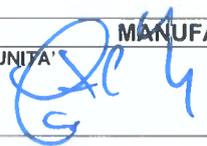
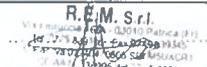


PRATOLA SERRA PLANT 	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 17/09/2024 Pagina: 1/6
---	---	---------------------------------

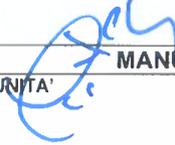
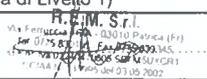
Denominazione del bene	Fornitura e posa in opera su Op 20/1 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens					
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA					
N° Richiesta Acquisto	51675088					
N° ordine	61505784	del	07/02/2024			
Costruttore del bene	R.E.M. SRL					
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)			
Elemento lavorato						
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento		
Unità operativa	BASEMENTO GHISA	Colonna		Targa		
					OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)					<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Esistono osservazioni dello stabilimento (<i>in caso positivo riportarle negli appositi allegati</i>)					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Note:						
•						
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:						
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:						

VISTO			
MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE 			

RINVIO DEL COLLAUDO <input type="checkbox"/>
COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FCA - EMEA
MOTIVAZIONI DEL RITARDO:
IMPEGNI DEL COMMITTENTE:
DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE	
Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :	
sono stati prodotti n°: <input type="text"/>	elementi <input type="text"/>
rilevando un Tempo Ciclo di minuti <input type="text"/>	
con un Tempo Ciclo richiesto in ordine pari a minuti <input type="text"/>	

SOLO PER MACCHINARIO RIATTEZZATO / REVISIONATO	SI	NO
Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elenco dei gruppi da restituire a FCA:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varianti che hanno determinato trattativa economica:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

VISTO			
MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA' 	SERVIZI TECNICI 	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE			
			

PRATOLA SERRA PLANT 	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 17/09/2024 Pagina: 3/6
---	---	---------------------------------

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

Denominazione del bene	Fornitura e posa in opera su Op 20/1 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens				
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	51675088				
N° ordine	61505784	del	07/02/2024		
Costruttore del bene	R.E.M. SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato					
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

MANUFACTURING.
(Resp. UNITA') 

PRATOLA SERRA PLANT 	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 17/09/2024 Pagina: 4/6
---	---	---------------------------------

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	Fornitura e posa in opera su Op 20/2 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens				
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	51675088				
N° ordine	61505784	del	07/02/2024		
Costruttore del bene	R.E.M. SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato					
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

MANUFACTURING ENGINEERING	
PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER



FCM Italy S.p.A
 EMEA Region
 ENGINE & TRANSMISSION
 MANUFACTURING
 MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Data : 10/09/2024

Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del
 Fornitore in caso di appalto)

Pagina: 6/6

ANOMALIE SECONDARIE: Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Verifica Firma
Stellantis	1.	Non si abilita il posizionamento in cambio utensile né l'apertura del riparo perché la gestione del mandrino fermo (E8.1) non funzionante	Correggere il funzionamento		X	REM	14/09/2024	
Stellantis	2.	Mancano le etichette identificative sui componenti in armadio	Provvedere ad inserire sui componenti le etichette identificative		X	REM	14/09/2024	
	3.							
	4.							
	5.							
	6.							
	7.							
	8.							
	9.							
	10.							

VISTO
 MANUFACTURING

ICT
 Dove previsto Sistema di Livello 1
 FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
 (Process Engineer)



FCA Italy s.p.A
 EMEA Region
 ENGINE & TRANSMISSION
 MANUFACTURING
 MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura
 (a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 17/09/2024
 Pagina: 5/6

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.						
	2.						
	3.						
	4.						
	5.						
	6.						
	7.						
	8.						
	9.						
	10.						
	11.						

VISTO
 MANUFACTURING
 ICT Ove previsto Sistema di Livello 1
 R.F.M. S.r.l.
 Via
 Tel. 0725 661111 - 0991015000 (r.a.)
 Fax 0725 661112 - 0991015000 (r.a.)
 E-mail: info@rfm.it - www.rfm.it
 P.IVA n. 0110716072

MANUFACTURING ENGINEERING
 (Process Engineer