

100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↓			X
↖		X	

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↓		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↖		

19SL1-3

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↓		X

101SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↖		X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Modifiche:

Segue Fg. 180

 CONVALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/04	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		TABELLA SELETTORI	170
	27.10.95	STD.	FAM. "B" OP. 120/1		UNITA' 05.2	184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X1

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P05.2	P05.2-X1	P05.2-X1
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C05.2	C05.2-X1	C05.2-X1
PIN	FILO	
1	903	
2	904	
3	1710	
4	1902	
5	1901	
6	2402	
7	2403	
8	2404	
9	2701	
10		
11		
12		
13	3001	
14	3002	
15	3203	
16	3502	
17	3505	
18		
19	5504	
20	5503	
21		
22		
23		
24		

Modifiche:



CONMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dib.
DATA
27.10.95

DISEGNO N.
STD.
565706/04

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.120/1

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 05.2

COMMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

Segue Fg. 181

Fg. n.
180
di
184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X2

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P05.2	P05.2-X2	P05.2-X2
CUBICOLLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C05.2	C05.2-X2	C05.2-X2
PIN	FILO	
1	10004	
2	10200	
3	10201	
4	10202	
5		
6		
7	10204	
8	10205	
9	10300	
10	10301	
11	10302	
12	10303	
13	10304	
14		
15	10402	
16	10403	
17	10400	
18	10401	
19	10502	
20		
21		
22		
23		
24	11007	

Modifiche:

		OMALU	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA			
D18.	DISSEGNO N.		
DATA	565706/04		
27.10.95	STD.		
MACCHINA			
LINEA DI LAVORAZIONE			
BASAMENTO MOTORE			
FAM. "B" OP.120/1			
UNITA' 05.2			
COMMESA N.			
56570			
CLIENTE			
FMA			
Fig. n.			
181			
di			
184			

Segue Fg. 182

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X3

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P05.2	P05.2-X3	P05.2-X3
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C05.2	C05.2-X3	C05.2-X3
PIN		
FILO		
1	10600	
2	10601	
3		
4	10604	
5	10606	
6	10702	
7	10703	
8	10704	
9	10705	
10		
11		
12	2706	
13	2707	
14	2709	
15	2710	
16	2711	
17	2713	
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565706/04

DATA
27.10.95

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.120/1

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 05.2

COMMESSA N.
56570

CLIENTE
FMA

Fa. n.
182

di
184

Segue Fg. 183

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X4

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P05.2	P05.2-X4	P05.2-X4
CUBICOLOR UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C05.2	C05.2-X4	C05.2-X4
PIN	FILO	
1	13400	
2	13407	
3	13500	
4	13503	
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:



COMMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.
DATA

27.10.95

DISEGNO N.
STD.

565706/04

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1

CABLAGGIO PRESE SPINE

UNITA' 05.2

CONMESSA N.

56570

CLIENTE
FMA

Fg. n.
183

d1
184

Segue Fg. 184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X5

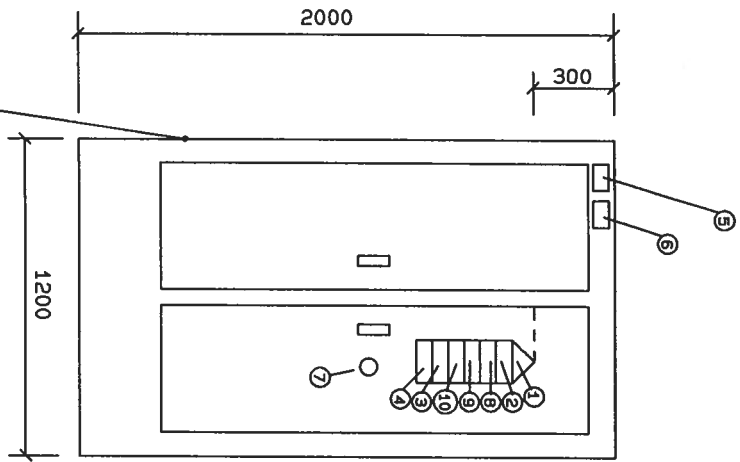
ARMADIO POTENZA UNITA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P05.2	P05.2-X5	P05.2-X5
ARM. POTENZA 3 MASTER	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P3	P3-X204	P3-X204
PIN	FILO	
1	1901	
2	1902	
3	1204	
4	2001	
5	2002	
6	1210	
7	2004	
8	2005	
9	2006	
10	2201	
11	2202	
12	2203	
13	2204	
14	2206	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24	2501	

Modifiche:

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/04	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 184
	DATA 27.10.95	CLIENTE FMA	
MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1		CABLAGGIO PRESE SPINE UNITA' 05.2	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



PANNELLO PORTACONNETTORI

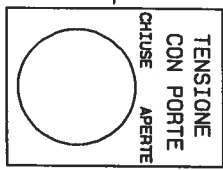
- ① TARGA COD.00480746
- ② TARGA COD.00480821
- ③ TARGA COD.00480945
- ④ TARGA COD.00480951
- ⑤ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DICTURA: 56570
- ⑥ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DICTURA: UNITA' 05.2
- ⑧ TARGA COD.00480826
- ⑨ TARGA COD.00480827
- ⑩ TARGA COD.00480828

Modifiche:

(Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)

N.1 FORO Ø 22.3
TARGA CEMA 080TN

19SL1 ⑦



 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fig. n.
	DATA 27.10.95	565706/29	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	COMPLESSIVO ARMADIO POTENZA	56570 FMA	
			FAM."B" OP.120/1	UNITA' 05.2		di 7

Segue Fig. 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MORSETTI DI ALLACCIAMENTO

GLF1

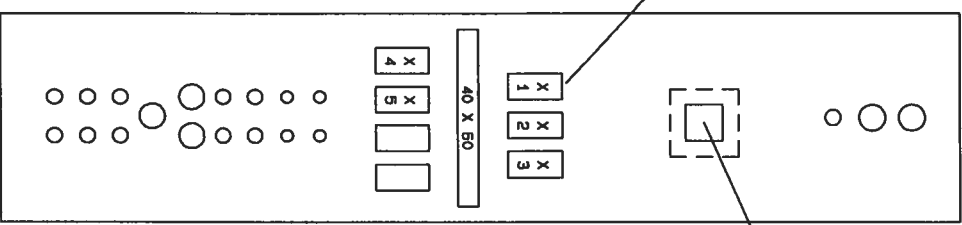
N.3 SUPPORTI PORTASBARRE

SCATOLA CARPANEITO

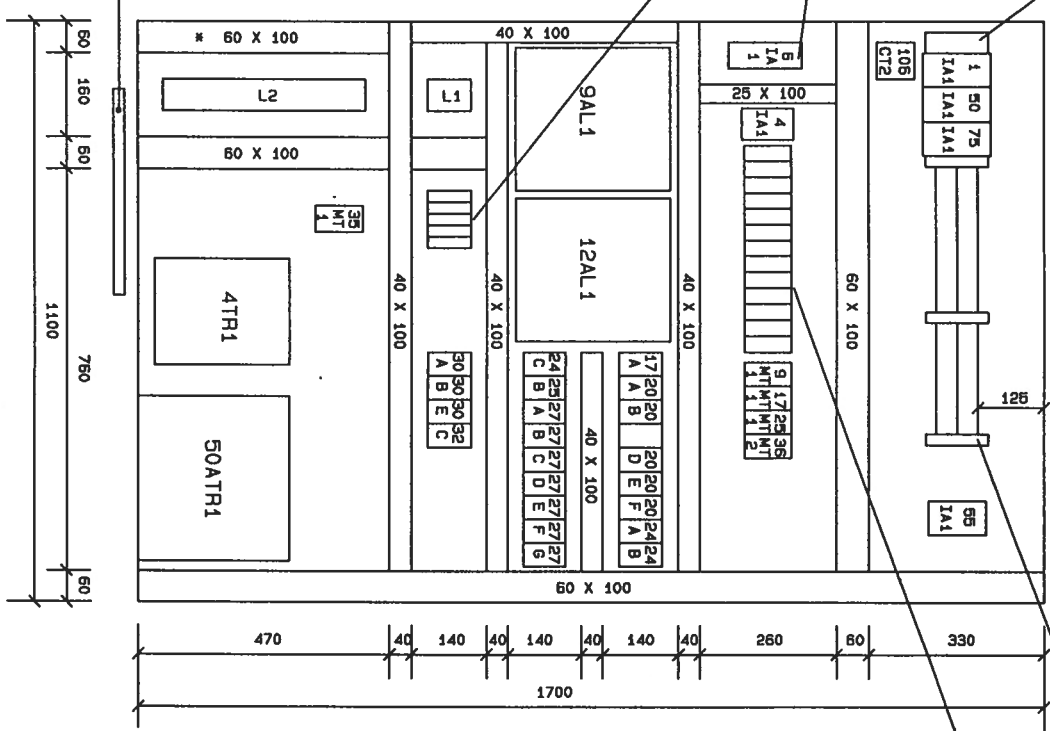
TARGA COD. 00480955

RELE' INTERFACCIA

134A
134H
135A
135D



BANDELLA DI TERRA



INT. AUTOM.

41A2
91A2
121A2
121A3
121A4
121A5
121A6
141A1
141A2
151A1

* CANALINA DA LASCIARE LIBERA PER INTERCONNESSIONI

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO ARMADIO.
NB. ALL'ESTERNO ARMADIO LE TARGHE VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA PRESA FISSA LA SIGLA P SEGUITA DALL'UNITA'. (ESEMPIO: UNITA' 03.1 PANTOGRAFARE P03.1 - X1)

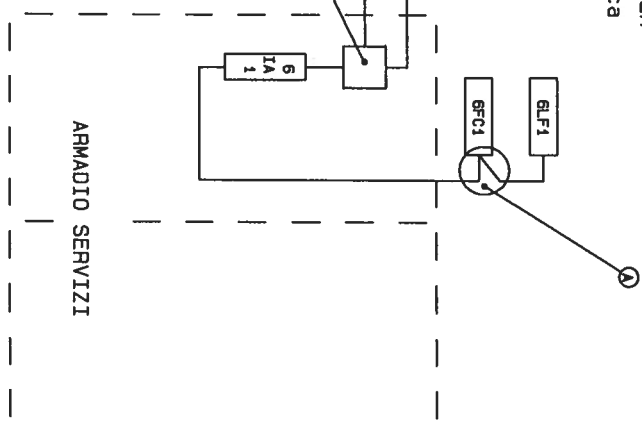
Segue Fig. 3

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/29	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	TOPOGRAFICO ARMADIO POTENZA UNITA' 05.2	CONMESSA N. 56570	Fg. n. 2
	DATA 27.10.95	STO.		CLIENTE FMA	d1 7

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

DA MASTER
220 V. ca

AL CUBICOLO
UNITA'



A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

Modifiche:

Segue Fg. 4



CDMALU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
27.10.95

DISEGNO N.
565706/29

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.120/1

ILLUMINAZIONE ARMADI
POTENZA
UNITA' 05.2

COMMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

Fg. n.
3
di
7

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA' 05.2	2.5	00420840	408-411		P05.2-C05.2 CUBICOLO UNITA' 05.2	
	4	00420843	901-905			
	4	00420844	1401-1402-1403-1404			
	4	00420844	1210-1211-1501-1502-1503			
	6	00420846	55R1-55S1-55T1			
	1.5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M			
	3X1.5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)			
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA			

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. DATA	DISEGNO N. STD.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	FB. N.
	27.10.95	565706/29	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	UNITA' 05.2	56570 FMA	5
						7

Segue Fg. 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt. .)	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE								
ARMADIO POTENZA UNITA` 05.2	P05.2-X1		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C05.2-X1	P05.2-C05.2	CUBICOLLO UNITA` 05.2							
	P05.2-X2		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C05.2-X2	P05.2-C05.2								
	P05.2-X3		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C05.2-X3	P05.2-C05.2								
	P05.2-X4		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C05.2-X4	P05.2-C05.2								
ARMADIO POTENZA UNITA`05.2 (L2)		00491536	PRECONFEZIONATO 1.5 mmq.							P05.2-75M1	MANDRINO UNITA`- MOTORE							

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD.00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:

 CONVALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. DATA 27.10.95	DISERNO N. 565706/29 STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI UNITA` 05.2	COMMESSA N. 56570 CLIENTE FMA	Fg. n. 6 di 7
--	--	-----------------------	---------------------------------	--	--	--	------------------------

Segue Fg. 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA CAVO (3)		DESTINAZIONE						
ARMADIO POTENZA UNITA ` 05.2	10	00420847	3R4M-3S4M-3T4M						P05.2-P1		ARMADIO POTENZA 1 MASTER							
	1.5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M															
	3X1.5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)															
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA															

ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA' 05.2	P05.2-X5		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3-X204		ARMADIO POTENZA 3 MASTER
						P05.2-P3	

- Modifiche:
- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

 DCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.		Fg. n.
	DATA	565706/29	LINEA DI LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	CLIENTE	FMA	7
	27.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 05.2			d1
			FAM. "B" OP. 120/1				7

Segue Fg.

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE				
				ARMADIO COMPOSTO DA:														
		1		MODULO 1200 (1200x2000x500)							PE 1200	NUOVA CLC						
		1		INSERTO PER CHIUSURA PORTA							U 69	NUOVA CLC						
		1		CHIAVE							U 69	NUOVA CLC						
		1		PANNELLO PORTACONNETTORI (7 FORI)							NC/108/PE	NUOVA CLC						
		2pz.		PIASTRA COPERTURA FORO CONNETTORI							NC/115/PE	NUOVA CLC		(conf. 10 pz)				
				</														

Segue Fig. 4

[illegible]

[illegible]

Segue Fig. 6

[illegible]

Segue Fig. 7

Segue Fig. 8



DATA

27.10.95

DISEGNO N.

STD.

565706/29

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

ARMADIO POTENZA

UNITA' 05.2

COMMESSA N.

CLIENTE

56570

FMA

Fig. 2.

1	1
---	---

Modifiche:

SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
27A-30E		2	00450809	RELE` AUSILIARIO (8+0) 24V	3TH8280-08B4	SIEMENS		
17A-20A-20B		17		RELE` AUSILIARIO (3+1) 24V.	3TH8031-08B4	SIEMENS		
20D-20E								
20F-24A-24B								
24C-25B-27C								
27E-27F-27G								
30A-30B								
32C								
27B-27D		2	00450805	RELE` AUSILIARIO (4+4) 24V.	3TH8244-08B4	SIEMENS		
134A-134H-135A		4		RELE` INTERFACCIA (2+0) 24V.	EMR020S/24C	EUROGI		
135D								
							</	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
X1-X2-X3-X4-X5		5	00412375	CONNETTORE FEMMINA 24 POLI						DSTV-K-B24		WEIDMULLER					
X1-X2-X3-X4-X5		5	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI						HB-24-AG-VS		WEIDMULLER					
		10	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE													
		2	00480516	TARGHE PANTOGRAFATE SEC. DIS. FG.1								COMMERCIALE					
		1	00461834	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO						DL/2P		COE					
		2		COMPOSTO DA:													
19FC1-19FC2		3		FINECORSIA SGANCIO I.G.													
2FC3-2FC4-6FC1		1		FINECORSIA TRIPOLARE													
2DL2		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE													
		0.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP								MODERNOTECNICA					
		58	00421702	TARGHETTA CLIP								MODERNOTECNICA					
6LF1		1	00413737	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE						PK1000-1A/G		COE					
				MODULO 1200													
			00412358	CALOTTA PER PASSAGGIO CAVI ENCODER						N.CAT.70.060.1628		WIELAND					
			00412357	BASE PASSANTE						N.CAT.70.320.1628		WIELAND					

Modifiche:

DATA 27.10.95

DIS. 565706/29

MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1

ARMADIO POTENZA

UNITA' 05.2

COMMESSA N. 56570

CLIENTE FMA

Segue Fg. 10

SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
		60	00420168	MORSETTO 4 mmq.	MDU 4-10201.0	WEIDMULLER		
		15	00420190	MORSETTO SEZIONATORE	WTR 2,5-10111.0	WEIDMULLER		
		3	00420169	MORSETTO 10 mmq.	MDU10-10203.0	WEIDMULLER		
VR		26	00473535	SOPPRESSORE VARISTORE 24Vcc	VG-S01/24 Art. 26052	MURRELEKTRONIK		
19SL1		1	00401111	SELETTORE A CHIAVE GIALLA	080SCIDC03+F033+080BF11V	CEMA		
19SL1		1	00480230	TARGA NEUTRA	080TN	CEMA		
		1	00480955	TARGA MONITORIA				
		1	00480746	TARGA MONITORIA				
		1	00480951	TARGA MONITORIA				
		1	00480821	TARGA MONITORIA				
		1	00480945	TARGA MONITORIA				
		1	00480826	TARGA MONITORIA				
		1	00480827	TARGA MONITORIA				
		1	00480828	TARGA MONITORIA				
		Q.B.	00420500	BARRA RACCOLTRICE 90 mmq.	SSch 15x6x1	WEIDMULLER		
		Q.B.	00420505	STAFFA PER BARRA	AK95	WEIDMULLER		
		2		SOSTEGNO PER BARRA	SH2SKG	WEIDMULLER		
106CT2		1		TERMOSTATO (15±65 C)	SK 3112	RITTAL		

Modifiche:

Segue Fig. 11

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18. DATA 27.10.95	DISEGNO N. STD. 565706/29	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	ARMADIO POTENZA UNITA' 05.2	COMMESSA N. 56570	CLIENTE FMA	Fig. n. 10
							d1 12



DATA	018.
------	------

27.10.95

USE	STD.
-----	------

565706/29

MALCOLM

LINEA DI LAVORAZIONE

ARMADIO POTENZA

11/10/2003 11:00

56570

CLIENTE

FMA

•

11

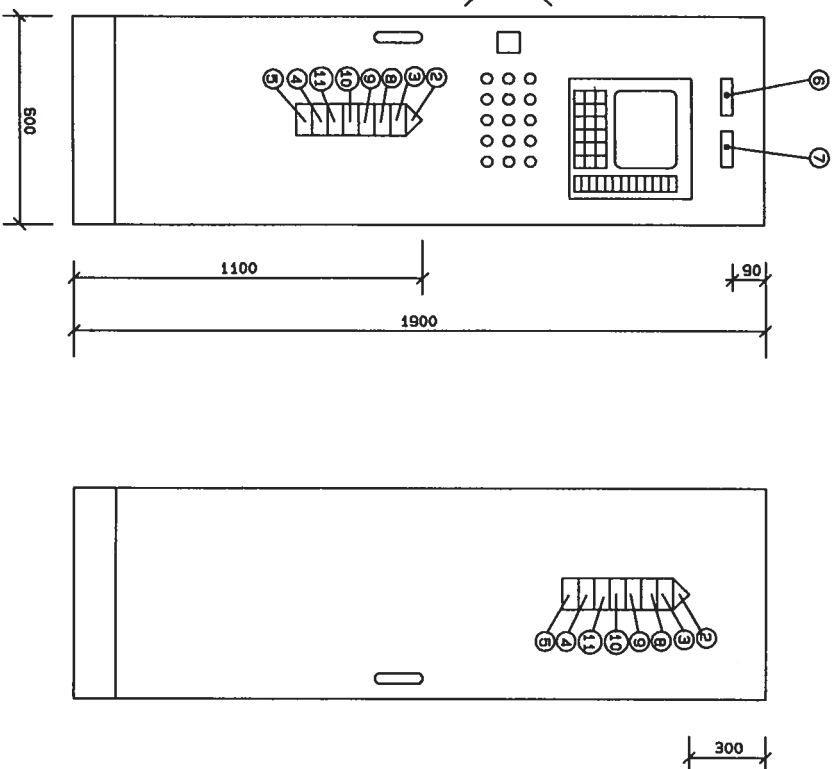
b1

12

Modifiche:

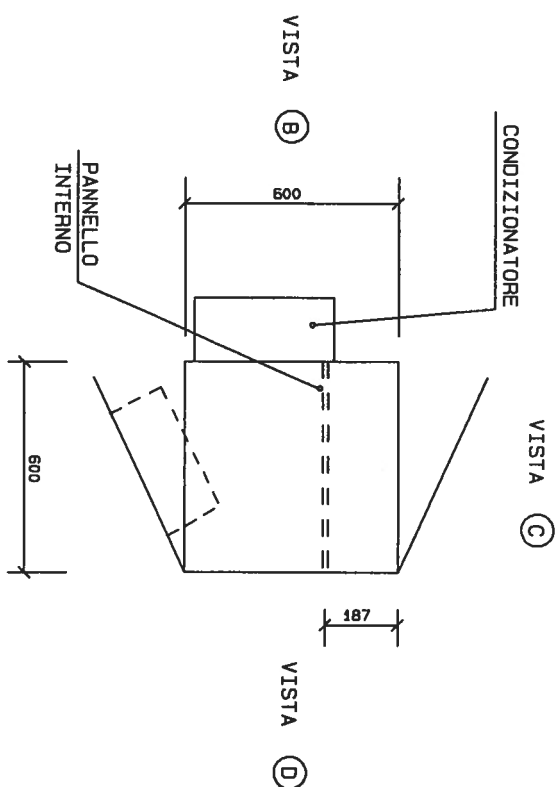
Segue Fig. 12

[illegible]



VISTA (A)

© VISTA



VISTA

ARMADRID TIPO ARC-107D/A

- | | | |
|---|-------|----------------|
| ② | TARGA | COD. 00.480746 |
| ③ | TARGA | COD. 00.480821 |
| ④ | TARGA | COD. 00.480945 |
| ⑤ | TARGA | COD. 00.480951 |
| ⑥ | TARGA | COD. 00.480516 |
| ⑦ | TARGA | COD. 00.480516 |
| ⑧ | TARGA | COD. 00.480826 |
| ⑨ | TARGA | COD. 00.480827 |
| ⑩ | TARGA | COD. 00.480820 |
| ⑪ | TARGA | COD. 00.480828 |

PANTOGRAFARE LA DICTURA: 56570
PANTOGRAFARE LA DICTURA: UNITA

(Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)

Modifiché:



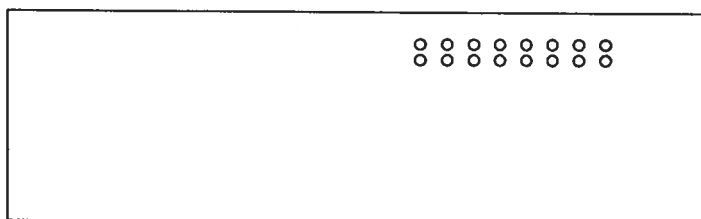
D18.	DISEGNO N.	MACHIMA		COMMESSA N.	Fg. n.
	565706/54	LINEA DI LAVORAZIONE		56570	1
		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
DATA	STD.	FAM. "B" OP. 120/1		UNITA' 05.2	49
27.10.95					

SIGLE CONNETTORI (1)

30FC1-30FC2
40EV4-109CP1



oo
oo
oo
oo
oo
oo
oo



VISTA (D) DALL'INTERNO

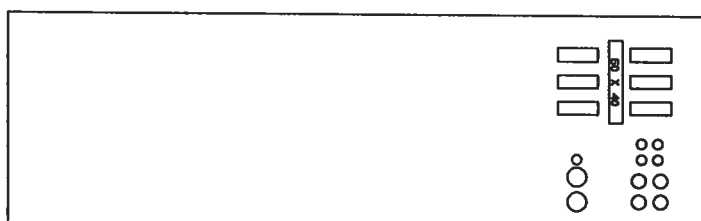
SIGLE SPINE FISSE (2)

X1 X2 X3

X4



VISTA (B) DALL'INTERNO



(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE INTERNO CUBICOLO FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE CONNETTORI VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DEL CONNETTORE LA SIGLA DELL'UNITA'
(ESEMPIO: UNITA' 03.1 PANTOGRAFARE 03.1-30FC1)

(2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO CUBICOLO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA C SEGUITA DALL'UNITA'
(ESEMPIO: UNITA' 03.1 PANTOGRAFARE C03.1-X1)

Modifiche:

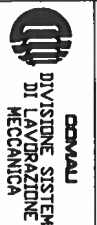
Segue Fig. 3



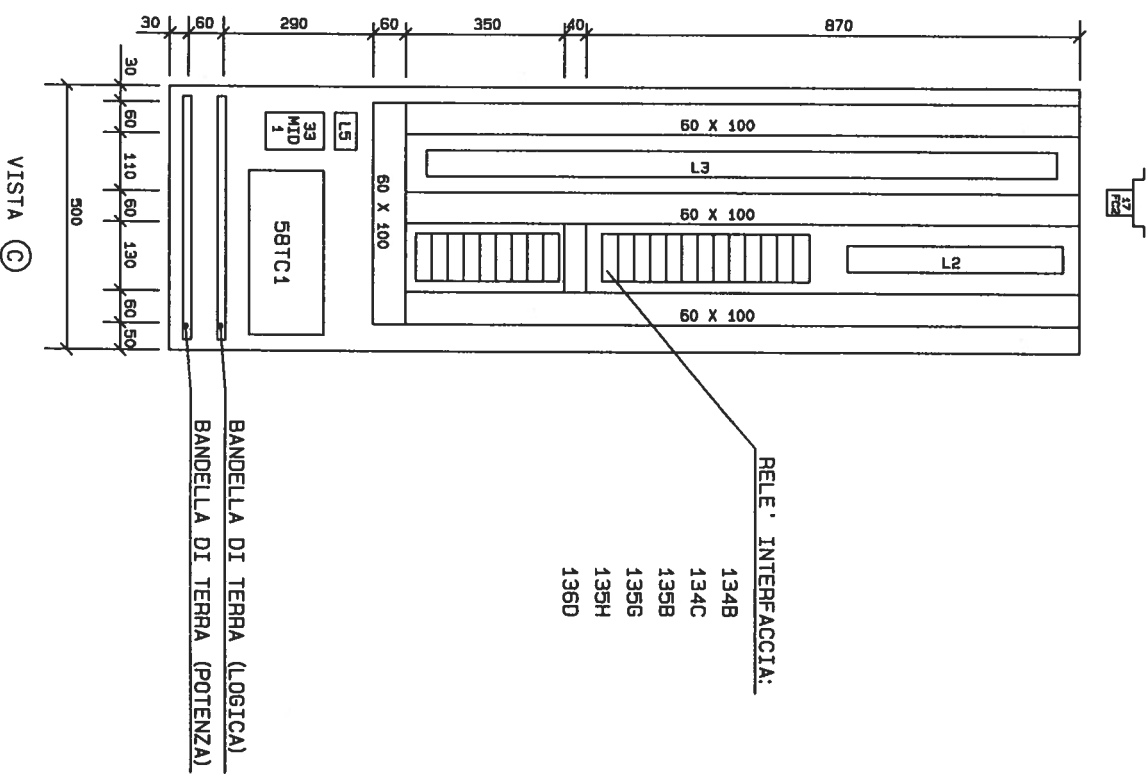
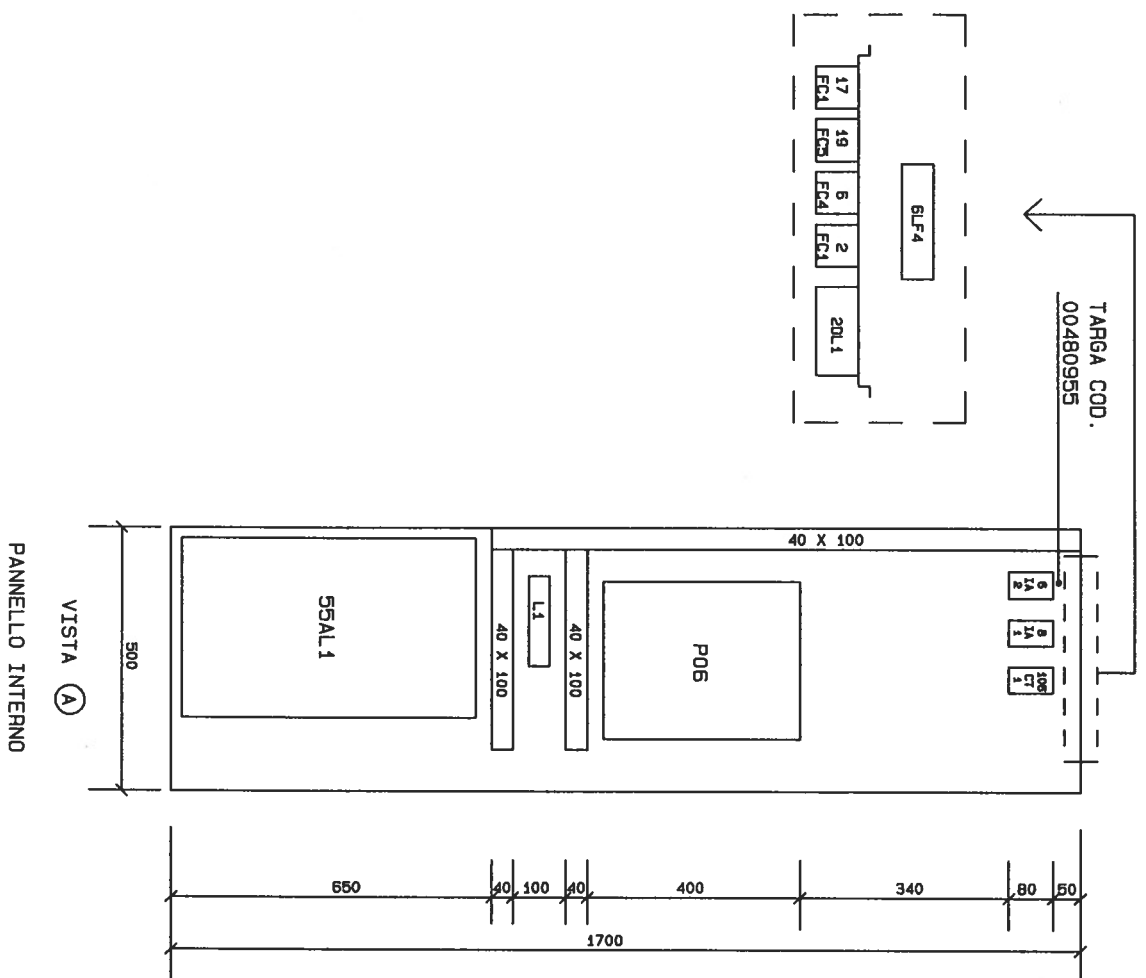
D18.	DISEGNO N.	MACCHINA	VISTE INTERNE CUBICOLO	COMMESSA N.	Fig. n.
DATA	565706/54	LINEA DI LAVORAZIONE		56570	2
27.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
		FAM. "B" OP. 120/1	UNITA' 05.2	FMA	49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



Dib.	DISEGNO N.	MACHINA	TOPOGRAFICO PANNELLO	COMMESSA N.	Fg. n.
DATA	565706/54	LINEA DI LAVORAZIONE	INTERNO CUBICOLO	56570	3
27.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 05.2	CLIENTE	d1
		FAM. "B" OP. 120/1		FMA	49



Segue Fg. 4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

L1

L2

L3

L5

1401	1
	1
	1
1402	1
	1
	1
1403	1
	1
	1
1404	1

2R1M	3006
2S1M	3007
2T1M	11004
*	11005
*	11006
408	
411	
2807M	
2808M	
*	
*	
Sch.	
901	
*	
1210	
1211	
*	
1401	
1402	
1403	
1404	
1501	
1502	
1503	
*	
*	
3005	
3015	
2402	
3001	
3002	

10000
10001
10002
10003
10005
10006
10007
10100
10101
10102
10103
10104
10105
10106
10107
10203
10205
10207
10305
10306
10307
10404
10405
10406
10407
10500
10501
10503
10504
10505
10506
10507
10602
10603
10605
10607
10700
10701
10706
10707
10800

10801
10802
10803
10804
10805
10806
10807
10900
10901
10902
10903
10904
10905
10906
10907
11000
11001
11002
11003
*
*
*
11100
11101
11102
11103
11104
11105
11106
11107
13200
13201
13202
13203
13204
13205
13206
13207
13300

13301
13302
13303
13304
13305
13306
13307
13403
13404
13405
13406
13502
13504
13505
*
*
13600
13601
13602
*
13604
13605
13606
13607
13700
13701
13702
13703
13704
13705
13706
13707
13800
13801
13802
13803
13804
13805
13806
13807

13900
13901
13902
13903
13904
13905
13906
13907
*
*
Sch.
901
905
*
1210
1211
*
1401
*
*
*
*
1402
1403
1404
1502
*
1905
*

2402
2405
2406
*
*
2706
2707
2709
2710
2711
2713
*
3203
*
4004

1502
*
*
5801
*
*

Modifiche:

Segue Pg. 5

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		MORSETTIERE L1-L2-L3-L5		CONMESSA N.	Fb. n. 4
	DATA	STD.	BASMAMENTO MOTORE		CUBICOLLO		CLIENTE	
	27.10.95	565706/54	FAM. "B" OP.120/1		UNITA' 05.2		FMA	d1
								49

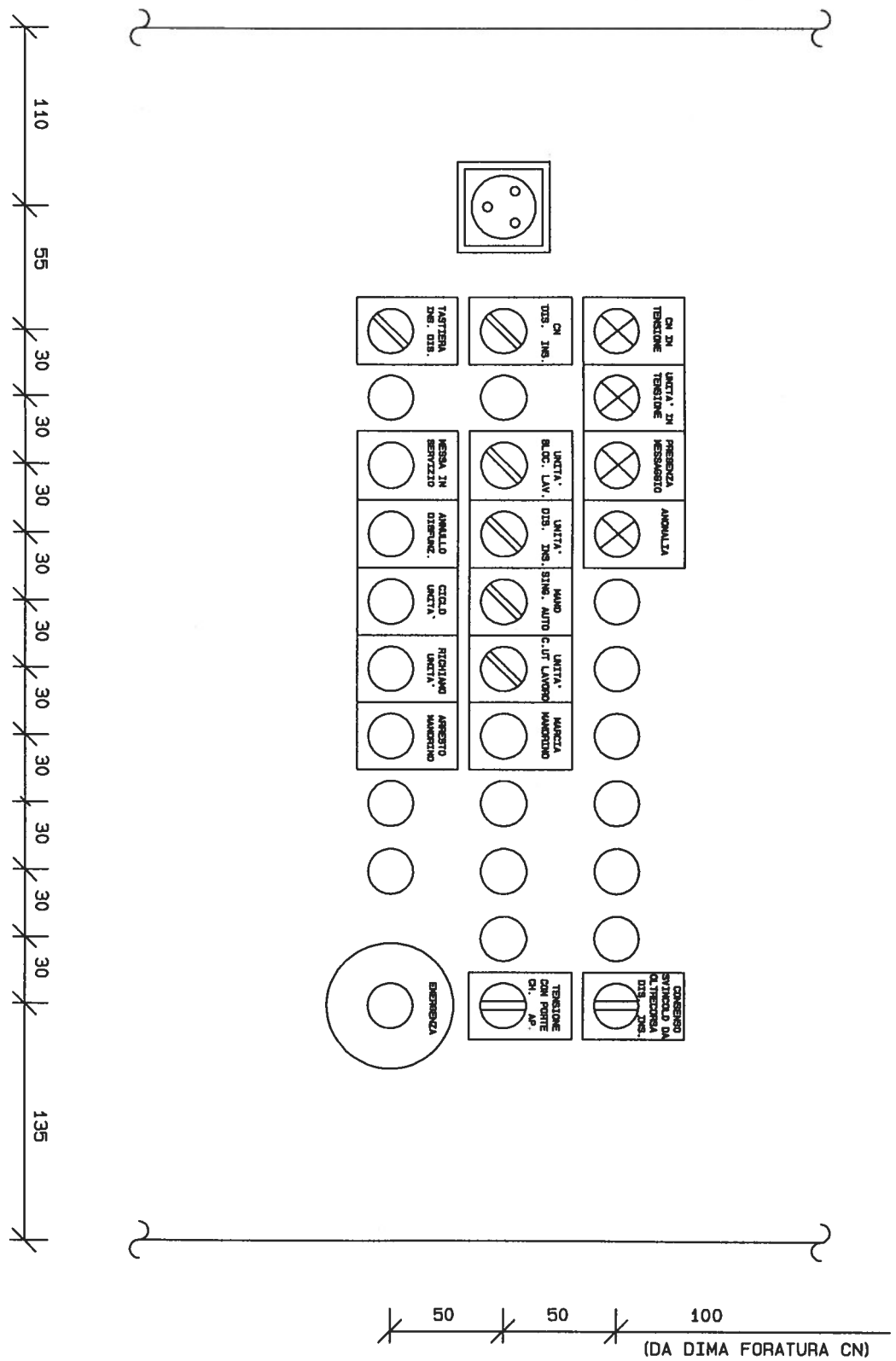
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

N. 32 FORI Ø 22. 3mm.



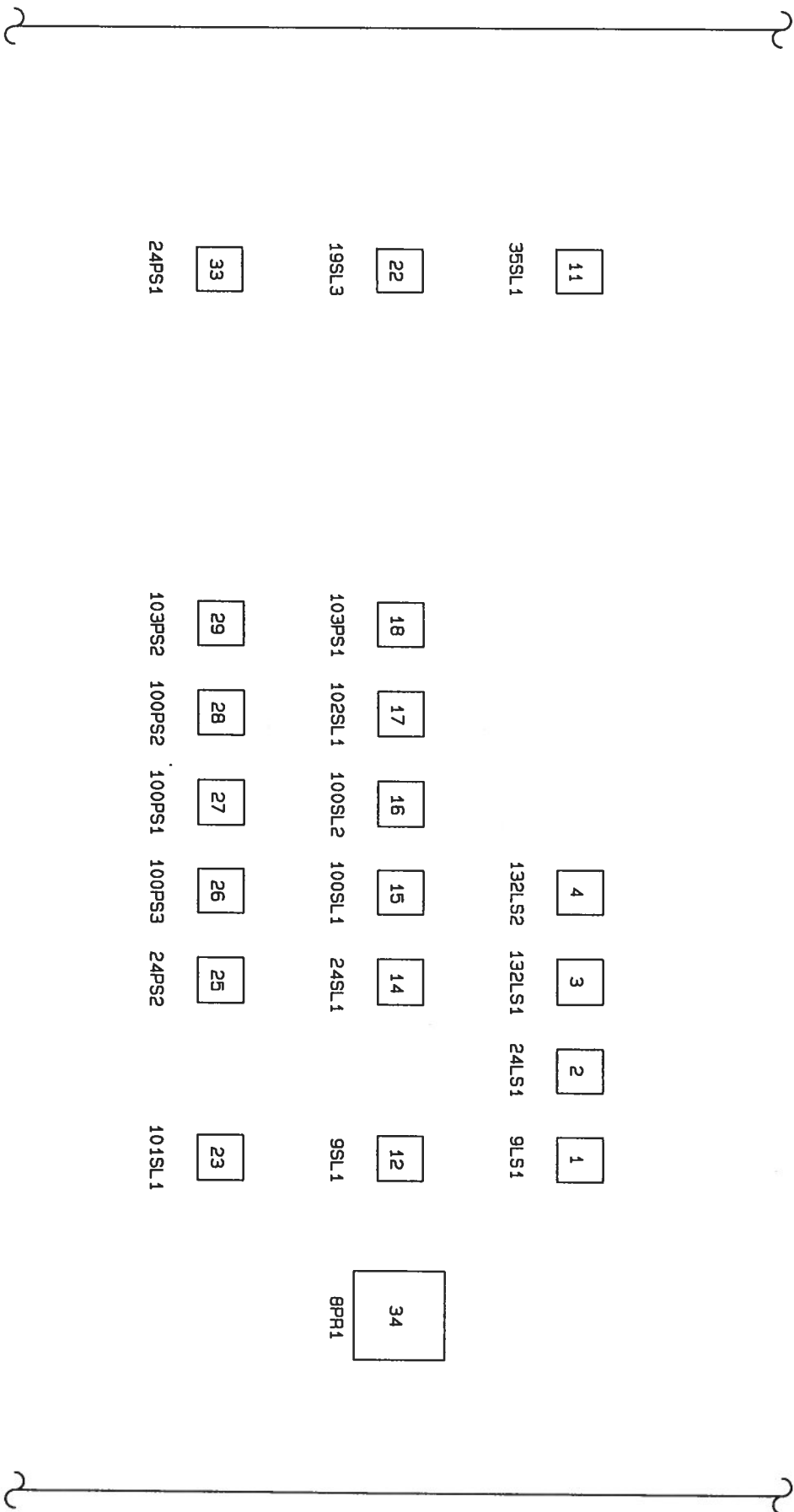
Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
DATA	565706/54	LINEA DI LAVORAZIONE	56570	5
27.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE	CLIENTE	d1
		FAM. "B" OP.120/1	FMA	49
		UNITA' 05.2		



Segue Fg. 6

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



 CONVALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. DATA 27.10.95	DISEGNO N. 565706/54 STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		VISTA POSTERIORE PULSANTIERA CUBICOLO UNITA' 05.2	CONMESSA N. 56570 FMA	Fg. n. 6 d1
							49

Segue Fg. 7

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV	9LS1	CN IN TENSIONE
2	080LSBD 080ADV	24LS1	UNITA' IN TENSIONE
3	080LSGD 080ADV	132LS1	PRESENZA MESSAGGIO
4	080LSRD 080ADV	132LS2	ANOMALIA
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11	080SCIDC03 F033 080BF20V	35SL1	CONSENSO SVINCOLO DA ULTRECORSIA DISINSERITO INSERITO
12	080SCD09 F034 080BF11V	9SL1	CONTROLLO NUMERICO DISINSERITO INSERITO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14	080SCD09 F034 080BF11V	24SL1	BLOCCO UNITA' LAVORO
15	080SCD09 F034 080BF11V	100SL1	DISINSERITA UNITA' INSERITA
16	080SCU20 F038 080BF20V 080B02V	100SL2	SINGOLO UNITA' MANO AUTO
17	080SCD09 F034 080BF11V	102SL1	C.UTENSILE UNITA' LAVORO
18	080PVG 080BF11V	103PS1	MARCIA MANDRINO
19			
20			
21			
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	19SL3	CHIUSE TENSIONE CON PORTE APERTE
23	080SCD09 F034 080BF11V	101SL1	INSERITA TASTIERA DISINSERITA
24			

Modifiche:

 CONVALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.		MACCHINA	TARGHE PULSANTIERA	CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/54					
	27.10.95						49

Segue Fg. 8

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PVG 080BF11V	24PS2	MESSA IN SERVIZIO
26	080PBLG 080BF11V	100PS3	ANNULLO DISFUNZIONI
27	080PNG 080BF11V	100PS1	CICLO UNITA'
28	080PGG 080BF11V	100PS2	RICHIAMO UNITA'
29	080PRG 080BF11V	103PS2	ARRESTO MANDRINO
30			
31			
32			
33	080RER 080BF11V	24PS1	EMERGENZA
34	471 254	8PR1	
35			
36			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			

Modifiche:



CONVALU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
DI MECCANICA

DISEGNO N.
565706/54

DATA
27.10.95

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

TARGHE PULSANTIERA
CUBICOLO
UNITA' 05.2

COMMESSA N.
56570

CLIENTE
FMA

Fig. n.
8

d1
49

Segue Fig. 10



2
6
21

565706/54

**LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE**

TARGA FUNZIONI

CLIENTE	
---------	--

56570
FMA

9	9
9	9

COMMESSA : 56570		OPERAZIONE : 120/1		UNITA' : 05.2	
NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE
0	PROVA LAMPAD				
1	SBLOCCAGGIO RIPARI	31		61	
2	BLOCCAGGIO RIPARI	32		62	
3	LAVORO UNITA'	33		63	
4	RITORNO UNITA'	34		64	
5	CONTROLLO ROTTURA PUNTE	35		65	
6		36		66	
7		37		67	
8	POSIZ. CAMBIO UTENSILI	38		68	
9		39		69	
10		40		70	
11	POSIZ. INIZIO CICLO	41		71	
12		42		72	
13		43		73	
14		44		74	
15		45		75	
16		46		76	
17		47		77	
18		48		78	
19		49		79	
20	ESECUZ. BLOCCO SINGOLO	50		80	
21		51	INSERZ. SPINTORE ST.05	81	
22		52	BLOCC. ELEMENTO ST.05	82	
23		53	SBLOCC. ELEMENTO ST.05	83	
24		54	DINSERZ. SPINTORE ST.05	84	
25		55	INS.GRANI DI RIF. ST.06	85	
26	JOG + ASSE Z	56	DIS.GRANI DI RIF. ST.06	86	
27	JOG - ASSE Z	57		87	
28		58		88	
29		59		89	
30	ESECUZ. BLOCCO IN MDI	60		90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE	NUMERO FILO	DESTINAZIONE MORS SPINA	COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO			SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE	NUMERO FILO	DESTINAZIONE MORS SPINA	COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO	
9SL1	N.C.		903 904 1902 1905	X1-1 X1-2 X1-4	BLU	1	UNIPOL.											
19SL3	N.C.																	
24PS1	N.C.		1210 2405	L3														
24SL1	N.C.		2403	X1-7														
24PS2	N.A.		2404	X1-8														
100SL1	N.C.		1401 10000 10001	L3														
	N.C.		10002	L3														
100SL2	N.C.		10003	L3														
	N.C.		2701	X1-9														
100PS1	N.A.		10005	L3														
100PS2	N.A.		10006	L3														
100PS3	N.A.		10007	L3														
101SL1	N.C.		10100	L3														
103PS1	N.A.		10306	L3														
103PS2	N.C.		10307 801 802	L3														
8PR1				81A1	ROSSO	1,5												

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

Modifiche:

 CONVALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	DISSEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/54	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56570	10
	27.10.95	STD.	FAM. "B" OP. 120/1		FMA	d1
			CABLAGEGGIO PULSANTIERA			49
			CUBICOLO			
			UNITA' 05.2			

Segue Fg. 11



PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

Segue Fig. 12

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' 05.2	1.5	00420837	ALIM. PRESA (2807M-2808M)		C05.2-P2	ARMADIO POTENZA 2 MASTER

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' 05.2 (58TC1)	0.75	00420893	16001M-16002M		C05.2-C8	CONCENTRATORE BOANO SU B.M. TRASFERITA

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' 05.2			BUS.S56FC9-340-7H (SIEMENS) *		C05.2-C1	ARMADIO PLC1 MASTER

(1) MARCARE I CAVI FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

* ORDINATO SU DISTINTA BASE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dise.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n. 12
	DATA	565706/54	BASAMENTO MOTORE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	CLIENTE	
	27.10.95	STD.	FAM. "B" OP.120/1	UNITA' 05.2	FMA	49

Segue Fg. 13

[illegible]

Fig. n	d1
13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO						
05.2-30FC1	FINECORSA DI SICUREZZA RIPARO DX								CUBICOLA	0,75			560,75						
05.2-30FC2	FINECORSA DI SICUREZZA RIPARO SX								//	0,75			//						
05.2-40EV4	INSERZIONE REFRIGERANTE								//	1			361						
05.2-109CP1	REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE								//	0,75			560,75						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.		MORSETTIERA		COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.	
													CUBICOLO	POTENZA				

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 18

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D18. DATA 27.10.95	DISEGNO N. STD. 565706/54	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	CABLAGGIO BORDO MACCHINA UNITA' 05.2	CONMESSA N. 56570 CLIENTE FMA	Fg. n. 17 d1 49
--	--	--------------------------	---------------------------------	---	---	--	--------------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

LATO DESTRO

SCATOLA CONNESSIONE

PULSANTIERA
PORTATILE

1	1404
2	1401
3	10104
4	10102
5	10103
6	1403
7	2405
8	2406
9	13202
10	2706
11	2707
12	2709
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307

LATO SINISTRO

SCATOLA CONNESSIONE

1	1404
2	1401
3	10107
4	10105
5	10106
6	1403
7	2406
8	2402
9	13202
10	2710
11	2711
12	2713
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307

COD. 00420825

N.	FILO
1	1401
2	1403
3	1404
4	2405
5	2406
6	2706
7	2707
8	2709
9	10102
10	10103
11	10104
12	13202
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307
21	
22	
23	
24	

COD. 00420825

N.	FILO
1	1401
2	1403
3	1404
4	2402
5	2406
6	2710
7	2711
8	2713
9	10105
10	10106
11	10107
12	13202
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307
21	
22	
23	
24	

A CUBICOLO
(MORSETTIERA L3)

A CUBICOLO
(MORSETTIERA L3)

Modifiche:



DISEGNO N.	565706/54	DATA	27.10.95
MACHIN	LINEA DI LAVORAZIONE	PULSANTIERA PORTATILE	COMMESA N.
BASAMENTO MOTORE	SCATOLE CONNESSIONI	UNITA' 05.2	56570
FAM. "B" OP. 120/1			CLIENTE
			FMA
			Fig. n.
			43
			d1
			49

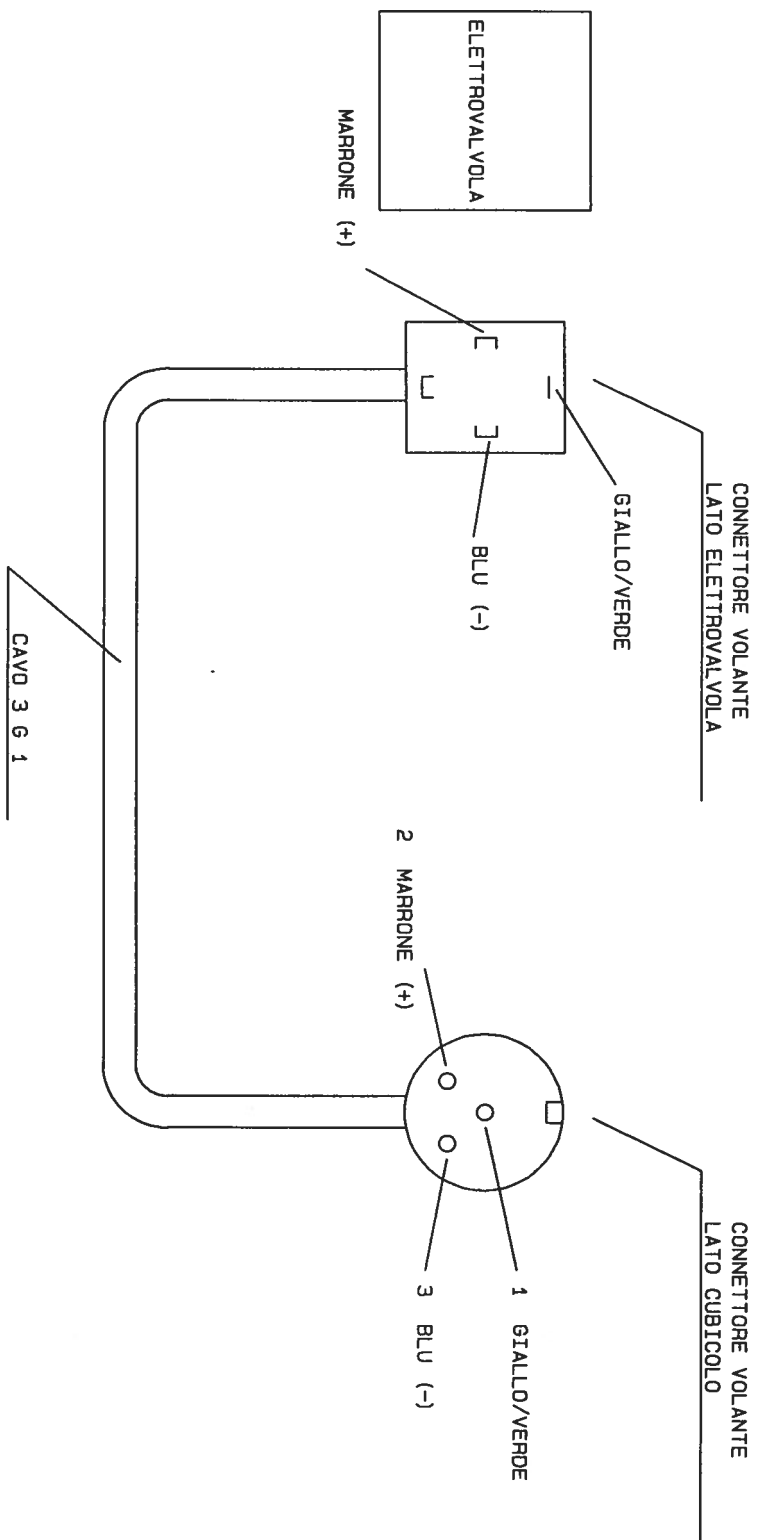
Segue Fig. 45

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

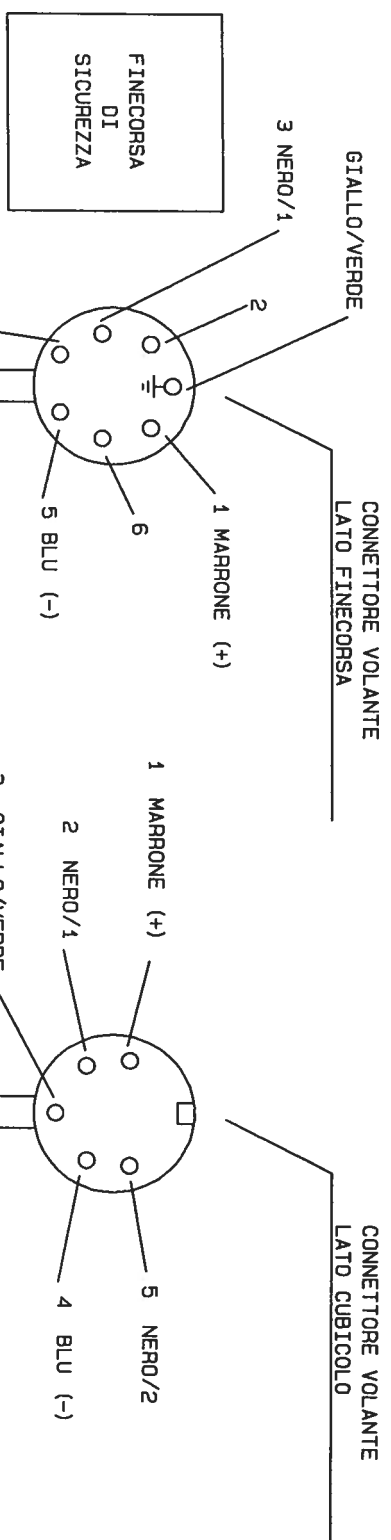
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N. <u>565706/54</u>		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		CAVO CABLAGGIO ELETTROVALVOLE		COMMESSA N. 56570		Fig. n. 45
	DATA 27.10.95	STD.		FAM. "B" OP.120/1	UNITA' 05.2	CLIENTE FMA				
										49

CODICE COMAU



Segue Fig. 46

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



CODICE COMAU

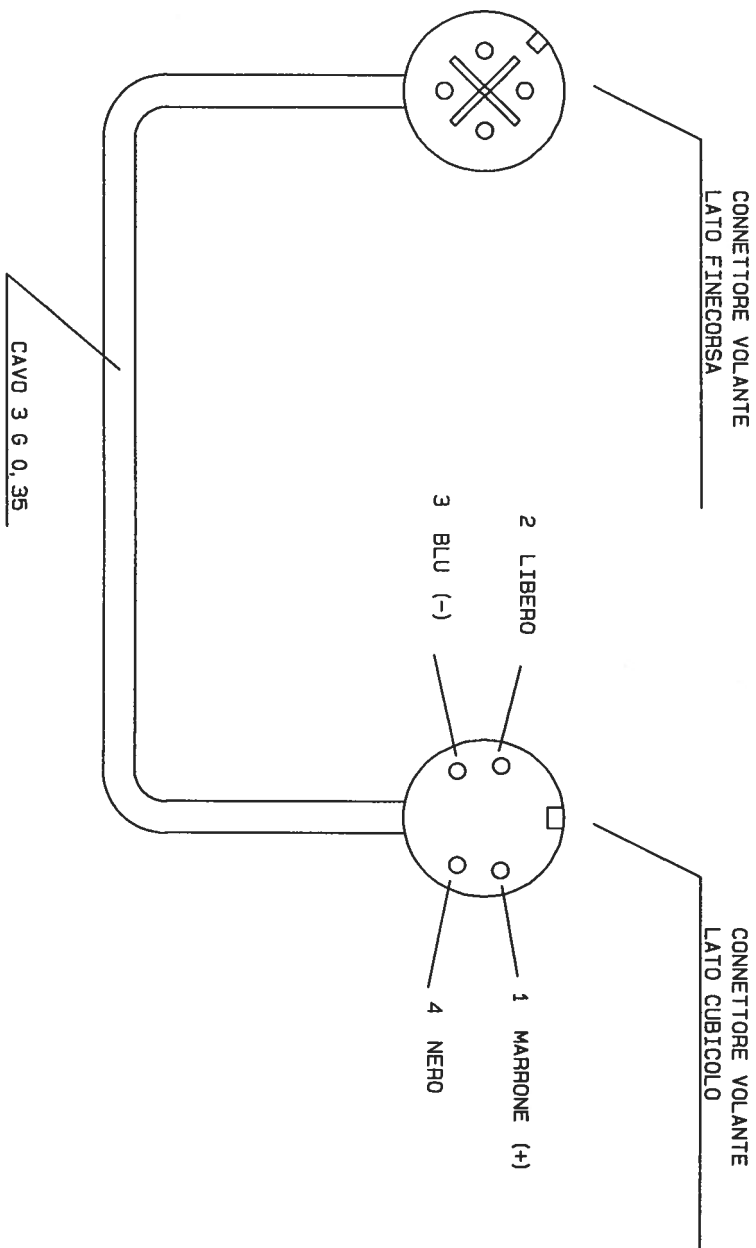
Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dib. _____		DISEGNO N. _____		MACCHINA _____		COMMESSA N. _____		Fg. n. _____	
DATA _____		565706/54		LINEA DI LAVORAZIONE		CAVO CABLAGGIO FC DI SICUREZZA		56570		46	
27.10.95		STD.		BASAMENTO MOTORE		FAM. "8" OP.120/1		CLIENTE _____		49	

Segue Fg. 47

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

FINECORSA
DI
PROSSIMITA'



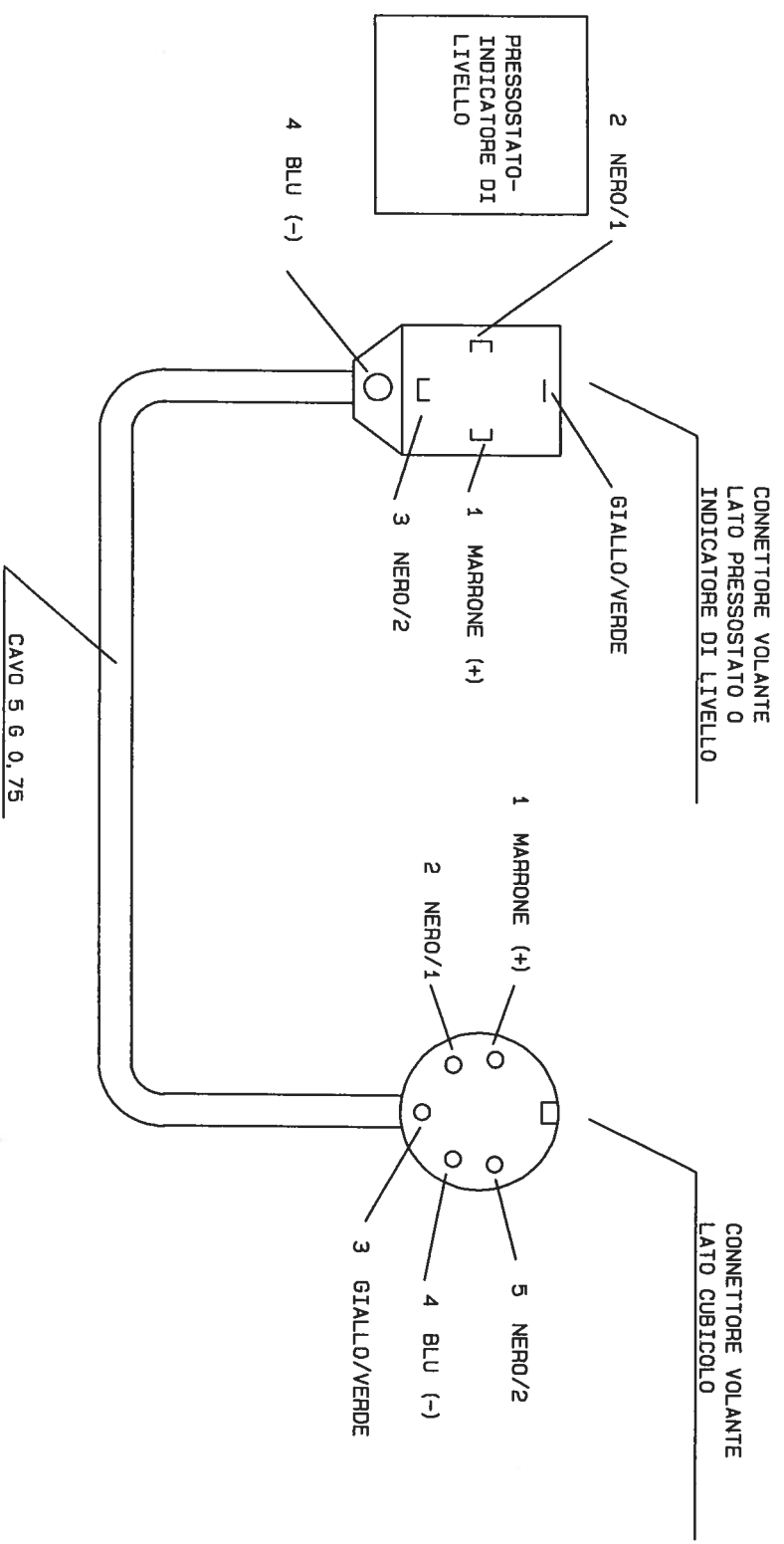
CODICE COMAU

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 47
	DATA 27.10.95	565706/54	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56570	
		STD.	FAM. "B" OP.120/1		CLIENTE FMA	d1 49
			UNITA' 05.2			

Segue Fg. 48

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



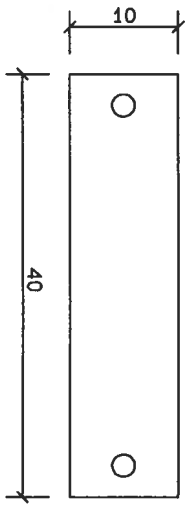
CODICE COMAU

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/54	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		CONMESSA N. 56570	Fig. n. 48
	DATA 27.10.95	STO.	CAVO CABLAGGIO PRESSOSTATO E INDICATORE LIVELLO UNITA' 05.2	CLIENTE FMA	

Segue Fig. 49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO NERO
SCRITTURA: BIANCA
SPESSORE: 1mm

Modifiche:

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/54	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "8" OP. 120/1		TARGA PER BORDO MACCHINA	CONMESSA N. 56570 FMA	Fg. n. 49
	DISEGNO N. 565706/54	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "8" OP. 120/1		TARGA PER BORDO MACCHINA	CONMESSA N. 56570 FMA	Fg. n. 49

Segue Fig. 2

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
6IA2-8IA1		2	00472724	INTERRUTTORE AUTOMATICO BIPOLARE (2A)	5SX2 202-7	SIEMENS		
6IA2		1	00472796	CALOTTA PER INTERR. AUTOMATICO	5ST1 310	SIEMENS		
134B-134C-135B		3		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.	EMR020S/24C	EUROGI		
135B-135H-136D		3		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)	EMR01S/24C	EUROGI		
		1	00461830	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO	DL/1P-S	CDE		
				COMPOSTO DA:				
19FC5+17FC1		1		FINECORSIA SGANCIO I. G. E CONDIZIONATORE				
2FC1-6FC4		2		FINECORSIA TRIPOLARE				
2DL1		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE				
		1	00480955	TARGA MONITORIA				
		2	00480746	TARGA MONITORIA				
		2	00480951	TARGA MONITORIA				
		2	00480821	TARGA MONITORIA				
		2	00480945	TARGA MONITORIA				
		2	00480820	TARGA MONITORIA				
		2	00480826	TARGA MONITORIA				
		2	00480827	TARGA MONITORIA				
		2	00480828	TARGA MONITORIA				
6LF4		1	00413738	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE	PK1000-1M/G	CDE		
				MODULO 600				

Modifiche:

Segue Fg. 3



CDMAU	DISEGNO N.	MACCHINA	ARMADIO CUBICOLO	CONMESSA N.	Fg. n.
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	565706/54	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56570	2
DATA	STD.	FAM. "8" OP. 120/1	UNITA' 05.2	CLIENTE	di
27.10.95				FMA	14

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
		230	00420168	MORSETTO 4 mmq.	MDU 4-10201.0	WEIDMULLER		
		3	00420190	MORSETTO SEZIONATORE	WTR 2, 5-10111.0	WEIDMULLER		
		2	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE	WSI 6-10122.0	WEIDMULLER		
		2	00471222	FUSIBILE 2A.	2A. 5x20	COMMERCIALE		
X1-X2-X3-X4		4	00412373	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI	DSTV-K-324	WEIDMULLER		
X1-X2-X3-X4		4	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI	HB-24-AG-VS	WEIDMULLER		
		8	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE				
		2	00412358	CALOTTA PER FISSAGGIO CAVI ENCODER	N.CAT.70.060.1628	WIELAND		
		2	00412357	BASE PRESSACAVO	N.CAT.70.320.1628	WIELAND		
		1		CONNETTORE FISSO 3 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		/		CONNETTORE FISSO 4 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		3		CONNETTORE FISSO 5 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		G.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP		MODERNOTECNICA		
		40	00421702	TARGHETTA CLIP		MODERNOTECNICA		
		1PZ		PIASTRA DI COPERTURA FORO CONNETTORE	NC/115/PE	NUOVA CLC		(conf. 20 pz.)

Modifiche:

Segue Fg. 4

 GOMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/54	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	ARMADIO CUBICOLA	CONMESSA N. 56570	Fg. n. 3 d1 11
	DATA 27.10.95	STO.	UNITA' 05.2	CLIENTE FMA	



D18.	
DATA	

DISE	STD.

REGNO N. 565706/54

MACCHINA	

LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

--	--

ARMADIO CUBICOLOR

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	52
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

--	--

IDENTE

56570
FMA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	4
	d1

Modifiche:

[illegible]

Segue Fg. 5

Segue Fig. 6

[illegible]



DATA	27.10.95
------	----------

DISEÑO N. 565706/54
STD.

MACCHINA	LINEA DI LAVORAZIONE
	BASAMENTO MOTORE
	FAM. "B" OP. 120/1

ARMADIO CUBICOLO

UNITA' 05.2

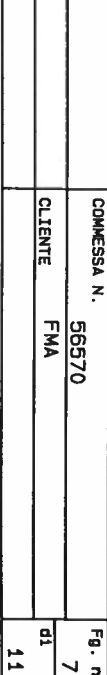
COMMESSA N.	56570
CLIENTE	FMA

Fig. 6	d1
11	

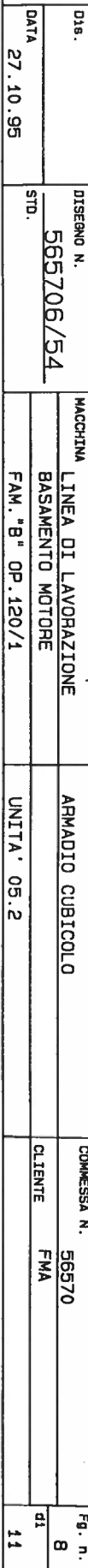
Segue Fig. 7

[illegible]

Segue Fig. 8



Segue Fig. 9



Segue Fig. 10

[illegible]

Segue Fig. 11

[illegible]

[illegible]

Modifiche:

Segue Fig.