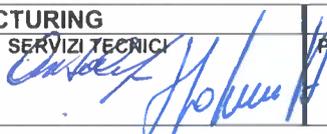


PRATOLA SERRA PLANT <b>STELLANTIS</b>	<b>CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'</b> <b>Documento da allegare in originale alla fattura</b> (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 10/09/2024 Pagina: 1/6
--	---	---------------------------------

Denominazione del bene	Fornitura e posa in opera su Op 20/1 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens				
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	51675088				
N° ordine	61490598	del	08.02.2024		
Costruttore del bene	R.E.M. SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato					
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASEMENTO GHISA	Colonna		Targa	
				OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Esistono osservazioni dello stabilimento (in caso positivo riportarle negli appositi allegati)				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Note:					
•					
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:					
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:					

<b>VISTO</b>			
<b>MANUFACTURING</b>		<b>MANUFACTURING ENGINEERING</b>	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE 			

**RINVIO DEL COLLAUDO**

**COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FCA - EMEA**

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

**PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE**

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:  elementi

rilevando un **Tempo Ciclo** di minuti

con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a minuti

**SOLO PER MACCHINARIO RIATTEZZATO / REVISIONATO**

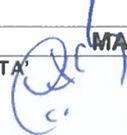
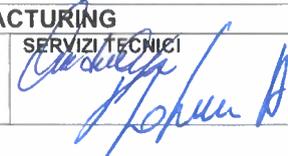
**SI NO**

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

Elenco dei gruppi da restituire a FCA:

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

**VISTO**

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			

ICT  
(Ove previsto Sistema di Livello 1)

FORNITORE 

<b>PRATOLA SERRA PLANT</b> 	<b>CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'</b> <b>Documento da allegare in originale alla fattura</b> (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 10/09/2024 Pagina: 3/6
---	---	---------------------------------

**PRESA IN CARICO DEL MEZZO**

**MODULO A**

Denominazione del bene	<b>Fornitura e posa in opera su Op 20/1 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens</b>				
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	51675088				
N° ordine	61490598	del	08.02.2024		
Costruttore del bene	R.E.M. SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato					
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

**MANUFACTURING.**  
**(RESP. UNITA')** .....

*Handwritten signature in blue ink, possibly reading "C. Serr"*

<b>PRATOLA SERRA PLANT</b> 	<b>CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'</b> <b>Documento da allegare in originale alla fattura</b> (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data:10/09/2024 Pagina: 4/6
---	---	--------------------------------

## BENESTARE FUNZIONALE

### MODULO B

Denominazione del bene	<b>Fornitura e posa in opera su Op 20/2 unità 17.1 nuovo azionamento Siemens</b>				
Stabilimento utilizzatore	PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	51675088				
N° ordine	61490598	del	08.02.2024		
Costruttore del bene	R.E.M. SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato					
Tipo elemento		Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

<b>MANUFACTURING ENGINEERING</b>	
<b>PROCESS MANAGER</b>	<b>PROCESS ENGINEER</b>



FCA Italy S.p.A  
EMEA Region  
ENGINE & TRANSMISSION  
MANUFACTURING  
MANUFACTURING ENGINEERING

**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'**  
Documento da allegare in originale alla fattura  
(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 10/09/2024  
Pagina: 5/6

**ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale**

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Firma
	1.							
	2.							
	3.							
	4.							
	5.							
	6.							
	7.							
	8.							
	9.							
	10.							
	11.							

VISTO  
MANUFACTURING.....

ICT  
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING  
(Process Engineer)



FCA Italy S.p.A  
EMEA Region  
ENGINE & TRANSMISSION  
MANUFACTURING  
MANUFACTURING ENGINEERING

### CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del  
Fornitore in caso di appalto)

Data : 10/09/2024

Pagina: 6/6

### ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev. Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.					
	2.					
	3.					
	4.					
	5.					
	6.					
	7.					
	8.					
	9.					
	10.					
	11.					

VISTO  
MANUFACTURING

ICT .....  
Ove previsto Sistema di Livello 1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING  
(Process Engineer