

PRATOLA SERRA PLANT 	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 17/09/2024 Pagina: 1/6
---	---	---------------------------------

Denominazione del bene	Fornitura e posa in opera su Op 20/1 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens					
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA					
N° Richiesta Acquisto	51675088					
N° ordine	61505784	del	07/02/2024			
Costruttore del bene	R.E.M. SRL					
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)			
Elemento lavorato						
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento		
Unità operativa	BASEMENTO GHISA	Colonna		Targa		
					OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)					☐	☒
Esistono osservazioni dello stabilimento <i>(in caso positivo riportarle negli appositi allegati)</i>					☒	☐
Note:						
•						
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:						
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:						

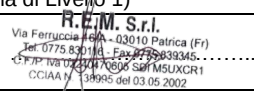
VISTO			
MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE R.E.M. S.r.l. Via Ferruccio 16/A - 03010 Patrica (Fr) Tel 0776 836111 - Fax 0776 833346 C.F.P. 104200170005 SRI MSUXCR1 CCIAA di Terni 0300528022			

PRATOLA SERRA PLANT 	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 17/09/2024 Pagina: 2/6
---	---	---------------------------------

RINVIO DEL COLLAUDO ☐ COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FCA - EMEA
MOTIVAZIONI DEL RITARDO:
IMPEGNI DEL COMMITTENTE:
DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale : sono stati prodotti n°: elementi rilevando un Tempo Ciclo di minuti con un Tempo Ciclo richiesto in ordine pari a minuti
--

SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO	SI	NO
Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:	☐	☐
Elenco dei gruppi da restituire a FCA:	☐	☐
Varianti che hanno determinato trattativa economica:	☐	☐

VISTO			
MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE 			

PRATOLA SERRA PLANT 	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data:17/09/2024 Pagina: 3/6
---	---	--------------------------------

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

Denominazione del bene	Fornitura e posa in opera su Op 20/1 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens				
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	51675088				
N° ordine	61505784		del	07/02/2024	
Costruttore del bene	R.E.M. SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato					
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

MANUFACTURING.
(RESP. UNITA')

PRATOLA SERRA PLANT 	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data:17/09/2024 Pagina: 4/6
---	---	--------------------------------

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	Fornitura e posa in opera su Op 20/2 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens				
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	51675088				
N° ordine	61505784		del	07/02/2024	
Costruttore del bene	R.E.M. SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A		Località		PATRICA (FR)
Elemento lavorato					
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

MANUFACTURING ENGINEERING	
PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER



FCA Italy S.p.A
EMEA Region
ENGINE & TRANSMISSION
MANUFACTURING
MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data :17/09/2024

Pagina: 5/6

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica		Resp. Intervento	Verifica	
				Prev.	Eff.		Data	Firma
	1.							
	2.							
	3.							
	4.							
	5.							
	6.							
	7.							
	8.							
	9.							
	10.							
	11.							

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....
R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccio Foa - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830110 - Fax 0775.830105
Cassa di Risparmio di Roma - Credito Italiano
CCIAA N. 139985 del 03.05.2002

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)

ANOMALIE SECONDARIE: Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale								
Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica		Resp. Intervento	Verifica	
				Prev.	Eff.		Data	Firma
Stellantis	1.	Non si abilita il posizionamento in cambio utensile né l'apertura del riparo perché la gestione del mandrino fermo (E8.1) non funzionante	Correggere il funzionamento			REM		
Stellantis	2.	Mancano le etichette identificative sui componenti in armadio	Provvedere ad inserire sui componenti le etichette identificative			REM		
	3.							
	4.							
	5.							
	6.							
	7.							
	8.							
	9.							
	10.							

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema d/Livello1

FORNITORE.....
R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccio 10/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.837111 - Fax 0775.839845
C.F. 01507270769 - Sif MSUXCR1
CCIAA N° 134995 del 03.05.2002

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)