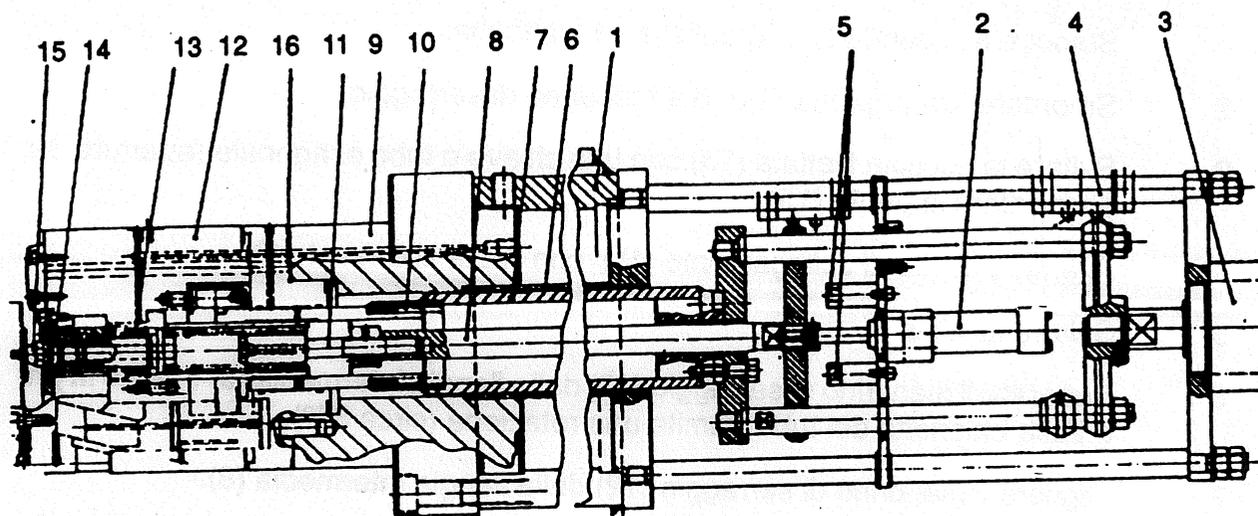


6.4.1 SUPPORTO DESTRO / DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO

094.0714.0100-06



- 1 Scatola supporto sinistro
- 2 Cilindro idraulico I
- 3 Cilindro idraulico II
- 4 Interruttore di finecorsa
- 5 Arresto
- 6 Piastra del cilindro
- 7 Manicotto scorrevole per griffe di serraggio
- 8 Asta scorrevole per contropunta
- 9 Flangia del mandrino
- 10 Collegamento a baionetta
- 11 Vite di collegamento
- 12 Mandrino di serraggio
- 13 Bussola filettata
- 14 Portapunta
- 15 Contropunta
- 16 Anello di tenuta

SUPPORTO / DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO (CONTINUAZIONE)

Istruzioni di smontaggio per il mandrino di serraggio.

- 1 Sbloccare le condutture idrauliche ed elettriche.
- 2 Smontare il portapunta (14) dal mandrino di serraggio.
- 3 Svitare la boccia filettata (13) con una chiave a tubo esagonale (apertura 32) e smontare la punta (15).
- 4 Allentare la vite di collegamento (11) con l'asta scorrevole (8).
- 5 Svitare le viti di fissaggio.
- 6 Separare il mandrino di serraggio (12) dalla flangia intermedia (9) tramite la gru e dalla baionetta del tubo tramite una rotazione (circa 35°).
- 7 Togliere il mandrino di serraggio (12) dalla flangia intermedia (8).



In ciò bisogna fare attenzione alla completezza degli anelli di tenuta (16).



SUPPORTO / DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO (CONTINUAZIONE)

Istruzioni di montaggio per il mandrino di serraggio.

1. Collocare mandrino di serraggio tramite gru sulla flangia intermedia (9) ed innestare il tubo tramite la baionetta (10) Ruotare il mandrino di serraggio in posizione 0°.



In ciò bisogna fare attenzione alla completezza degli anelli di tenuta (16).

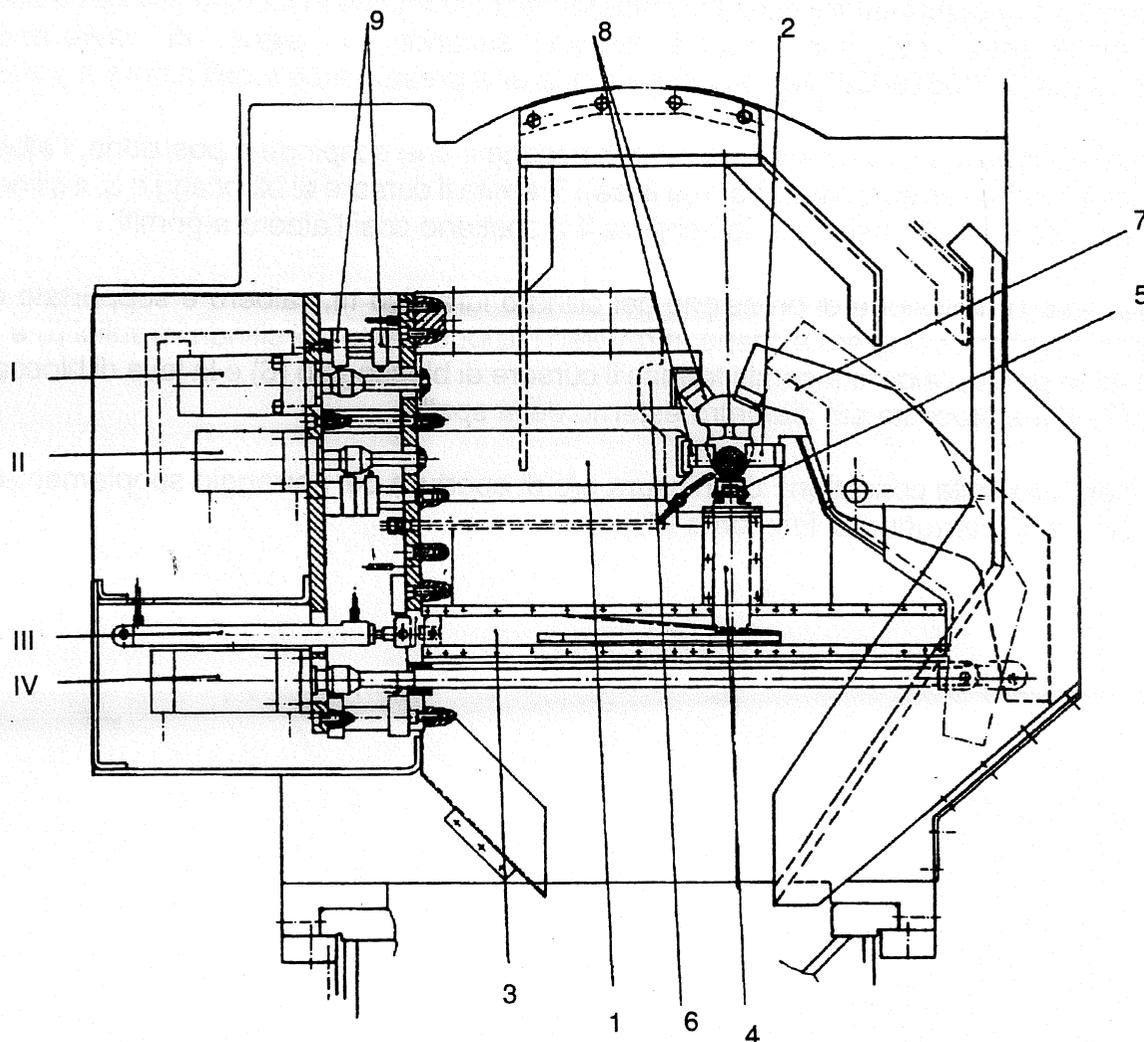


Anelli mancanti o danneggiati devono essere sostituiti.

2. Dapprima fissare leggermente il mandrino di serraggio (2) con tutte le viti.
3. Controllare i percorsi di serraggio ovvero di traslazione del mandrino di serraggio secondo il disegno del mandrino di serraggio stesso. Il valore massimo del mandrino di serraggio deve essere misurato e raggiunto.
4. Bloccare il mandrino di serraggio con tutte le viti.
5. Avvitare la vite di collegamento (11) sul mandrino di serraggio tramite un cacciavite esagonale nell'asta di spinta (8) estratta in avanti (cilindro idraulico 2).
6. Montare la punta (15) sul mandrino di serraggio ed avvitare la boccola filettata (13) con una chiave a tubo esagonale (apertura 32).
7. Il portapunta (14) sono nuovamente da inserire e da fissare.
8. Collegare nuovamente le condutture idrauliche ed elettriche, e regolare l'interruttore di finecorsa (4).

6.6 SERRAGGIO SUPPLEMENTARE FISSO

094.3714.0100-06



- 1 Cursori di bloccaggio
- 2 Battute fissa
- 3 Cursori di bloccaggio inferiori
- 4 Spintore
- 5 Bilanciere
- 6 Cursori die bloccaggio superiori
- 7 Leva
- 8 Griffe di serraggio
- 9 Interruttore di finecorsa

FUNZIONAMENTO SERRAGGIO SUPPLEMENTARE

Il serraggio supplementare è fissato saldamente sul bancale macchina mediante staffe di bloccaggio. La posizione è scelta secondo il piano di lavorazione 000.1325.0547/0548-02 viene così garantita una presa ottimale dell'albero a gomiti.

Il cilindro idraulico II aziona il cursore di bloccaggio che sospinge e posiziona, l'albero a gomiti contro l'arresto fisso (battuta fissa). Tramite il cursore di bloccaggio 3, il cilindro idraulico III sposta verso l'alto lo spintore 4 e sostiene così l'albero a gomiti.

Attraverso l'immissione di pressione del cilindro idraulico III, l'albero è supportato dal basso. La presa completa avviene attraverso l'azionamento dei cilindri idraulici (I) e (I). A questo punto, l'albero a gomiti tramite il cursore di bloccaggio (6) e la leva di bloccaggio (7) viene bloccato sul diametro esterno della spalla.

Un controllo sulla condizione di chiusura e/o di apertura del serraggio supplementare, è dato dagli interruttori di finecorsa (9).

6.7 SMONTAGGIO ALBERI DEGLI ASSI X E Z

094.1014.0000-06

Istruzioni per lo smontaggio delle viti a circolazione di sfere nel bancale macchina (asse Z1 e Z2) e sulla slitta trasversale (asse X):

Da osservare !



Mai svitare totalmente dalla vite, la madrevite a circolazione di sfere precaricata. A questo scopo occorre utilizzare una bussola oppure un perno con diametro del nocciolo del filetto !



- 1 Slitta trasversale e serraggio supplementare devono essere traslati in una posizione di fronte alle teste porta-mandrino sinistra e destra, in modo sia ottenuta una distanza (spazio di montaggio) di circa 600 mm
- 2 Allentare la tensione della cinghia agendo sulla piastra del cuscinetto sinistra oppure destra, e togliere la cinghia.
- 3 Allentare la madrevite a circolazione di sfere dal tubo flangiato, la tubazione dell'olio e l'interruttore di finecorsa. Smontare la piastra assieme alla vite a circolazione di sfere. Dopodichè, prendere la piastra con un paranco.
- 4 Smontare la vite dalla piastra (vedi disegno). Il precarico del sistema di supporto della vite, per mezzo di molle a tazza, ammonta all'asse Z1 e Z2 a circa 1 mm, con asse X a 1,5 mm

Da osservare !

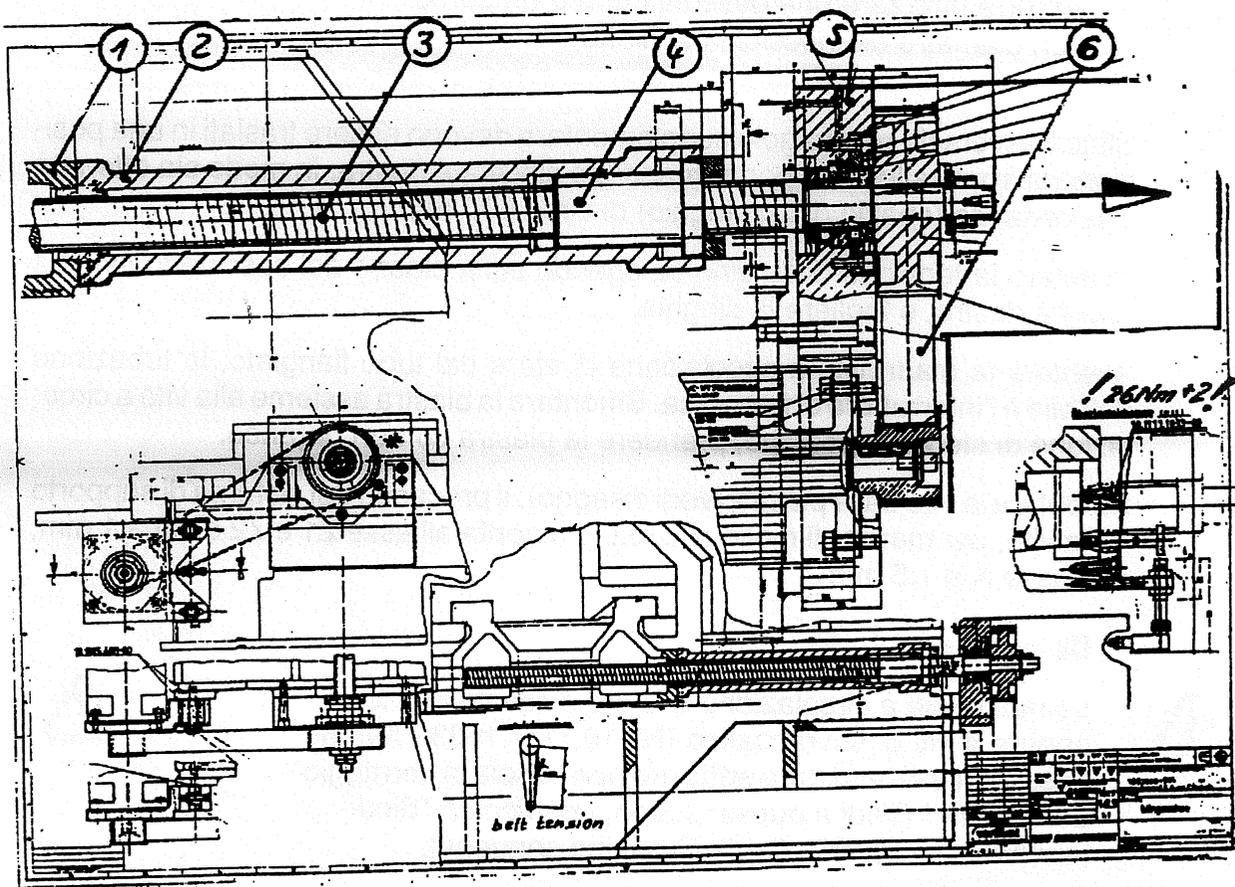


La madrevite a circolazione di sfere è fissata con 2 oppure 4 viti di sovraccarico (N° 10.1111.1033-00) che possono essere serrate **soltanto** con coppia di serraggio 26 + 2 Nm ! (Vedi a questo scopo, i particolari "Sicurezza di sovraccarico" sulle 2 pagine seguenti).



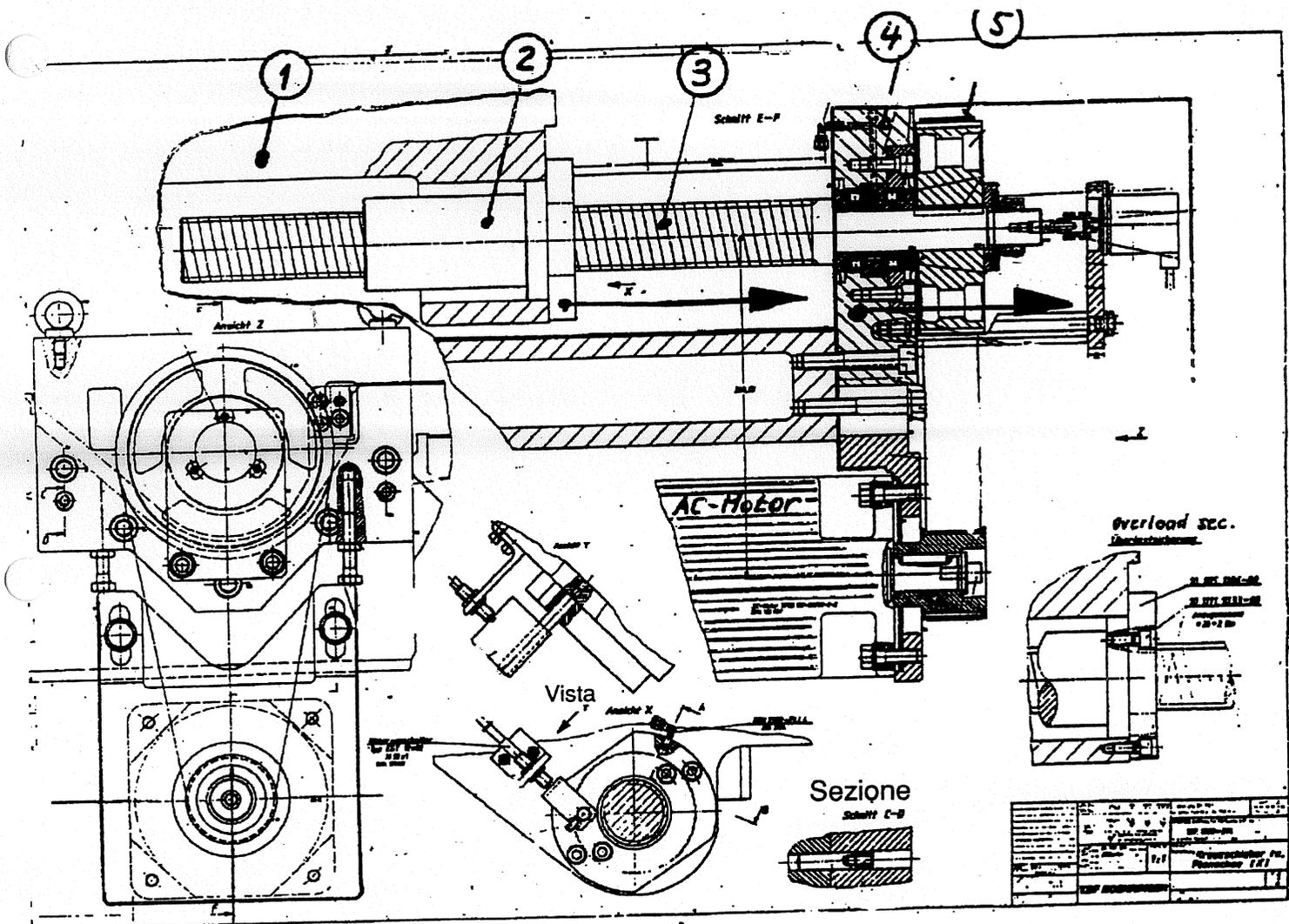
SMONTAGGIO DELLA VITE ASSE Z SUL BANCALE MACCHINA SINISTRO E DESTRO

- 1 Slitta trasversale
- 2 Tubo flangiato
- 3 Vite, asse Z
- 4 Madrevite a circolazione di sfere
- 5 Piastra del cuscinetto
- 6 Cinghia dentata



SMONTAGGIO DELLA VITE, ASSE X, SULLA SLITTA TRASVERSALE E SUL DISPOSITIVO DI FRESATURA

- 1 Dispositivo di fresatura
- 2 Madrevite a circolazione di sfere
- 3 Vite (asse X)
- 4 Piastra cuscinetto
- 5 Cinghia dentata



6.8 SOSTITUZIONE DEL PISTONE DI BLOCCAGGIO CON GUARNIZIONE NEI LARDONI INFERIORI E DEL LARDONE DI BLOCCAGGIO LATERALE SUL SUPPORTO DESTRO/SINISTRO 094.0514.0301-06

Constatata un'eccessiva fuoriuscita di olio nei bloccaggi sul supporto destro, debbono essere sostituite le guarnizioni nei pistoni di bloccaggio.

Modo di procedere:

Per lo smontaggio dei lardoni debbono per prima, essere smontati i paraolio della guida. I pistoni di bloccaggio premono direttamente sulle guide del bancale.

I pistoni di bloccaggio possono essere estratti per mezzo di un'asta filettata. Rimane però nel foro, la guarnizione che può essere tolta per mezzo di una pinza oppure per mezzo di un gancio. Il foro non deve in questo caso, essere danneggiato.

Il rimontaggio avviene come segue:

- Inserire la guarnizione sul pistone di bloccaggio (vedi disegno nella pagina seguente).
- Inserire sospingendo nel foro del lardone, il pistone di bloccaggio con la guarnizione fino al punto che la superficie di pressione del pistone sia a filo con la superficie d'appoggio (qualora per sbaglio, il pistone sia stato inserito troppo avanti, questo dev'essere nuovamente estratto e quindi occorre rimontare la guarnizione fino all'appoggio sul pistone).

6.8.1 SOSTITUZIONE DEGLI ANELLI DI TENUTA NEI LARDONI

