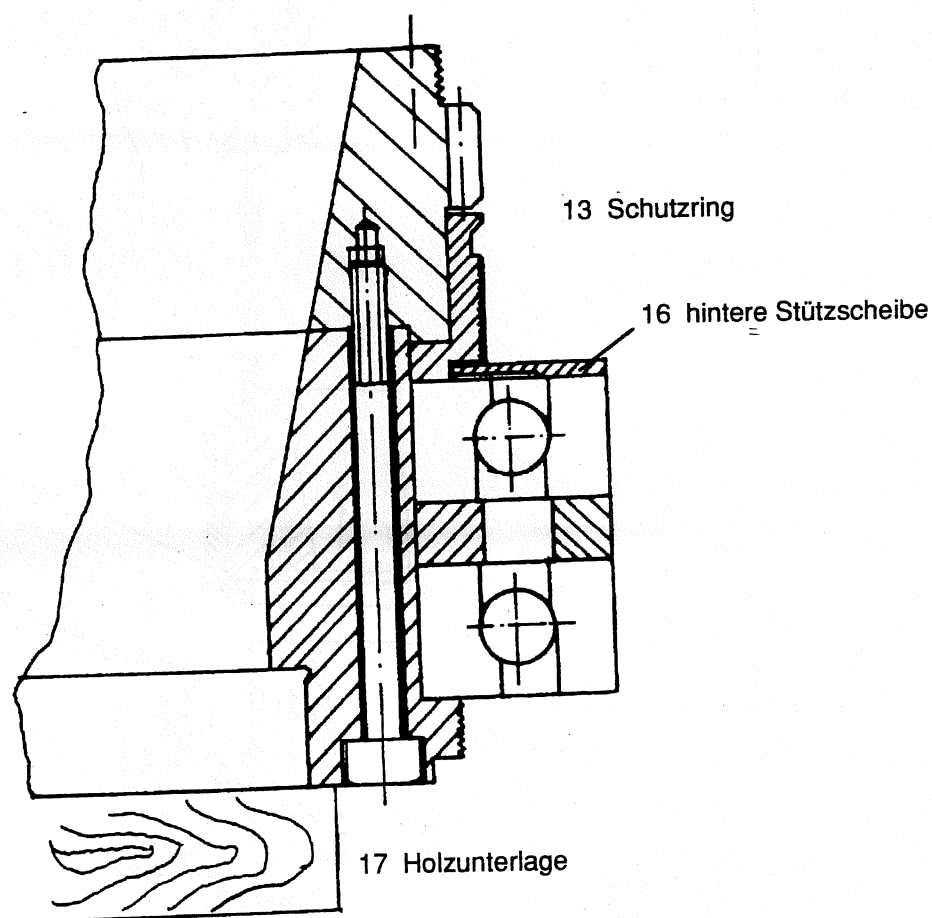


SLITTA DI FRESATURA: MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEI CUSCINETTI PRINCIPALI (CONTINUAZIONE)

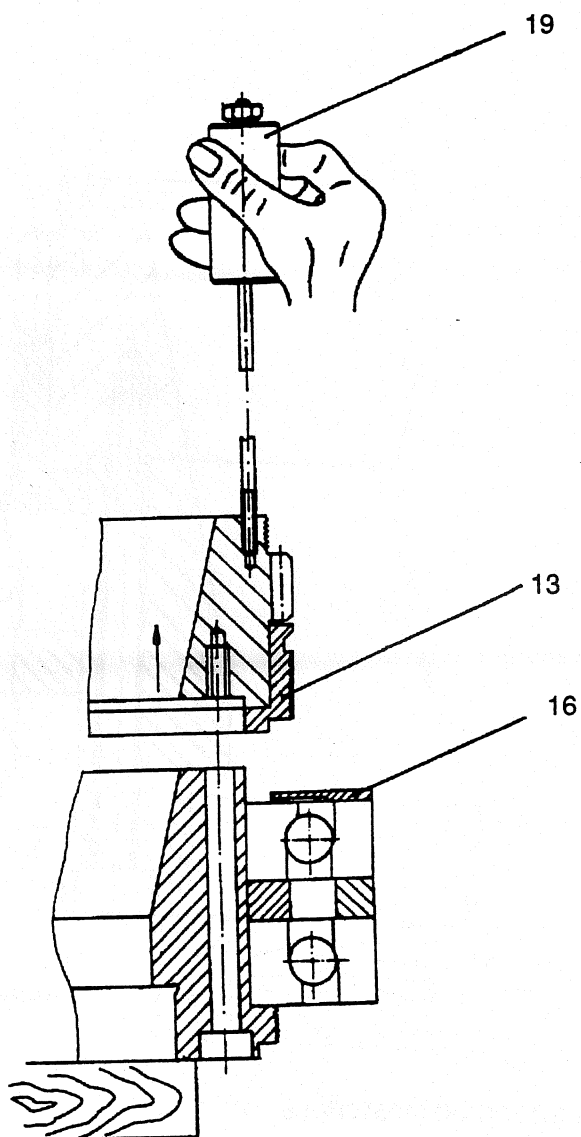
Figura 4



- 15 Anello di appoggio posteriore
- 16 Anello di appoggio anteriore
- 17 Asta di estrazione M 6

SLITTA DI FRESATURA: MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEL CUSCINETTO PRINCIPALE (CONTINUAZIONE)

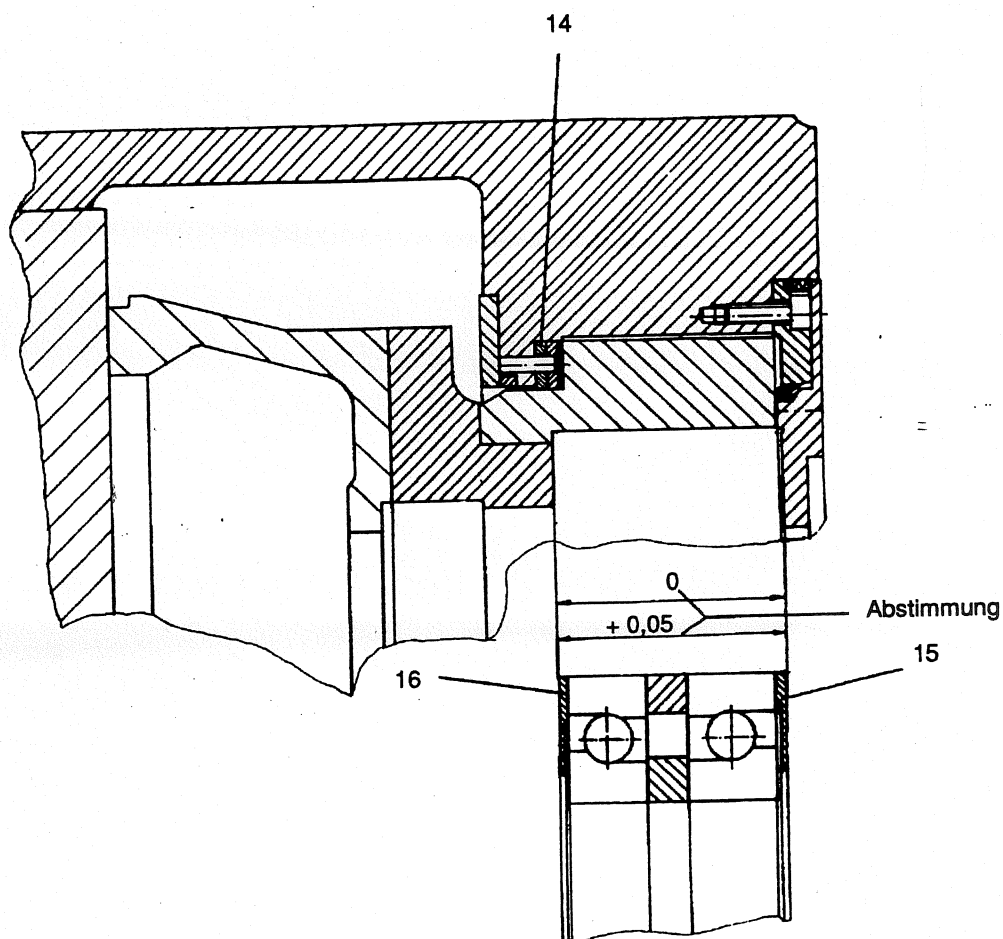
Figura 5



- 13 Adattare
- 16 Anello di appoggio anteriore
- 19 Asta di estrazione

SLITTA DI FRESATURA: MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEL CUSCINETTO PRINCIPALE (CONTINUAZIONE)

Figura 6



- 14 Adattare
- 15 Anello di appoggio posteriore
- 16 Anello di appoggio anteriore

4 LUBRIFICAZIONE

094.0014.1200-06

4.1 LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA

La lubrificazione centralizzata ad olio (lubrificazione con olio a perdere), raggiunge i seguenti punti di lubrificazione:

Punti di lubrificazione	N° punti di lubrificazione	Quant. di dosatura in cm ³ / corsa
Azionamento vite a circolazione di sfere (supporto cuscinetto asse Z)	2	2 x 0,06
Apparecchiatura di fresatura sinistra		
Guide	9	9 x 0,03
Supporto cuscinetto oscillante	4	4 x 0,03
Catena ingranaggi comando principale	1	1 x 0,6
Supporto cuscinetto eccentrico	1	1 x 0,6
Sparramento trucioli	1	1 x 0,03
Comando eccentrico	1	1 x 0,03
Dentatura elicoidale asse C	1	1 x 0,03
Apparecchiatura di fresatura destra		
Guide	9	9 x 0,03
Supporto cuscinetto oscillante	4	4 x 0,03
Catena ingranaggi comando principale	1	1 x 0,6
Supporto cuscinetto eccentrico	1	1 x 0,6
Sparramento trucioli	1	1 x 0,03
Comando eccentrico	1	1 x 0,03
Dentatura elicoidale asse C	1	1 x 0,03
Serraggio supplementare guide e parti di bloccaggio	4	4 x 0,03

Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.1200-06
Foglio 2 di 3

Punti di lubrificazione	N° punti di lubrificazione	Quant. di dosatura in cm^3 / corsa
----------------------------	-------------------------------	--

Slitta trasversale sinistra

Guide	4	4 x 0,06
Guide	4	4 x 0,06
Madrevite	2	2 x 0,03

a circol. di sfere

Slitta trasversale destra

Guide	4	4 x 0,06
Guide	4	4 x 0,03
Madrevite	2	1 x 0,03

a circol. di sfere

Supporto sinistro

Guida	2	2 x 0,06
Guida	2	2 x 0,03

Supporto destro

Guida	2	2 x 0,06
Guida	2	2 x 0,03

Tot.	70	Tot.	4,8 cm^3 / corsa
------	----	------	---------------------------

Impulso di lubrificazione:

– in funzionamento automatico:

ogni 2 min (in 8 ore: 1152 cm^3)

– in inattività:

ogni 18 min (in 8 ore: 128 cm^3)

Olio lubrificante:

– secondo ISO VG 68:

(61 ... 64 mm^2 / ")

4.2 LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA (GRASSO)

La lubrificazione centralizzata a grasso (lubrificazione a perdita) raggiunge i seguenti punti di lubrificazione:

Punti di lubrificazione	N° punti di lubrificazione	Quant. di dosatura in cm^3 / corsa
----------------------------	-------------------------------	--

Mandrino di serraggio sinistro	4	4 x 0,3
Mandrino di serraggio destro	4	4 x 0,3

Tot.	8	Tot.	2,4 cm^3 / corsa
------	---	------	---------------------------

Impulso di lubrificazione: rispettivamente dopo 100 pezzi lavorati

Grasso : classi NLGI 00 e 000

15.08.1995

4.3 TRASMISSIONE A RUOTA ELICOIDALE E VITE SENZA FINE

Lubrificazione permanente (olio di lubrificazione secondo DIN 51 517 CLP 460)
(classe di viscosità ISO secondo DIN 51 519 ISO VG 460)

4.4 LUBRIFICAZIONE DEL MANDRINO DI SERRAGGIO SINISTRO E DESTRO

Collegati alla lubrificazione centralizzata a grasso.
Utilizzare grasso delle classi NLGI 00 e 000.

4.5 LUBRIFICAZIONE DEL RIDUTTORE NEL BRACCIO OSCILLANTE PICCOLO

Un sistema di lubrificazione a circolazione di nuovo sviluppo con molti vantaggi sostituisce il precedente sistema di lubrificazione a flusso di grasso su un componente importante.

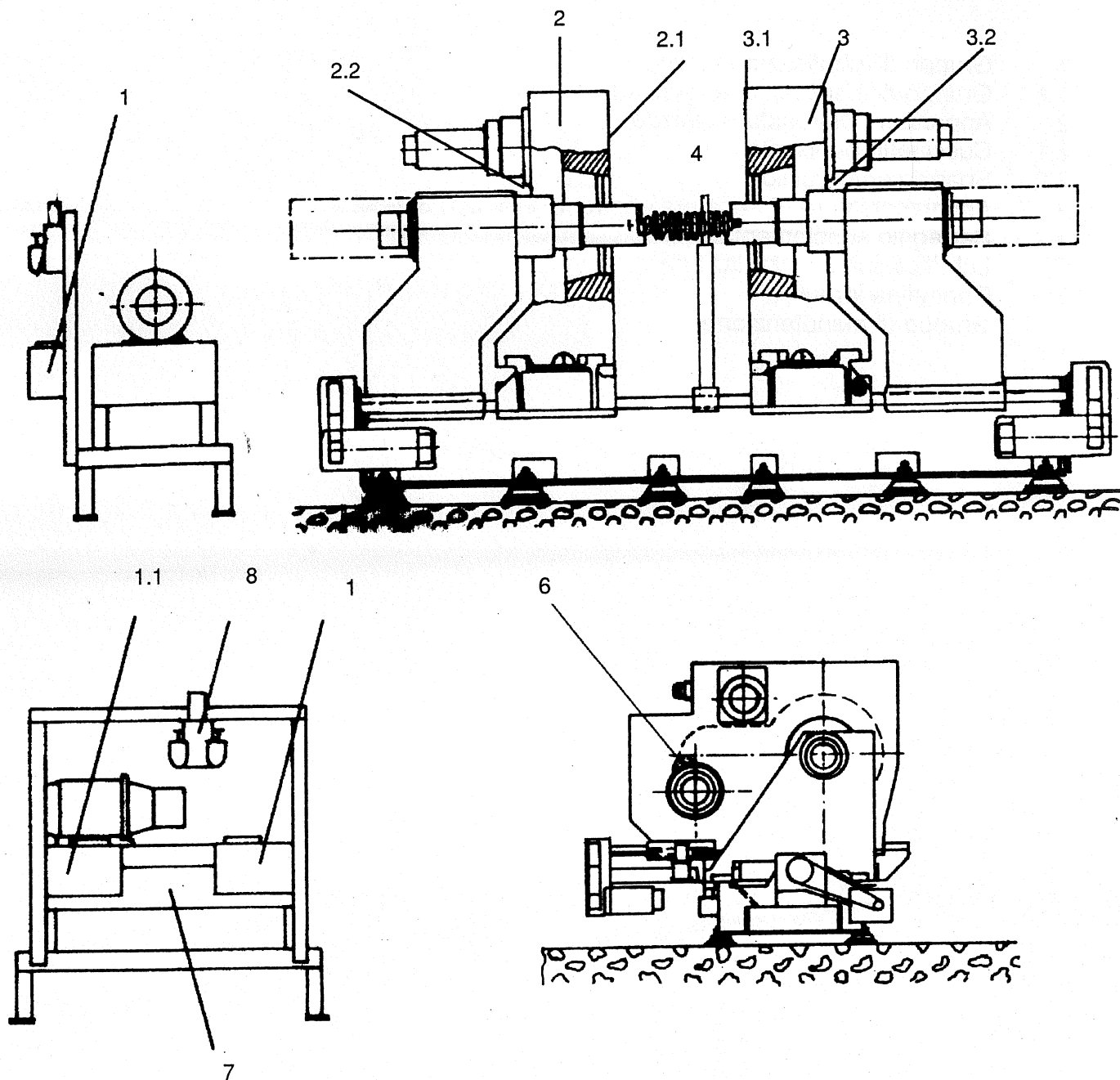
Una pompa a ruota dentata trasporta, da un serbatoio dell'olio della capacità di 6 litri installato sul cursore a croce, una portata di 0,2 l/min. direttamente nei denti delle ruote di cambio.

I seguenti vantaggi del sistema devono essere sottolineati:

1. Il calore viene asportato con la "lubrificazione a circolazione" dal braccio oscillante piccolo.
2. Iniezione dell'olio lubrificante direttamente nella dentatura.
3. Controllo del livello di riempimento del lubrificante.
4. Possibilità di rimbocco dall'esterno.
5. L'eventuale materiale asportato per abrasione viene filtrato.

Vedi anche lo schema di lubrificazione nel registro 5.

4.6 PUNTI DI LUBRIFICAZIONE DELLA LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA
094.0014.1303-06

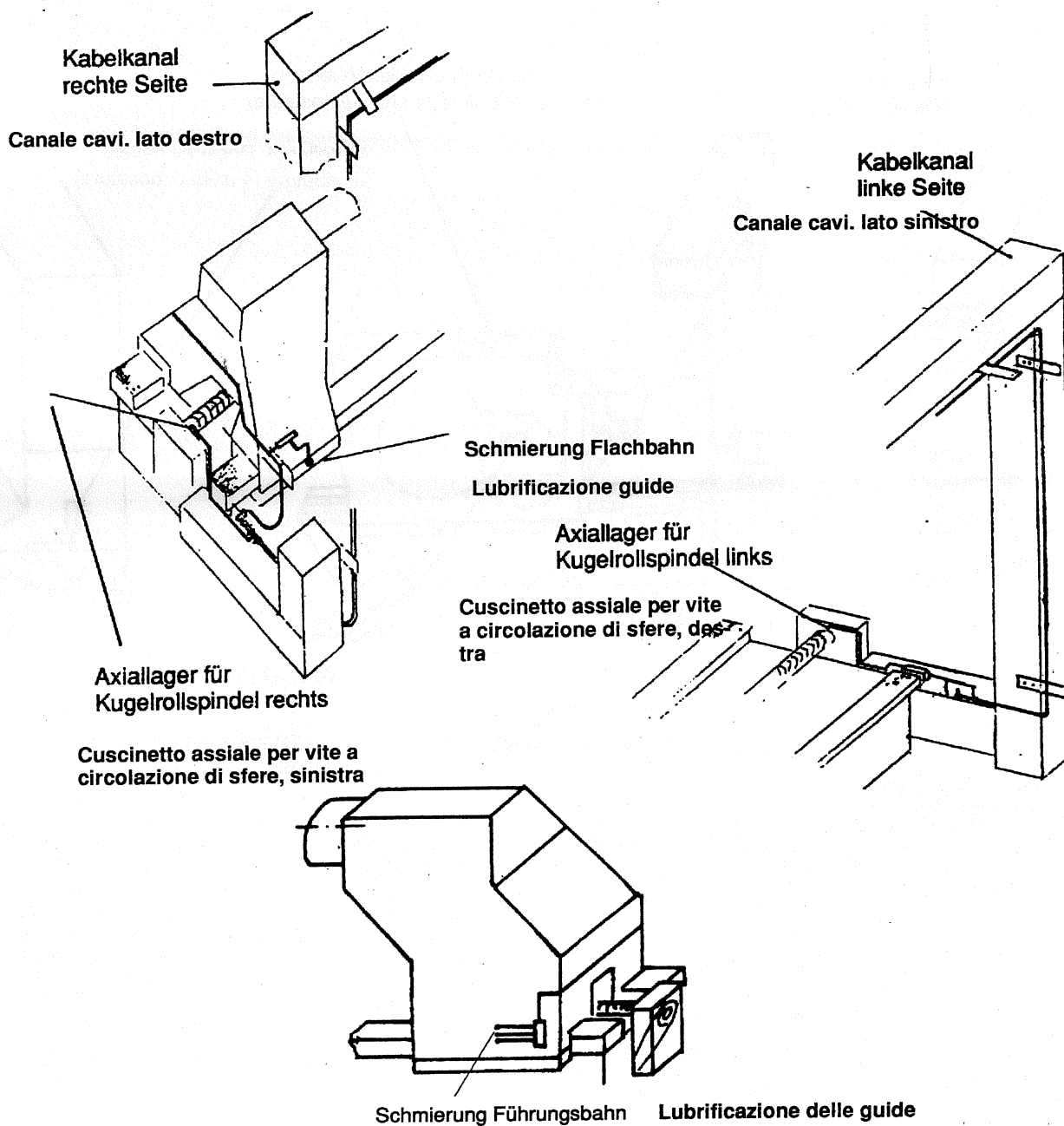


PUNTI DI LUBRIFICAZIONE DELLA LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA (CONTINUAZIONE)

- 1 Gruppo di lubrificazione (olio)
- 1.1 Gruppo di lubrificazione (grasso)
- 2 Appareture di fresatura sinistra
- 2.1 Cuscinetto principale
- 2.2 Sparramento trucilo
- 3 Apparecchiature di fresatura destra; 3.1 → 2.1; 3.2 → 2.2
- 4 Serraggio supplementare
- 5 Lubrificazione a circolazione
- 6 Centralina idraulica
- 7 Gruppo di manutenzione

PUNTI DI LUBRIFICAZIONE DELLA LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA (CONTINUAZIONE)

Supporto



PUNTI DI LUBRIFICAZIONE DELLA LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA (CONTINUAZIONE)

Collegamento: slitta trasversale – slitta di fresatura

