

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

<input checked="" type="checkbox"/>	CASO <b>A</b> : SONO previsti rischi derivanti dalle interferenze.	<i>Compilare TUTTE le Sezioni</i>
<input type="checkbox"/>	CASO <b>B</b> : NON sono previsti rischi derivanti dalle interferenze e quindi non presenti costi per la sicurezza.	<i>Compilare le Sezioni 1, 2, 3 e 6</i>

**SEZ. 1 – INFORMAZIONI GENERALI**

n.RdA:	29729596
Appaltante:	<b>FCA ITALY S.p.A. - EMEA Manufacturing - Press Shop &amp; Dies G.Vico</b>
Ditta appaltata:	R.E.M. SRL
Data:	<b>18/07/2017</b>
Ente Tecnico Richiedente:	EMEA Region - Manufacturing Premium Brands - Press Shop & Dies G.Vico Ingegneria/Ufficio Tecnico
Oggetto dell'appalto;	<b>INTERVENTO MANU.ELE.E SOFTW. LINEA 90</b>
Durata dell'appalto:	Dal <b>18/07/2017</b> al <b>30/09/2017</b>
Area lavori:	U.O. STAMPAGGIO G.Vico Pomigliano
Uffici comprensorio ____	Unità Stampaggio - Stabilimento G.VICO

**SEZ. 2 - IMPRESE COINVOLTE NELL'ESECUZIONE DELL'OPERA**

(compilare per tutte le ditte / lavoratori autonomi coinvolte nell'appalto)

Ditta:	R.E.M. srl
Datore di Lavoro:	PACE ADELE
RSPP:	PACE ADELE
RLS:	SPAZIANI CARLO
Dirigente/Preposto/Responsabile:	EVANGELISTI - DI MAGGIO - ZAGAROLI
n. RdA:	29729596
Incaricati gestione emergenze:	EVANGELISTI - DI MAGGIO - ZAGAROLI
Numero lavoratori (max e medio):	MAX 8 - MEDIO 6
Lavori di:	<b>INTERVENTO MANU.ELE.E SOFTW. LINEA 90</b>

Ditta:	<b>nominativo ditta subappaltatrice</b>
Datore di Lavoro:	
RSPP:	
RLS:	
Dirigente/Preposto/Responsabile:	
n. RdA:	
Incaricati gestione emergenze:	
Numero lavoratori (max e medio):	
Lavori di:	

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

**SEZ. 3 - TIPOLOGIA LAVORI IN APPALTO**

*(barrare la tipologia oggetto dell'ordine)*

▪ PULIZIE	▪ PULIZIE CIVILI
	▪ PULIZIE INDUSTRIALI / TECNICHE
	▪ SANIFICAZIONI / DERATTIZZAZIONI / ECC.

**ALTRE TIPOLOGIE :**

- ANALISI AMBIENTALI / SICUREZZA
- FACCHINAGGIO / TRASPORTI
- FATTORINI / SERVIZIO POSTA
- TELEFONIA / SISTEMI / DATI
- FOTOCOPIATRICI / FAX

X MANUTENZIONE ED IMPIANTI :	X ELETTRICA
	X MECCANICA
	▪ IDRAULICA
	▪ ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE
	▪ ASCENSORI / MONTACARICHI
	▪ AUDIO / VIDEO
	▪ VERDE
	▪ PITTURAZIONI
▪ VARIE:	

▪ ALTRO (specificare) : \_\_\_\_\_

▪ FORNITURE IN OPERA (es: installazione/avviamento macchinari, posa in opera di arredi - specificare) :  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

**CAZIONE**

Esaminata ed analizzata congiuntamente la presenza di eventuali rischi derivanti dalle interferenze tra le attività dell'Unità Organizzativa e delle imprese sopra indicate, si riscontra che sono presenti sovrapposizioni e ambiti di interferenza come indicato nella tabella seguente:

**- descrizione delle fasi di lavoro e identificazione delle sovrapposizioni e ambiti di interferenza :**

Attività	Tempo						
	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
<b>TUTTE LE ATTIVITA' INERENTI ALL' ORDINE.</b>	X	X	X	X	X	X	

X giorno con sovrapposizioni

giorno senza sovrapposizioni

**NOTE :**

**Le eventuali sovrapposizioni verranno aggiornate quotidianamente al momento d'inizio attività.**

---



---



---



---



---



---

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

**SEZ. 5 - VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZE**

I criteri per la valutazione dei rischi da interferenze faranno riferimento a quelli già adottati dall'impresa.

n	Rischi (1)	Misure adottate per eliminare le interferenze (2)
1.	<b>RISCHIO CHIMICO:</b> Utilizzo di prodotti chimici per l'esecuzione dei lavori.	Comportamenti ed attività indicate nelle schede dati di sicurezza (SDS) dei prodotti utilizzati aggiornate alla normativa vigente.
2.	<b>RISCHIO CHIMICO:</b> Utilizzo attrezzature e mezzi di lavoro con motore endotermico.	E' obbligatorio essere autorizzati preventivamente dal personale di riferimento FCA prima di ogni utilizzo e necessità del motore endotermico. L'attività verrà svolta in assenza di personale FCA e durante i fermi produttivi previsti. I gas di scarico verranno rigorosamente convogliati all'esterno con idoneo prolungamento del tubo di scappamento del veicolo.
3.	<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO:</b> Rischio di investimento da parte di carrelli e veicoli in transito; durante l'esecuzione dei lavori, rischi di cadute, urti, scivolamenti, abrasioni, tagli, inciampi.	Si raccomanda la scrupolosa osservanza del percorso pedonale e di viabilità concordato, onde evitare l'eventuale esposizione ai rischi non valutati nella circostanza. Il personale esterno può accedere solamente alle aree di pertinenza e deve attenersi scrupolosamente alle segnalazioni richiamate dagli appositi cartelli (comportamento, obbligo, divieto, pericolo). Tutti i materiali utilizzati per le attività devono essere depositati ed ordinati esclusivamente all'interno delle aree autorizzate e di pertinenza. Il limite di velocità dei mezzi all'interno dei fabbricati è di 6 Km/h.
4.	<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO:</b> accesso alle aree di lavoro/cantiere.	Le aree fisse di lavoro/cantiere devono essere opportunamente segnalate e recintate e devono riportare cartelli con l'indicazione della ditta, del titolare dell'appalto e del responsabile dei lavori, nonché tutte le ulteriori indicazioni e segnaletiche di sicurezza prevista. Il personale esterno che opererà nel comprensorio FCA dovrà portare obbligatoriamente esposto il cartellino di appartenenza ed il gilet di alta visibilità. L'accesso alle aree fisse di cantiere deve essere precluso rigorosamente al personale non autorizzato.
5.	<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO:</b> Lavori in prossimità di carichi movimentati da mezzi di sollevamento e trasporto (gru, paranchi, carrelli elevatori).	Durante la movimentazione dei carichi, disporsi in zona di sicurezza e lontano dal raggio di azione dei mezzi di sollevamento (zone interessate dalla manovra, esposte al pericolo dell'eventuale disattenzione del manovratore, ecc.): E' comunque vietato transitare/operare nel raggio di azione dei mezzi di sollevamento (gru/paranchi/carrelli). Utilizzare il segnale acustico per segnalare l'inizio della manovra. Le aree d'intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate. Il limite di velocità dei mezzi all'interno dei fabbricati è di 6 km/h.

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

<p><b>6.</b></p>	<p><b>MACCHINE ED IMPIANTI:</b> Attività da eseguirsi all'interno di impianti/macchine automatizzate (presse, robot, ecc.). Rischi di inciampo, scivolamenti, cadute, urti, tagli, schiacciamenti, ecc..</p>	<p>L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine/impianti automatizzati deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Il Conduuttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli di sicurezza per blocco mazza, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. Nel caso in cui la macchina/impianto sia dotato di dispositivi pneumatici, prima dell'intervento è necessario scaricare l'aria nel circuito agendo sulle valvole specifiche. Al termine della manovra assicurarsi dell'assenza di pressione nella rete verificando il valore sul manometro.</p> <p>Il Conduuttore dopo essersi assicurato di aver inserito i presidi di sicurezza, autorizza il personale della società APPALTATRICE ad intervenire sulla pressa/impianto. Il conduuttore, prima di ripristinare le condizioni di avviamento/movimentazione presse /impianti ha l'obbligo di accertarsi che nelle aree operative non sia presente personale della ditta. E' obbligatorio l'utilizzo di sistemi Lock-out e Tag-out.</p>
<p><b>7.</b></p>	<p><b>MACCHINE ED IMPIANTI:</b> Rischi da schiacciamento /urti durante le fasi di movimentazione/montaggio e smontaggio stampi: Attività da eseguirsi durante le fasi di movimentazione/montaggio e smontaggio stampi.</p>	<p>· Il Conduuttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. · Il Conduuttore prima di procedere alle operazioni deve far allontanare il personale della società APPALTATRICE dalle aree operative e/o personale estraneo alle operazioni. · Il personale della società APPALTATRICE durante le fasi operative eseguite da solo personale di TURINAUTO, deve porsi a distanza di sicurezza e non intervenire nelle fasi operative.</p>
<p><b>8.</b></p>	<p><b>MACCHINE ED IMPIANTI:</b> Rischi da urti/schiacciamenti durante le fasi di messa a punto/modifica della meccanizzazione robots: Attività da eseguirsi durante le fasi di messa a punto/modifica della meccanizzazione robots.</p>	<p>· Il Conduuttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. · Il Conduuttore prima di procedere alle operazioni deve far allontanare il personale della società APPALTATRICE dalle aree operative e/o personale estraneo alle operazioni. · Il personale della società APPALTATRICE durante le fasi operative eseguite da solo personale di TURINAUTO, deve porsi a distanza di sicurezza e non intervenire nelle fasi operative.</p>
<p><b>9.</b></p>	<p><b>RUMORE:</b> Esposizione al rumore compresa &gt;87 dB(A). Vedi segnaletica presente nelle aree interessate.</p>	<p>La ditta appaltatrice deve fornire i propri dipendenti di otoprotezioni adeguati. Informazione e formazione sul rischio specifico. Sorveglianza sanitaria prevista. Inoltre, apposita cartellonistica richiama all'uso OBBLIGATORIO degli inserti auricolari nelle aree a rischio.</p>
<p><b>10.</b></p>	<p><b>RUMORE:</b> Esposizione al rumore compresa tra 85 e 87 dB(A). Vedi segnaletica presente nelle aree interessate.</p>	<p>La ditta appaltatrice deve fornire i propri dipendenti di otoprotezioni adeguati. Apposita cartellonistica richiama all'uso OBBLIGATORIO degli inserti auricolari nelle aree a rischio.</p>
<p><b>11.</b></p>	<p><b>RUMORE:</b> Esposizione al rumore compresa tra 80 e 85 dB(A). Vedi segnaletica presente nelle aree interessate.</p>	<p>La ditta appaltatrice deve fornire su richiesta ai propri dipendenti otoprotezioni adeguati. Apposita cartellonistica richiama all'uso degli inserti auricolari nelle aree a rischio.</p>

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

22.	<b>POSTO DI LAVORO:</b> Lavorazioni in prossimità di macchinari automatizzati ed organi in movimento; rischio di urti, tagli, schiacciamenti.	L'appaltatore prima di effettuare interventi in prossimità di macchinari automatizzati de organi in movimento deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti FCA preposti. Le varie zone che comportano rischi sono dotate di adeguata protezione con cartellonistica richiamanti il divieto di rimozione delle protezioni e di operare con le macchine in moto.
23.	<b>POSTO DI LAVORO:</b> Rischio di proiezione di schegge e scintille; lavori da eseguirsi in prossimità di aree di saldatura e molatura.	Il responsabile della ditta APPALTATRICE, prima di procedere alle aree di lavoro deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti; inoltre, deve fornire al proprio personale DPI idonei quali occhiali, guanti e scarpe di protezione specifici.
24.	<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO:</b> Rischio caduta di persone dall'alto. Accesso ai tetti.	Accesso alle coperture (tetti) da scale interne o marinare esterne ove necessario, tramite piattaforma elevabile (previa verifica della documentazione e verifica periodica in corso di validità) deve essere preventivamente autorizzato dal personale FCA di riferimento. E' obbligatorio l'utilizzo DPI anti-caduta con punti di ancoraggio nel caso di assenza parapetti. E' necessario il rispetto della segnaletica di sicurezza relativi al comportamento, obbligo, divieto e pericolo.
25.		

**(1) Elencare i rischi da interferenza individuati**

- Es: - collisione con carrelli elevatori in transito  
 - pericoli generici derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore  
 - elettrocuzioni per errato utilizzo corrente elettrica  
 - caduta di oggetti dall'alto  
 - pericolo d'incendio derivante da operazioni a caldo (es: taglio, saldatura)

**(2) Indicare le misure adottate per eliminare le interferenze**

- Es: - TRANSENNARE L'AREA  
 - SEGNALARE IL RISCHIO  
 - SEGNALARE LA PRESENZA NELL'AREA  
 - SEGNALARE LAVORAZIONE  
 - LAVORAZIONI IN AREE DISTINTE (allegare lay out)  
 - LAVORAZIONI IN TEMPI DISTINTI (allegare crono-programma)  
 - UTILIZZO DI D.P.I. (specificare)  
 - FORMAZIONE (specificare)

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

**NOTE :**

Informazioni specifiche /descrizione provvedimenti /allegati (lay-out, cronoprogramma ecc.)

**UTILIZZARE GIUBBINO ALTA VISIBILITA' PER VISITATORI E TESSERINO IDENTIFICATIVO.**

---

---

---

---

**SEZ. 6 - FIRME**

I rappresentanti dell'appaltante, delle imprese coinvolte e i lavoratori autonomi, preso atto e condividendo i contenuti del presente documento, onde garantire le attività di cooperazione e coordinamento, si impegnano a segnalare tempestivamente ogni modifica ai processi lavorativi e/o introduzione di nuovi rischi per individuare e condividere eventuali ulteriori misure di prevenzione e di protezione da adottare per eliminarli o ridurli al minimo.

Del presente Documento Unico di Valutazione dei rischi da Interferenze (DUVRI) vengono redatti più originali in funzione del numero delle imprese coinvolte, che vengono debitamente sottoscritti dai rappresentanti delle funzioni aziendali dell'appaltante, dell'appaltatore e/o lavoratore autonomo e subappaltatore/subappaltatori indicati qui in calce.

Con la sottoscrizione del presente DUVRI i suddetti rappresentanti dei soggetti che hanno partecipato alla sua redazione si danno reciprocamente atto che ognuno di essi ha ricevuto originale del presente DUVRI sottoscritto e datato.

**Procedura 123/07 rev.05 - Allegato A6**

Manufacturing- Press Shop & Dies  
G. Vico Pomigliano D'Arco (NA)

**FIRME**

**Luogo e data :**

***Pomigliano D'Arco (NA) 18/07/2017***

***Per l'appaltante :***

Ente Tecnico Richiedente: **Ingegneria – Ing. Di Lauro Vincenzo**

Funzione designata dall'unità organizzativa interessata: [Nome e Cognome e firma] :

   **\_NOMINATIVO SPECIALISTA\_**   

Ing. Antonio Villano

   **\_NOMINATIVO SPECIALISTA\_**   

**Luogo e data : *Pomigliano D'Arco (NA) 18/07/2017***

***Per l'appaltatore e/o lavoratore autonomo, e subappaltatore (ove presente) :***

[Nome e cognome e firma]   ADELE PACE  

Impresa:   R.E.M. srl  

**R.E.M. S.r.l.**  
Via Ferruccio 16/A - 03010 PATRICA (FR)  
Tel. 0775/830116 - 334285 / Fax 839345  
P. IVA 02240470605  
CCIAA n. 138006 24/10/05/2002

[Nome e cognome e firma]   

Impresa:   

[Nome e cognome e firma]