viscosità.

I Mobil SHC della serie 600 hanno un basso coefficiente di trazione dovuto alla struttura molecolare degli oli di base utilizzati. Questo si traduce in basso attrito del fluido nelle zone delle superfici convergenti quali quelle delle zone di contatto degli ingranaggi e dei cuscinetti. Il basso attrito del fluido quindi garantisce temperature più basse e migliore efficienza dell'ingranaggio, che porta ad un ridotto consumo di energia, un allungamento del tempo di vita dei componenti e la possibilità di progettazioni meccaniche più economiche. Gli oli base utilizzati nei Mobil SHC 600 hanno una superiore risposta agli additivi antiossidanti che si traduce in una superiore resistenza ossidativa ed alla formazione di morchie in particolare alle alte temperature. La combinazione di additivi di questi prodotti garantisce inoltre una resistenza eccezionale alla ruggine ed alla corrosione, ottime proprietà antiusura, demulsività, controllo della schiuma e proprietà di rilascio dell'aria così come di compatibilità multimetallica. I Mobil SHC della serie 600 sono compatibili con le guarnizioni e gli altri materiali utilizzati nei macchinari normalmente lubrificati con oli minerali.

La tecnologia di assoluta avanguardia sulla quale i Mobil SHC 600 sono da sempre stati basati ha fatto di questi prodotti la scelta di molti operatori di una vasta gamma di macchinari nel mondo. Inizialmente rinomati come "problem solver" nei casi di applicazioni ad alta temperatura, questi prodotti sono oggi utilizzati in moltissime applicazioni industriali grazie ai molti vantaggi che offrono.

Prerogative a Benefici

Il brand Mobil SHC è riconosciuto ed apprezzato dappertutto nel mondo grazie alle proprie straoordinarie prestazioni. Questi prodotti sintetici, la cui struttura molecolare è fatta su misura, simbolizza l'impegno continuo nell'uso delle più avanzate tecnologie per creare lubrificanti con prestazioni superiori. Uno dei fattori chiave nello sviluppo dei Mobil SHC serie 600 è stato lo stretto contatto tra i nostri scienziati e specialisti di applicazione ed i maggiori Costruttori del settore per assicurare che il nostro prodotto garantisse prestazioni eccezionali nei macchinari la cui progettazione è in continua evoluzione.

Il nostro lavoro con i costruttori di macchinari ha aiutato a confermare i risultati ottenuti nei nostri test di laboratorio mostrando le eccezionali prestazioni dei Mobil SHC serie 600. Non ultimo tra i benefici, verificato congiuntamente con i Costruttori, è il potenziale per un significativo beneficio energetico nel passaggio dall'olio minerale a questo prodotto sintetico. Questi benefici sono particolarmente evidenti in quei macchinari dove, per progettazione, non si può evitare una bassa efficienza complessiva, come negli ingranaggi a vite senza fine.

Per controbattere alla elevata esposizione termica dell'olio, i nostri scienziati hanno scelto per i Mobil SHC 600 gli oli base di proprietà esclusiva, per il loro straordinario potenziale di resistenza termico ossidativa. I nostri formulatori hanno selezionato additivi specifici che massimizzano i benefici degli oli di base e garantiscono un eccezionale tempo di vita dell'olio, del controllo dei depositi, resistenza termico ossidativa ed alla degradazione chimica, così come il bilanciamento di tutte le caratteristiche. La naturale assenza di paraffine negli oli base permette una fluidità a bassa temperatura che gli oli minerali non possono avere e che è un vantaggio essenziale per le applicazioni con temperature ambiente molto basse. I Mobil SHC 600 offrono i seguenti potenziali benefici:

Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Straordinaria resistenza termico-ossidativa ad alta temperatura	Estende produttività dei macchinari operanti ad alta temperatura
	unga vita della olio riduce la necessità ed i costi connessi al cambio carica
	Minimizza le morchie ed i depositi garantendo una operatività senza problemi ed una lunga durata dei filtri

Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Alto indice di viscosità ed assenza di cere	Mantiene la viscosità e lo spessore del film lubrificante ad alta temperatura
	Eccezionali prestazioni a freddo,incluso nella fase di avvio
Basso coefficiente di trazione	Riduce l'attrito complessivo e puo' aumentare l'efficienza delle parti in movimento come negli ingranaggi,con un potenziale di riduzione di consumo energetico e temperature operative piu' basse.
	Minimizza gli effetti delle microslittature nei punti di contatto dei cuscinetti per una piu' lunga vita degli organi ruotanti.
Elevata capacità di carico	Protegge i macchinari e ne allunga la durata,minimizza i fermo macchina non preventivati ed estende il servizio della carica
Combinazione di additivi accuratamente bilanciata	Fornisce eccellenti prestazioni in termini di protezione dalla ruggine e dalla corrosione,separazione dall'acqua,controllo della schiuma,separazione dell'aria assicurando una operatività senza problemi in una vasta gamma di applicazioni industriali e riducendo i costi di gestione.

Applicazioni

Sebbene i Mobil SHC serie 600 siano compatibili con gli oli a base minerale, la miscelazione può diminuire le loro prestazioni. Di conseguenza si raccomanda, prima di passare un sistema ad una carica di Mobil SHC 600, di pulirlo e flussarlo accuratamente in modo da poter ottenere il massimo beneficio. I Mobil SHC serie 600 sono compatibili con i seguenti materiali utilizzati in guarnizioni: fluorocarburi, poliacrilati, poliuretan-eteri, alcuni siliconi, etilene/acrilico, polietilene clorurato, polisolfuri ed alcune gomme nitriliche. Ci sono possibilità di variazioni sostanziali negli elastomeri utilizzati al giorno d'oggi. Per migliori risultati, consultate il vostro fornitore di guarnizioni od il vostro rappresentante Mobil per verificare la compatibilità.

I lubrificanti della serie Mobil SHC 600 sono raccomandati per l'uso in una ampia varietà di applicazioni dove si incontrano alte o basse temperature o laddove la temperatura operativa della carica dell'olio è tale che i lubrificanti convenzionali danno un tempo di vita ridotto o dove si richiede un miglioramento della efficienza. Essi sono particolarmente efficaci in applicazioni dove i costi di manutenzione per la sostituzione di componenti, pulizia dei sistemi e sostituzione della carica di olio sono elevati. Specifiche applicazioni includono:

- Scatole ingranaggi riempite a vita, in particolare ingranaggi a vite senza fine con elevato rapporto di riduzione e bassa efficienza
- Scatole ingranaggi montate in posizioni ove il cambio carica è difficoltoso
- Applicazioni a bassa temperatura quali ski lifts dove il cambio di olio al cambio di stagione puo' essere evitato
- Cuscinetti a rotolamento e supporti piani sottoposti ad alte temperature
- Calandre per plastica
- Centrifughe in operazioni gavose,incluse quelle marine
- Railroad A/C Traction Drives
- Mobil SHC 627, 629 e 630 sono adatti per la lubrificazione di compressori rotativi a vite del tipo a bagno, per la compressione di gas naturale, gas di petrolio, CO2 od altri gas utilizzati nell'industria del gas naturale

Specifiche a Approvazioni

Mobil SHC 600 possiede le seguenti approvazioni dei Costruttori:	624	625	626	627	629	630	632	634	636	639
ABB TURBO HZTL 90572			X							
ABB TURBO HZTL 90617			X							
CINCINNATI MACHINE P-34									X	
CINCINNATI MACHINE P-35								X		

Mobil SHC 600 possiede le seguenti approvazioni dei Costruttori:	624	625	626	627	629	630	632	634	636	639
CINCINNATI MACHINE P-59							X			
CINCINNATI MACHINE P-74						X				
CINCINNATI MACHINE P-78										X
CINCINNATI MACHINE P-80			X							
FLENDER BA 7300 table A					X					X
FLENDER BA 7300 table A and C						X	X	X		

Caratteristiche Tipiche

Mobil SHC 600 Serie	624	626	627	629	630	632	634	636	639
Grado di viscosità ISO	32	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità , ASTM D 445									
cSt @ 40℃	32.4	69.9	99.1	143	216	326	430	664	933
cSt @ 100℃	6.3	10.9	13.9	18.3	25.2	38.6	48.5	62.8	79.5
Indice di viscosità , ASTM D 2270	148	146	143	144	152	169	173	165	164
Punto di scorrimento, ℃, ASTM D 97	-54	-48	-42	-45	-42	-39	-42	-42	-15
Punto di infiammabilità , ℃, ASTM D 92	240	236	248	228	235	250	262	236	270
Densità @ , ASTM D 4052, 15℃	0.85	0.86	0.86	0.86	0.87	0.87	0.87	0.87	0.87
Aspetto,visuale	Arancio	Arancio	Arancio	Arancio	Arancio	Arancio	Arancio	Arancio	Arancio
TOST, ASTM D 943, ore per NN 2	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+	10,000+
RBOT, ASTM D 2272, min.	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750
Protezione dalla ruggine, ASTM D665B, Acqua marina	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Demulsività, ASTM D 1401, Min. per 3 ml emulsione @ 54℃	20	20	-	-	-	-	-	-	-
Demulsività , ASTM D 1401, Min. per 3 ml emulsione @ 82℃	-	-	15	15	15	25	25	30	40
Corrosione su rame, ASTM D130, 24 ore @ 121℃	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Schiumeggiamento, ASTM D 892, Seq I,II,III Tendeza / Stabilità, ml/ml	0/0, 20/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0,0/0	0/0,0/0,0/0	0/0, 20/0,0/0	0/0, 0/0,0/0	0/0, 0/0, 0/0
FZG scuffing test, DIN 51534 (mod), A/16.6/90, Stadio fallito	10	11	13	13	13+	13+	13+	13+	13+

Salute a Sicurezza

In base alle informazioni attualmente disponibili, non si prevede che questo prodotto provochi effetti nocivi sulla salute, se usato per le applicazioni previste e secondo le raccomandazioni fornite nella scheda dei dati di sicurezza (MSDS). Tali schede sono disponibili su richiesta presso l'ufficio vendite locale o tramite Internet. Questo prodotto deve essere usato esclusivamente per l'impiego previsto. Durante lo smaltimento del prodotto, assicurarsi di tutelare l'ambiente.

Svizzera: Classe di tossicità: libre No UFSP T: 611500

Il logo Mobil ,il disegno del Pegasus, il SHC sono marchi registrati della Exxon Mobil Corporation , o delle sue affiliate.

12-2010

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, divisione di ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA. Queste informazioni si riferiscono solo ai prodotti forniti in Europa (compresa la Turchia) ed ai paesi delle ex-repubbliche sovietiche.

Esso Italiana s.r.l.
Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

800.011723
http://www.exxonmobil.com

Le proprietà tipiche sono ottenute con la normale tolleranza di produzione e non costituiscono specifica. Ci si può aspettare variazioni che non influiscono sulle prestazioni del prodotto durante la normale produzione e nei diversi siti di miscelazione. Le informazioni qui contenute sono soggette a modifiche senza preavviso. Non tutti i prodotti possono essere disponibili localmente. Per ulteriori informazioni, contattare il contatto locale ExxonMobil o visitare il sito www.exxonmobil.com
Niente di quanto riportato nel presente documento intende sovvertire il principio di indipendenza sei soggetti giuridici. I termini società, azienda, affiliata, ExxonMobil, Exxon, Esso, Mobil, nostro, noi e suo, utilizzati nel presente materiale, potrebbero essere riferiti ad uno o più tra la Exxon Mobil Corporation, una delle sue divisioni o società direttamente e/o indirettamente controllate da Exxon Mobil Corporation. Le abbrevazioni sono utilizzate solo per comodità e semplicità.

Copyright © 2001-2013 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti sono riservati.