

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 3 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Wartungsintervall							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	s	2s	m	sm	a	b				
Dispositivo di freasatura					x					cv	Tenuta tubi di allacciamento
					x					cf	Lubrificazione cuscinetto principale
					x					cv	Controll. reg. finescorsa del comando di trasmiss.
					x					cv	Punti di lubr.
						x				cf	Misur. temp. cuscinetto principale su macchina in temperat. d'es. Differenza max temper. rispetto alla temp. ambient. $\Delta T = 40^{\circ}\text{C}$.

Per la spiegazione dei simboli vedi inizio del cap. 7.3

15.08.1995

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 4 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Intervalli man.							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	s	2s	m	sm	a	b				
Autocentrante (sinist. e dest.)		x								p	Corpo del autocentrante
										cv	Condiz. autoc.
		x								cv	Allacc. lubrif. centr. a grasso
		x								cf	Contr. regolab. forza di serr.
					x					cv	Tenuta condutture d'allac.
					x					cv	Olio di trafil cil. di serrag.

Per la spiegazione dei simboli vedi inizio del capitolo 7.3

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 5 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Intervalli man.							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	a	2a	m	sm	a	b				
Comando slitta trasversale e slitta difreasure (Z, X)*					x					cf	Il motori avanzamenti è esterne pa manutenzione
					x					cv	Contr. silenziosità di funzionamento
					x					cv	Punti di lubric.
					x					cv	Insudiciamento esterno: polvere, refig. olio
							x			cv	Controllare che morsetti e con nettori siano. chiusi
				x						cf	Precarico cinghia dentata
										a	Ritendere le nuvoe cinghie dopo le prime 24 ore
										t/cv	Vite a circolazione distere silenziosita di funzionamento, pulizia, lubrificazione
										cf	Contr. lardone conico ev. regolazione, Fare attenzione coppia d'attrito
										cf	Interruttore di prossirita
Comando Asse C*					x					cf	Contr. silenziosità di funzionamento
					x		x			cv	Insudiciamento esterno: polvere, refig. olio
					x					cv	Controllare che morsetti e con nettori siano. chiusi
					x					cf	Precarico cinghia dentata
										a	Ritendere le nuvoe cinghie dopo le prime 24 ore

Per la spiegazione dei simboli. vedi inizio del capitolo 7.3

*) 1 o 2 a seconda della quantità dei comandi dell'avanzamento

15.08.1995

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06

Foglio 6 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Intervallo man.							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	s	2s	m	sm	a	b				
Transmissione a ruota elicoidate e vite senza fine comando eccentrico Sistema utensili Alloggiamento utensili		x								* cv cv cv	Contr. livello olio. Allocureenza rabboccare i conte nuto 6 l Attenersi alla tabella lubrificanti Deposito di ruggine = Usura e deformiaz. steffa di bloccaggio utensili
Finestra utensili				x						cv	Controllo integrità e se danneggiato. sostituire

Per la spiegazione dei simboli, vedi inizio del capitolo 7.3

MANUALE DELLA MACCHINA

094 0014.2600-06

Foglio 7 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

Programma lavori _____

No d'inventario _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

[illegible]

Per la spiegazione dei simboli, vedi inizio del capitolo 7.3

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 8 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Intervali man.							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	s	2s	m	sm	a	b				
Gruppo di lubrifi. lubrifi. a circolazione (braccio oscillante piccolo)	x									*	Contr. livello olio. All'occarenza rabboccare (conte nuto 6 l)
				x						cv	Contr. tenuta tubazioni di lubrificazione
					x					cv, cf	Contr. strato di lubrificante su guide
							x			p	Pulire serbatoio grasso
							x			s	Cambio grasso (attenersi allate tabella lubrificanti)
							x			s	Sostituire filtro tubatura secondo l'indicazione di sporco
							x			s	Filtro su gruppo lubrificazione

Per la spiegazione dei simboli. vedi inizio del capitolo 7.3

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 9 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Intervali man.							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	s	2s	m	sm	a	b				
Gruppo di lubrifi.	x									*	Contr. livello olio. All'occorrenza rabboccare (conte nuto 6 l)
				x						cv	Contr. tenuta tubazioni di lubrificazione
					x					cv, cf	Contr. strato di lubrificante su guide
							x			p	Pulire serbatoio olio
								x		s	Cambio olio (attenersi allate tabella lubrificanti)
								x		s	Filtro su gruppo lubrificazione
Gruppo idr. per autocentrante Sistem utensili e contro punta (testa motrice destra)	x									*	Leggere pressione idraulica su manometro
	x									*	Controllare livello olio su spia (contenuto standard 250 l).
					x					cv	Rumorosità pompa
					x					s	Cambio olio
					x					s	Filtro ritorno olio
				x						cv	Controllo tenuta condutture idrauliche
							x			cv	Controllo della sicurezza di operatività flessibilità idraulici

Per la spiegazione dei simboli. vedi inizio del capitolo 7.3

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 10 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Intervalli man.							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	s	2s	m	sm	a	b				
Montante destro e sinistro*						x				cc	Tasto finecorsa "accoppiamento montante"
				x						cv	Bloccaggio olio di trafil All'occorrenza sostituire le guarnizioni.
Raschiaolio				x						p, cf	Smontare e pulire raschiatore su vite a circol. sfere slitta traversi di fresature e montante. Sotto il raschiatore non ci devono essere trucioli
					x					cv	Usura deposito ruggine
Sparramento trucioli			x							cv	Pulizia della barra di guida
				x						cv	Paraolio della boccola a sfere

Per la spiegazione dei simboli, vedi inizio del capitolo 7.3 *) Solo con funzionamento a montante spostabile

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 11 di 12

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE (Continuazione)

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Settore	Intervalli man.							Prescr. partic.	Contratto di manut.	Tipo	Man. periodica Oggetto
	g	s	2s	m	sm	a	b				
Pneumatica		x								cv	Contr. gruppo filtr. lubr. per alim. aria compressa Svuotamento separato acqua
Serraggio supplementare			x							cv	Lubrificazione Funzionamento delle unità di dosatura
Armadio elettr.					x					cv	Condizione meccanica. guarnizioni. colleg. a spina
					x					cv	Contatto die "EMERGENZA" ed "arresto" controllo movimento e condizione contatore
										cv/s	Aerazione: sostit. pannello filtrante a se conda dell'insudiciamento. Non lavare !
		x								cv	Aeraz. raffredd. armadio el. Sostit. pannel. filtr. a second dell'insudic. Non lavare !
							x			p	Pulire canali esterni con aria compressa
										cvcf	Ventilat. del disp. con transistori nell' armadio el.

Per la spiegazione dei simboli. vedi inizio del capitolo 7.3

**) Solo con azionamento a c.a.

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.2600-06
Foglio 12 di 12

13.4 CALENDARIO MANUTENZIONE

Macchina _____

Esercizio/Costi _____

No d'inventario _____

Programma lavori _____

Esercizio su 1/2/3 turni _____

Jahr anno													
sc KW	s w	2s 2w	m m	sm 6m	A j	B 2j	sc KW	s w	2s 2w	m m	sm 6m	A j	B 2j
1							27						
2							28						
3							29						
4							30						
5							31						
6							32						
7							33						
8							34						
9							35						
10							36						
11							37						
12							38						
13							39						
14							40						
15							41						
16							42						
17							43						
18							44						
19							45						
20							46						
21							47						
22							48						
23							49						
24							50						
25							51						
26							52						

L'incaricato della manutenzione conferma e segna la data dell'intervento successivo.
Per esercizio su 2/3 turni, raddoppiare la manutenzione.

Per spiegazione simboli. vedi inizio capitolo 7.3