

100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↑			X
↖		X	

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↑		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↖		

19SL1-3

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↑		X

101SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↖		X

100SL1-102SL1-104SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Modifiche:

Segue Fig. 180



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dtg.
DATA
27.10.95

DISEGNO N.
565706/06
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.120/1

TABELLA SELETTORI
UNITA' 07.2

CONMESSA N.
56570
FMA

Fig. n.
170
di
184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

CONNETTORE : X1		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P07.2	P07.2-X1	P07.2-X1
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C07.2	C07.2-X1	C07.2-X1
PIN	FILO	
1	903	
2	904	
3	1710	
4	1902	
5	1901	
6	2402	
7	2403	
8	2404	
9	2701	
10	3205	
11	3206	
12	3207	
13	3001	
14	3002	
15	3203	
16	3502	
17	3505	
18	3208	
19	5504	
20	5503	
21		
22		
23		
24		



DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIOE MECCANICA

DATA 27.10.95

DISEGNO N. 565706/06

MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1

UNITA' 07.2

CLIENTE FMA

CONMESSA N. 56570

Segue Fg. 181

Fg. n. 180

di 184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

CONNETTORE : X2			
ARMADIO	SIGLA	SIGLA	SIGLA
POTENZA	PARTE FISSA	PARTE MOBILE	
P07.2	P07.2-X2	P07.2-X2	
CUBICOLOR UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
C07.2	C07.2-X2	C07.2-X2	
PIN	FILLO		
1	10004		
2	10200		
3	10201		
4	10202		
5			
6			
7	10204		
8	10205		
9	10300		
10	10301		
11	10302		
12	10303		
13	10304		
14			
15	10402		
16	10403		
17	10400		
18	10401		
19	10502		
20			
21			
22			
23			
24	11007		

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. DATA 27.10.95	DISEGNO N. STD. 565706/06	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1		CABLAGGIO PRESE SPINE	CONMESSA N. 56570 FMA	Fg. n. 181 di
							184

Segue Fg. 182

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

CONNETTORE : X3			
ARMADIO	SIGLA	SIGLA	
POTENZA	PARTE FISSA	PARTE MOBILE	
P07.2	P07.2-X3	P07.2-X3	
CUBICOLO	SIGLA	SIGLA	
UNITA'	PARTE FISSA	PARTE MOBILE	
C07.2	C07.2-X3	C07.2-X3	
PIN	FILO		
1	10600		
2	10601		
3	10706		
4	10604		
5	10606		
6	10702		
7	10703		
8	10704		
9	10705		
10	10904		
11	10905		
12	2706		
13	2707		
14	2709		
15	2710		
16	2711		
17	2713		
18	10906		
19	10907		
20			
21			
22			
23			
24			

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. DATA 27.10.95	DISEGNO N. STD. 565706/06	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	CABLAGGIO PRESE SPINE	CONMESSA N. 56570 FMA	Fg. n. 182 di 184
--	--------------------------	---------------------------------	---	-----------------------	-----------------------------	----------------------------

Segue Fg. 183

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X4

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P07.2	P07.2-X4	P07.2-X4
CUBICOLOR UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C07.2	C07.2-X4	C07.2-X4
PIN	FILLO	
1	13400	
2	13407	
3	13500	
4	13503	
5	13504	
6	13505	
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:

Segue Fg. 184

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18. DATA 27.10.95	DISEGNO N. STD. 565706/06	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N. 56570 FMA	CLIENTE	Fg. n. 183 di 184
--	--------------------------	---------------------------------	--	-----------------------	-----------------------------	---------	----------------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

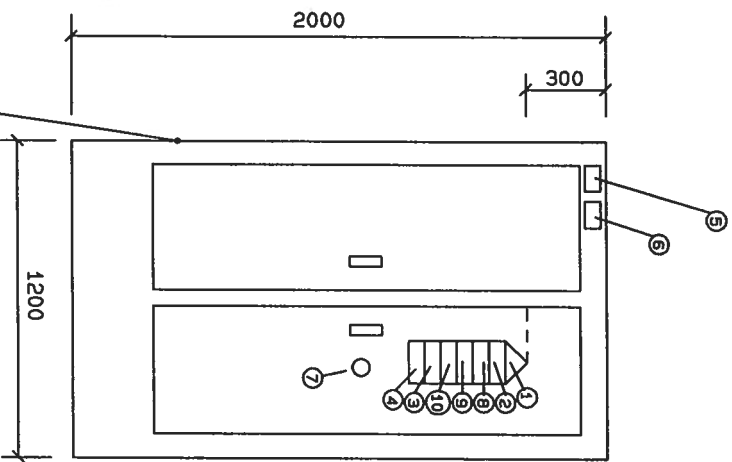
CONNETTORE : X5		
ARMADIO POTENZA UNITA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P07.2	P07.2-X5	P07.2-X5
ARM.POTENZA 3 MASTER	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P3	P3-X206	P3-X206
PIN FILO		
1	1901	
2	1902	
3	1204	
4	2001	
5	2002	
6	1210	
7	2004	
8	2005	
9	2006	
10	2201	
11	2202	
12	2203	
13	2204	
14	2206	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24	2501	

Modifiche:

Segue Fg.

 CCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE MECCANICA	Dib. DATA 27.10.95	DISEGNO N. 565706/06 STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	CABLAGGIO PRESE SPINE	CONMESSA N. 56570 CLIENTE FMA	Fg. n. 184 di 184
--	--------------------------	---------------------------------	--	-----------------------	--	----------------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



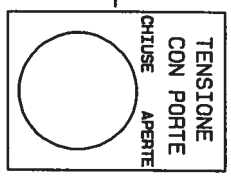
PANNELLO PORTACONNETTORI

- ① TARGA COD. 00480746
- ② TARGA COD. 00480821
- ③ TARGA COD. 00480945
- ④ TARGA COD. 00480951
- ⑤ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56570
- ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: UNITA' 07.2
- ⑧ TARGA COD. 00480826
- ⑨ TARGA COD. 00480827
- ⑩ TARGA COD. 00480828

(Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)

N. 1 FORO Ø 22.3
TARGA CEMA 080TN

19SL 1 ⑦



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISE.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/31	LINEA DI LAVORAZIONE	COMPLESSIVO ARMADIO	56570	
27.10.95	STD.		BASAMENTO MOTORE	POTENZA	CLIENTE FMA	1
			FAM. "B" OP. 120/1	UNITA' 07.2		7

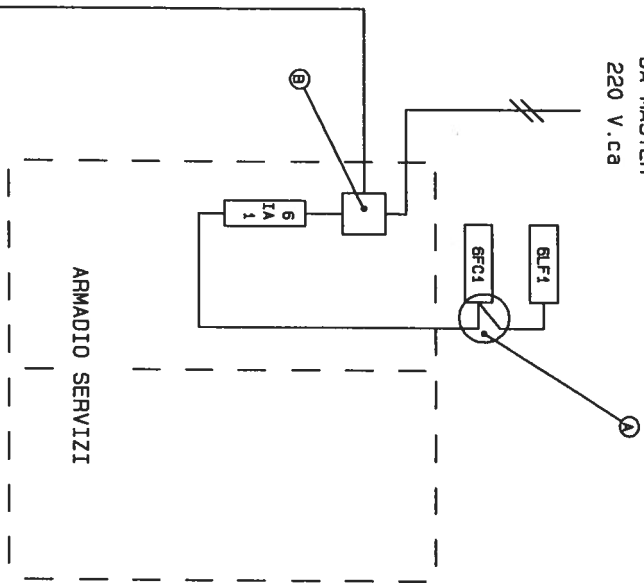
Segue Fg. 2

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

DA MASTER
220 V.c.a

AL CUBICOLO
UNITA'



A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

Modifiche:

Segue Fig. 4

	COMAU	Dib.	DISSEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fig. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA	565706/31	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56570	
		27.10.95	STD.	FAM."B" OP.120/1		CLIENTE	d1
							7

2R1M
2S1M
2T1M
5SR1
5SS1
5ST1
7SR2
7SS2
7ST2

MDU10

7554
7554
75T4
米
米
米
米
米
408
411
米
901
905
米
1210
1211
米
1401
1402
1403
1404
1501
1502
1503
米
米
1901
1902

[illegible][illegible]

LEXAN

WDU 10

CONALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEÑO N. 565706/31
STD.

MORSETTIERE L1-L2
ARMADIO POTENZA
UNITA' 07.2

COMMESSA N.	56570
CLIENTE	FMA

Segue Fig. 5

Fig. n	4
d1	7

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA' 07.2	2.5	00420840	408-411		P07.2-C07.2 CUBICOLO UNITA' 07.2	
	4	00420843	901-905			
	4	00420844	1401-1402-1403-1404			
	4	00420844	1210-1211-1501-1502-1503			
	6	00420846	55R1-55S1-55T1			
	1.5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M			
	3X1.5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)			
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA			

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PMC PK3-PK6

Modifiche:

 CIMAUI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. DATA	DISEGNO N. 565706/31	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1		INTERCONNESSIONI TRA ARMADI UNITA' 07.2	COMMESSA N. 56570 FMA	Segue Fg. 6 Fg. n. 5 di 7
	27.10.95	STD.					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE								
ARMADIO POTENZA UNITA` 07.2	P07.2-X1		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C07.2-X1	P07.2-C07.2	CUBICOLLO UNITA` 07.2							
	P07.2-X2		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C07.2-X2	P07.2-C07.2								
	P07.2-X3		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C07.2-X3	P07.2-C07.2								
	P07.2-X4		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C07.2-X4	P07.2-C07.2								
ARMADIO POTENZA UNITA`07.2 (L2)		00491536	PRECONFEZIONATO 1.5 mmq.							P07.2-75M1	MANDRINO UNITA`- MOTORE							
ARMADIO POTENZA UNITA`07.2 (L2)		00491536	PRECONFEZIONATO 1.5 mmq.							P07.2-75M2	SLITT.CONTR.FORI UNITA` 08.2 - MOTORE							

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PMC PK3-PK6

Modifiche:

 DCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/31	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	CONMESSA N. 56570	Fig. n. 6
	DATA 27.10.95	STD.	FAM. "B" OP. 120/1	UNITA' 07.2	CLIENTE FMA

Segue Fig. 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI						LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE					
ARMADIO POTENZA UNITA` 07.2	10	00420847	3R6M-3S6M-3T6M								P07.2-P1	ARMADIO POTENZA 1 MASTER						
	1, 5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M															
	3X1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)															
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA															

ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA ` 07.2	P07.2-X5		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3-X206	P07.2-P3	ARMADIO POTENZA 3 MASTER

Modifiche:

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD.00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D18.	DISEGNO N.		MACCHINA		CONMESSA N.		Fg. n.	
		DATA	565706/31		LINEA DI LAVORAZIONE		56570		7	
		27.10.95	STD.		BASAMENTO MOTORE		FMA		7	
					FAM."B" OP.120/1					
					UNITA' 07.2					



Modifiche:

Segue Fig. 2

[illegible]

Segue Fig. 4

[illegible]

[illegible]

Segue Fig. 5



[illegible]

Segue Fig. 6



27
10
05

1

STD.	
------	--

565706/31

[illegible]

11

**LINEA DI LAVORAZI
BASAMENTO MOTORE**

IONE

14

ARMADIO POTI

ENZA

1

1

[illegible]

CLIE	
------	--

ENTE

7	8
---	---

6570
MA

6

1

1

11

--	--	--

5
d1

[illegible]

1

Segue Fig. 1



Segue Fig. 12

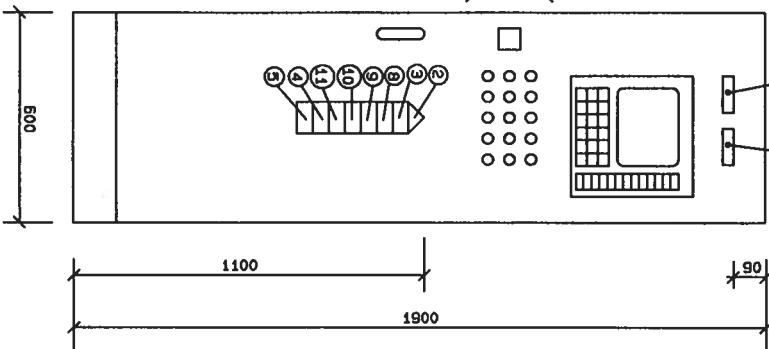
[illegible]

Segue Fig.

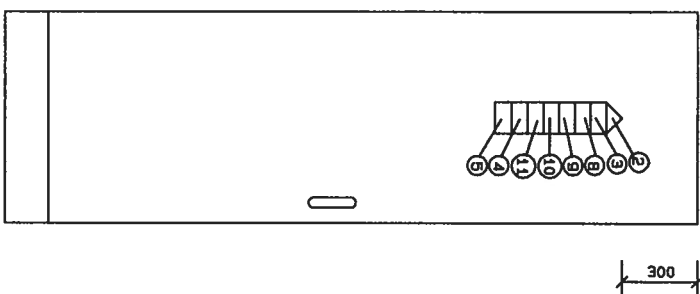
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N. 565706/31	MACCHINA		ARMADIO POTENZA	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 12
	DATA 27.10.95		STD.	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

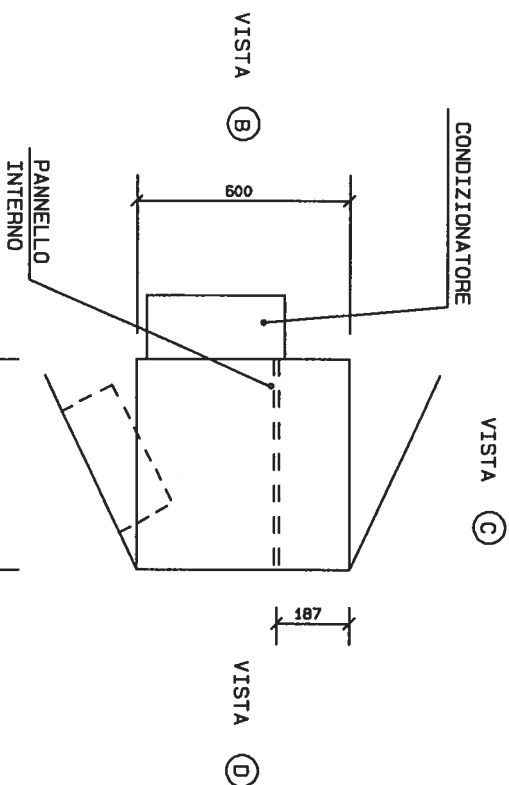
PULSANTIERA FG.5



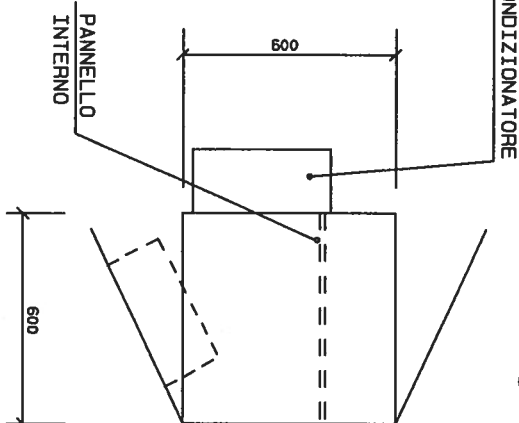
VISTA A



VISTA C



VISTA B



VISTA D

ARMADIO TIPO ARC-107D/A

- ② TARGA COD. 00480746
- ③ TARGA COD. 00480821
- ④ TARGA COD. 00480945
- ⑤ TARGA COD. 00480951
- ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56570
- ⑦ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56570
- ⑧ TARGA COD. 00480826
- ⑨ TARGA COD. 00480827
- ⑩ TARGA COD. 00480820
- ⑪ TARGA COD. 00480828

(Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/56	MACHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		COMPLESSIVO CUBICOLO DESTRO		COMMESSA N. 56570		Fg. n. 1
	DATA 27.10.95	STD.	FAM. "B" OP. 120/1	UNITA' 07.2	CLIENTE FMA	CLIENTE FMA	CLIENTE FMA	

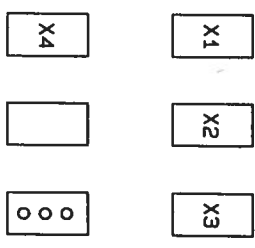
Segue Fg. 2

SIGLE CONNETTORI (1)

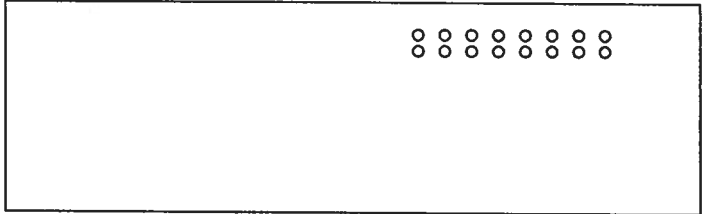
30FC1-30FC2
32FC5-32FC6
40EVA-109CP1
109FC3

oo
oo
oo
oo
oo
oo
oo

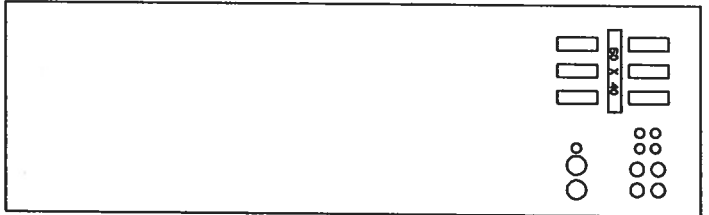
SIGLE SPINE FISSE (2)



VISTA (D) DALL'INTERNO



VISTA (B) DALL'INTERNO



- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE INTERNO CUBICOLO FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE CONNETTORI VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DEL CONNETTORE LA SIGLA DELL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE 03.1-30FC1)
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO CUBICOLO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA C SEGUITA DALL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE C03.1-X1)

Modifiche:

Segue Fig. 3

 CONVALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.		Fig. n.
	DATA	STD.	LINEA DI LAVORAZIONE		CLIENTE		
	27.10.95	565706/56	BASAMENTO MOTORE		FMA		2
			FAM."B" DP.120/1		UNITA' 07.2		d1
							49



134B
134C
135B
135H
136D

BANDELLA DI TERRA (LOGICA)
BANDELLA DI TERRA (POTENZA)

3005		3006	
3015		3007	
2402		11004	
3001		11005	
3002		11006	

LEXAN

Segue Fig. 5



Segue Fig. 6

9.



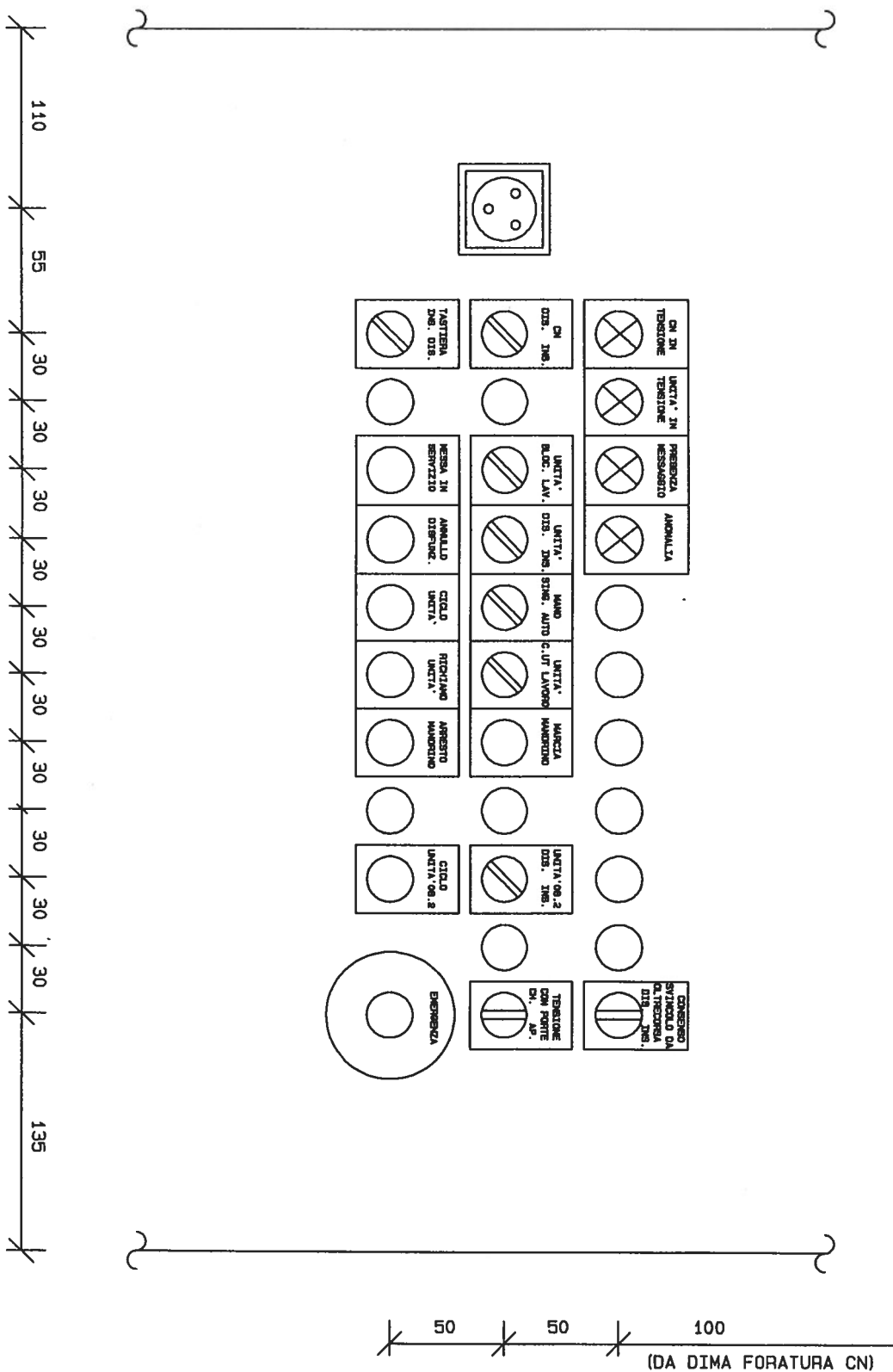
565706/56

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
CAV. Ø 25 Ø 400/4

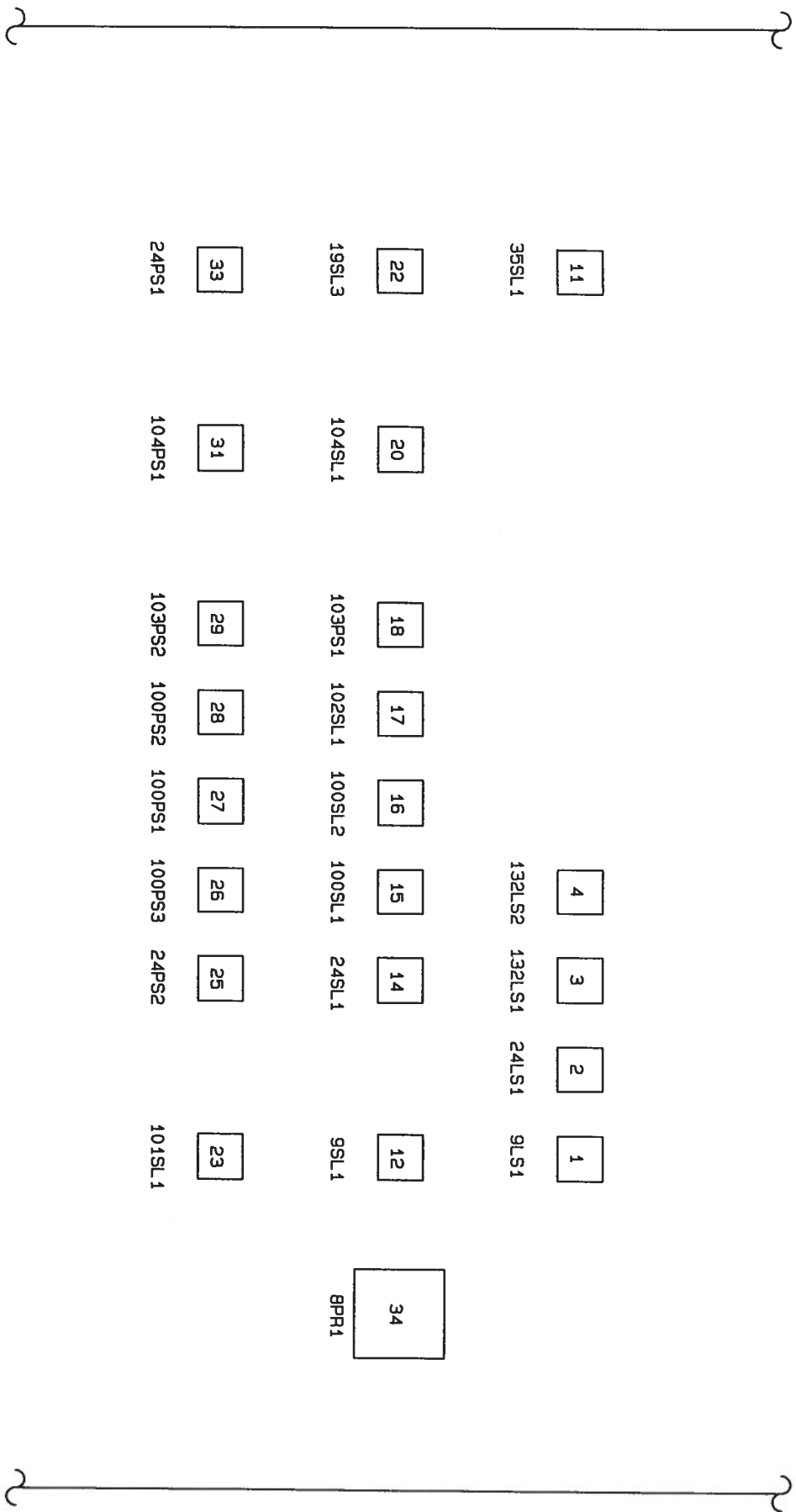
PULSANTIERA CUBICOLO

56570	
CLIENTE	FMA

5	d1
---	----



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

Segue Fig. 7

	COMAU	DISEGNO N. 565706/56	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	VISTA POSTERIORE PULSANTIERA CUBICOLO UNITA' 07.2	CONMESSA N. 56570 FMA	FR. n. 6
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA					
DISEGNO N. 565706/56		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		CONMESSA N. 56570 FMA		FR. n. 6
DATA 27.10.95		FAM. "B" OP. 120/1		UNITA' 07.2		FR. n. 6
DATA 27.10.95		FAM. "B" OP. 120/1		UNITA' 07.2		FR. n. 6
DATA 27.10.95		FAM. "B" OP. 120/1		UNITA' 07.2		FR. n. 6

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV	9LS1	CN IN TENSIONE
2	080LSBD 080ADV	24LS1	UNITA' IN TENSIONE
3	080LSGD 080ADV	132LS1	PRESENZA MESSAGGIO
4	080LSRD 080ADV	132LS2	ANOMALIA
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11	080SCIDC03 F034 080BF20V	35SL1	CONSENSO SVINCOLO DA OLTRECORSA DISINSERITO
12	080SCD09 F034 080BF11V	9SL1	CONTROLLO NUMERICO DISINSERITO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14	080SCD09 F034 080BF11V	24SL1	BLOCCO UNITA' LAVORO
15	080SCD09 F034 080BF11V	100SL1	DISINSERITA UNITA' INSERITA
16	080SCU20 F038 080BF20V 080B02V	100SL2	SINGOLO UNITA' MANO AUTO
17	080SCD09 F034 080BF11V	102SL1	C.UTENSILE UNITA' LAVORO
18	080PVG 080BF11V	103PS1	MARCIA MANDRINO
19			
20	080SCD09 F034 080BF11V	104SL1	DISINSERITA UNITA' 08.2 INSERITA
21			
22	080SCIDC03 F034 080BF11V	19SL3	CHIUSE TENSIONE CON PORTE APERTE
23	080SCD09 F034 080BF11V	101SL1	INSERITA TASTIERA DISINSERITA
24			

Modifiche:

	Dis.	Disegno N.	MACHINA	TARGHE PULSANTIERA	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/56	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."8" OP.120/1	CUBICOLO	56570 FMA	7
	27.10.95	STO.		UNITA' 07.2		d1
						49

Segue Fg. 8

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PVG 080BF11V	24PS2	MESSA IN SERVIZIO
26	080PBLG 080BF11V	100PS3	ANNULLO DISFUNZIONI
27	080PNG 080BF11V	100PS1	CICLO UNITA'
28	080PGG 080BF11V	100PS2	RICHIAMO UNITA'
29	080PRG 080BF11V	103PS2	ARRESTO MANDRINO
30			
31	080PNG 080BF11V	104PS1	CICLO UNITA' 08.2
32			
33	080REH 080BF11V	24PS1	EMERGENZA
34	471 254	8PR1	
35			
36			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			

Modifiche:



OMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

DATA

27.10.95

DISEGNO N.

565706/56

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM."B" OP.120/1

TARGHE PULSANTIERA

CUBICOLO

UNITA' 07.2

CONMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Segue Fg. 9

Fg. n.

8

di

49

Modifiche:

COMMESSA : 56570			OPERAZIONE : 120/1		UNITA' : 07.2	
NO. SELEZIONE	FUNZIONE	NO. SELEZIONE	FUNZIONE	NO. SELEZIONE	FUNZIONE	
0	PROVA LAMPAD					
1	SBLOCCAGGIO RIPARI	31		61		
2	BLOCCAGGIO RIPARI	32		62		
3	LAVORO UNITA'	33		63		
4	RITORNO UNITA'	34		64		
5		35		65		
6		36		66		
7		37		67		
8	POSIZ. CAMBIO UTENSILI	38		68		
9		39		69		
10		40		70		
11	POSIZ. INIZIO CICLO	41		71		
12		42		72		
13		43		73		
14		44		74		
15		45		75		
16		46		76		
17		47	AVANTI UN. CONTR. FORI	77		
18		48	RITORNO UN. CONTR. FORI	78		
19		49		79		
20	ESECUZ. BLOCCO SINGOLO	50		80		
21		51	INSERZ. SPINTORE ST.07	81		
22		52	BLOCC. ELEMENTO ST.07	82		
23		53	SBLOCC. ELEMENTO ST.07	83		
24		54	DINSERZ. SPINTORE ST.07	84		
25		55	INS.GRANI DI RIF. ST.08	85		
26	JO6 + ASSE Z	56	DIS.GRANI DI RIF. ST.08	86		
27	JO6 - ASSE Z	57		87		
28		58		88		
29		59		89		
30	ESECUZ. BLOCCO IN MDI	60		90		



CDMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

DISE.

DATA

27.10.95

DISEGNO N.

565706/56

STO.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM."B" OP.120/1

TARGA FUNZIONI

UNITA' 07.2

COMMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fa. n.

9

di

49

Segue Pg. 10

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

[illegible]

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

Segue Fig. 12

[illegible]

DATA	27.10.95
018.	

DISEÑO N. 565706/56
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

CABLAGGIO PULSANTIERA
CUBICOLOR
UNITA' 07.2

COMMESSA N.	56570
CLIENTE	FMA

Fig. 11	d1	49
---------	----	----

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLLO UNITA' 07.2	1.5	00420837	ALIM. PRESA (2807M-2808M)		C07.2-P2	ARMADIO POTENZA 2 MASTER

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLLO UNITA' 07.2 (58TC1)	0.75	00420893	16005M-16006M		C07.2-CB	CONCENTRATORE BOANO SU B.M. TRASFERITA

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLLO UNITA' 07.2			BUS. S56FC9-340-7H (SIEMENS) *		C07.2-C1	ARMADIO PLC1 MASTER

(1) MARCARE I CAVI FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

* ORDINATO SU DISTINTA BASE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n. 12
	DATA 27.10.95	565706/56 STD.	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI CUBICOLLO UNITA' 07.2	

Segue Fg. 13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPORGIO															
30FC1	M	1210	L3															
	BL	1211	L3															
	N/1	3001	L2															
	N/2	3006	L2															
30FC2	G/V	1210	L3															
	M	1211	L3															
	N/1	3002	L2															
	N/2	3007	L2															
109CP1	G/V	1401	BAND. TERRA															
	M	1402	L3															
	N/1	10900	L3															
	N/2																	
	G/V		BAND. TERRA															
32FC6	M	1210	L3															
	BL	1211	L3															
	N	3205	L3															
	M	1210	L3															
	BL	1211	L3															
	N	3206	L3															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPORGIO															
109FC3	M	1401	L3															
	BL	1402	L3															
	N	10903	L3															
40EVA	M	4004	L3															
	BL	1502	L3															
	G/V		BAND. TERRA															

M=MARRONE BL=BLU N=NERO G/V=GIALLO-VERDE

Segue Pg. 15



COMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

DATA

27.10.95

Disegno N.

565706/56

STO.

MACHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.120/1

CABLAGGIO CONNETTORI

CUBICOLO

UNITA' 07.2

CONMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fg. n.

13

d1

49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE	DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO												
07.2-30FC1	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO DX	CUBICOLO	0,75			560,75												
07.2-30FC2	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO SX	//	0,75			//												
07.2-109CP1	REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE	//	0,75			//												
08.2-32FC5	SLITTINO CONTROLLO FORI AVANTI UNITA' 08.2	//	0,35			360,35												
08.2-32FC6	SLITTINO CONTROLLO FORI INDIETRO UNITA' 08.2	//	0,35			//												
08.2-109FC3	CONTROLLO PRESENZA FORI UNITA' 08.2	//	0,35			//												
07.2-40EVA4	INSERZIONE REFRIGERANTE	//	1			361												

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG. 49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 16

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISSEGNO N.	MACCHINA	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	Fig. n.
	DATA 27.10.95	565706/56	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	UNITA' 07.2	56570 FMA	15
						49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE	CONTATTO	FILO N.	MORSETT. CUBICOLO	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.											
07.2-105FC2	ASSE Z FUORI INGOMBRO	N.A.	1401 10507	L3 L3	N N	1 1210 2 1401 3 3203 4 10506 5 10507 6 7 8 9 10	1											
07.2-105FC1	ASSE Z FINECORSA ZERO	N.A.	1401 10506	L3	N	5 10507 6 7 8 9 10	1											
07.2-32FC3	ASSE Z NON IN OLTRECORSA	N.C.	1210 3203	L3 L3	N N	6 7 8 9 10												
08.2-32FC7	SLITTINO CONTROLLO FORI NON IN OLTRECORSA AVANTI UN.08.2	N.C.	1210 3207	L3 L3 BAND.TERRA	M BL G/V	361	1											
08.2-32FC8	SLITTINO CONTR.FORI NON IN OLTRECORSA INDIETRO UN.08.2	N.C.	1210 3208	L3 L3 BAND.TERRA	M BL G/V	361	1											

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE



CONVALI

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

DATA

27.10.95

DISEGNO N.

565706/56

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1

CABLAGGIO BORDO MACCHINA

UNITA' 07.2

COMMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fig. n.

16

Segue Fig. 17

49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.		MORSETTIERA		COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.	
													CUBICOLO	POTENZA				

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:



COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dib.

DATA

27.10.95

DISEGNO N.

565706/56

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM."B" OP.120/1

CABLAGGIO BORDO MACCHINA

UNITA' 07.2

CONMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fig. n.

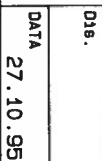
17

d1

49

Segue Fig. 18

Modifiche:



DISEÑO N. 565706/56
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

CABLAGGIO BORDO MACCHINA

UNITA' 07.2

COMMESSA N.	56570
CLIENTE	FMA

18	d1
49	

Segue Fig. 43

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

LATO DESTRO

PULSANTIERA
PORTATILE

SCATOLA CONNESSIONE

1	1404
2	1401
3	10104
4	10102
5	10103
6	1403
7	2405
8	2406
9	13202
10	2706
11	2707
12	2709
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307

LATO SINISTRO

SCATOLA CONNESSIONE

1	1404
2	1401
3	10107
4	10105
5	10106
6	1403
7	2406
8	2402
9	13202
10	2710
11	2711
12	2713
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307

COD. 00420825

2560, 5 NERO
N. FILO
1 1401
2 1403
3 1404
4 2405
5 2406
6 2706
7 2707
8 2709
9 10102
10 10103
11 10104
12 13202
13 13300
14 13301
15 13302
16 13303
17 13304
18 13305
19 13306
20 13307
21
22
23
24

COD. 00420825

2560, 5 NERO
N. FILO
1 1401
2 1403
3 1404
4 2402
5 2406
6 2710
7 2711
8 2713
9 10105
10 10106
11 10107
12 13202
13 13300
14 13301
15 13302
16 13303
17 13304
18 13305
19 13306
20 13307
21
22
23
24

A CUBICOLO
(MORSETTIERA L3)

A CUBICOLO
(MORSETTIERA L3)

Modifiche:

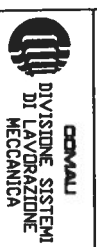


Dis.	Disegno N.	MACCHINA	CONMESSA N.	Fg. n.
DATA	565706/56	LINEA DI LAVORAZIONE	56670	43
27.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE	CLIENTE FMA	49
		FAM. "8" OP. 120/1		
		UNITA' 07.2		

Segue Fg. 45

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



Dib.
DATA
27.10.95

DISEGNO N.
565706/56
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

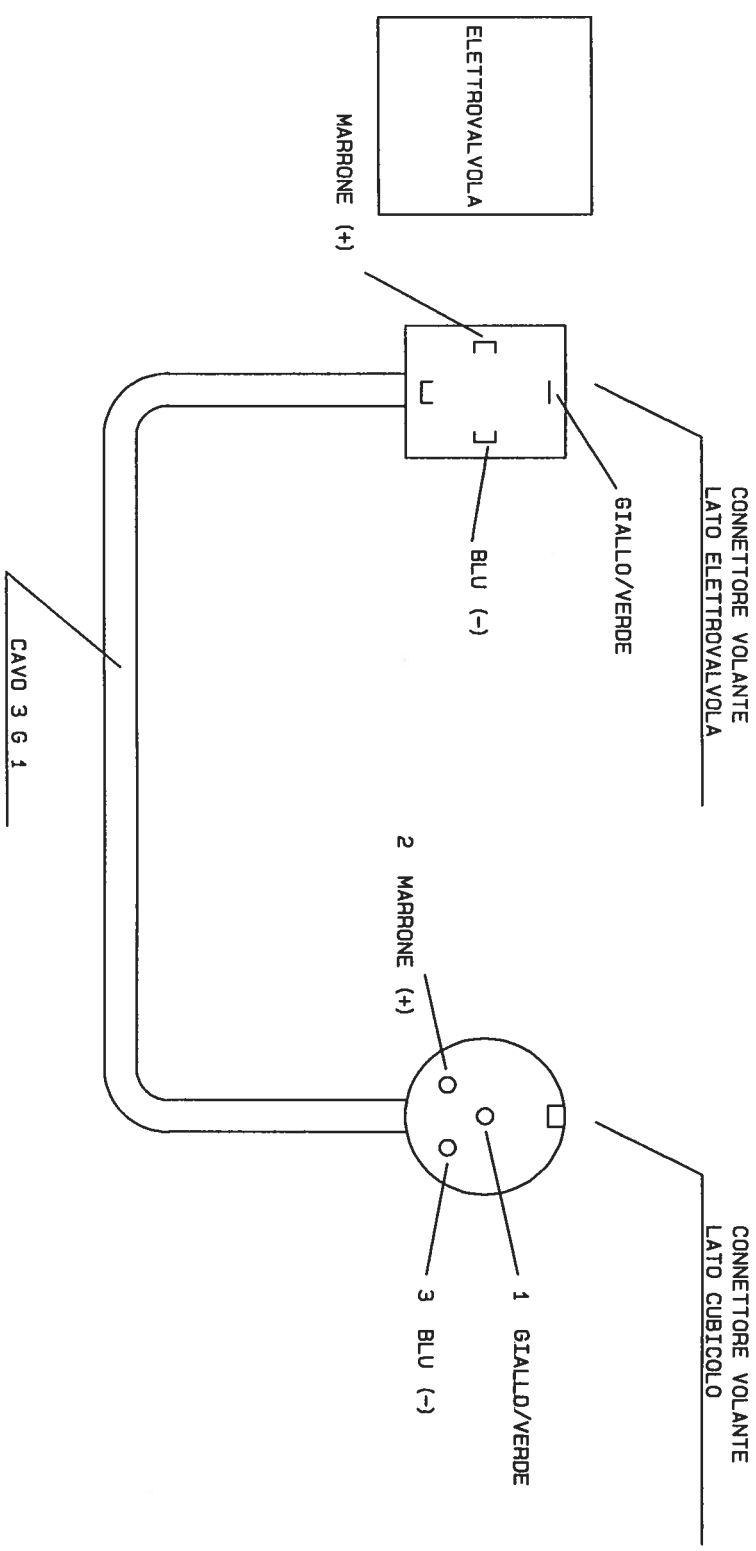
CAVO CABLAGGIO ELETTROVALVOLE

CONMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

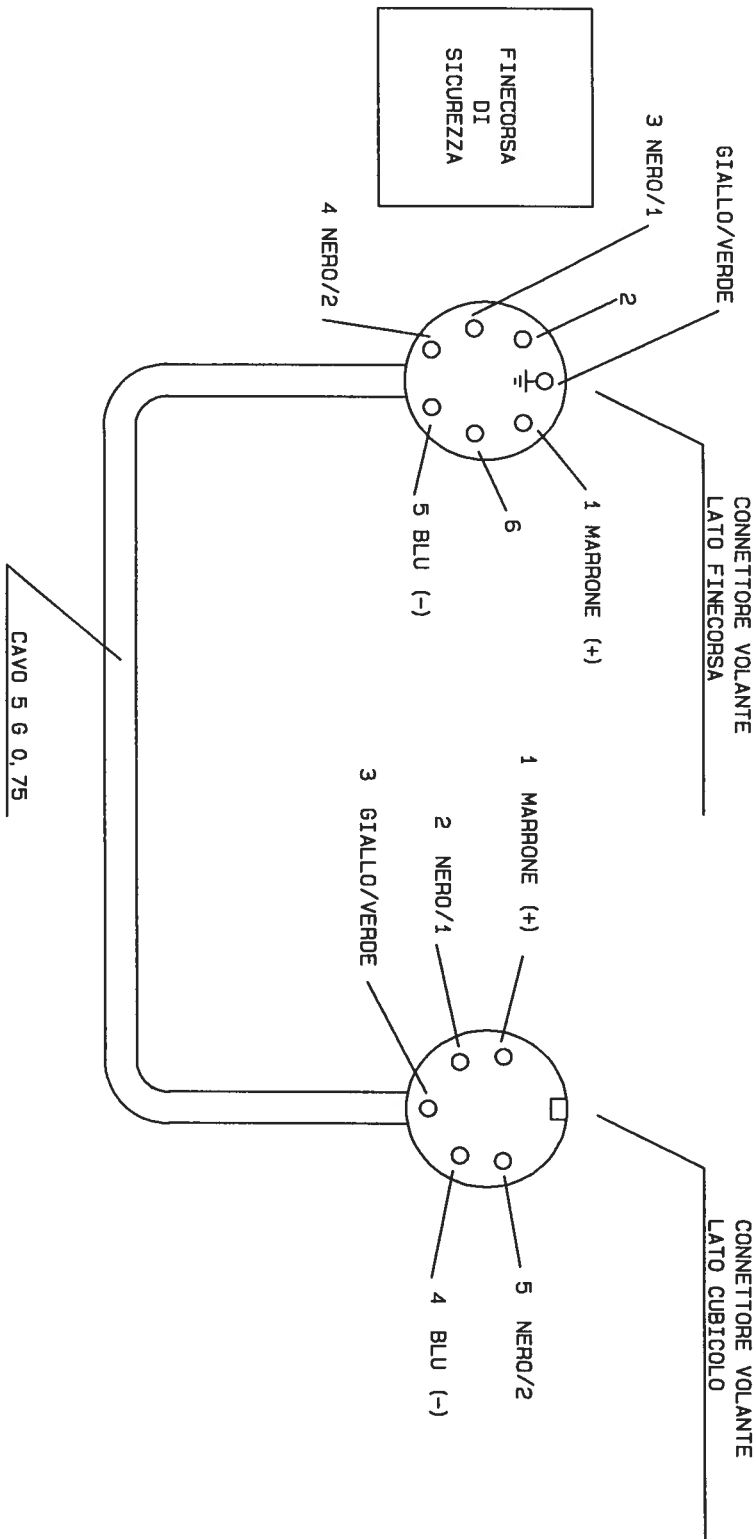
Fg. n.
45
d1
49

Segue Fg. 46

CODICE COMAU



Modifiche:



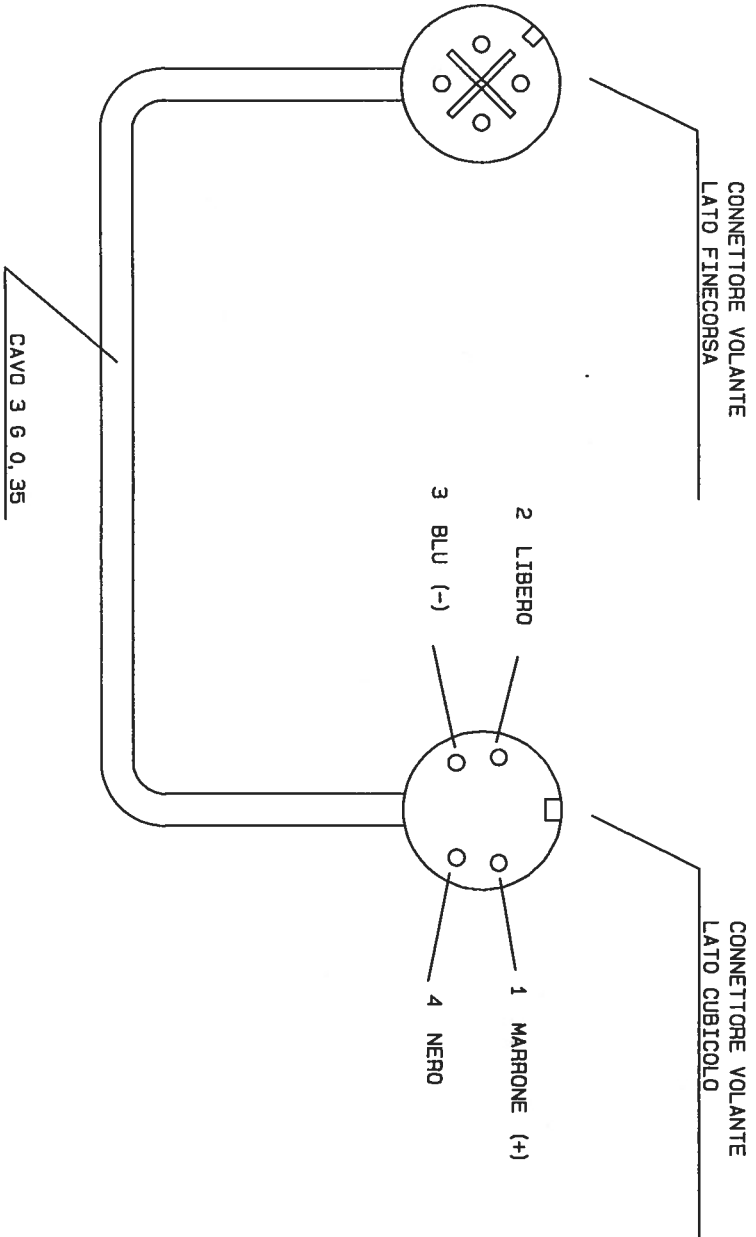
CODICE COMAU

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n. 46
	DATA	565706/56	LINEA DI LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO FC DI SICUREZZA	CLIENTE	
	27.10.95		BASAMENTO MOTORE		FMA	
			FAM. "B" OP. 120/1	UNITA' 07.2		49

Segue Fig. 47

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

FINECORSA
DI
PROSSIMITA'



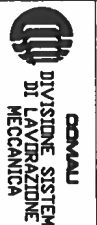
CODICE COMAU

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.		Fg. n.
	DATA	565706/56	LINEA DI LAVORAZIONE		56570		
	27.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE		FINECORSA DI PROSSIMITA'		d1
		FAM. "B" OP.120/1		UNITA' 07.2		49	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



D18.
DATA
27.10.95

DISEGNO N.
565706/56
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1

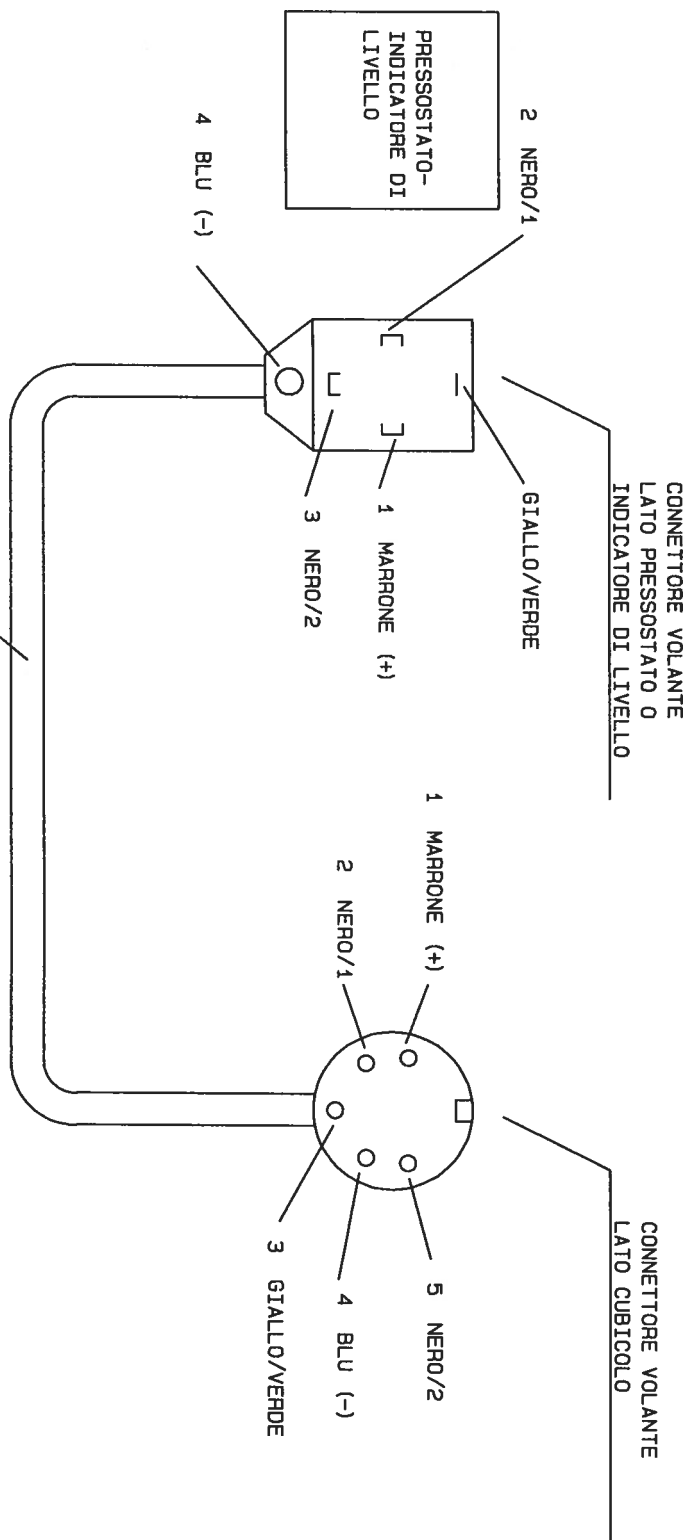
CAVO CABLAGGIO PRESSOSTATO
E INDICATORE LIVELLO
UNITA' 07.2

CONMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

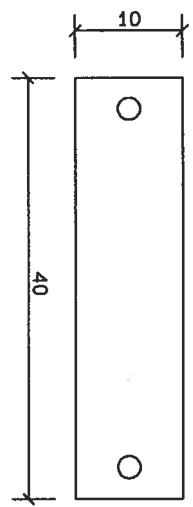
Segue Fg. 49
Fg. n.
48
49

CODICE COMAU

CAVO 5 6 0,75



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO NERO
SCRITTURA: BIANCA
SPESSORE: 1mm

Modifiche:

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dtg.	DISEGNO N.	MACCHINA		TARGA PER BORDO MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/56	LINEA DI LAVORAZIONE	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 07.2	CLIENTE		
	27.10.95	STD.	FAM. "B" OP.120/1				FMA	49

Modifiche:

SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE/RIC	NOTE
		1		ARMADIO (DESTRO)	ARC-107D/A	NUOVA CLC	
				ARMADIO (SINISTRO)	ARC-107S/A	NUOVA CLC	
58TC1		1		TRASDUTTORE DI POTENZA TIPO UNIVERSALE	MOD.TUC/1-24Vcc	BOANO	
4CD1		1		CONDIZIONATORE 220V 1000W (R134A)	CKH 1000-ME	CG RACK	
106CT1		1		TERMOSTATO (15÷65 C)	SK 3112	RITTAL	
17FC2		1		FINECORSA	10SCI+O77-10A+O77PTB10	CEMA	

Segue Fig. 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE			RIC	NOTE		
61A2-81A1		2	00472724	INTERUTTORE AUTOMATICO BIPOLARE (2A)							SSX2 202-7	SIEMENS						
61A2		1	00472796	CALOTTA PER INTERR. AUTOMATICO							5ST1 310	SIEMENS						
134B-134C-135B		3		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.							EMR020S/24C	EUROGI						
135H-136D		2		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)							EMR01S/24C	EUROGI						
		1	00461830	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO							DL/1P-S	CDE						
				COMPOSTO DA:														
19FC5+17FC1		1		FINECORSO SGANCIO I.G. E CONDIZIONATORE														
2FC1-6FC4		2		FINECORSO TRIPOLARE														
2DL1		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		2	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480820	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														
6LF4		1	00413738	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE							PK1000-1M/G	CDE						
				MODULO 600														

Modifiche:

Segue Fg. 3

 CCMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. DATA 27.10.95	DISEGNO N. 565706/56	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	ARMADIO CUBICOLO UNITA' 07.2	COMMESSA N. 56570 CLIENTE FMA	Fg. n. 2 di 11
--	--	--------------------------	-------------------------	---	---------------------------------	--	-------------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
		230	00420168	MORSETTO 4 mmq.	MDU 4-10201.0	WEIDMULLER		
		3	00420190	MORSETTO SEZIONATORE	WTR 2.5-10111.0	WEIDMULLER		
		2	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE	WSI 6-10122.0	WEIDMULLER		
		2	00471222	FUSIBILE 2A.	2A. 5x20	COMMERCIALE		
X1-X2-X3-X4		4	00412373	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI	DSTV-K-S24	WEIDMULLER		
X1-X2-X3-X4		4	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI	HB-24-AG-VS	WEIDMULLER		
		8	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE				
		2	00412358	CALOTTA PER FISSAGGIO CAVI ENCODER	N.CAT.70.060.1628	WIELAND		
		2	00412357	BASE PRESSACAVO	N.CAT.70.320.1628	WIELAND		
		1		CONNETTORE FISSO 3 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		3		CONNETTORE FISSO 4 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		3		CONNETTORE FISSO 5 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		Q.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP		MODERNOTECNICA		
		40	00421702	TARGHETTA CLIP		MODERNOTECNICA		
		1pz		PIASTRA DI COPERTURA FORO CONNETTORE	NC/115/PE	NUOVA CLC		(conf. 10 pz.)

Modifiche:

Segue Fg. 4

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA		ARMADIO CUBICOLA		COMMESSA N.		Fg. n. 3		
	DATA	565706/56	LINEA DI LAVORAZIONE				56570				
	27.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE				FMA				
			FAM. "B" OP.120/1		UNITA' 07.2		CLIENTE				
										d1	11

Segue Fg. 5



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE

MECCANICA

DATA
27.10.95

27.10.95

STD

565706/56

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

ARMADIO CUBICOLOR

UNITA' 07.2

56570

CLIENTE	FEMA
---------	------

FMA

41

11

Segue Fig. 6

[illegible]

Segue Fig. 7



27.10.95

565706/56

**LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1**

UNITA' 07.2

56570
FMA

11

Segue Fig. 8

[illegible]

Segue Fig. 5

[illegible]

[illegible]

Modifiche:

Segue Fig. 10

[illegible]

Modifiche:

Segue Fig. 11



2	
6	
9	
1	

565706/56

**LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE**

56570
FMA

	11
	d1

Segue Fig.

[illegible]