



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto appresso riportato:

- Trasduttore di posizione tavola
- Attività tecniche

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

1.1) Vostre specifiche

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

L'azionamento attualmente installato comanda un motore vettoriale Indramat con encoder ad alta risoluzione.

2.1) DESCRIZIONE FORNITURA

La fornitura si compone delle seguenti voci:

2.1.1) TRASDUTTORE DI POSIZIONE



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/A- 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

AZIENDA CERTIFICATA
EN ISO 9001:2008



Dasa-Rägister
SINCERT
TUBERIALE VILLOREGLIO (FR)

Fornitura e posa in opera delle seguenti apparecchiature e prestazioni:

- Smontaggio riga attualmente installata
- Fornitura e posa di una nuova riga ottica L=5400mm
- Collegamento elettrico al CNC attuale della macchina
- Controllo azzeramento asse
- Prove di funzionamento

2.1.2) ATTIVITA' DI MANUTENZIONE

Fornitura e posa in opera delle seguenti apparecchiature e prestazioni:

- Verifica della componentistica installata sulla macchina con particolare attenzione ai finecorsa (posizione, homing, extracorsa)
- Verifica taratura assi
- Verifica azzeramenti assi e controllo extracorsa software macchina
- Pulizia completa del quadro elettrico
- Eventuale rifacimento targhette poco leggibili

2.1.3) DOCUMENTAZIONE

Fornitura delle seguenti prestazioni:

- Acquisizione della documentazione attuale della macchina (schemi elettrici, manualistica, logica)
- Check dello stato attuale della macchina
- Aggiornamento e/o ricostruzione della documentazione
- Backup software PLC, CNC, e dati macchina
- Fornitura copie sia elettroniche che cartacee della documentazione della macchina

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede

