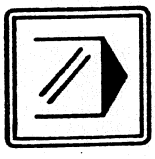
TASTIERA ELEMENTI DI COMANDO (CONTINUAZIONE)

Tasto luminoso "Posizione di base"



– Traslare tutti gli assi in posizione base: azionare tasto

– E' richiamato il programma L902

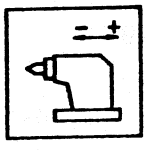
Nota: il funzionamento è possible soltanto nel tipo di funzionamento "automatico".

Tasto luminoso "Cambio untensile"

– Viene richiamato il programma "L910": azionare tasto

Nota: il funzionamento è possible soltanto nel tipo di funzionamento "automatico".

Tasto luminoso "Traino del supporto 1 + 2"

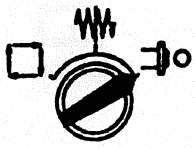


– Viene richiamato il programma "L901": azionare tasto

Nota: il funzionamento è possible soltanto nel tipo di funzionamento "automatico".

TASTIERA ELEMENTI DI COMANDO (CONTINUAZIONE)

Selettore "TIPI DI FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA"



Le posizioni dell 'interruttore sone efficaci in tutti i tipi di funzionamento CNC, fatta eccezione per "AVVICINAMENTO DEL PUNTO DI RIFERIMENTO" e "PRESET".

Posizioni di comando del selettore "TIPI DI FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA"

CICLO AUTOMATICO
– Sono permessi il movimento dell'avanzamento ed il numero giri dell'albero.

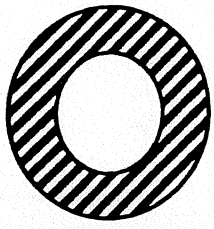
ARRESTO MOVIMENTO DI AVANZAMENTO
– L'avanzamento è interrotto, il numero giri dell'albero è abilitato.

ARRESTO DEL COMANDO PRICIPALE E DELL'AVANZAMENTO
– Arresto del movimento di avanzamento e dell'azionamento prinzipale.

Nota:
Una disfunzione può essere retrocessa soltanto nella posizione "ARRESTO MANDRINO ed AVANZAMENTO".

TASTIERA ELEMENTI DI COMANDO (CONTINUAZIONE)

Pulsante ad urto "ARRESTO D'EMERGENZA"



Il comando "ARRESTO D'EMERGENZA" (è efficace in ogni momento).

– Arresto della totalità motori, movimenti ed organi di regolazione. "ARRESTO" dell'albero principale (senza avanzamento).

– Indicazione attraverso la spia luminosa "DISFUNZIONE".

– Il CNC non è separati dalla rete.

– Il valori effetivi di posizione possono essere indicati.

Provvedimenti per la ripresa del funzionamento:

– Eliminare le cause che hanno imposto l' "ARRESTO D' EMERGENZA".

– Ripristinare il pulsante ad urto "ARRESTO D'EMERGENZA".

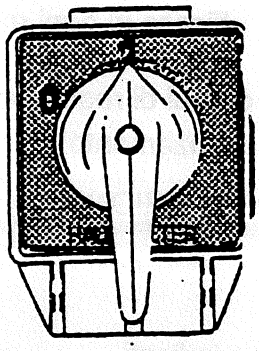
– Azionare il tasto "Comando adattativo/Azionamenti INSERITO".

– Azionare il tasto "Cancellare la disfunzione" (si spegne la spia luminosa "Disfunzione").

La macchina è nuovamente pronta all'uso.

△ **Nota:**
Il pulsante ad urto "ARRESTO D'EMERGENZA" dev'essere azionato soltanto in situatzioni di pericolo ! In nessun caso per il disinserimento abitudinario della macchina ! △

5.2 INTERRUTTORE PRINCIPALE "IMPIANTO INSERITO/DISINSERITO"



Posizione di comando 1: "IMPIANTO INSERITO"

Tutto l'impianto (comando di adattamento, comando numerico, macchina) è posto in tensione.

Posizione di comando 1: "IMPIANTO DISINSERITO"

Tutto l'impianto è privo di tensione.

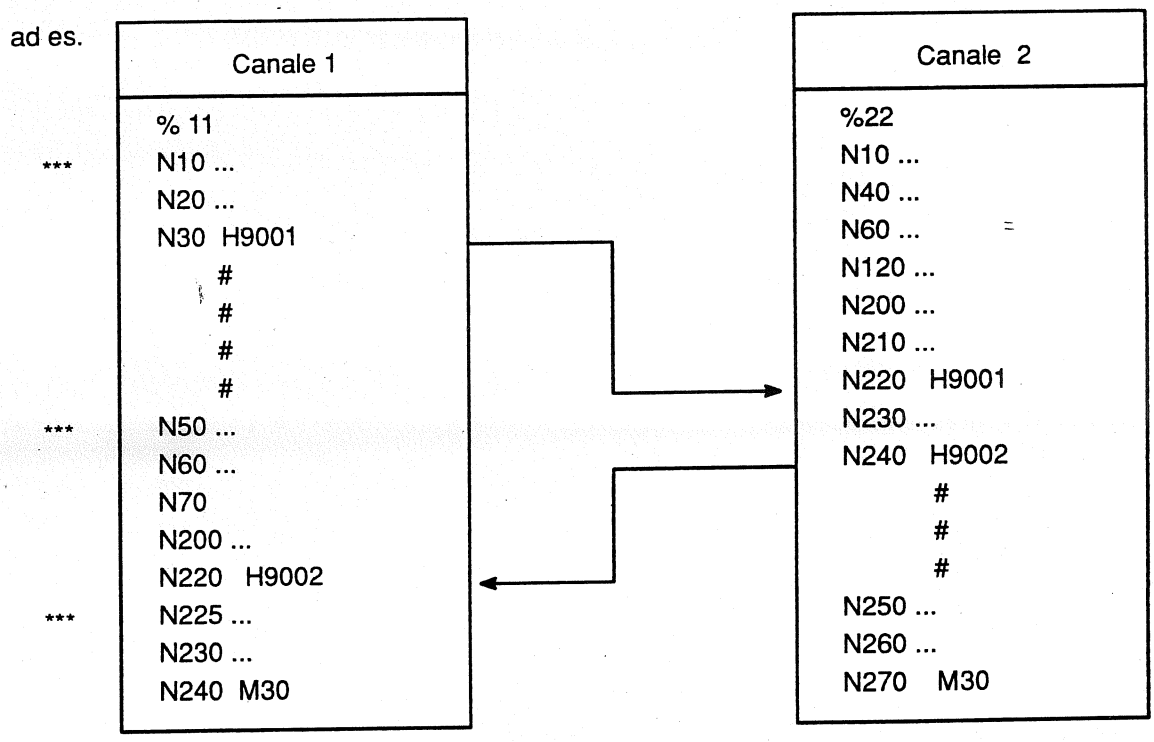
⚠ Premere verso il basso il tasto sporgente superiore, ed inserire negli apposti fori un lucchetto per ottenere la massima sicurezza nel caso di interventi nell'armadio elettrico. ⚠

Durante le riparazioni, ovvero in tutte le circostanze che lo richiedano. L'interruttore principale dev'essere assicurato con questa procedura, contro l'inserimento accidentale.

FUNZIONI AUSILIARIE (FUNZIONI H) (CONTINUAZIONE)

I gruppi di sincronizzazione offrono rispettivamente, 100 possibilità di sincronizzare fra loro, i canali concernenti (H da 9000 a 9099).

Per attuare la sincronizzazione, dev'essere programmata la funzione H uguale in tutti i canali desiderati.



*** – Funzionamento sincronizzato die entrambi i canali

\# – Attendere su altro canale

5.5 FUNZIONI DI COMANDO SIN 880 T

094.0014.2300–06

5.5.1 FUNZIONI SUPPLEMENTARI (FUNZIONI M)

M00	Arresto programmato
M01	Arresto a scelta
M02	Fine del programma
M04	Albero in senso antiorario
M05	Arresto mandrino
M10	Griffe del mandrino di serraggio verso l'interno/Dispositivo di serraggio completamente chiuso
M11	Griffe del mandrino di serraggio verso l'esterno/Dispositivo di serraggio completamente aperto.
M13	Inserimento pulizia mezzo di bloccaggio
M14	Disinserimento pulizia mezzo di bloccaggio
M17	Fine del sottoprogramma
M24	Aprire lunetta 1 (standard)/Serraggio supplementare sinistro aperto (SWM)
M25	Chiudere lunetta 1 (standard)/Serraggio supplementare sinistro chiuso (SWM)
M26	Aprire lunetta 2 (standard)/Serraggio supplementare sinistro aperto (SWM)
M27	Chiudere lunetta 2 (standard)/Serraggio supplementare sinistro chiuso (SWM)
M30	Fine del programma con inversione
M32	Allentare bloccaggio supporto sinistro
M33	Chiadere bloccaggio supporto sinistro
M36	Avanzamento come programmato sotto F
M37	Avanzamento ridotto di 1:100
M46	Trasportatore trucioli inserito
M47	Trasportatore trucioli disinserito
M58	Aprire porte di protezione trucioli
M60	Cambio pezzo
M64	Allentare bloccaggio supporto destro
M65	Chiudere bloccaggio supporto destro
M68	Aprire botole trucioli (SWM)
M69	Chiudere botole trucioli (SWM)
M78	Aprire sportelle di carico
M79	Chiudere sportello di carico
M99	Abilitazione per intervento su eccentrico (Schwiwi) / Annuncio nastro perforato ciclo di carico

FUNZIONI SUPPLEMENTARI

Funzioni con notazione ampliata

M1 = 03	Albero 1 rotazione destrorsa
M2 = 04	Albero 2 rotazione sinistrorsa
M1 = 05	Arresto mandrino 1
M2 = 05	Arresto mandrino 2
M1 = 10	Mandrino di serraggio 1 (sinistro) griffe verso l'interno
M2 = 10	Mandrino di serraggio 2 (destro) griffe verso l'interno
M1 = 11	Mandrino di serraggio 1 (sinistro) griffe verso l'esterno
M2 = 11	Mandrino di serraggio 2 (destro) griffe verso l'esterno
M1 = 66	Contropunta 1 (sinistra) avanti (con funzione di bloccaggio)
M2 = 66	Contropunta 2 (destra) avanti (con funzione di bloccaggio)
M1 = 67	Contropunta 1 (sinistra) indietro (con funzione di sbarramento)
M2 = 67	Contropunta 2 (destra) indietro (con funzione di sbarramento)
M1 = 68	Botole trucioli su lato sinistro
M1 = 69	Botole trucioli in direzione lato sinistro
M2 = 68	Botole trucioli su lato destro
M2 = 69	Botole trucioli in direzione lato destro

5.5.2 FUNZIONI AUSILIARIE (FUNZIONI H)

H 2001	Leggere da PLC la memoria della posizione del supporto; il valore è in R80.–
H 2010	Immissione richiesta SI/NO (dialogo dell'operatore)
H 2030	Descrizione del parametro R100
H 2040	Terminato programma della posizione base
H 2041	Terminato programma bloccaggio – sbloccaggio della macchina
H 2046	Transportatore trucioli 2 INSERITO
H 2047	Transportatore trucioli 2 DISINSERITO
H 2048	Transportatore trucioli 3 INSERITO
H 2049	Transportatore trucioli 3 DISINSERITO
H 2071	Bloccare asse Z1 fino a segnale sportelli trucioli aperti da WG2
H 2072	Bloccare asse Z1 fino a segnale sportelli trucioli aperti da WG1
H 2191	Sostituzione utensile in corso
H 2192	Sostituzione utensile conclusa
H 2201	Comando mandrino 1 del canale in cui si trova H2201
H 2202	Comando mandrino 2 del canale in cui si trova H2202
H 2221	Albero1–> M05 con funzione di bloccaggio
H 2222	Albero2–> M05 con funzione di bloccaggio
H 2630	Contropunta 1 (sinistra) avanti 0 senza funzione di bloccaggio
H 2631	Contropunta 1 (sinistra) indietro 0 senza funzione di bloccaggio
H 2632	Contropunta 2 (destra) avanti 0 senza funzione di bloccaggio
H 2633	Contropunta 2 (destra) indietro 0 senza funzione di bloccaggio
H 2634	Mandrino di serraggio 1 (sinistro) bloccare 0 senza funzione di blocc.
H 2635	Mandrino di serraggio 1 (sinistro) sbloccare 0 senza funzione di blocc.
H 2636	Mandrino di serraggio 2 (destro) bloccare 0 senza funzione di blocc.
H 2637	Mandrino di serraggio 2 (destro) sbloccare 0 senza funzione di blocc.
H 2694	Controllo impianto valvola ON
H 2695	Controllo impianto valvola OFF
H 2696	Controllo impianto parte presente / serrata ?
H 2698	Decorso di lavoro con pezzo
H 2699	Decorso di lavoro senza pezzo
H 2724	Aprire lunetta 1 con blocco immissione dati fino all'apertura
H 2725	Chiudere lunetta 1 con blocco immissione dati fino alla chiusura
H 2726	Aprire lunetta 2 con blocco immissione dati fino all'apertura
H 2727	Chiudere lunetta 2 con blocco immissione dati fino alla chiusura

FUNZIONI AUSILIARIE (FUNZIONI H) (CONT.)

H 2750	Serraggio perno bielle 1 indietro
H 2751	Serraggio perno 1 avanti senza funzione die bloccaggio
H 2752	Serraggio perno 1 indietro con funzione di bloccaggio
H 2753	Serraggio perno 1 avanti con funzione di bloccaggio
H 2754	Lunec di serraggio indientro senza funzione
H 2755	Lunec di serraggio avanti senza funzione
H 2756	Lunec di serraggio indientro con funzione
H 2757	Lunec di serraggio avanti con funzione
H 2758	Staffa di serraggio indientro senza funzione di bloccaggio
H 2759	Staffa di serraggio avanti senza funzione di bloccaggio
H 2760	Staffa di serraggio indientro senza funzione di bloccaggio
H 2761	Staffa di serraggio avanti senza funzione di bloccaggio
H 2762	Serraggio perno biella 2 indietro senza funzione di bloccaggio
H 2763	Serraggio perno biella 2 avanti senza funzione di bloccaggio
H 2764	Serraggio perno biella 2 indientro con funzione di bloccaggio
H 2765	Serraggio perno biella 2 avanti con funzione di bloccaggio
H 4003	Sorveglianza tempo ciclo INSERITA
H 4004	Sorveglianza tempo ciclo DISINSERITA
H 4022	Richiamo canale 2 + start (MPF) con canale 1 = canale master
H 4032	Richiamo canale 2 + start (MPF) con canale 1 = canale master
H 4070	Intervento con griffe di allineamento lunghe
H 4071	Intervento con griffe di allineamento corte
H 4072	Abilitazione troncatura WG1 a fresa ferma
H 4073	Abilitazione troncatura WG2 a fresa ferma
H 4074	Programma sostituzione utensile in corso
H 4075	Programma sostituzione utensile terminato
H 4076	Messaggio: chiamare personale di prelievo segnale ON

FUNZIONI AUSILIARIE (FUNZIONI H) (CONTINUAZIONE)

H 4278	Interrogazione sportello di carico aperto
H 4279	Interrogazione sportello di carico chiuso
H 4410	Macchina vortici eccentrici, controllo parametri R OK
H 4411	Macchina vortici eccentrici, trasmissione dati OK
H 4421	Colonna 1: elemento di serraggio tutto serrato ?
H 4422	Colonna 2: elemento di serraggio tutto serrato ?
H 4563	Soffiare con aria il mezzo di bloccaggio INSERITO
H 4564	Soffiare con aria il mezzo di bloccaggio DISINSERITO
H 4567	Pulire la lunetta 1 INSERITO
H 4568	Pulire la lunetta 1 DISINSERITO
H 4571	Pulire il bancale macchina INSERITO
H 4572	Pulire il bancale macchina DISINSERITO
H 4575	Pulire lunetta 2 INSERITO
H 4576	Pulire lunetta 2 DISINSERITO
H 4577	Mezzo di bloccaggio 2 soffiare con aria INSERITO
H 4578	Mezzo di bloccaggio 2 soffiare con aria DISINSERITO
H 4583	Pulire slitta trasversale 1 INSERITO
H 4584	Pulire slitta trasversale 1 DISINSERITO
H 4585	Pulire slitta trasversale 2 INSERITO
H 4586	Pulire slitta trasversale 2 DISINSERITO
H 5000	Dissoluzione controllo tipo di pezzo
H 50xx	H 5001 fino ad H 5099 verifica tipo pezzo da 00 fino a 99
H 90..	Sincronizzazione canale 1 con canale 2