

Pratola Serra li 01/04/2019

UTE 5 – ALBERO DISTRIBUZIONE
SPECIFICA TECNICA n° EU_04_2019



**Oggetto: STUDIO E PROGETTAZIONE RECUPERO OBSOLESCENZA ELETTRICA
/ELETTRONICA , SISTEMA DI CONTROLLO C3G DOPPIA ANTA,
PORTALI OP INTERDORSALE 01 UTE AD.**

LINEA DI LAVORAZIONE ALBERO DISTRIBUZIONE -

CAPITOLATO

OGGETTO DELLA RICHIESTA

La modifica consiste nello studio tecnico e progettazione, per la sostituzione integrale dell'armadio elettrico, motori, azionamenti, resolver, interfaccia operatore dei 3 ARM, di carico e scarico OP INTERDORSALE 01

Sostituzione controllo Comau C3G 9000 con CN 840 D.sl

Fornitura di pc per la ricerca guasto e la diagnosi

I tre portali sono composti in totale da n. 5 motori tipo 1FT5074 –OAF91 ed n.2 motori tipo 1FT5066-OAF91-9Z.

Arm 1 n° 2 motori tipo 1FT5074 OAF91	asse 2-3
Arm 1 n° 1 motore tipo 1FT5066 OAF91-9Z	asse 4
Arm 3 n° 2 motori tipo 1FT5074 OAF91	asse 2-3
Arm 3 n° 1 motore tipo 1FT5066 OAF91-9Z	asse 4
Arm 2 n° 1 motore tipo 1FT5074 OAF91	
Arm 2 n° 1 motore asincrono	(salita e discesa del manipolatore)

E' richiesto una pianificazione nel dettaglio, delle fasi, per l'intervento da realizzare.

PRECISAZIONI TECNICHE E GESTIONALI ALL' OFFERTA

Sostituzione del C3G con un controllo Siemens 840D SOLUTION LINE
Sostituzione del pannello operatore e la pulsantiera di comando mobile
Inserimento di n°2 attacchi pulsantiera mobile
Sostituzione degli attuali azionamenti con azionamenti SINAMIC
Sostituzione degli attuali motori con motori Siemens tipo 1FT7
Inserimento di modulo Mini UPS 6EP1961-3BA01
Interfacciamento con segnali delle macchine, trasporti, post-process e navette di trasferimento
Rifacimento armadio elettrico e sostituzione componenti di potenza/ausiliari e condizionatore .
Sostituzione dei cavi di potenza/retrazioni di tipo extra flessibile per posa mobile e
Sostituzione integrale delle catene porta-cavi assi 2-3 di tutti i portali portali, ARM 1-2-3.
Sostituzione circuiti di sicurezza/emergenza (pilz, euchner, ecc.) con nuova tipologia
Sostituzione integrale dei finecorsa e loro cavetti di collegamento (cavi lumberg) a bordo.
Sostituzione del motoriduttore Arm 2 asse z con relativi cavi di potenza-retroazione e cavi dei segnali 24vcc, bonifica elettrica.

La quotazione economica va fatta a corpo.

L'attività deve essere svolta durante un periodo di fermo produttivo da concordarsi.

IMPIANTISTICA

- 1) Sostituzione dei motori/azionamenti/trasduttori di posizione con eventuali adeguamenti meccanici necessari all'istallazione dei nuovi motori
- 2) Pannello operativo OP 12 per gestione fasi manuali/ciclo/anomalie
- 3) Pulsantiera per fasi manuali
- 4) Adeguamento quadro elettrico
- 5) Assistenza alla produzione dopo start-up, su 3 turni produttivi per 5 gg. E formazione al personale di conduzione e di manutenzione, in particolare per la manutenzione, n.2 gg., non in produzione, in merito alla programmazione, ricerca guasti e modifiche cicli

DOCUMENTAZIONE

- 6) Aggiornamento della documentazione software ed hardware.
- 7) Manuale utente e schede di manutenzione preventiva e machine ledger in ottica di WCM (in formato attualmente in uso in FMA)

- 8) Fornitura della documentazione sia in formato cartaceo che informatico (file in formato PDF su supporto digitale)
- 9) Programmi cn/progetto plc con commenti in italiano
- 10) Copia di tutti i programmi di gestione
- 11) Immagine ghost del computer
- 12) File sorgente pagine video
- 13) Elenco ricambi consigliati
- 14) Il lavoro deve essere progettato e realizzato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza

DATI RELATIVI ALL' ALLESTIMENTO E RICHIESTE IN GENERALE.

- A fine lavoro deve essere lasciato il posto libero e pulito dai rifiuti risultanti dall'attività, provvedendo l'area rottamazione materiali ferrosi e residui più ingombranti e non gestibili con i contenitori standard in dotazione
- Il materiale smontato dovrà essere recuperato e consegnato a FMA per essere impiegato come ricambio
- Il nuovo controllo deve prevedere tutte le attuali funzioni macchina/operatore
- La macchina dovrà garantire o migliorare l'attuale standard di produzione/qualità
- Si richiede un periodo di assistenza alla produzione fino alla comprovata efficienza della modifica apportata.
- La garanzia sul lavoro svolto non dovrà essere inferiore ai 24 mesi
- La macchina dovrà essere certificata Ce .
- La ditta deve provvedere ad eventuali adeguamenti meccanici
- La ditta deve provvedere ad eventuali mezzi di sollevamento/trasporto
- La ditta deve provvedere ad eventuali allacci di alimentazione dal blindo o al monitoraggio

L'attività è da intendersi chiavi in mano