

**ORDINAZIONE PEZZI ELETTRICI DI RICAMBIO (Continuazione)**

**4 Comunicateci le Vs. condizioni di spedizione:**

- le Vs. generalità,
- il Vs. telefono,
- il Vs. reparto,
- il Vs. ufficio competente,
- l'indirizzo della Vs. ditta,
- il tipo di spedizione (ad esempio: espresso).

Su richiesta Vi consegnamo un elenco di pezzi di ricambio.

Sulla Vs. ordinazione non debbono mancare:

- il **tipo della macchina**,
- il **numero della macchina**.

## 0.10 ORDINAZIONE DI PEZZI ELETTRICI SOGGETTI AD USURA

I particolari elettrici soggetti ad usura sono pezzi che nell'arco della vita della macchina, sono soggetti ad una naturale usura e debbono essere sostituiti una o più volte, come:

- interruttori di fine corsa,
- fusibili del convertitore statico di frequenza,
- carboncini,
- etc.

A richiesta, Vi consegneremo un elenco dei pezzi soggetti ad usura.

Rilevate dall'elenco dei pezzi soggetti ad usura della Vs. macchina:

- 1 la denominazione del pezzo soggetto ad usura  
(ad esempio: interruttore di fine corsa N1AD 137 316);
- 2 la quantità a Voi occorrente.

Inviare la Vs. ordinazione a:

BOEHRINGER MACCHINE UTENSILI S.r.l.  
Postfach 220                      Stuttgarter Strasse 50  
73002 Goeppingen                73033 Goeppingen

Sulla Vs. ordinazione **non** debbono mancare:

- **il tipo della macchina,**
- **il numero della macchina.**

Questi numeri potete leggerli sulla targa posta sull'armadio elettrico, oppure ricavandoli dalle documentazioni della Vs. macchina.

# Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

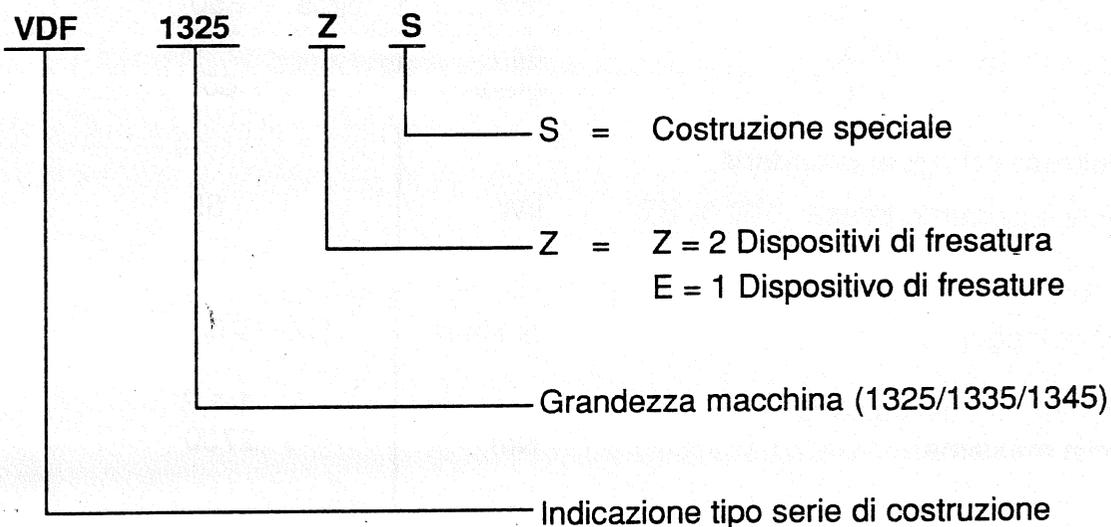
094.0014.0100-06  
Foglio 1 di 3

## 1 DATI DELLA MACCHINA

### 1.1 PROSPETTO SUI TIPI

094.0014.0100-06

Esempio per l'indicazione dei tipi:



## 1.2 DATI TECNICI, MECCANICA

Tipo macchina			VDF 1325 Z
Diametro pezzo in lavorazione		mm	240
Lunghezza pezzo in lavorazione		mm	800
<b>Corsa di traslazione</b>			
	Z	mm	circa 850
	X	mm	140
	C	gradi	60°
<b>Comando principale standard</b>			
Motore a corrente trifase. 100 % ED		kW	55
Numero giri tramite cambio ad ingranaggi		giri/min	151...339
Rapporto di trasmissione coppia massima		Nm	1:1,2 2700
<b>Comandi dell' avanzamento</b>			
Servomotori AC, 100 % ED	X	kW	6
	Z	kW	6
	C	kW	6
Coppia	X	Nm	24
	Z	Nm	24
	C	Nm	24
Velocità di avanzamento	X	mm/min	0,1 ... 8 000
	Z	mm/min	0,1 ... 10 000
	C	min <sup>-1</sup>	10
Corsa rapida	X	mm/min	8
	Z	mm/min	10
	C	min <sup>-1</sup>	10

# Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.0100-06  
Foglio 3 di 3

## DATI TECNICI, MECCANICA (CONTINUAZIONE)

Tipo macchina		VDF 1325 Z
<b>Utensile</b>		
Diametro interno utensile	mm	250
Numero taglienti		12
Diametro esterno utensile	mm	420
Diametro adattatore	mm	544
Diametro fresa	mm	496
<b>Idraulica</b>		
Per mandrino di serraggio, bloccaggio della colonna, bloccaggio supplementare, riparo dei trucioli		
Contenuto del serbatoio	l	250

**1.3 COSTANTI DELLA MACCHINA**

**094.0015.0500-06**

(Le costanti della macchina vengono fornite su un dischetto unitamente alla macchina).

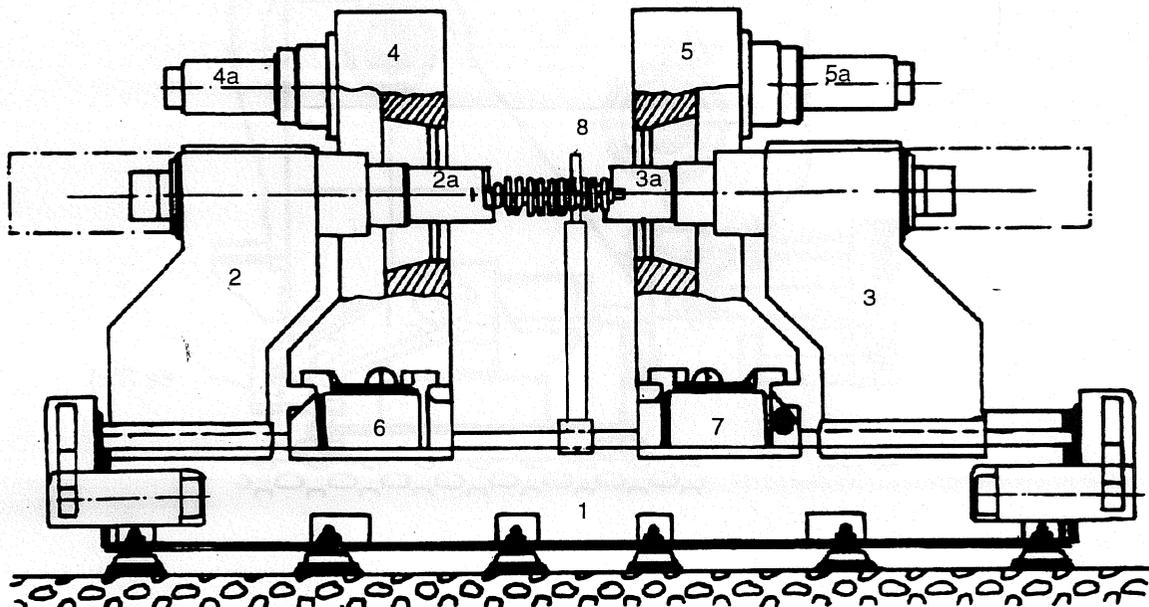
Le costanti della macchina vengono impostate dal costruttore durante la messa in funzione del controllo.

Esse possono venir modificate solo da personale autorizzato !

## 1.4 QUADRO PROSPETTICO DELLA MACCHINA

094.0014.0300-06

### Vista anteriore



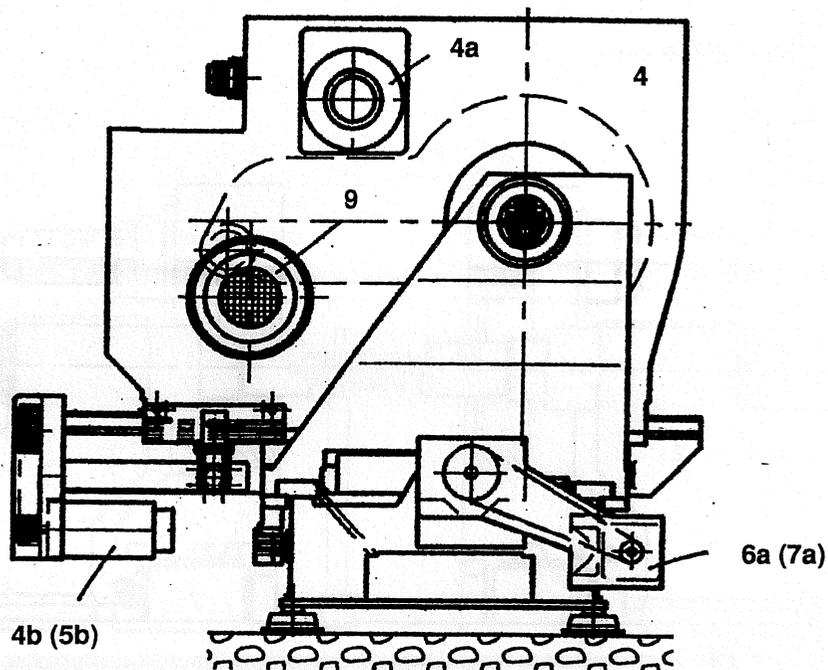
- 1 Bancale della macchina
- 2 Supporto sinistro
- 2a Mandrino porta pezzo sinistro
- 3 Supporto destro
- 3a Mandrino porta pezzo destro
- 4 Dispositivo di fresatura, sinistro
- 4a Comando avanzamento asse C, sinistro
- 4b Comando avanzamento asse X, sinistro
- 5 Dispositivo di fresatura, destro
- 5a Comando avanzamento asse C, destro
- 5b Comando avanzamento asse X, destro
- 6 Slitta trasversale, sinistra
- 6a Comando avanzamento asse Z, sinistro
- 7 Slitta trasversale, destra
- 7a Comando avanzamento asse Z, destro
- 8 Serraggio supplementare fisso

# Documentazione tecnica

MANUALE DELLA MACCHINA

094.0014.0300-06  
Foglio 2 di 3

## Lista laterale



9 Comando principale sinistro

## **1.4.1 GRUPPI PRINCIPALI DELLA MACCHINA**

300.1325	Pneumatica, lubrificazione, idraulica
00.1325	Piano d'installazione
05.1325	Supporto destro / sinistro
07.1325	Dispositivo di serraggio meccanico
10.1325	Bancale della macchina ed ancoraggio del bancale
11.1325	Slitta trasversale
12.1325	Dispositivo di fresatura
13.1325	Pneumatica, lubrificazione
26.1325	Ripari della macchina, cabina d'isolamento acustico
37.1325	Serraggio supplementare
44.1325	Dispositivo di sollevamento
50.1325	Utensili