



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

Email: carlo.spaziani@rem-motori.it - Email: alfredo.evangelisti@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it Email: produzione@rem-motori.it



Dasa-Räregister
EN ISO 9001:2008
IQ-0310-05

Patrica 05/03/2018

Spett.Le

FCA ITALY S.P.A

Stabilimento GB Vico Pomigliano Stampaggio

OFFERTA N.2017_1000 rev 2

Alla Cortese att. ne del Sig. Monticone

Oggetto: Revisione gruppi Dynamatic Presse S.E. Mecfond 800T Linea 110

Rif: RDA n.30740585

1. SCOPO DELL'INTERVENTO

Con la presente offerta si tiene conto della Vs. esigenza di rendere la piena funzionalità dei Gruppi Dynamatic sulla linea 110 essendo il sistema obsoleto e con ricambi non più fornibili.

Il primo Dynamatic, come comunicato e visionato il giorno del sopralluogo sarà fornito già smontato, gli altri saranno smontati dalla linea trasportati nella nostra sede, revisionati, riconsegnati in sito, rimontati e riavviati con il nostro personale e i vostri tecnici, per un totale complessivo di N°. 6 Dynamatic.

2. Descrizione dei lavori che saranno eseguiti per effettuare la manutenzione

Frizione Dymatic:

1	Verifica gruppo sulla pressa prima dello smontaggio
2	Smontaggio del gruppo con smontaggio cinghie trasmissione, disaccoppiamento giunti trasmissione, messa a piano terra del gruppo Dynamatic e carico sul nostro mezzo di trasporto
3	Verifiche preliminari del gruppo
4	Analisi preliminare della Frizione, rilievo dei valori di isolamento e indice di polarizzazione IP con sistema volt-amperometrico
5	Estrazione del semigiunto con verifica dello stesso

Pag. - 1 -



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

Email: carlo.spaziani@rem-motori.it - Email: alfredo.evangelisti@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it Email: produzione@rem-motori.it



Dasa-Räger
EN ISO 9001:2008
IQ-0310-05

6	Smontaggio completo della macchina nei singoli particolari e primo controllo dei vari componenti
7	Rilievo geometrico delle sedi cuscinetti sia sulla puleggia condotta che sull'albero del magnete
8	Controllo giochi tra labirinti e tenute d'albero, verifiche di eventuali cricche con liquidi penetranti
9	Controllo assialità e concentricità del rotore condotto con verifica del traferro
10	Verifica delle chiavette e dei loro giochi
11	Lavaggio con idro-pulitrice di ogni particolare componente della frizione
12	Misura della resistenza ohmica della bobina induttrice prima del lavaggio a temperatura controllata
13	Misura della resistenza Ohmica verso terra per il calcolo del grado di inquinamento dell'avvolgimento con tensione applicata a 2E+1000
14	Misura della rigidità dielettrica dell'avvolgimento verso terra in c.a. a 2E+1000
15	Verifica ad impulsi Normalizzati per la verifica della qualità degli isolanti
16	Verifica dello stato degli anelli del collettore e del suo stato dell'isolamento collegato dall'avvolgimento
17	Verifica dei portaspazzole e della uniformità della qualità delle molle premi spazzole
18	Verifica del riple e della tensione generata della dinamo tachimetrica alla velocità nominale
19	Doppio ciclo di essiccazione e verniciatura al fono con resinatura della bobina induttrice con resine in cl. H (180°C)
20	Controllo di eventuali allentamenti del pacco magnetico statorico e delle chiavette di fermo del suddetto pacco lamiere
21	Collaudo del pacco magnetico per la verifica di eventuali corto circuiti con rilascio di documentazione fotografica in IR.
22	Verifica dei parametri elettrici con confronto dei valori prima del lavaggio e del trattamento al forno dell'avvolgimento della frizione e calcolo della percentuale di miglioramento
23	Controllo funzionalità scaldiglie anticondensa (controllo funzionamento delle resistenze e verifica isolamento verso massa) e termo resistenze RTD (valori di resistenza a temperatura ambiente e verifica isolamento verso massa e connessioni alla morsettiera ove presenti)
24	Sabbatura dei portaspazzole
25	Tornitura del collettore
26	Equilibratura dinamica dei particolari rotanti della frizione secondo ISO1940



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

Email: carlo.spaziani@rem-motori.it - Email: alfredo.evangelisti@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it Email: produzione@rem-motori.it



Dasa-Räger
EN ISO 9001:2008
IQ-0310-05

27	Trattamento delle superfici della struttura portante della frizione con vernici isolati anti effluvi
28	Verifica delle tolleranze d'accoppiamento tra cuscinetti, scudo e albero (come da tabelle FAG o SKF)
29	Sostituzione dei cuscinetti a rotolamento e loro ingrassaggio di fornitura FCA Italy
30	Controllo giuochi tra labirinti, tenute ed albero
31	Rimontaggio completo della frizione con controllo del traferro
32	Sostituzione di tutte le tenute d'albero e dei circuiti di lubrificazione
33	Collaudo in rotazione della frizione con controllo delle Vibrazioni secondo ISO10816
34	Controllo dello shock pulse per la verifica della rumorosità dei cuscinetti
35	Trattamento esterno con vernici secondo RAL da Voi indicato
36	Rilascio di copie documentali di tutte le analisi e delle lavorazioni eseguite
37	Trasporto in FCA e montaggio su pressa

3. Resa

Franco Vostro Stabilimento di Pomigliano

4. Esclusioni

- 4.1 Tutto quanto non menzionato e quanto dovesse essere necessario per ripristinare la piena funzionalità del gruppo non citato sul vostro capitolato e non preventivabile se non dopo aver visionato i Dynamic
- 4.2 Modifiche elettriche
- 4.3 Mezzi di sollevamento o di spostamento che saranno a carico di FCA con vs. personale(carroponte o carrelli elevatori e quant'altro fosse necessario alla movimentazione dei Dynamic)

5. Consegna

- 5.1 Da concordare e pianificare per ogni singola pressa
- N.B. Per alcune lavorazioni ci avvarremo di subappalto per un 10/15% dei lavori

Disponibili a qualunque chiarimento, rimaniamo in attesa di un Vs. riscontro

Cordiali saluti

REM s.r.l.

Pag. - 3 -