

100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↑			X
↖		X	

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↑		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↖		

19SL1-3

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↑		X

101SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↖		X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Modifiche:

Segue Fg. 180

 CCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. DATA 31.10.95	DISEGNO N. 565706/02 STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	TABELLA SELETTORI UNITA' 03.2	COMMESSA N. 56570 CLIENTE FMA	Fg. n. 170 di 184
---	--------------------------	--	---	----------------------------------	--	----------------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X1

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P03.2	P03.2-X1	P03.2-X1
CUBICOLOR UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C03.2	C03.2-X1	C03.2-X1
PIN	FILO	
1	903	
2	904	
3	1710	
4	1902	
5	1901	
6	2402	
7	2403	
8	2404	
9	2701	
10		
11		
12		
13	3001	
14	3002	
15	3203	
16	3502	
17	3505	
18		
19	5504	
20	5503	
21		
22		
23		
24		

Modifiche:

Segue Fig. 181

	D16.	DISEGNO N.	MACCHINA		CABLAGGIO PRESE SPINE	CONMESSA N.	Fig. n. 180
	DATA 31.10.95	565706/02	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE			56570	
		STD.	FAM. "B" OP.120/1		UNITA' 03.2	CLIENTE FMA	d1 184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X2

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P03.2	P03.2-X2	P03.2-X2
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C03.2	C03.2-X2	C03.2-X2
PIN		
FILD		
1	10004	
2	10200	
3	10201	
4	10202	
5		
6		
7	10204	
8	10205	
9	10300	
10	10301	
11	10302	
12	10303	
13	10304	
14		
15	10402	
16	10403	
17	10400	
18	10401	
19	10502	
20		
21		
22		
23		
24	11007	

Modifiche:

Segue Fig. 182



Dis.	DISEGNO N.	MACHINA	CABLAGGIO PRESE SPINE	CONMESSA N.	Fig. n.
DATA	565706/02	LINEA DI LAVORAZIONE		56570	181
31.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE		FMA	d1
		FAM."B" OP.120/1	UNITA' 03.2		184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X3

ARMADIO	SIGLA	SIGLA
POTENZA	PARTE FISSA	PARTE MOBILE
P03.2	P03.2-X3	P03.2-X3
CUBICCOLO	SIGLA	SIGLA
UNITA'	PARTE FISSA	PARTE MOBILE
C03.2	C03.2-X3	C03.2-X3
PIN	FILO	
1	10600	
2	10601	
3		
4	10604	
5	10606	
6	10702	
7	10703	
8	10704	
9	10705	
10		
11		
12	2706	
13	2707	
14	2709	
15	2710	
16	2711	
17	2713	
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:



COMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565706/02

DATA
31.10.95

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 03.2

CONMESSA N.
56570

CLIENTE
FMA

Fig. n.
182

di
184

Segue Fig. 183

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X4

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P03.2	P03.2-X4	P03.2-X4
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
C03.2	C03.2-X4	C03.2-X4
PIN	FILO	
1	13400	
2	13407	
3	13500	
4	13503	
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/02	DATA 31.10.95	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N. 56570	CLIENTE FMA	Fig. n. 183	Fig. n. 184
--	-------------------------	------------------	---	-----------------------	----------------------	----------------	----------------	----------------

Segue Fig. 184

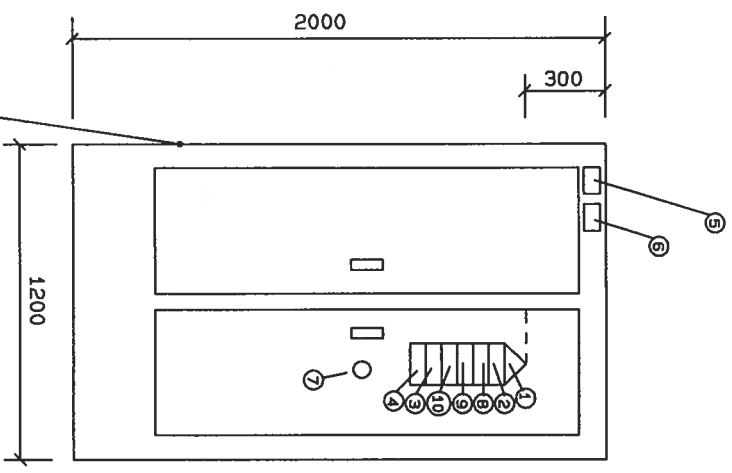
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X5		
ARMADIO POTENZA UNITA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P03.2	P03.2-X5	P03.2-X5
ARM. POTENZA MASTER	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
P3	P3-X202	P3-X202
PIN FILO		
1	1901	
2	1902	
3	1204	
4	2001	
5	2002	
6	1210	
7	2004	
8	2005	
9	2006	
10	2201	
11	2202	
12	2203	
13	2204	
14	2206	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24	2501	

Modifiche:

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/02	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 184
	DATA 31.10.95	CLIENTE FMA	
MACHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1		CABLAGGIO PRESE SPINE UNITA' 03.2	

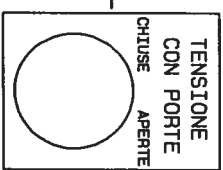


PANNELLO PORTACONNETTORI

- ① TARGA COD. 00480746
- ② TARGA COD. 00480821
- ③ TARGA COD. 00480945
- ④ TARGA COD. 00480951
- ⑤ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56570
- ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56570
- ⑦ TARGA COD. 00480825
- ⑧ TARGA COD. 00480827
- ⑨ TARGA COD. 00480827
- ⑩ TARGA COD. 00480828

N. 1 FORO Ø 22,3
TARGA CEMA 080TN

19SL1 ⑦



Modifiche:

(Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)

 DCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.		Fig. n.
		565706/27	LINEA DI LAVORAZIONE		56570		
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	POTENZA	CLIENTE	FMA	d1
	31.10.95		FAM. "B" OP.120/1	UNITA' 03.2			7

Segue Fig. 2

15IA1



Segue Fig. 3



ARMADIO SERVIZI

A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

Segue Fig. 4



D18.	
DATA	31.10.95

DISEÑO N.
565706/27
STD.

MACCHINA	ILLUMINAZIONE ARMADI
LINEA DI LAVORAZIONE	
BASAMENTO MOTORE	POTENZA
FAM. "B" OP. 120/1	UNITA' 03.2

COMMESSA N.	56570
CLIENTE	FMA

	7
--	---

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

L1

L2

1201*	1205
1208	1208
1211	1211
1214	1214
1502	1502
1402	1402
1404	1404
*	*

WDU10

LEXAN

2R1M	
2S1M	
2T1M	
55R1	
55S1	
55T1	
75R2	
75S2	
75T2	
*	
*	
*	
*	
*	
*	
*	
408	
411	
*	
901	
905	
*	
1210	
1211	
*	
1401	
1402	
1403	
1404	
1501	
1502	
1503	
*	
*	
1901	
1902	

Modifiche:

Segue Fg. 5



D16.
DATA
31.10.95

DISEGNO N.
STD.
565706/27

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1

MORSETTIERE L1-L2
ARMADIO POTENZA
UNITA' 03.2

CONMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

Fg. n.
4
di
7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE							
ARMADIO POTENZA UNITA` 03.2	2, 5	00420840	408-411						P03.2-C03.2 CUBICOLO UNITA` 03.2									
	4	00420843	901-905															
	4	00420844	1401-1402-1403-1404															
	4	00420844	1210-1211-1501-1502-1503															
	6	00420846	55R1-55S1-55T1															
	1, 5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M															
	3X1, 5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)															
95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA																

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D18. DATA 31.10.95	DISEGNO N. 565706/27	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI UNITA' 03.2	CONMESSA N. 56570 CLIENTE FMA	Fg. n. 5 d1
--	--	--------------------------	-------------------------	--	--	--	-------------------

Segue Fg. 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	CONDUTTORI					LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE							
ARMADIO POTENZA UNITA` 03.2	P03.2-X1		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C03.2-X1	P03.2-C03.2	CUBICCOLO UNITA` 03.2						
	P03.2-X2		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C03.2-X2	P03.2-C03.2							
	P03.2-X3		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C03.2-X3	P03.2-C03.2							
	P03.2-X4		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C03.2-X4	P03.2-C03.2							
ARMADIO POTENZA UNITA` 03.2 (L2)		00491536													P03.2-75M1		MANDRINO UNITA`- MOTORE	

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		INTERCONNESSIONI TRA ARMADI		COMMESSA N.	Fig. n. 6
	DATA 31.10.95	565706/27	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1		UNITA' 03.2		CLIENTE FMA	
								7

Segue Fig. 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE							
ARMADIO POTENZA UNITA` 03.2	10	00420847	3R2M-3S2M-3T2M						P03.2-P1	ARMADIO POTENZA 1 MASTER								
	1,5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M															
	3X1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)															
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA															

ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA' 03.2	P03.2-X5		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3-X202	P03.2-P3	ARMADIO POTENZA 3 MASTER

Modifiche:

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PMC PK3-PK6

Segue Fg.

 DCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		INTERCONNESSIONI TRA ARMADI		CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/27	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		UNITA' 03.2		CLIENTE FMA	7
	31.10.95	STD.	FAM. 8° OP. 120/1					d1 7

Modifiche:

Segue Fig. 3

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

[illegible]

Segue Fig. 4



31 10 05

DISEGNO N. 565
STD.

5706/27

MACCHINA	

**LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE**

ARMADIO POTENZA	UNITA' 03 2
-----------------	-------------

CUINTESSA N.	
CLIENTE	

56570
FMA

1

1

3	42
3	42

Segue Fig. 5



DATA

31.10.95

STD

565706/27

LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

ARMADIO POTENZA

56570

CLIENTE

FMA

UNITA' 03.2

Segue Fig. 6	Fig. n
--------------	--------

Fig. 2

19

[illegible]

[illegible]

Segue Fig. 7



31 10 05

DISEGNO N.

565706/27

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

ARMADIO POTENZA

COMMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fig. n.

၈

di

[illegible]

Segue Fig. 8



Segue Fig. 9

SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
		60	00420168	MORSETTO 4 mmq.	MDU 4-10201.0	WEIDMULLER		
		15	00420190	MORSETTO SEZIONATORE	WTR 2.5-10111.0	WEIDMULLER		
		3	00420169	MORSETTO 10 mmq.	MDU10-10203.0	WEIDMULLER		
VR		26	00473535	SOPPRESSORE VARISTORE 24VCC	VG-S01/24 Art. 26052	MURPELEKTRONIK		
19SL1		1	00401111	SELETTORE A CHIAVE GIALLA	080SCIDCO3+F033+080BF11V	CEMA		
19SL1		1	00480230	TARGA NEUTRA	080TN	CEMA		
		1	00480955	TARGA MONITORIA				
		1	00480746	TARGA MONITORIA				
		1	00480951	TARGA MONITORIA				
		1	00480821	TARGA MONITORIA				
		1	00480945	TARGA MONITORIA				
		1	00480826	TARGA MONITORIA				
		1	00480827	TARGA MONITORIA				
		1	00480828	TARGA MONITORIA				
		Q. B.	00420500	BARRA RACCOGLITRICE 90 mmq.	SSch 15x6x1	WEIDMULLER		
		Q. B.	00420505	STAFFA PER BARRA	AK95	WEIDMULLER		
		2		SOSTEGNO PER BARRA	SH2SKrg	WEIDMULLER		
106CT2		1		TERMOSTATO (15÷65 C)	SK 3112	RITTAL		

Modifiche:

Segue Fg. 11

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		ARMADIO POTENZA		COMMESSA N.	Fg. n. 10
	DATA 26.11.96	565706/27	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		UNITA' 03.2		56570 FMA	
	STO.		FAM. "B" OP.120/1				CLIENTE	q1 12



CDMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Modifiche:

SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
50ATR1		1		AUTOTRASFORMATORE 380/165V 5KVA	4AP4263-1CB	SIEMENS		

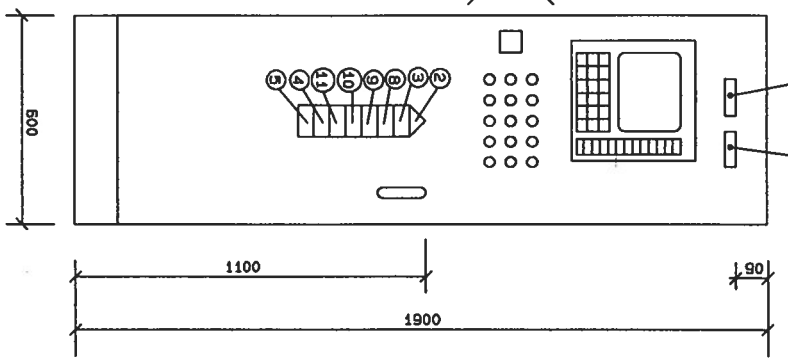
Segue Fig.



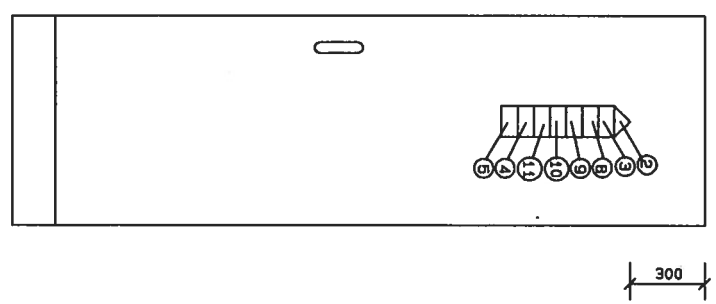
12	d1	12
----	----	----

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

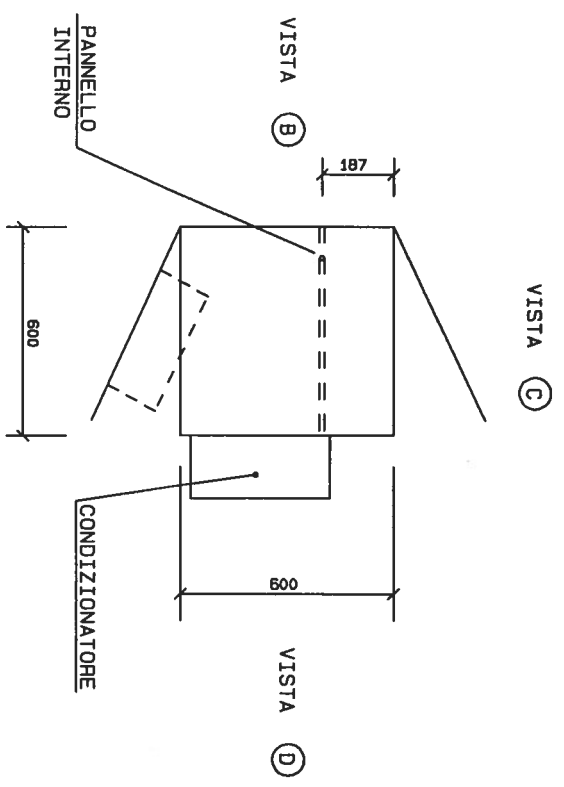
PULSANTIERA FG.5



VISTA A



VISTA C



VISTA B

VISTA C

VISTA D

ARMADIO TIPO ARC-107S/A

- ② TARGA COD.00480746
- ③ TARGA COD.00480821
- ④ TARGA COD.00480945
- ⑤ TARGA COD.00480951
- ⑥ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DICIATURA: 56570
- ⑦ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DICIATURA: 56570
- ⑧ TARGA COD.00480826
- ⑨ TARGA COD.00480827
- ⑩ TARGA COD.00480820
- ⑪ TARGA COD.00480828

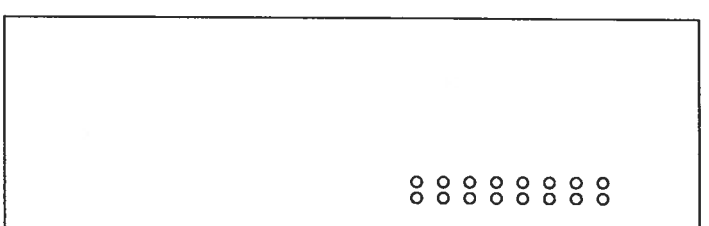
(Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/52	MACHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		COMPLESSIVO CUBICOLO SINISTRO		CONMESSA N. 56570: FMA	Fig. n. 1
	DATA 31.10.95	STD.	FAM."B" DP.120/1	UNITA' 03.2	CLIENTE		

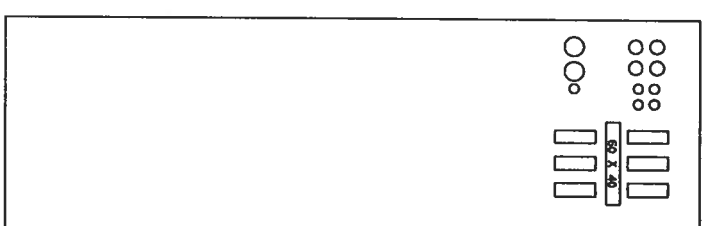
Segue Fig. 2

SIGLE CONNETTORI (1)



30FC1-30FC2
40EV4-109CP1

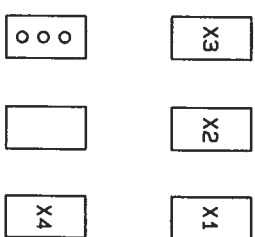
VISTA (B) DALL'INTERNO



30 X 40

VISTA (D) DALL'INTERNO

SIGLE SPINE FISSE (2)



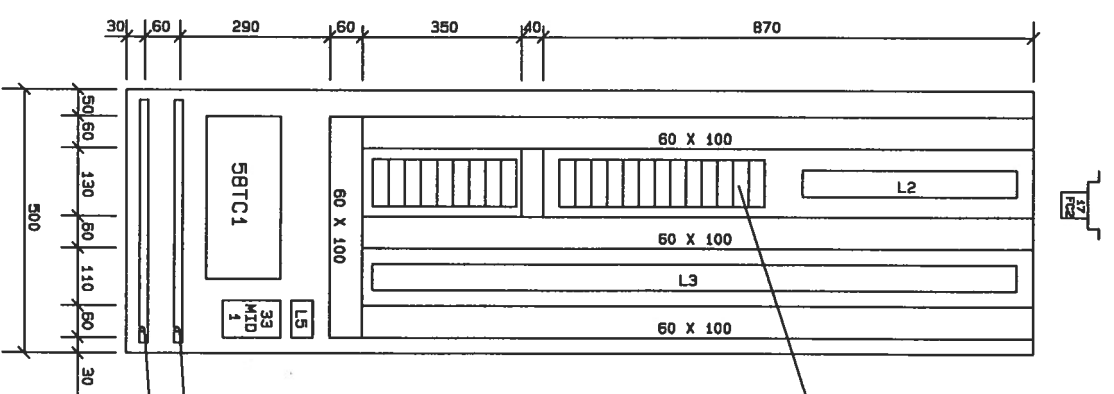
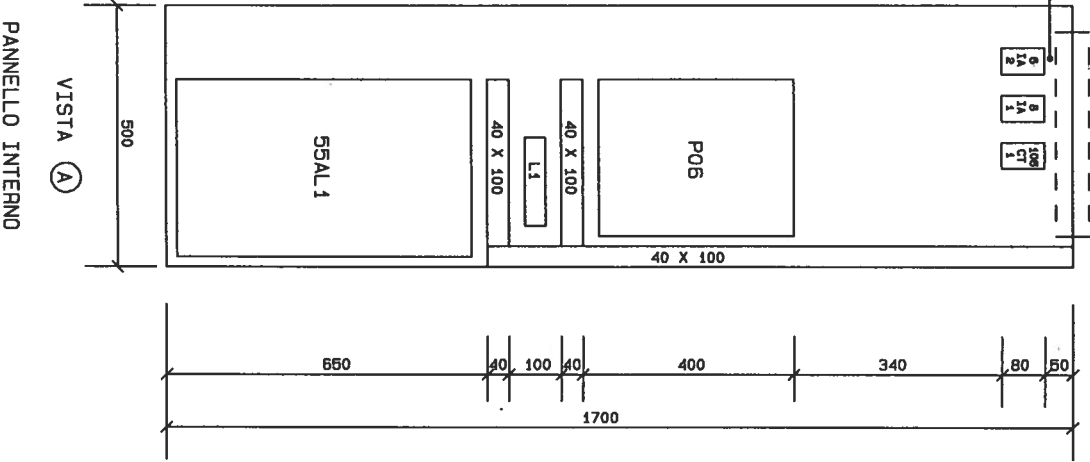
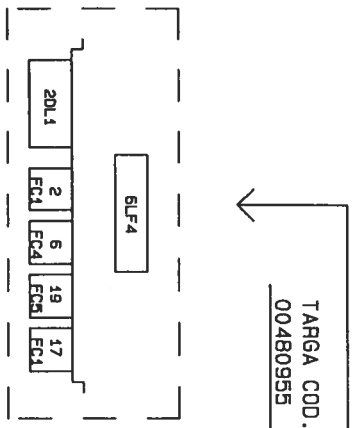
- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE INTERNO CUBICOLO FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE CONNETTORI VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DEL CONNETTORE LA SIGLA DELL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE 03.1-30FC1)
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO CUBICOLO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA C SEGUITA DALL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE C03.1-X1)

Modifiche:

Segue Fg. 3

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		VISTE INTERNE CUBICOLO	COMMESSA N.	Fg. n. 2
	DATA 31.10.95	565706/52	BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	UNITA` 03.2	CLIENTE	di 49	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

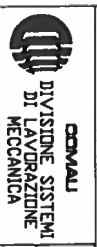


RELE' INTERFACCIA:

134B
134C
135B
135G
135H
136D

BANDELLA DI TERRA (LOGICA)
BANDELLA DI TERRA (POTENZA)

Modifiche:



Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA	TOPOGRAFICO PANNELLO	COMMESSA N.	Fg. n.
DATA	565706/52	LINEA DI LAVORAZIONE	INTERNO CUBICOLO	56570: FMA	3
31.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 03.2	CLIENTE	d1
		FAM. "B" OP.120/1			49

Segue Fg. 4

1502
*
*
5801
*
*

Segue Fig. 5

Fig. 11.	4
d1	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

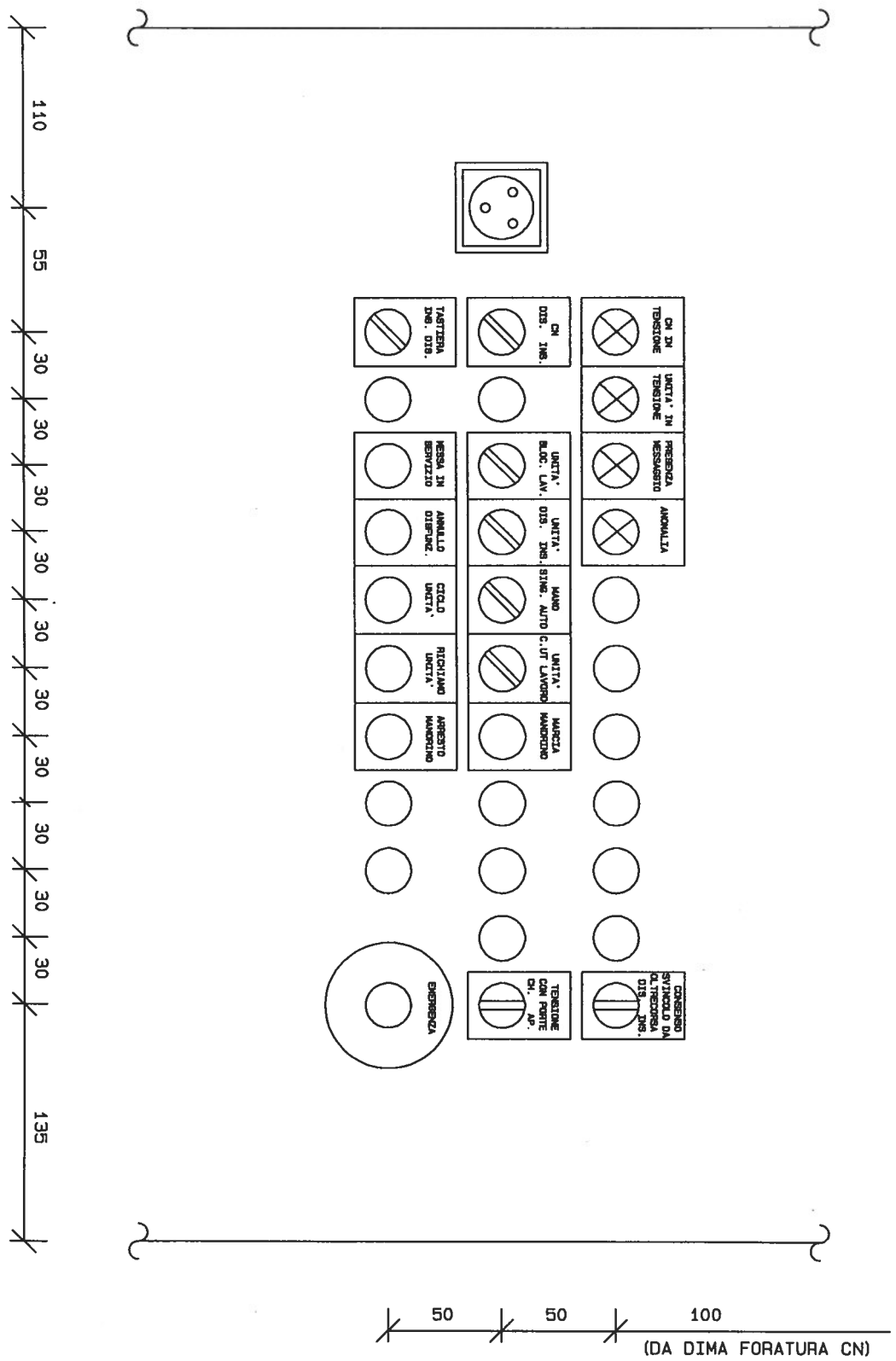
Modifiche:

N. 32 FORI Ø 22. 3mm.



Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		PULSANTERIA CUBICOLA		COMMESSA N.	Fig. n.
DATA	565706/52	LINEA DI LAVORAZIONE		BASAMENTO MOTORE		56570: FMA	
31.10.95	STD.	FAM. "B" OP. 120/1		UNITA' 03.2		CLIENTE	d1
							49

Segue Fig. 6



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



11

36SL1

4

3

2

1

132LS2 132LS1 24LS1 9LS1

22

19SL3

18

17

16

15

14

12

103PS1 102SL1 100SL2 100SL1 24SL1

9SL1

8PR1

34

33

24PS1

29

28

27

26

25

23

103PS2 100PS2 100PS1 100PS3 24PS2 101SL1

Modifiche:

Segue Fg. 7



OCMALU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISE.
DATA
31.10.95

DISEGNO N.
565706/52
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "8" OP.120/1

VISTA POSTERIORE PULSANTIERA
CUBICOLO
UNITA' 03.2

COMMESSA N.
56570: FMA
CLIENTE
Fg. n.
6
di
49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV	9LS1	CN IN TENSIONE
2	080LSBD 080ADV	24LS1	UNITA' IN TENSIONE
3	080LSBD 080ADV	132LS1	PRESENZA MESSAGGIO
4	080LSBD 080ADV	132LS2	ANOMALIA
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11	080SCIDC03 F033 080BF20V	35SL1	CONSENSO SVINCOLO DA ULTRECORSA DISINSERITO
12	080SCD09 F034 080BF11V	9SL1	CONTROLLO NUMERICO DISINSERITO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14	080SCD09 F034 080BF11V	24SL1	BLOCCO UNITA' LAVORO
15	080SCD09 F034 080BF11V	100SL1	DISINSERITA UNITA' INSERITA
16	080SCD20 F038 080BF20V 080BQ2V	100SL2	SINGOLO UNITA' MANO AUTO
17	080SCD09 F034 080BF11V	102SL1	C. UTENSILE UNITA' LAVORO
18	080PVG 080BF11V	103PS1	MARCIA MANDRINO
19			
20			
21			
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	19SL3	CHIUSE TENSIONE CON PORTE APERTE
23	080SCD09 F034 080BF11V	101SL1	INSERITA TASTIERA DISINSERITA
24			

Modifiche:

 GOMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DI MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA		TARGHE PULSANTIERA	CONMESSA N.	Fg. n. 7 49
	DATA 31.10.95	DISEGNO N. 565706/52	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	CUBICOLLO UNITA' 03.2	CLIENTE	

Segue Fg. 8

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PVG 080BF11V	24PS2	MESSA IN SERVIZIO
26	080PBLG 080BF11V	100PS3	ANNULLO DISFUNZIONI
27	080PNG 080BF11V	100PS1	CICLO UNITA'
28	080PGG 080BF11V	100PS2	RICHIAMO UNITA'
29	080PRG 080BF11V	103PS2	ARRESTO MANDRINO
30			
31			
32			
33	080PER 080BF11V	24PS1	EMERGENZA
34	471 254	8PR1	
35			
36			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			

Modifiche:



OCMALU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D16.

DATA

31.10.95

DISEGNO N.

STD.

565706/52

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.120/1

COMMESSA N.

56570: FMA

CLIENTE

Segue Pg. 9

F0. n.

8

d1

49

Modifiche:

COMMESSA : 56570			OPERAZIONE : 120/1			UNITA' : 03.2		
NO. SELEZIONE	FUNZIONE	NO.	SELEZIONE	FUNZIONE	NO.	SELEZIONE	FUNZIONE	
0	PROVA LAMPADE							
1	SBLOCCAGGIO RIPARI	31			61			
2	BLOCCAGGIO RIPARI	32			62			
3	LAVORO UNITA'	33			63			
4	RITORNO UNITA'	34			64			
5	CONTROLLO ROTTURA PUNTE	35			65			
6		36			66			
7		37			67			
8	POSIZ. CAMBIO UTENSILI	38			68			
9		39			69			
10		40			70			
11	POSIZ. INIZIO CICLO	41			71			
12		42			72			
13		43			73			
14		44			74			
15		45			75			
16		46			76			
17		47			77			
18		48			78			
19		49			79			
20	ESECUZ. BLOCCO SINGOLO	50			80			
21		51	INSERZ. SPINTORE	ST.03	81			
22		52	BLOCC. ELEMENTO	ST.03	82			
23		53	SBLOCC. ELEMENTO	ST.03	83			
24		54	DINSERZ. SPINTORE	ST.03	84			
25		55	INS.GRANI DI RIF.	ST.04	85			
26	U06 + ASSE Z	56	DIS.GRANI DI RIF.	ST.04	86			
27	U06 - ASSE Z	57			87			
28		58			88			
29		59			89			
30	ESECUZ. BLOCCO IN MDI	60			90			

		Dis. DATA 31.10.95		DISEGNO N. 565706/52		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		TARGA FUNZIONI UNITA' 03.2		COMMESSA N. 56570: FMA		CLIENTE		Fig. n. 9		d1 49	
---	--	--------------------	--	----------------------	--	---	--	----------------------------	--	------------------------	--	---------	--	-----------	--	-------	--

Segue Fig. 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE	NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO		SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE	NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
9SL1	N.C.		903	X1-1		BLU	1	UNIPOL.								BLU	1	UNIPOL.
			904	X1-2														
19SL3	N.C.		1902	X1-4														
			1905															
24PS1	N.C.		1210	L3														
			2405	L3														
24SL1	N.C.		2403	X1-7														
24PS2	N.A.		2404	X1-8														
100SL1	N.C.		1401	L3														
			10000	L3														
			10001	L3														
			10002	L3														
100SL2	N.C.		10003	L3														
			2701	X1-9														
100PS1	N.A.		10005	L3														
100PS2	N.A.		10006	L3														
100PS3	N.A.		10007	L3														
101SL1	N.C.		10100	L3														
103PS1	N.A.		10306	L3														
103PS2	N.C.		10307	L3														
8PR1			801															
			802															
				81A1		ROSSO	1, 5											

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

Segue Fg. 11



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISE.

DATA
31.10.95

STD.

DISEGNO N.
565706/52

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

CABLAGGIO PULSANTIERA

CUBICOLO
UNITA' 03.2

COMMESSA N.

56570: FMA
CLIENTE

Fg. n.
10
49

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

Segue Fg. 12

[illegible]

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' 03.2	1.5	00420837	ALIM. PRESA (2805M-2805M)		C03.2-P2	ARMADIO POTENZA 2 MASTER

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' 03.2 (58TC1)	0.75	00420893	15905M-15906M		C03.2-CB	CONCENTRATORE BOANO SU B.M. TRASFERITA

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' 03.2			BUS.S56FC9-340-7H (SIEMENS) *		C03.2-C1	ARMADIO PLC1 MASTER

(1) MARCARE I CAVI FASCETTE MARCACAVO BRADY PMC PK3-PK6

* ORDINATO SU DISTINTA BASE

Modifiche:

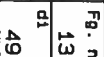
Segue Fg. 13

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.		Fg. n.
	DATA	565706/52	LINEA DI LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	56570: FMA	12	
	31.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE	CUBICOLO	CLIENTE		49
			FAM."B" OP.120/1	UNITA' 03.2			

[illegible]

M=MARRONE BL=BLU N=NERO G/V=GIALLO-VERDE

Fig. 7



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
03.2-30FC1		FINECORSA DI SICUREZZA RIPARO DX								CUBICOLOR	0,75				560,75				
03.2-30FC2		FINECORSA DI SICUREZZA RIPARO SX								//	0,75				//				
03.2-40EV4		INSERZIONE REFRIGERANTE								//	1				361				
03.2-109CP1		REFRIGERANTE AD ALTA PRESSIONE								//	0,75				560,75				
													</						

[illegible]

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG. 49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 17

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N. 565706/52	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N. 56570: FMA	CLIENTE	Fg. n. 16
	DATA 31.10.95						

[illegible]

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG. 49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 18

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	56570/6/52	
	DATA	31.10.95	
	MACCHINA	LINEA DI LAVORAZIONE	
	BASAMENTO MOTORE	FAM. "B" OP. 120/1	
	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	UNITA' 03.2	
COMMESSA N.	56570: FMA		
CLIENTE			
Fig. n.	17		49
	d1		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

LATO DESTRO

PULSANTIERA
PORTATILE

SCATOLA CONNESSIONE

1	1404
2	1401
3	10104
4	10102
5	10103
6	1403
7	2405
8	2406
9	13202
10	2706
11	2707
12	13300
13	13301
14	13302
15	13303
16	13304
17	13305
18	13306
19	13307
20	

LATO SINISTRO

SCATOLA CONNESSIONE

1	1404
2	1401
3	10107
4	10105
5	10106
6	1403
7	2406
8	2402
9	13202
10	2710
11	2711
12	2713
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307

COD. 00420825

N.	FILO
1	1401
2	1403
3	1404
4	2405
5	2406
6	2706
7	2707
8	2709
9	10102
10	10103
11	10104
12	13202
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307
21	
22	
23	
24	

COD. 00420825

N.	FILO
1	1401
2	1403
3	1404
4	2402
5	2406
6	2710
7	2711
8	2713
9	10105
10	10106
11	10107
12	13202
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307
21	
22	
23	
24	

A CUBICOLA
(MORSETTIERA L3)

A CUBICOLA
(MORSETTIERA L3)

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D16.

DATA
31.10.95

DISEGNO N.

565706/52

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.120/1

PULSANTIERA PORTATILE

SCATOLE CONNESSIONI

UNITA' 03.2

CONMESSA N.

56570: FMA

CLIENTE

Segue Fg. 45

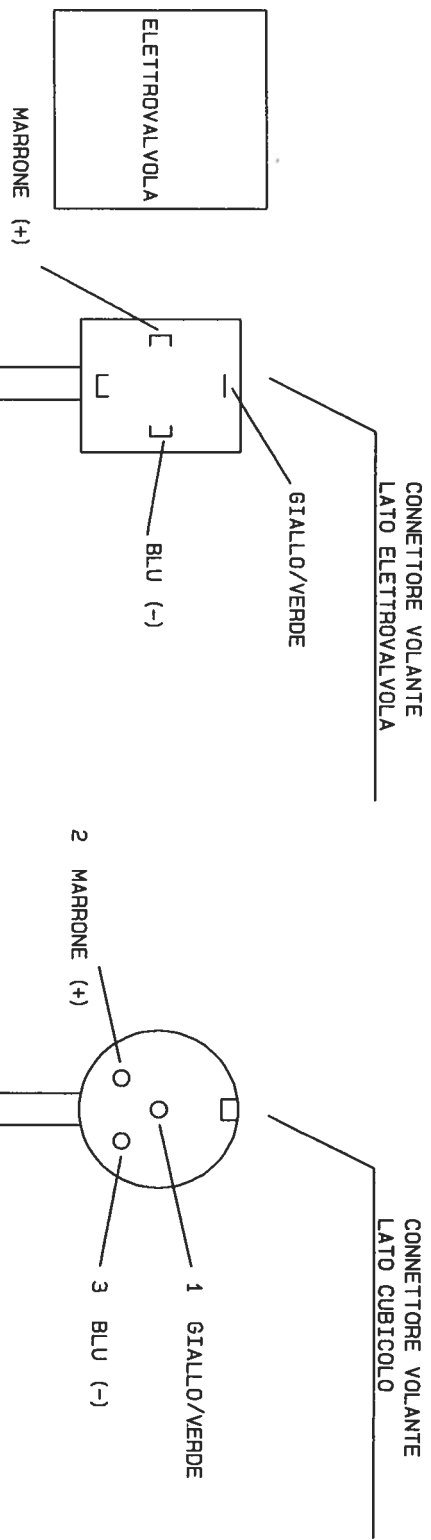
Fg. n.

43

d1

49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



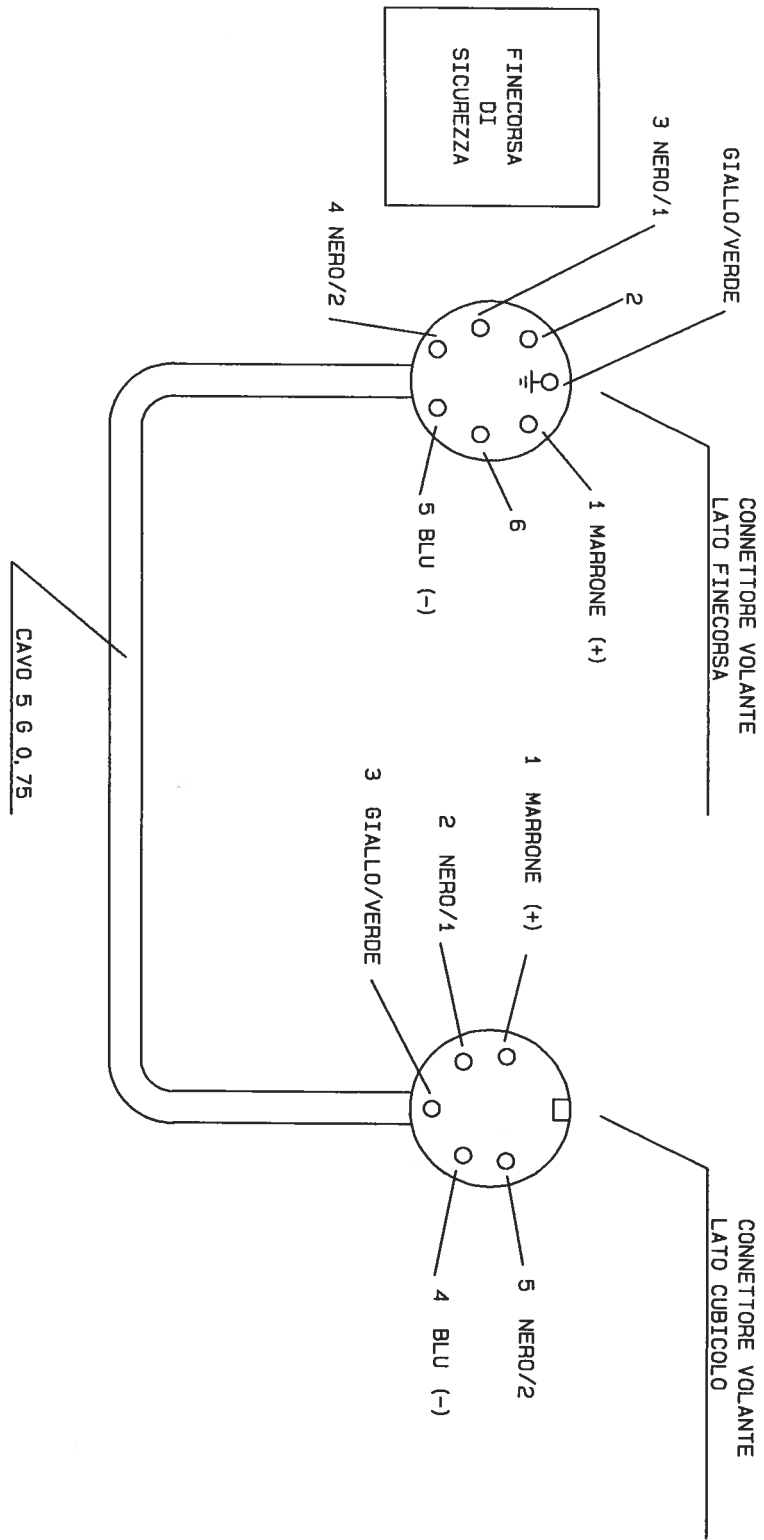
CODICE COMAU

Modifiche:

Segue Fg. 46

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	016.	DISEGNO N.	MACCHINA		CAVO CABLAGGIO ELETTROVALVOLE	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/52	LINEA DI LAVORAZIONE	CLIENTE			
31.10.95		565706/52	BASAMENTO MOTORE				
			FAM. "B" OP.120/1	UNITA' 03.2			49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



CODICE COMAU

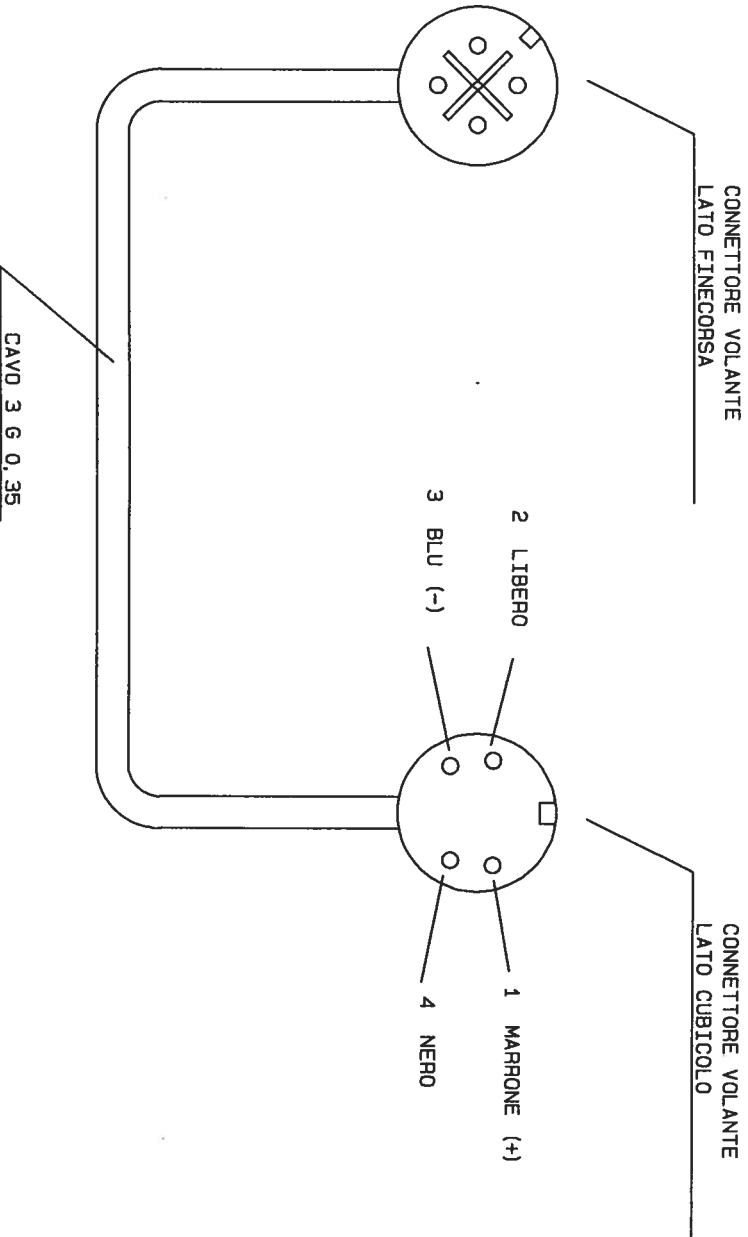
Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEÑO N.	MACCHINA		CONMESSA N.		F8. N.
	DATA	STD.	LINEA DI LAVORAZIONE		CLIENTE		
	31.10.95	565706/52	BASAMENTO MOTORE		56570: FMA		46
			FAM. "B" OP.120/1		UNITA' 03.2		49

Segue Fg. 47

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

FINECORS
DI
PROSSIMITA'



CODICE COMAU

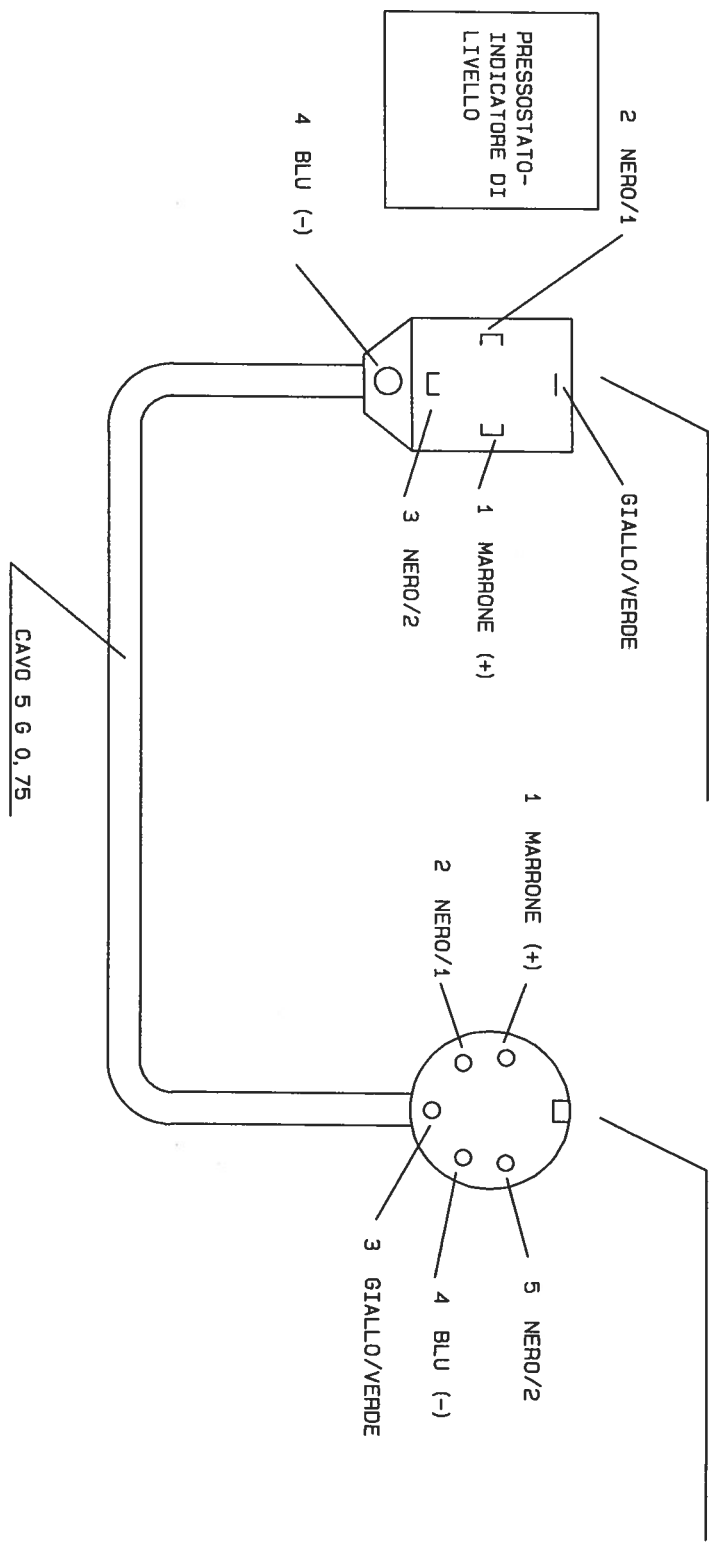
Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. DATA 31.10.95	DISEGNO N. STD. 565706/52	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1		CAVO CABLAGGIO FINECORS DI PROSSIMITA'	UNITA' 03.2	CONMESSA N. 56570: FMA	CLIENTE	Segue Fg. 48

CONNETTORE VOLANTE
LATO PRESSOSTATO O
INDICATORE DI LIVELLO

CONNETTORE VOLANTE
LATO CUBICOLO

PRESSOSTATO-
INDICATORE DI
LIVELLO



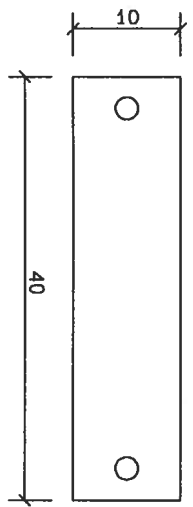
CODICE COMAU

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N. 565706/52	MACCHINA		CONMESSA N. 56570: FMA	Fig. n. 48	
	DATA		LINEA DI LAVORAZIONE				
	31.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE		CAVO CABLAGGIO PRESSOSTATO E INDICATORE LIVELLO	CLIENTE	d1
			FAM. "B" OP.120/1				

Segue Fig. 49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO NERO
SCRITTURA: BIANCA
SPESSORE: 1mm

Modifiche:

Segue Fg.

	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	TARGA PER BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/52				
	31.10.95		FAM. "B" OP.120/1	UNITA' 03.2		49

Difficiliche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
GIA2-8IA1		2	00472724	INTERUTTORE AUTOMATICO BIPOLARE (2A)						5SX2 202-7		SIEMENS						
GIA2		1	00472796	CALOTTA PER INTERR. AUTOMATICO						5ST1 310		SIEMENS						
134B-134C-135B		3		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.						EMR020S/24C		EUROGI						
135G-135H-136D		3		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)						EMR01S/24C		EUROGI						
		1	00461830	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO						DL/1P-S		CDE						
				COMPOSTO DA:														
19FC6+17FC1		1		FINECORSA SGANCIO I.G. E CONDIZIONATORE														
2FC1-6FC4		2		FINECORSA TRIPOLARE														
2DL1		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		2	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480820	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														
GLF4		1	00413738	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE						PK1000-1M/6		CDE						
				MODULO 600														

Modifiche:

Segue Fg. 3

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/52	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		ARMADIO CUBICOLLO	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 2
	DATA 31.10.95	STO.	FAM. "B" OP.120/1	UNITA' 03.2	CLIENTE FMA	

Modifiche:

SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
		230	00420168	MORSETTO 4 mmq.	WDU 4-10204.0	WEIDMULLER		
		3	00420190	MORSETTO SEZIONATORE	WTR 2.5-104111.0	WEIDMULLER		
		2	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE	WSI 6-10122.0	WEIDMULLER		
		2	00471222	FUSIBILE 2A.	2A. 5x20	COMMERCIALE		
X1-X2-X3-X4		4	00412373	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI	DSTV-K-S24	WEIDMULLER		
X1-X2-X3-X4		4	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI	HB-24-AG-VS	WEIDMULLER		
		8	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE				
		2	00412358	CALOTTA PER FISSAGGIO CAVI ENCODER	N.CAT.70.060.1628	WIELAND		
		2	00412357	BASE PRESSACAVO	N.CAT.70.320.1628	WIELAND		
		1		CONNETTORE FISSO 3 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		/		CONNETTORE FISSO 4 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		3		CONNETTORE FISSO 5 POLI				
				COMPLETO DI TARGHE				
		Q.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP		MODERNOTECNICA		
		40	00421702	TARGHETTA CLIP		MODERNOTECNICA		
		1pz		PIASTRA DI COPERTURA FORO CONNETTORE	NC/115/PE	NUOVA CLC		(conf. 10 pz.)

Segue Fg. 4

 CCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		ARMADIO CUBICOLO	CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/52	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 03.2	CLIENTE	FMA	3
	31.10.95		FAM. "B" OP.120/1				d1
							11

Modifiche:

[illegible]

Segue Fig. 7

SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
55AL1		1		AZIONAMENTO ASSI DIGITALE	6SC6101-2D-Z-A40 G10-T11-V12-B12	SIEMENS		
		1		CAVO SEGNALI MOTORE ASSE Z	6FC9-348-5B..	SIEMENS		
	mt.	1	00491556	CAVO MOTORE ASSE Z COMPOSTO DA:	6FC9-348-4H -2	SIEMENS		
		1	00491541	CAVO SCIOLO TO				
		1	00491522	CONNETTORE LATO MOTORE				
		1	00426147	PRESSACAVO				
				RACCORDO AMPLIFICATO				
		1	00425965	RACCORDO RIDUZIONE				
33MID1		1 #		ALIMENTATORE MIDDEX A 1 TESTINA 24VCC	WK1T Art. 9004	MIDDEX ELECT.		
		1 #		TESTINA PER MIDDEX	WKL-S 120' Art. 9033	MIDDEX ELECT.		
				# GIA' ORDINATO SU DISTINTA MECCANICA				

Modifiche:

Segue Fig. 8



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

DATA

31.10.95

DISEÑO N.

STD:

565706/52

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

ARMADIO CUBICOLOR

UNITA' 03.2

COMMESSA N.

56570

FMA

Fig. n.

7

11

[illegible]

Modifiche:

Segue Fig. 10



CONVAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

DATA

31.10.95

DISEÑO N.

STD.

565706/52

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

ARMADIO CUBICOLOR

UNITA' 03.2

COMMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fig. 5

10

11

[illegible]

Segue Fig. 11



COMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

DATA

31.10.95

DISEÑO N.

STD

565706/52

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

ARMADIO CUBICOLA

UNITA' 03.2

COMMESSA N.

56570

FMA

Fig. n.

q1

11

Segue Fg

[illegible]