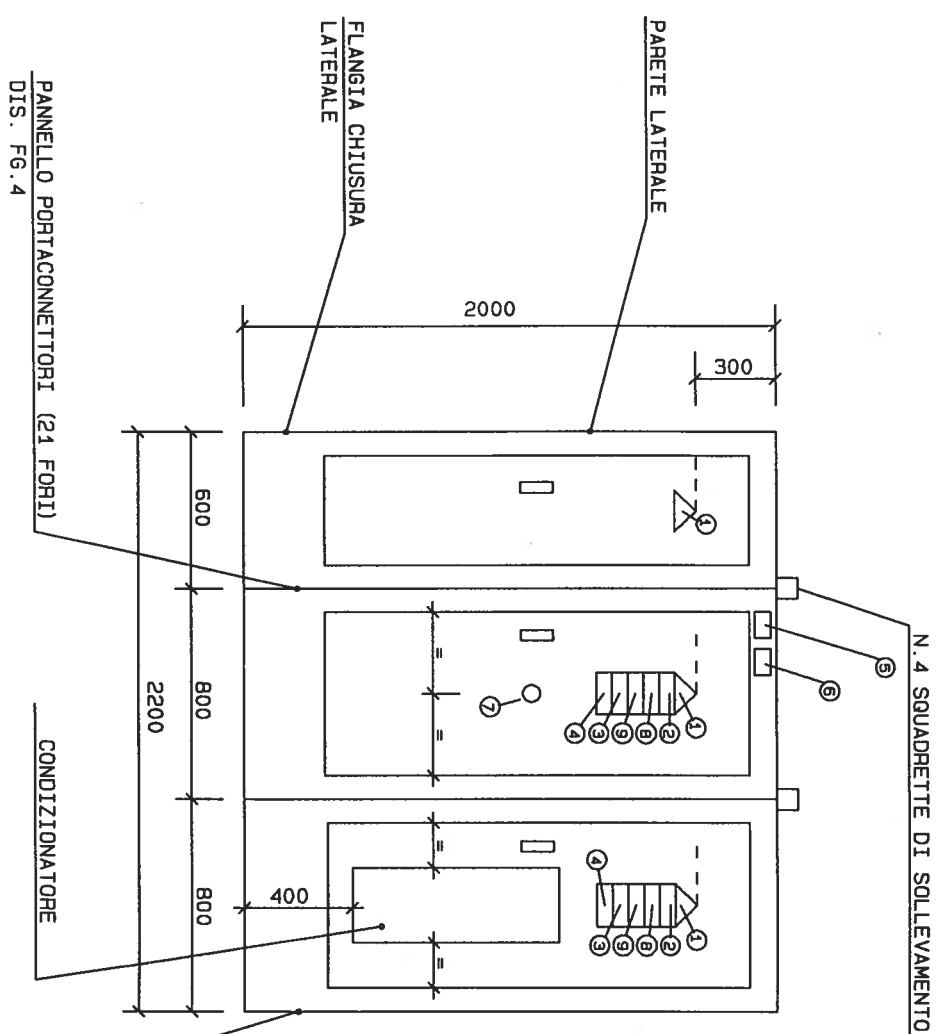
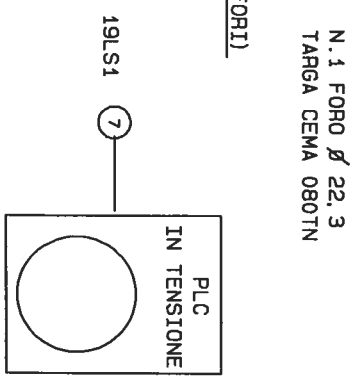


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



- Modifiche:
- ① TARGA COD. 00480746
 - ② TARGA COD. 00480826
 - ③ TARGA COD. 00480945
 - ④ TARGA COD. 00480951
 - ⑤ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITCITURA: 56570
 - ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITCITURA: PLC/1
 - ⑦ TARGA COD. 00480820
 - ⑧ TARGA COD. 00480828
 - ⑨
- (Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)



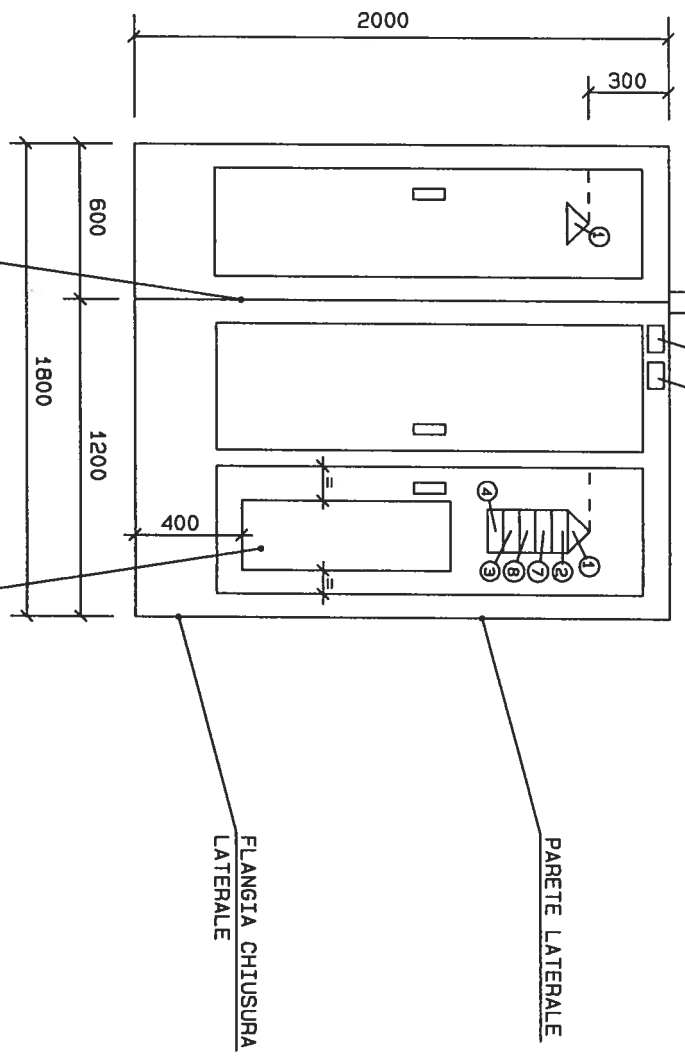
 CONAMI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DI MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.		MACCHINA		CONMESSA N.		Fig. n.
	DATA	565706/50		LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56570 FMA		
	30.10.95	STD.	FAM. "B" OP. 120/1		PLC/1	MASTER	CLIENTE	d1

Segue Fig. 2

N.2 SQUADRETTE DI SOLLEVAMENTO

PANNELLO PORTACONNETTORI (18 FORI)
DIS. FG.6

CONDIZIONATORE



- Modifiche:
- ① TARGA COD. 00480746
 - ② TARGA COD. 00480826
 - ③ TARGA COD. 00480945
 - ④ TARGA COD. 00480951
 - ⑤ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFAFARE LA DITITURA: 56570 (Altezza caratteri 15 mm)
 - ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFAFARE LA DITITURA: PLC/2 (Altezza caratteri 15 mm)
 - ⑦ TARGA COD. 00480820
 - ⑧ TARGA COD. 00480828

 CONVAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.		DISEGNO N.		MACCHINA		CONMESSA N.		Fig. n. 2 29	
	DATA		565706/50		LINEA DI LAVORAZIONE		56570			
	30.10.95		STD.		BASAMENTO MOTORE		FMA			
					FAM. "B" OP. 120/1					
						COMPLESSIVO ARMADIO				
						PLC/2				
						MASTER				

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

TARGA COD.
00480955

12LF4

12FC4 37FC1

12LF5

12FC5 37FC4

SCATOLA CARPANETO
(ILLUMINAZIONE)

12
14
2

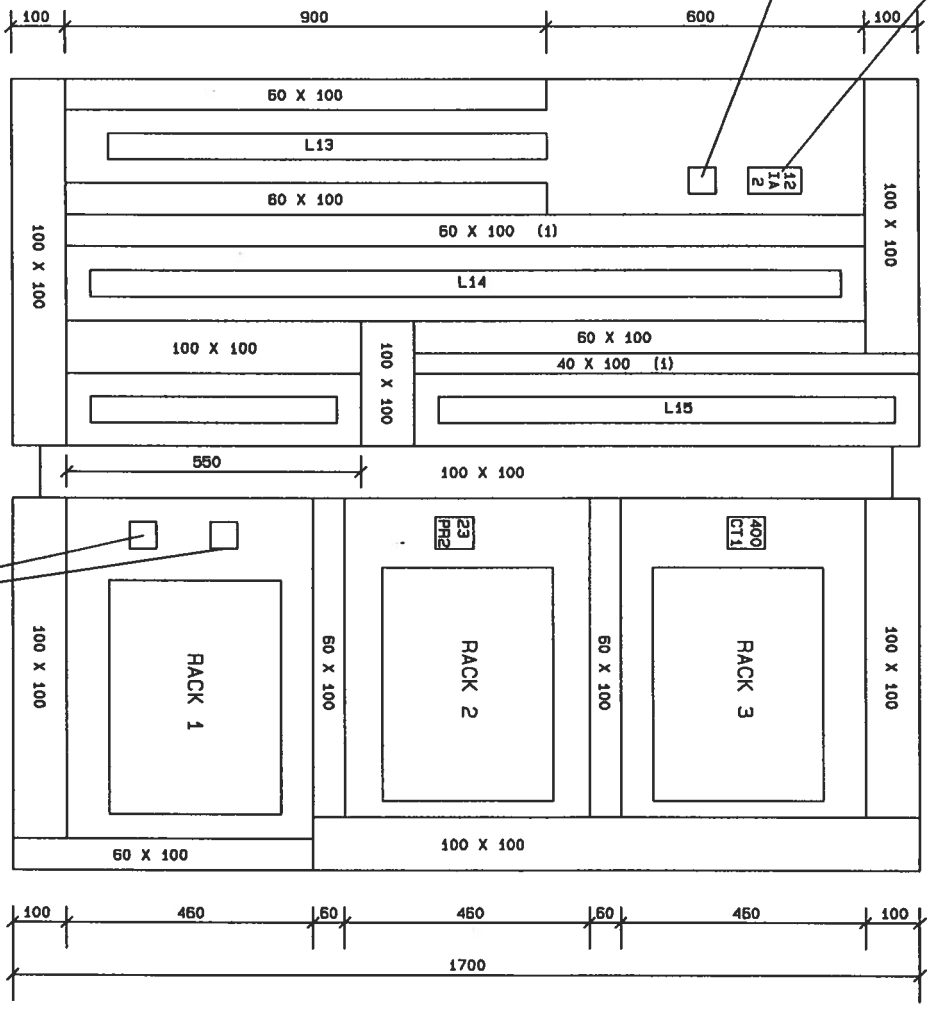
400
CT1

RACK 3

23
PRC

RACK 2

RACK 1



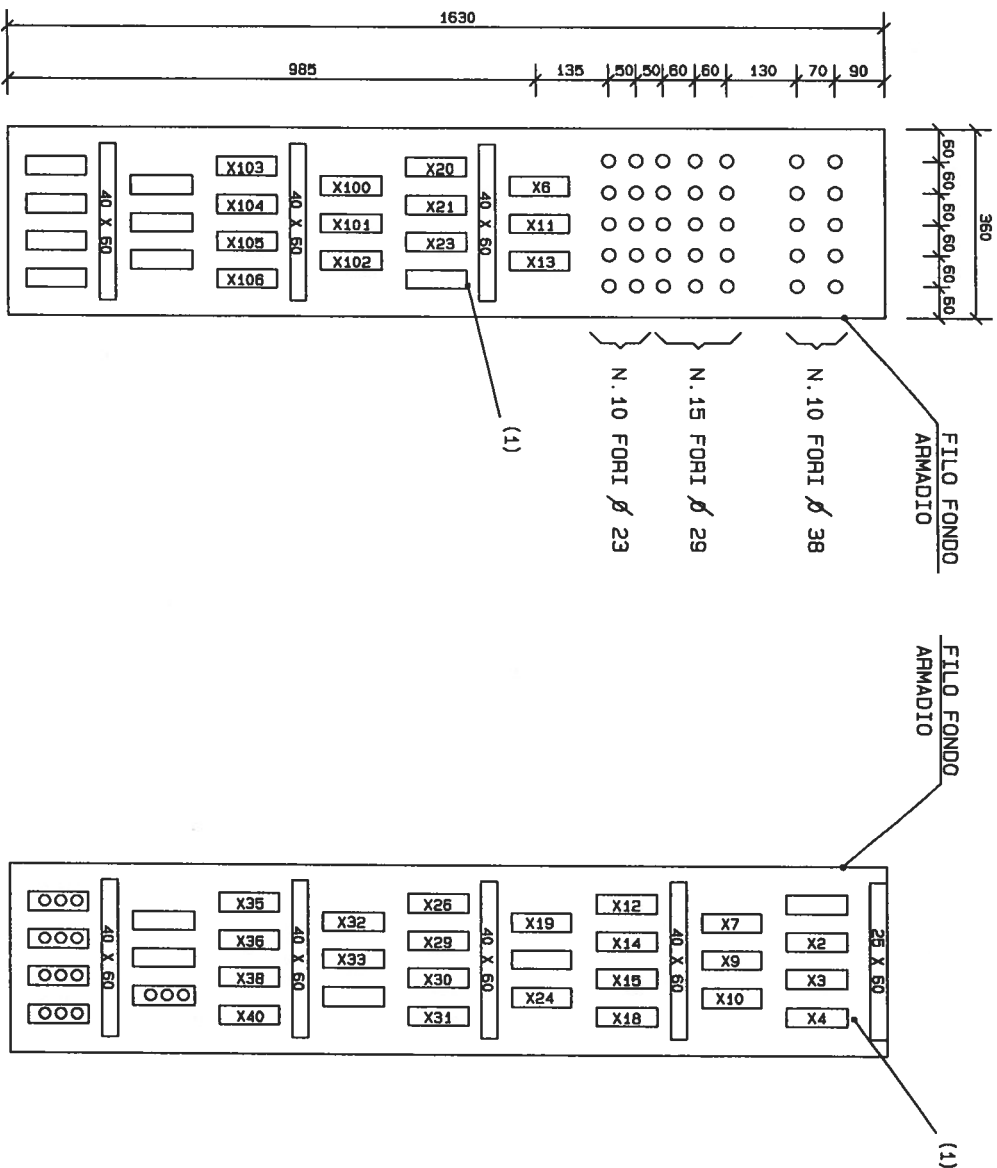
BANDELLA DI TERRA 15x6 mm.

(1) CANALINA DA IMPIEGARE SOLO PER INTERCONNESSIONI

SCATOLE CARPANETO (ALIM. PLC)

Modifiche:

	COMAU		DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		MACCHINA		LINEA DI LAVORAZIONE		TOPOGRAFICO ARMADIO PLC/1		COMMESSA N.		Fg. n.	
	Dls.	DISSEGNO N.	DATA	STO.	565706/50	BASAMENTO MOTORE	FAM. "B" OP. 120/1	MASTER	56570	CLIENTE	FMA	d1	3	29



N.B. MONTARE SU
FIANCO SINISTRO ARMADIO

N.B. MONTARE SU
FIANCO DESTRO ARMADIO

- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO ARMADIO
ALL'ESTERNO ARMADIO LE TARGHE VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA PRESA FISSA
LA SIGLA C1 (ESEMPIO C1 - X1)

Ø FORO	PRESSACAVO COD. 00426140-49
23	PG16
29	PG21
38	PG29
48	PG36
55	PG42
60	PG48

CHIUDERE I FORI NON
UTILIZZATI CON TAPPI
SOLD AL TERMINE DELLE
INTERCONNESSIONI CON
BORDO MACCHINA

Modifiche:



Dib.

DATA
30.10.95

DISEGNO N.

565706/50

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "8" OP.120/1

ARMADIO PLC/1

PANNELLI PORTACONNETTORI
MASTER

COMMESSA N.

56570
FMA

Segue Fg. 5

Fg. n.
4

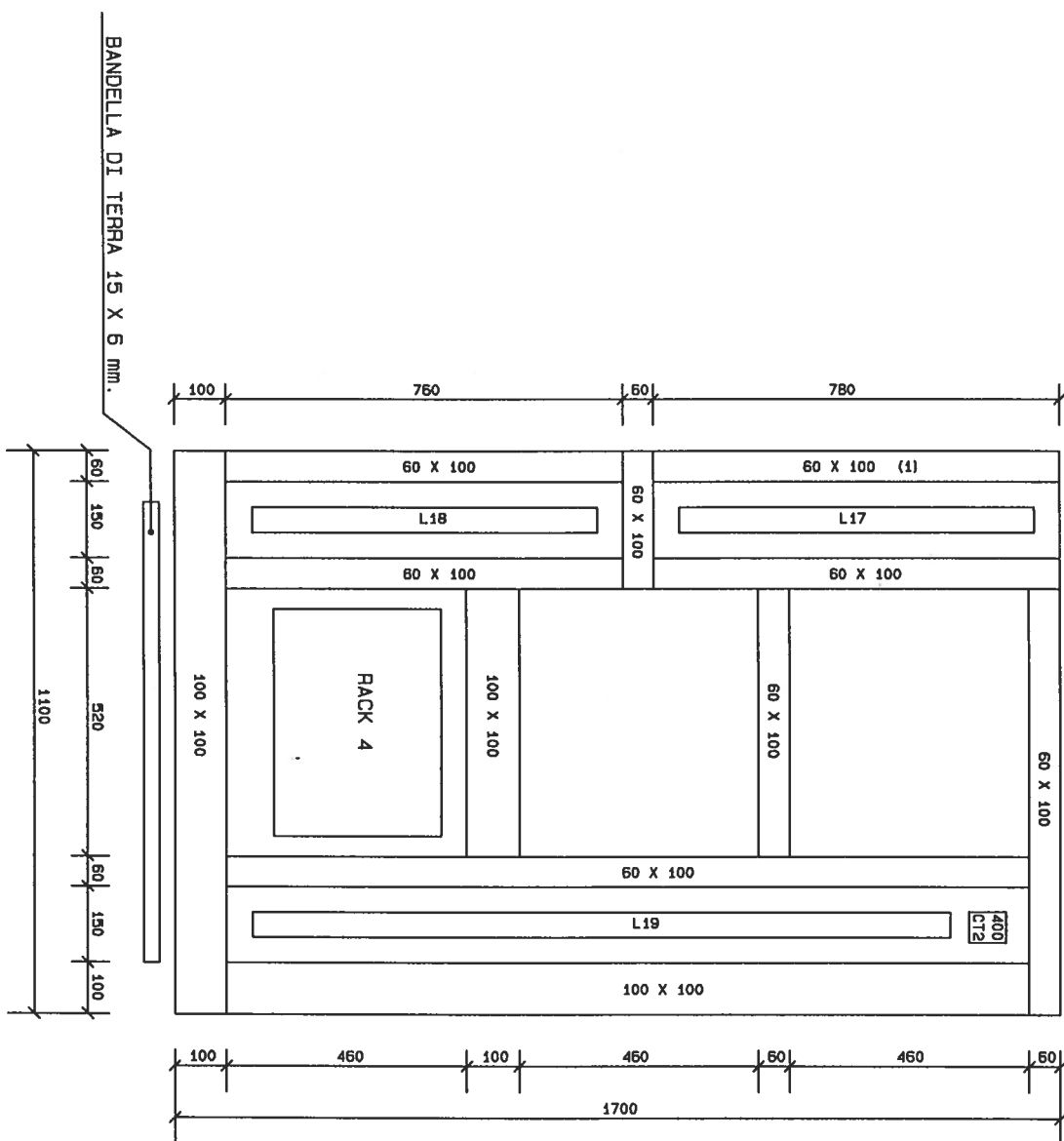
di
29

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

12LF6

12FC6

37FC2

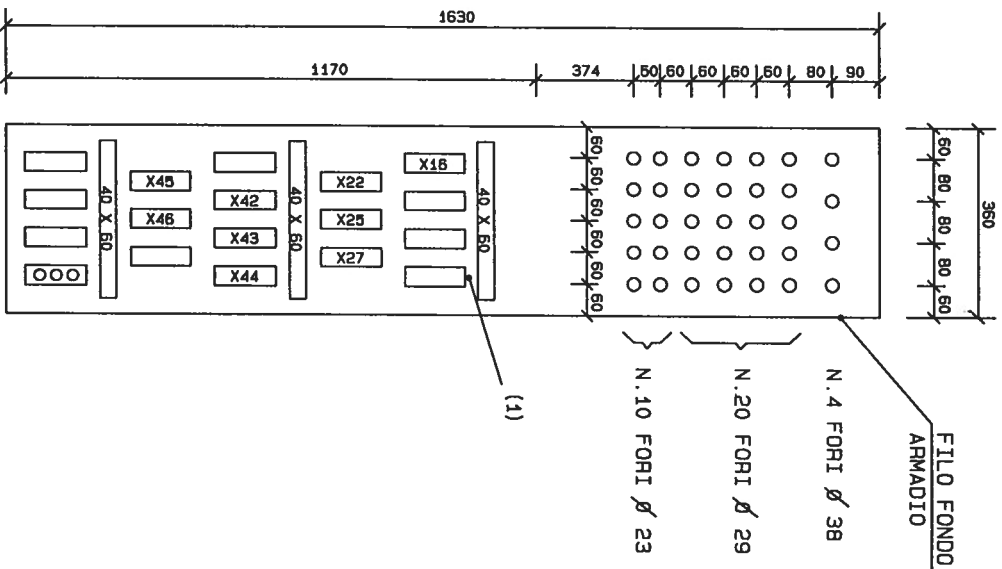


(1) CANALINA DA IMPIEGARE SOLO PER INTERCONNESSIONI

Modifiche:

Segue Fig. 6

 CONALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/50	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	TOPOGRAFICO ARMADIO PLC/2	CONMESSA N. 56570	Fig. n. 5
	DATA 30.10.95	STD.	MASTER	CLIENTE FMA	



N.B. MONTARE SU
FIANCO SINISTRO ARMADIO

- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO ARMADIO
ALL'ESTERNO ARMADIO LE TARGHE VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA PRESA FISSA
LA SIGLA C2 (ESEMPIO C2 - X1)

Ø FORO	PRESSACAVO COD. 00426140-49
23	PG16
29	PG21
38	PG29
48	PG36
55	PG42
60	PG48

CHIUDERE I FORI NON
UTILIZZATI CON TAPPI
SOLO AL TERMINE DELLE
INTERCONNESSIONI CON
BORDO MACCHINA

Modifiche:

	DISE. N.	565706/50	MACCHINA	LINEA DI LAVORAZIONE	ARMADIO PLC/2	CONMESSA N.	56570	Fg. n. 6 d1 29
	DATA	30.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE	PANNELLO PORTACONNETTORI	CLIENTE	FMA	
				FAM. "B" OP. 120/1	MASTER			

Segue Fg. 13

N.64 MORSETTI WEIDMULLER WSI 6

*** = 1 MORSETTO DI RISERVA**

56700	☐	56700
56701	☐	56701
56702	☐	56702
56703	☐	56703
56710	☐	56704
56711	☐	56705
56712	☐	56706
56713	☐	56707
56810	☐	56800
56811	☐	56801
56812	☐	56802
56813	☐	56803
	☐	56804
	☐	56805
	☐	56806
	☐	56807
56910	☐	56900
56911	☐	56901
56912	☐	56902
56913	☐	56903
56914	☐	56904
	☐	56905
	☐	56906
	☐	56907
57010	☐	57000
57011	☐	57001
	☐	57002
	☐	57003
	☐	57004
	☐	57005
	☐	57006
	☐	57007
57110	☐	57100
57111	☐	57101
57112	☐	57102
57113	☐	57103
57114	☐	57104
	☐	57105
	☐	57106
	☐	57107

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

2507	*	44602	53103	54801
2508	*	44603	53104	54802
3102	*	*	53105	54803
3105	*	44700	53106	54804
		44701	53107	54805
		44702	53200	54806
3712	*	44703	53201	54807
4006	*	44704	53202	*
*		44705	53203	
*		44706	53204	
40000	*	44707	53205	
*		*	53206	
40002	41602	45200	53207	
40003	*	45201	53300	
40004	*	45202	53301	
40005	42004	45203	53302	
40006	42005	45204	53303	
40007	42006	45205	53304	
40008	42007	45206	53305	
40101	42104	45207	53306	
40102	*	45300	53307	
40103	42404	45301	53400	
40104	*	45302	53401	
40105	42604	45303	53402	
40106	42804	45304	53403	
40107	42900	45305	53404	
40200	42901	45306	53405	
40201	42902	45307	53406	
40202	42903	45400	*	
40203	43000	45401	53600	
40204	43304	*	53601	
40205	43604	*	*	
*	43704	*	*	
40700	43904	52800	*	
40701	44104	52804	54700	
40702	44300	52805	54701	
*	44301	52806	54702	
41007	44302	52807	54703	
41100	44303	52903	54704	
41101	44400	*	54705	
41102	*	53100	54706	
41103	44600	53101	54707	
41202	44601	53102	54800	

N. 165 MORSETTI WEIDMULLER WDU 4 * = 1 MORSETTO DI RISERVA

Modifiche:

	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		ARMADIO PLC/1	CONMESSA N.	Fig. n. 14
	DATA	565706/50	LINEA DI LAVORAZIONE		MORSETTERIA L14	56570	
	30. 10. 95	STD.	BASAMENTO MOTORE		MASTER	FMA	
			FAM. "B" OP. 120/1				
							d1
							29

Segue Fig. 15

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

12301	*
12302	*
12303	*
12304	*
12305	*
12306	*
12307	*
12308	*
12309	*
12310	*
*	*
*	*
12401	57108
12402	57109
12403	*
12404	*
12405	*
12406	*
12407	*
12408	*
12409	*
12410	*
12411	*
12412	*
*	*
13101	
13102	
13106	
13110	
13114	

Modifiche:

N. 80 MORSETTI WEIDMULLER MDU 4

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

	DISEGNO N.	MACCHINA	ARMADIO PLC/1	CONMESSA N.	Fg. n. 15
	565706/50	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	MORSETTIERA L15 MASTER	56570 FMA	
Dis. DATA	Disegno N. 565706/50				d1 29
30.10.95	30.10.95				

Segue Fg. 17

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

2511	57509
2512	57608
*	57609
*	57708
3105	57709
3713	57808
*	*
*	57908
*	57909
*	58008
*	58009
13202	58108
13206	*
13210	58208
13214	58209
*	58308
13402	*
13406	58408
13410	*
*	58508
*	58509
*	*
*	*
*	*
*	*
*	*
*	*
*	*
*	*
*	*
40004	
40008	
*	
57208	
*	
57308	
57309	
57408	
*	
57508	

Modifiche:

N.75 MORSETTI WEIDMULLER WDU 4

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. DATA 30.10.95	DISEGNO N. STD. 565706/50	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	ARMADIO PLC/2 MORSETTIERA L17 MASTER	COMMESSA N. 56570 FMA	Fg. n. 17	di 29
---	--------------------------	---------------------------------	--	--	-----------------------------	--------------	----------

Segue Fg. 18

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

57210	57200	57710	57700
57211	57201	57711	57701
	57202	57712	57702
	57203	57713	57703
	57204	57714	57704
	57205		57705
	57206		57706
	57207		57707
57310	57300	57810	57800
57311	57301	57811	57801
57312	57302		57802
57313	57303		57803
57314	57304		57804
	57305		57805
	57306		57806
	57307		57807
57410	57400	57910	57900
57411	57401	57911	57901
	57402	57912	57902
	57403	57913	57903
	57404	57914	57904
	57405		57905
	57406		57906
	57407		57907
57510	57500	58010	58000
57511	57501	58011	58001
57512	57502	58012	58002
57513	57503	58013	58003
57514	57504	58014	58004
57515	57505		58005
57516	57506		58006
57517	57507		58007
57610	57600	58110	58100
57611	57601	58111	58101
57612	57602		58102
57613	57603		58103
57614	57604		58104
	57605		58105
	57606		58106
	57607		58107

Modifiche:

N. 80 MORSETTI WEIDMULLER WSI 6

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Segue Fg. 19

	DISE. N.	MACHINA		CONMESSA N.	Fg. n. 18
	565706/50	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		ARMADIO PLC/2 MORSETTIERA L18	
DATA 30.10.95	STD.	FAM. "B" OP. 120/1	MASTER	CLIENTE FMA	d1 29

**** = 1 MORSETTO DI RISERVA**

COMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565706/50
STD.

ARMADIO PLC/2
MORSETTIERA L19
MASTER

CONMESSA N.	56570
CLIENTE	FMA

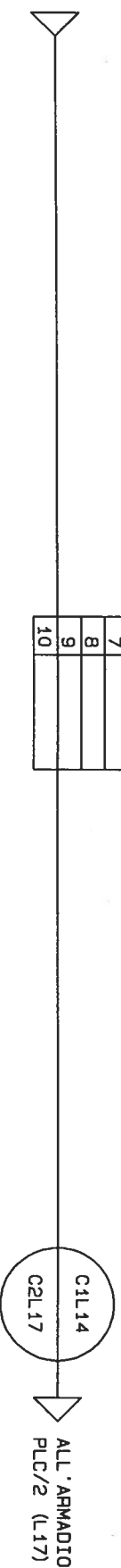
Fig. 19	d1
29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI		LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)		DESTINAZIONE								
ARMADIO PLC/1 SCATOLA CARPANELLO	3 x 1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1209 - 1210)			PG16	C1 - C2		ARMADIO PLC/2 (12FC6)									
ARMADIO PLC/1 RACK 2	—	—	6ESS - 721 - 08F00 (CAVO SIEMENS) *				C1 - C2		ARMADIO PLC/2 RACK 4									

(2) PRESSACAVO →
PG16

10X1NERO+6/V	
N.	FILLO
1	40004
2	40008
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

DALL'ARMADIO
PLC/1 (L14)



ALL'ARMADIO
PLC/2 (L17)

Modifiche:

* ORDINATO IN DISTINTA BASE

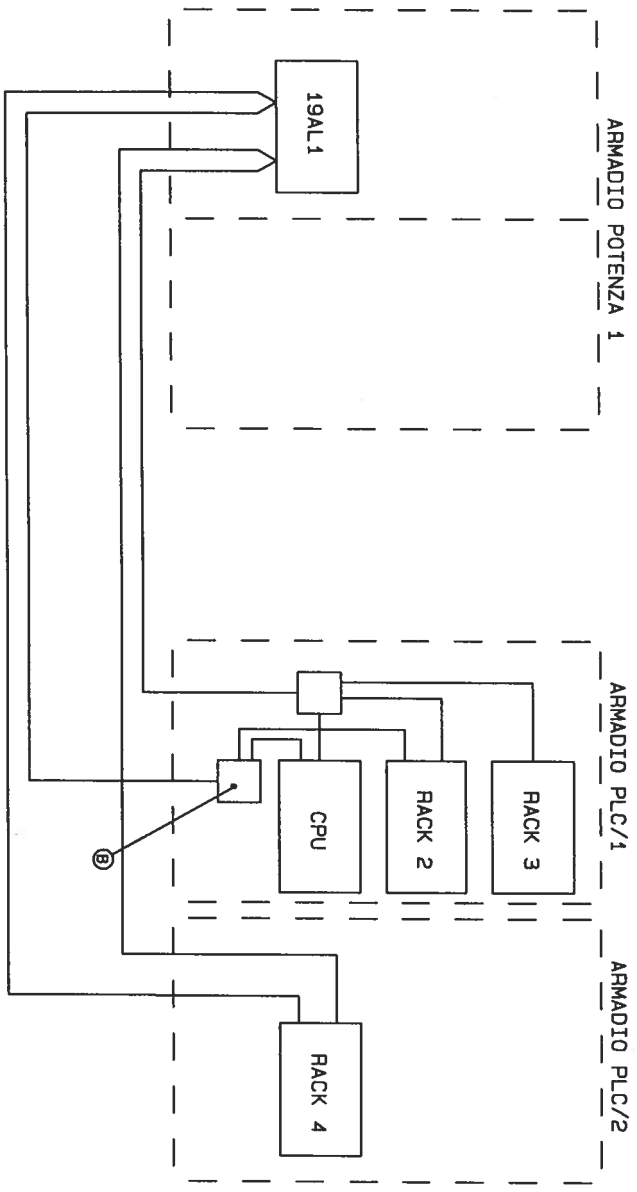
(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140%49

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISSEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/50	BASAMENTO MOTORE	MASTER	CLIENTE	25
	30.10.95	STD.	FAM. "B" OP.120/1		FMA	29

Segue Fg. 28

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

Modifiche:



CONMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
30.10.95

DISEGNO N.
565706/50

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1

ALIMENTAZIONE PLC
MASTER

CONMESSA N.
56570

CLIENTE
FMA

Fig. n.
28

d1
29

Segue Fig. 29

[illegible]

Segue Fig. 2

Modifiche:

[illegible]

Segue Fig. 3

COMMESSA N.	Fig. n.
55570	2

CLIENTE	FMA	d1
---------	-----	----

	12
--	----



U18	DATA
-----	------

30.10.95

DLSD	STD.
------	------

565706/50

MALCOLM

**LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1**

DISTINTA ARMADI CONTROLLORE

11/11/2011

56570

5	d1
---	----

12

Modifiche:

* MATERIALE GIA' ORDINATO IN PREVENTIVA

Segue Fig. 6

[illegible]

Segue Fig. 7

[illegible]

Segue Fg. 8

[illegible]

Segue Fg. 10

[illegible]

Segue Fig. 11

[illegible]

Segue Fig. 12

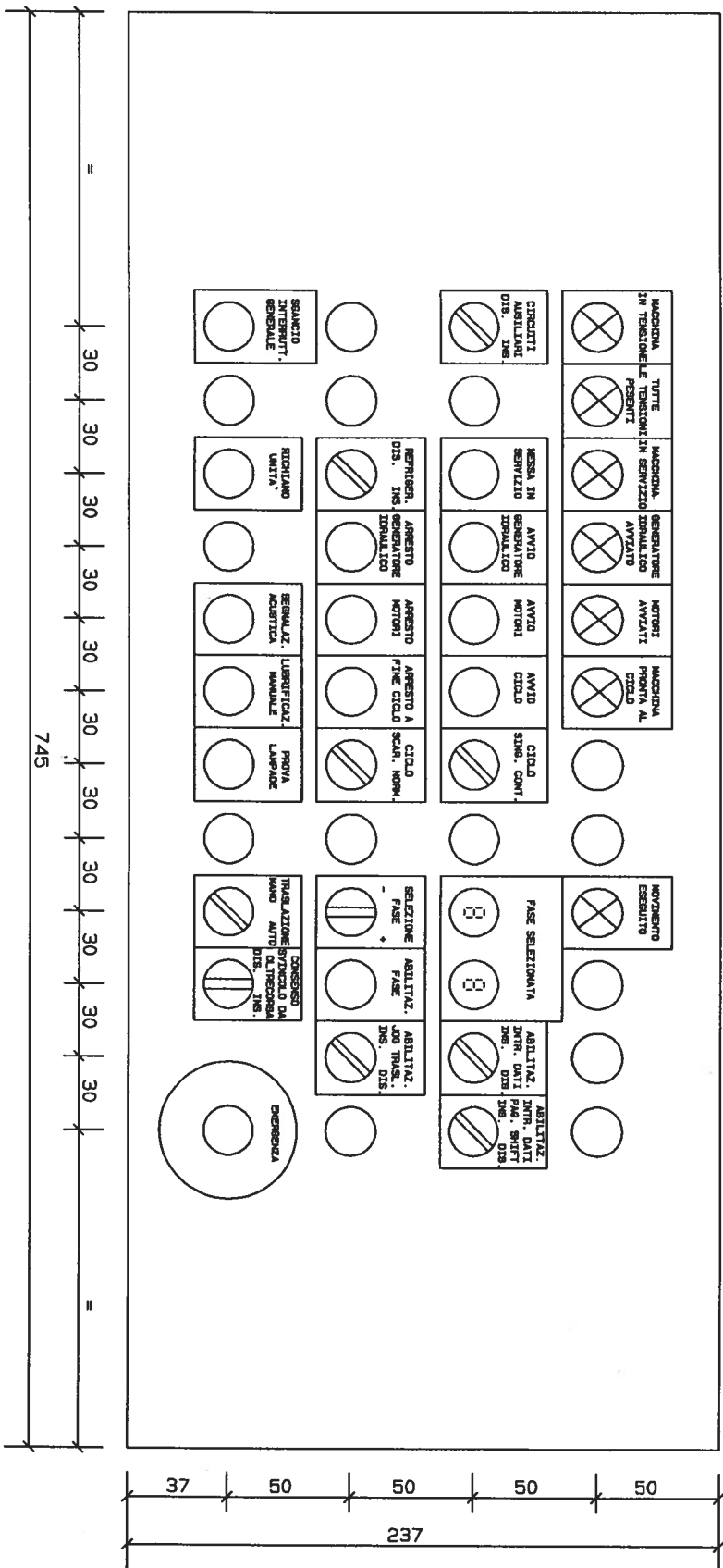
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO					COSTRUTTORE		RIC		NOTE
19LS1		1	00402308	LAMPADA SPIA BIANCA CON TRASFORMATORE					080LSBD+080AT110V					CEMA				
		1	00480230	TARGA NEUTRA					080TN					CEMA				
		5	00480746	TARGA MONITORIA														
		3	00480826	TARGA MONITORIA														
		3	00480945	TARGA MONITORIA														
		3	00480951	TARGA MONITORIA														
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		3	00480820	TARGA MONITORIA														
		3	00480828	TARGA MONITORIA														
		4	00480516	TARGHE PANTOGRAFATE														
				SEC.DIS. 565746/50 FG.1-2														
		3	00423660	SCATOLA DI DERIVAZIONE					2001586					CARPANETO				
		11	00426649	RACCORDO PRESSACAVO PG13.5					17613					JACOB				
		3	00423661	PRESSACAVO A 2 VIE					2024136					CARPANETO				
		3	00426653	RACCORDO DI RIDUZIONE					1113					JACOB				

Modifiche:

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. DATA 30.10.95	DISEGNO N. 565706/50	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1		DISTINTA ARMADI CONTROLLORE MASTER		COMMESSA N. 56570		CLIENTE FMA		Fg. n. 12
												di 12

N.47 FORI Ø 22.3 mm.



Segue Fig. 3

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N. 565706/75	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	PIASTRA PULSANTIERA GENERALE MASTER	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 2
	DATA 30.10.95					

Fig. n.	2
d1	13

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

- ☐ 528LS2
- ☐ 528LS3
- ☐ 528LS1

- ☐ 9
- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 1

530LS9 530LS6 530LS2 530LS8 39LS1 38LS2 38LS1

- ☐ 24
- ☐ 23
- ☐ 22
- ☐ 21
- ☐ 19
- ☐ 18
- ☐ 17
- ☐ 16
- ☐ 15
- ☐ 13

400SL1 404SL2 535DY1 535DY2 403SL1 403PS5 403PS3 403PS1 38PS1 31SL1

- ☐ 35
- ☐ 34
- ☐ 33
- ☐ 31
- ☐ 30
- ☐ 29
- ☐ 28
- ☐ 27

404SL3 411PS1 411SL1 403SL2 403PS6 403PS4 403PS2 404SL1

- ☐ 48
- ☐ 46
- ☐ 45
- ☐ 43
- ☐ 42
- ☐ 41
- ☐ 39
- ☐ 37

41PS1 91SL1 412SL1 38PS2 404PS3 404PS2 404PS1 32PS1



Modifiche:



DISEGNO N. 565706/75		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		VISTA POSTERIORE PULSANTIERA GENERALE MASTER		CONMESSA N. 56570		Fg. n. 3	
DATA 30.10.95		STD.				CLIENTE FMA		di 13	

Segue Fig. 4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV	38LS1	MACCHINA IN TENSIONE
2	080LSBD 080ADV	38LS2	TUTTE LE TENSIONI PRESENTI
3	080LSBD 080ADV	39LS1	MACCHINA IN SERVIZIO
4	080LSVD 080ADV	530LS8	GENERATORE IDRAULICO AVVIATO
5	080LSVD 080ADV	530LS2	MOTORI AVVIATI
6	080LSVD 080ADV	530LS6	MACCHINA PRONTA AL CICLO
7			
8			
9	080LSBLD 080ADV	530LS9	MOVIMENTO ESEGUITO
10			
11			
12			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13	080SCD09 F037 080BF11V	31SL1	CIRCUITI AUSILIARI DISINSERITI INSERITI
14			
15	080PVG 080BF11V	38PS1	MESSA IN SERVIZIO
16	080PVG 080BF11V	403PS1	AVVIO GENERATORE IDRAULICO
17	080PVG 080BF11V	403PS3	AVVIO MOTORI
18	080PNG 080BF11V	403PS5	AVVIO CICLO
19	080SCD09 F034 080BF11V	403SL1	SINGOLO CICLO CONTINUO
20			
21	ZA2-VA12 ZA2-VA03	535DY2	FASE SELEZIONATA
22	ZA2-VA12 ZA2-VA03	535DY1	
23	080SCD09 F034 080BF11V	404SL2	ABILITAZIONE INTRODUZIONE DATI INSERITA DISINSERITA
24	080SCD09 F034 080BF11V	400SL1	ABILITAZ. INTRODUZ. DATI PAGINA SHIFT INSERITA DISINSERITA

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
30.10.95

DISEGNO N.
565706/75

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

TARGHE PULSANTIERA
GENERALE
MASTER

CONMESSA N.
56570
FMA

Fig. n.
4
d1
13

Segue Fig. 5

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
27	080SCD09 F034 080BF11V	404SL1	REFRIGERANTE DISINSERITO INSERITO
28	080PRG 080BF11V	403PS2	ARRESTO GENERATORE IDRAULICO
29	080PRG 080BF11V	403PS4	ARRESTO MOTORI
30	080PRG 080BF11V	403PS6	ARRESTO A FINE CICLO
31	080SCD09 F034 080BF11V	403SL2	SCARICO CICLO NORMALE
32			
33	080SCBRC03 F034 080BF11V	411SL1	SELEZIONE FASE - +
34	080PNG 080BF11V	411PS1	ABILITAZIONE FASE
35	080SCD09 F034 080BF11V	404SL3	ABILITAZIONE JOG TRASLAZIONE INSERITA DISINSERITA
36			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37	080PRG 080BF11V	32PS1	SGANCIO INTERRUOTORE GENERALE (PANTOGRAFARE SU FONDO ROSSO)
38			
39	080PRG 080BF11V	404PS1	RICHIAMO UNITA'
40			
41	080PBLG 080BF11V	404PS2	SEGNALAZIONE ACUSTICA
42	080PNG 080BF11V	404PS3	LUBRIFICAZIONE MANUALE
43	080PBLG 080BF11V	38PS2	PROVA LAMPAD
44			
45	080SCD09 F038 080BF11V	412SL1	MAND TRASLAZIONE AUTO
46	080SCD09 F033 080BF20V	91SL1	CONSENSO SVINCOLO DA ULTRECORSA DISINSERITO INSERITO
47			
48	080PRG 080BF02V	41PS1	EMERGENZA

Modifiche:



CONMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
30.10.95

DISEGNO N.
565706/75
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM."B" OP.120/1

TARGHE PULSANTIERA
GENERALE
MASTER

COMMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

Segue Pg. 6

Fig. n.
5
d1
13

Modifiché:

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE MORS	SPINA	COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO									
31SL1	N.C.		X	3103 3104	L1	X1-1	BLU	1	UNIPOL.									
32PS1	N.A.			3201 3105	L1		"	"	"									
38PS1	N.A.			3801		X1-2	"	"	"									
38PS2	N.A.			3802		X1-3	"	"	"									
41PS1	N.C.			4101 12301 40100		X1-6 L1 X2-1	"	"	"									
91SL1	N.C.		X	9108 9112 41107		X1-7 X1-8 X3-7	"	"	"									
400SL1	N.C.	X		40001		X3-10	"	"	"									
403PS1	N.A.			40300		X2-2	"	"	"									
403PS2	N.C.			40301		X2-3	"	"	"									
403PS3	N.A.			40302		X2-4	"	"	"									
403PS4	N.C.			40303		X2-5	"	"	"									
403SL1	N.C.		X	40304		X2-6	"	"	"									
403PS5	N.A.			40305		X2-7	"	"	"									
403PS6	N.C.			40306		X2-8	"	"	"									
403SL2	N.C.	X		40307		X2-9	"	"	"									
404SL1	N.C.		X	40400		X2-10	"	"	"									
404PS1	N.A.			40401		X2-11	"	"	"									

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE	NUMERO FILO	DESTINAZIONE MORS	SPINA	COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
404PS2	N.A.		12301 40402	L1	X2-12	BLU	1	UNIPOL.
404PS3	N.A.		40403		X2-13	"	"	"
404SL2	N.C.	X	40404		X2-14	"	"	"
404SL3	N.C.	X	40405		X2-15	"	"	"
411SL1	N.C.	X	41104 41105		X3-4 X3-5	"	"	"
411PS1	N.A.		41106 12303 41200		X3-6 L1 X3-8	"	"	"
412SL1	N.C.	X	41201		X3-9	"	"	"
110V.			2803 2804	L1 L1		ROSSO	"	"
			-II-			"	"	"
			SCH.			BLU	0,5	"
			13 25 1	L1		"	"	"
			14	L1		"	"	"
			2		X2-16	"	"	"
			3		X2-17	"	"	"
			4		X2-18	"	"	"
			5		X2-19	"	"	"
			6		X2-20	"	"	"
			7		X3-1	"	"	"
			8		X3-2	"	"	"
			1		X3-3	"	"	"

PANNELLO 6FM1496-4DA10

X1

X2

110V.

X3

Segue Fig. 7

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↖	↗		MORS	SPINA			
38LS1				3102 3105	L1 L1		BLU	1	UNIPOL.
38LS2				3810		X1-4	"	"	"
39LS1				3901		X1-5	"	"	"
530LS2				12402 53000	L1	X4-4	"	"	"
530LS6				53003		X4-5	"	"	"
530LS8				53005		X4-6	"	"	"
530LS9				53006		X4-7	"	"	"
5350Y1	1			53500		X4-8	"	"	"
	2			53501		X4-9	"	"	"
	4			53502		X4-10	"	"	"
	8			53503		X4-11	"	"	"
5350Y2	11			12404	L1		"	"	"
	12			12403	L1		"	"	"
	1			53504		X4-12	"	"	"
	2			53505		X4-13	"	"	"
528LS1	4			53506		X4-14	"	"	"
	8			53507		X4-15	"	"	"
	11			12404	L1		"	"	"
	12			12403	L1		"	"	"
528LS2				12402	L1	X4-1	"	"	"
528LS3				52802		X4-2	"	"	"
23PR1				52803		X4-3	"	"	"
				1909		DIRETTO A			
				1910		ARMADIO P1			

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

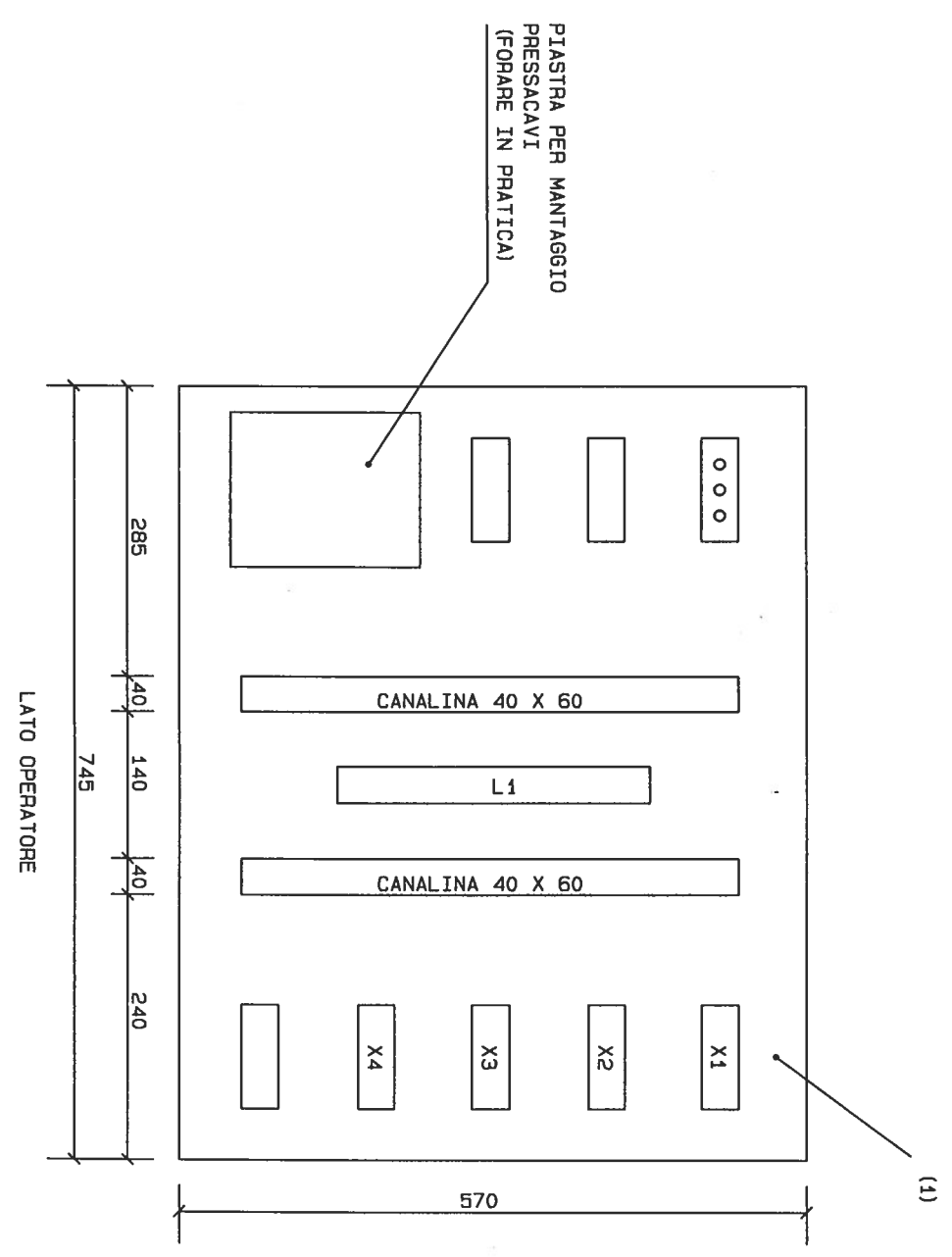
Segue Fig. 8

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DISEGNO N. 565706/75	DATA 30.10.95	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	CABLAGGIO PULSANTIERA GENERALE MASTER	COMMESSA N. 56570 FMA	CLIENTE	Fg. n. 7 d1 13
---	--	-------------------------	------------------	---	---	-----------------------------	---------	-------------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO PULSANTIERA ALL'ESTERNO PULSANTIERA LE TARGHE VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA PRESA FISSA LA SIGLA L1 (ESEMPIO L1-X1)



 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISE. N. 565706/75	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		PIASTRA PORTA CONNETTORI PULSANTIERA GENERALE MASTER	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 8 d1 13
	DATA 30.10.95	STD.			CLIENTE FMA	

Segue Fig. 9

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

2803
2804
*
*
3102
3103
3105
3201
*
*
12301
12302
12303
*
*
12402
12403
12404
*
*
*
*
*
*

N.30 MORSETTI WEIDMULLER WDU4
* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Modifiche:

 CEMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. DATA 30.10.95	DISEGNO N. 565706/75 STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "8" OP. 120/1	MORSETTIERA L1 PULSANTIERA GENERALE MASTER	COMMESSA N. 56570 CLIENTE FMA	Fg. n. 9 di 13
--	--------------------------	---------------------------------	--	--	--	-------------------------

Segue Fg. 10

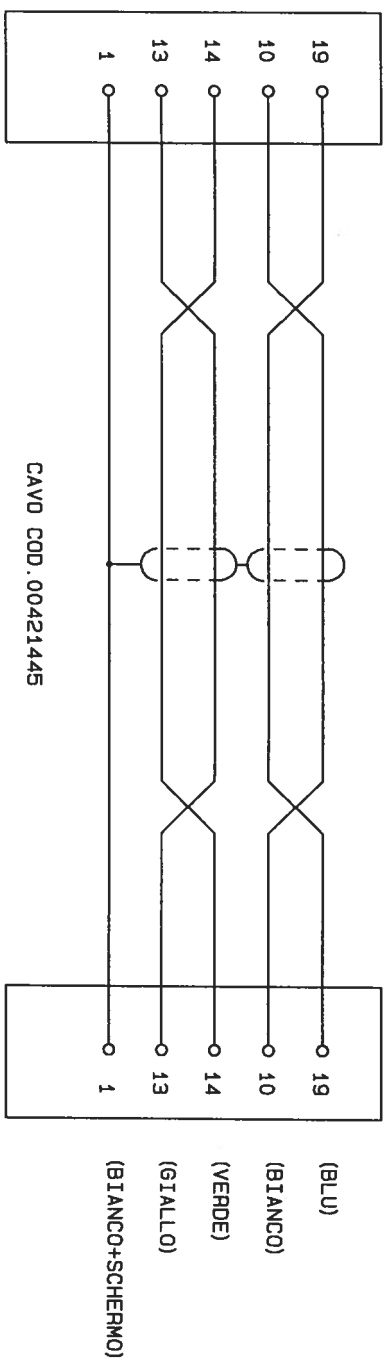
Modifiche:

OP.120/1COMANDI GENERALI	
NO. SELEZIONE FUNZIONE	
0	
1	RESET ALLARMI
2	CICLO UNITA'
3	CICLO TRASLAZIONE
4	SBLOCCAGGIO ATTREZZI
5	AP. BLOCCO (CH.SCAPP.)
6	AVANTI TRASLAZIONE
7	BLOCCAGGIO ATTREZZI
8	CH. BLOCCO (AP.SCAPP.)
9	DISINSERZIONE ARPIONI
10	CICLO PRELIEVO ROTATORI
11	RITORNO TRASLAZIONE
12	INSERZIONE ARPIONI
13	CICLO DEPOSITO ROTATORI
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	JO6 AVANZ. TRASLAZIONE
21	JO6 RITORNO TRASLAZIONE
22	
23	
24	RESET CAMBIO UTENSILI
25	
26	
27	APERTURA RIPARI
28	CHIUSURA RIPARI
29	
30	

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/75	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM."B" OP.120/1	TARGA FUNZIONI TRASLAZIONE	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 10 di 13
	DATA 30.10.95	STD.	MASTER	CLIENTE FMA	

Segue Fg. 11

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



LATO WF 470/B (X7)

LATO PULSANTIERA GENERALE

FEMMINA 25 PIN (VOLANTE)

FEMMINA 25 PIN (VOLANTE)

CONNETTORE CANNON COD. 00412245

CONNETTORE CANNON COD. 00412245

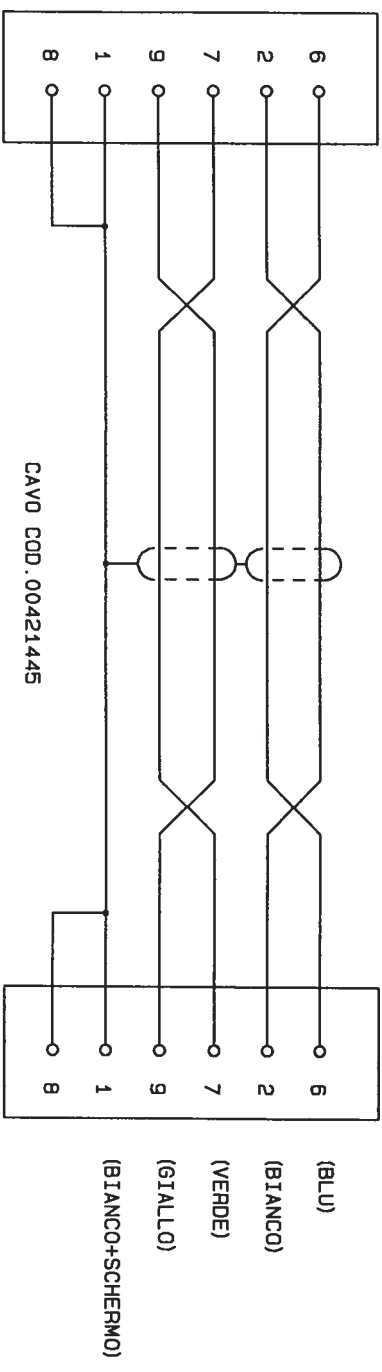
CUSTODIA CANNON COD. 00412296

CUSTODIA CANNON COD. 00412296

Modifiche:

Segue Fg. 12

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE MECCANICA	DISE.	DISSEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 11
	DATA 30.10.95	565706/75	LINEA DI LAVABRAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		CAVO DI COLLEGAMENTO WF 470/P6 MASTER	
						13



LATO PLC

LATO PULSANTIERA GENERALE

MASCHIO 15 PIN (VOLANTE)

MASCHIO 15 PIN (VOLANTE)

CONNETTORE CANNON COD. 00412242

CONNETTORE CANNON COD. 00412242

CUSTODIA CANNON DA 51211-1

CUSTODIA CANNON COD. 00412295

SCOREVOLVE CANNON DA 51220-1

Modifiche:

 DCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D18.		DISEGNO N.		MACCHINA		CONMESSA N.		Fig. n. 12 d1 13
	DATA		565706/75		LINEA DI LAVORAZIONE		56570		
	30.10.95		STD.		BASAMENTO MOTORE		FMA		
					FAM. "B" OP.120/1				
				CAVO DI COLLEGAMENTO					
				CPU/PG		CLIENTE			
				MASTER					

Segue Fig. 13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE								
PULSANTIERA GENERALE	3X1,5 ARMATO	00420869	ALIMENTAZIONE PRESA 23PRI1 (1909-1910)					P616	L1-P1	ARMADIO POTENZA 1 (19AL1)								
	1,5	00420837	2803-2804					P616	L1-P2 (L2)	ARMADIO POTENZA 2 (L2)								
	1,5	00420838	3102-3103-3105-3201					P616										
	4	00420844	12301-12302-12303-12402-12403-12404					P621	L1-P2 (L4-L5)	ARMADIO POTENZA 2 (L4-L5)								
PANNELLO VIDEO			CAVO SIEMENS 6FM1-490-3B.00				*		L1-C1	ARMADIO PLC/1 (WF 4708)								
SCATOLA PORTA PRESE		00421445	CAVO MULTIPOLARE (SEC FG.11)						L1-C1	ARMADIO PLC/1 (WF 4708)								
		00421445	CAVO MULTIPOLARE (SEC FG.12)						L1-C1	ARMADIO PLC/1 (CPU)								

ORIGINE	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
PULSANTIERA GENERALE	L1-X1		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3-X1	L1-P3	ARMADIO POTENZA 3
	L1-X2		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C1-X2		
	L1-X3		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C1-X3	L1-C1	ARMADIO PLC/1
	L1-X4		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C1-X4		

Modifiche:

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

* ORDINATO IN DISTINTA BASE

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONE TRA	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/75	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	PULSANTIERA GENERALE E ARMADI	CLIENTE FMA	13
	30.10.95	STD.	FAM. "B" OP.120/1	MASTER		13

Modifiché:

CONALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

018.

DATA

30.10.95

DISEÑO N.

STD.

565706/75

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

DISTINTA MORSETTIERA L.11

PULSANTIERA GENERALE

MASTER

COMMESSA N.

56570

FMA

CLIENTE

...

Segue Fig. 2

Fig. 1

၁၁

9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE				TIPO				COSTRUTTORE RIC				NOTE		
31SL1		1	00401150	SELETTORE A CHIAVE ROSSA (2 POSIZIONI)				080SCD09+F037+080BF11V				CEMA						
411SL1		1		SELETTORE A CHIAVE NERA (3 POSIZIONI)				080SCBRC03+F034+080BF11V				CEMA						
403SL1-403SL2		6	00401140	SELETTORE A CHIAVE NERA (2 POSIZIONI)				080SCD09+F034+080BF11V				CEMA						
404SL1-404SL2																		
404SL3-400SL1																		
412SL1		1	00401156	SELETTORE A CHIAVE AZZURRA (2 POSIZIONI)				080SCD09+F038+080BF11V				CEMA						
91SL1		1		SELETTORE A CHIAVE GIALLA (2 POSIZIONI)				080SCIDC03+F033				CEMA						
								080BF20V										
403PS5-404PS3		3	00400120	PULSANTE NERO CON GUARDIA				080PNG+080BF11V				CEMA						
411PS1																		
404PS1		1	00400123	PULSANTE GIALLO CON GUARDIA				080PGG+080BF11V				CEMA						
38PS1-403PS1		3	00400122	PULSANTE VERDE CON GUARDIA				080PVG+080BF11V				CEMA						
403PS3																		
41PS1		1		PULSANTE EMERGENZA A FUNGO ROSSO				080RER+080BF02V				CEMA						
38PS2-404PS2		2	00400124	PULSANTE BLU CON GUARDIA				080PBLG+080BF11V				CEMA						
32PS1-403PS2		4	00400121	PULSANTE ROSSO CON GUARDIA				080PRG+080BF11V				CEMA						
403PS4-403PS6																		

Modifiche:

Segue Fig. 3



CONVALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
30.10.95

DISEGNO N.
565706/75

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

DISTINTA MORSETTIERA L1
PULSANTIERA GENERALE
MASTER

CONMESSA N.
56570

CLIENTE
FMA

Fig. n.
2

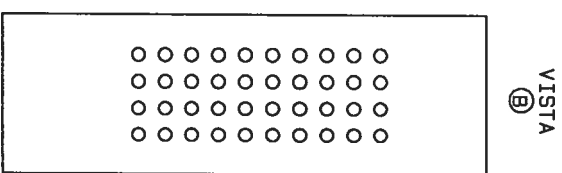
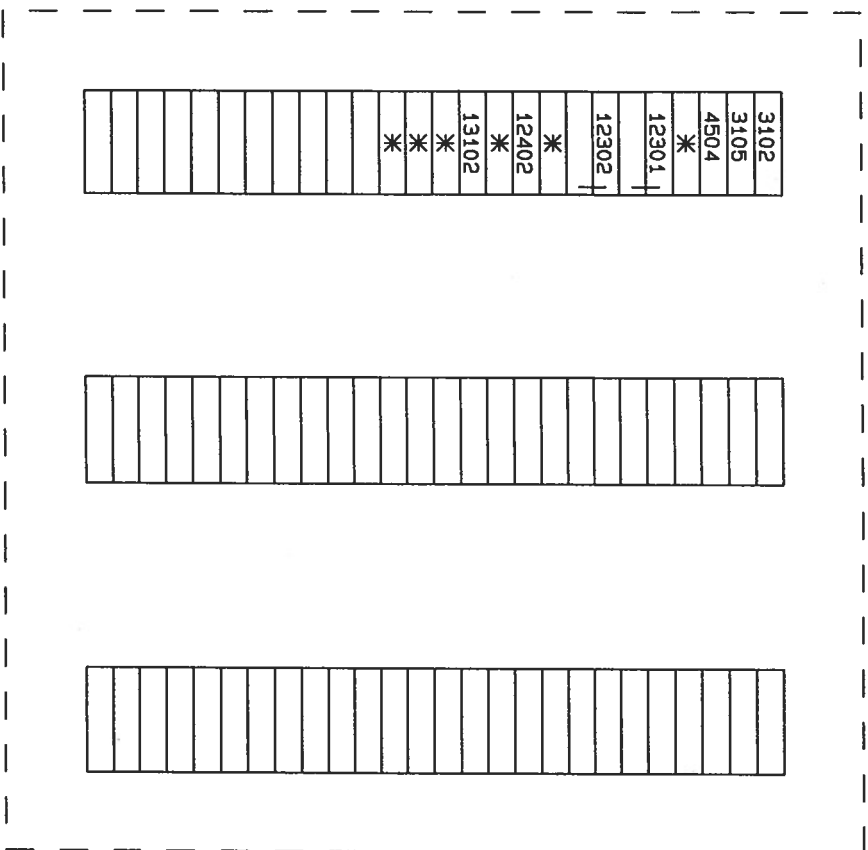
di
6

Segue Fig. 4

Modifiche:

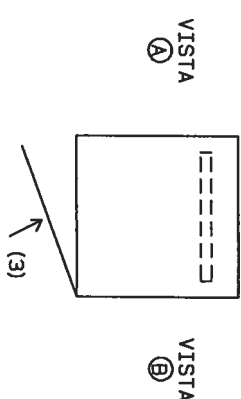
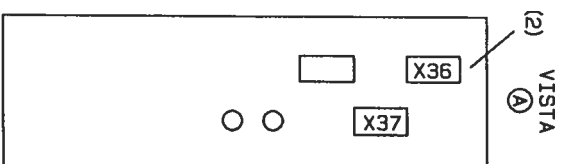
[illegible]

Segue Fig. 6



409CP2
554EV3

SIGLE CONNETTORI (1)



- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO MORSETTIERA N.B. ALL'ESTERNO MORSETTIERA LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA DELLA MORSETTIERA (ESEMPIO: MORSETTIERA L5 PANTOGRAFARE L5-X1)
- (3) TARGA COD. 00480511 PANTOGRAFARE LA DITTORE: PULSANTIERA AUSILIARIA (Altezza caratteri 6 mm.)

Modifiche:



MACALU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

DATA

30.10.95

DISSEGNO N.

565706/76

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

CABLAGGIO MORSETTIERA L17

PULSANTIERA AUSILIARIA

MASTER

CONMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fig. n.

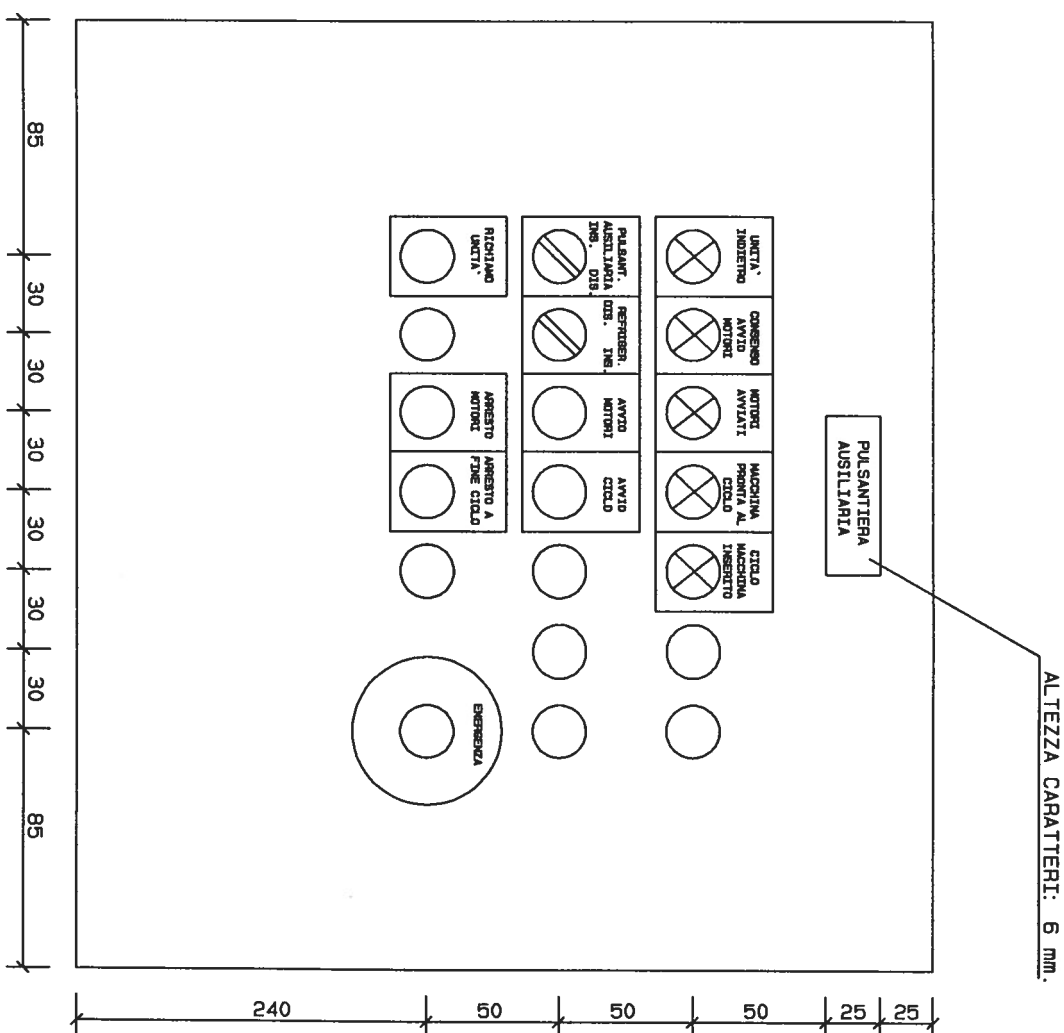
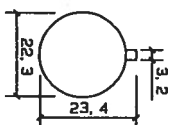
1

d1

7

Segue Fig. 2

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

DATA

30.10.95

DISEGNO N.

STD.

565706/76

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

FRONTALE PULSANTIERA

AUSILIARIA

MASTER

CUMMESSA N.

56570

FMA

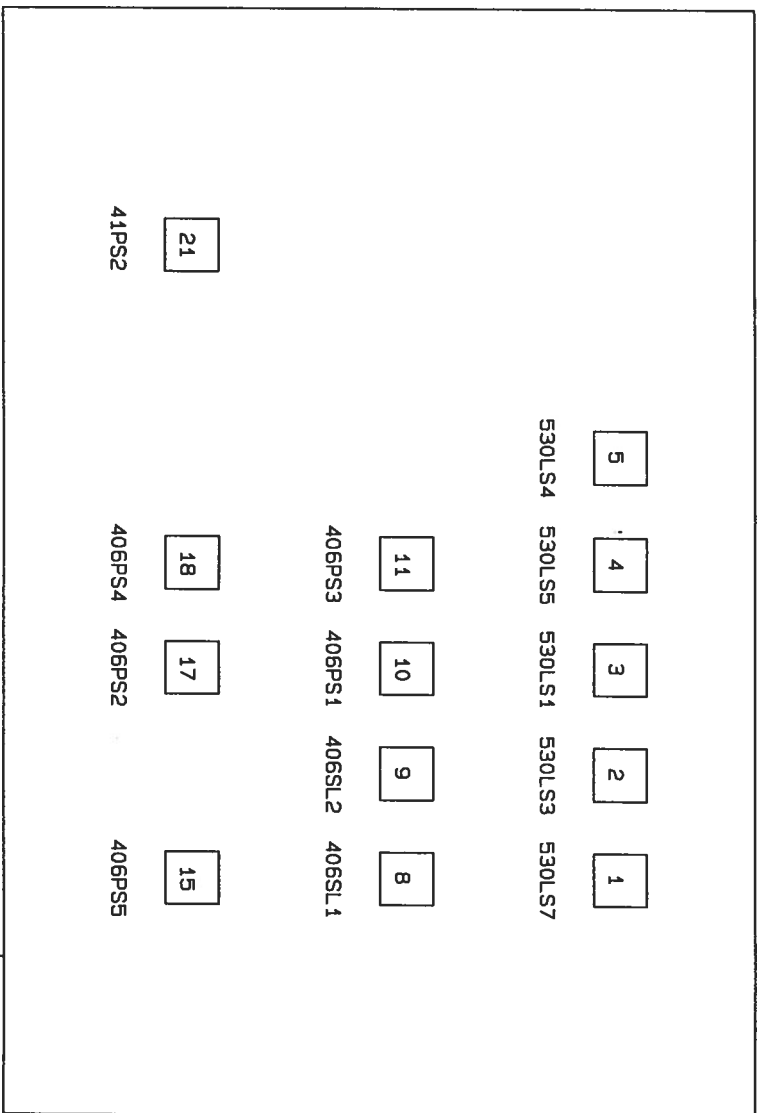
Fig. 10.

2.3

Fig. 1

2.3

Segue Fig. 3



Modifiche:

 CDM DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		VISTA POSTERIORE PULSANTIERA		COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		AUSILIARIA		CLIENTE	3
	30.10.95	565706/76	FAM. "B" OP. 120/1		MASTER		FMA	d1
								7

Segue Fg. 4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSVD 080ADV	530LS7	UNITA' INDIETRO
2	080LSVD 080ADV	530LS3	CONSENSO AVVIO MOTORI
3	080LSVD 080ADV	530LS1	MOTORI AVVIATI
4	080LSVD 080ADV	530LS5	MACCHINA PRONTA AL CICLO
5	080LSVD 080ADV	530LS4	CICLO MACCHINA INSERITO
6			
7			
8	080SCDD09 F034 080BF11V	406SL1	PULSANTIERA AUSILIARIA INSERITA DISINSERITA
9	080SCDD09 F034 080BF11V	406SL2	REFRIGERANTE INSERITO
10	080PFV6 080BF11V	406PS1	AVVIO MOTORI
11	080PFG 080BF11V	406PS3	AVVIO CICLO
12			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14			
15	080PR6 080BF11V	406PS5	RICHIAMO UNITA'
16			
17	080PR6 080BF11V	406PS2	ARRESTO MOTORI
18	080PR6 080BF11V	406PS4	ARRESTO A FINE CICLO
19			
20			
21	080PR6 080BF02V	41PS2	EMERGENZA
22			
23			
24			

Modifiche:

Segue Fg. 5

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISE. N. 565706/76	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	TARGHE PULSANTIERA AUSILIARIA	COMMESSA N. 56570 FMA	Fig. n. 4
	DATA 30.10.95	STD.	MASTER	CLIENTE	di 7

[illegible]

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (4)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE ARMADIO
MORSETTIERA L17	1, 5	00420837	3102-3105-4504		P616	L17-P2L2	POTENZA 2 (L2)
	4	00420844	12301-12302-12402-13102		P621	L17-P2L4	POTENZA 2 (L4-L5)

ORIGINE	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE ARMADIO
MORSETTIERA L17	L17-X36		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C1-X36	L17-C1	PLC/1
	L17-X37		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3-X37	L17-P3	POTENZA 3

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (4)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE ARMADIO

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6
- (4) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD. 00426140-49

Modifiche:

Segue Fg.

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA		CAVI INTERCONNESSIONE		COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	STD.	LINEA DI LAVORAZIONE		MORS. L17 PULS. AUSILIARIA		56570	7
	30.10.95		BASAMENTO MOTORE		MASTER		FMA	d1
			FAM. "B" OP. 120/1					7

Segue Fig. 2



D18.	
DATA	30 10 05

DISCERN N. 565706/76
STD.

MACHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
EAM "R" DP 120/1

DISTINTA MORSETTIERA L.17
PULSANTIERA AUSILIARIA
MASTER

56570	
CLIENTE	FMA

1	d1
---	----

[illegible]

Modifiche:

Segue Fig. 3



CONALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

DATA

30.10.95

DISEÑO N.

STD.

565706/76

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

DISTINTA MORSETTIERA L17

PULSANTIERA AUSILIARIA

MASTER

COMMESSA N.

CLIENTE

56570

FMA

11. 11. 11.

10

1. Introduction 2. Methodology 3. Results 4. Discussion 5. Conclusion 6. References 7. Appendix 8. Index 9. Table of Contents 10. Table of Figures 11. Table of Tables 12. Table of Equations 13. Table of Symbols 14. Table of Abbreviations 15. Table of Acronyms 16. Table of Units 17. Table of Symbols 18. Table of Abbreviations 19. Table of Acronyms 20. Table of Units 21. Table of Symbols 22. Table of Abbreviations 23. Table of Acronyms 24. Table of Units 25. Table of Symbols 26. Table of Abbreviations 27. Table of Acronyms 28. Table of Units 29. Table of Symbols 30. Table of Abbreviations 31. Table of Acronyms 32. Table of Units 33. Table of Symbols 34. Table of Abbreviations 35. Table of Acronyms 36. Table of Units 37. Table of Symbols 38. Table of Abbreviations 39. Table of Acronyms 40. Table of Units 41. Table of Symbols 42. Table of Abbreviations 43. Table of Acronyms 44. Table of Units 45. Table of Symbols 46. Table of Abbreviations 47. Table of Acronyms 48. Table of Units 49. Table of Symbols 50. Table of Abbreviations 51. Table of Acronyms 52. Table of Units 53. Table of Symbols 54. Table of Abbreviations 55. Table of Acronyms 56. Table of Units 57. Table of Symbols 58. Table of Abbreviations 59. Table of Acronyms 60. Table of Units 61. Table of Symbols 62. Table of Abbreviations 63. Table of Acronyms 64. Table of Units 65. Table of Symbols 66. Table of Abbreviations 67. Table of Acronyms 68. Table of Units 69. Table of Symbols 70. Table of Abbreviations 71. Table of Acronyms 72. Table of Units 73. Table of Symbols 74. Table of Abbreviations 75. Table of Acronyms 76. Table of Units 77. Table of Symbols 78. Table of Abbreviations 79. Table of Acronyms 80. Table of Units 81. Table of Symbols 82. Table of Abbreviations 83. Table of Acronyms 84. Table of Units 85. Table of Symbols 86. Table of Abbreviations 87. Table of Acronyms 88. Table of Units 89. Table of Symbols 90. Table of Abbreviations 91. Table of Acronyms 92. Table of Units 93. Table of Symbols 94. Table of Abbreviations 95. Table of Acronyms 96. Table of Units 97. Table of Symbols 98. Table of Abbreviations 99. Table of Acronyms 100. Table of Units 101. Table of Symbols 102. Table of Abbreviations 103. Table of Acronyms 104. Table of Units 105. Table of Symbols 106. Table of Abbreviations 107. Table of Acronyms 108. Table of Units 109. Table of Symbols 110. Table of Abbreviations 111. Table of Acronyms 112. Table of Units 113. Table of Symbols 114. Table of Abbreviations 115. Table of Acronyms 116. Table of Units 117. Table of Symbols 118. Table of Abbreviations 119. Table of Acronyms 120. Table of Units 121. Table of Symbols 122. Table of Abbreviations 123. Table of Acronyms 124. Table of Units 125. Table of Symbols 126. Table of Abbreviations 127. Table of Acronyms 128. Table of Units 129. Table of Symbols 130. Table of Abbreviations 131. Table of Acronyms 132. Table of Units 133. Table of Symbols 134. Table of Abbreviations 135. Table of Acronyms 136. Table of Units 137. Table of Symbols 138. Table of Abbreviations 139. Table of Acronyms 140. Table of Units 141. Table of Symbols 142. Table of Abbreviations 143. Table of Acronyms 144. Table of Units 145. Table of Symbols 146. Table of Abbreviations 147. Table of Acronyms 148. Table of Units 149. Table of Symbols 150. Table of Abbreviations 151. Table of Acronyms 152. Table of Units 153. Table of Symbols 154. Table of Abbreviations 155. Table of Acronyms 156. Table of Units 157. Table of Symbols 158. Table of Abbreviations 159. Table of Acronyms 160. Table of Units 161. Table of Symbols 162. Table of Abbreviations 163. Table of Acronyms 164. Table of Units 165. Table of Symbols 166. Table of Abbreviations 167. Table of Acronyms 168. Table of Units 169. Table of Symbols 170. Table of Abbreviations 171. Table of Acronyms 172. Table of Units 173. Table of Symbols 174. Table of Abbreviations 175. Table of Acronyms 176. Table of Units 177. Table of Symbols 178. Table of Abbreviations 179. Table of Acronyms 180. Table of Units 181. Table of Symbols 182. Table of Abbreviations 183. Table of Acronyms 184. Table of Units 185. Table of Symbols 186. Table of Abbreviations 187. Table of Acronyms 188. Table of Units 189. Table of Symbols 190. Table of Abbreviations 191. Table of Acronyms 192. Table of Units 193. Table of Symbols 194. Table of Abbreviations 195. Table of Acronyms 196. Table of Units 197. Table of Symbols 198. Table of Abbreviations 199. Table of Acronyms 200. Table of Units 201. Table of Symbols 202. Table of Abbreviations 203. Table of Acronyms 204. Table of Units 205. Table of Symbols 206. Table of Abbreviations 207. Table of Acronyms 208. Table of Units 209. Table of Symbols 210. Table of Abbreviations 211. Table of Acronyms 212. Table of Units 213. Table of Symbols 214. Table of Abbreviations 215. Table of Acronyms 216. Table of Units 217. Table of Symbols 218. Table of Abbreviations 219. Table of Acronyms 220. Table of Units 221. Table of Symbols 222. Table of Abbreviations

[illegible]

Segue Fig. 4

Segue Fg. 5

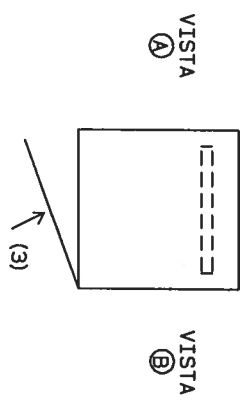
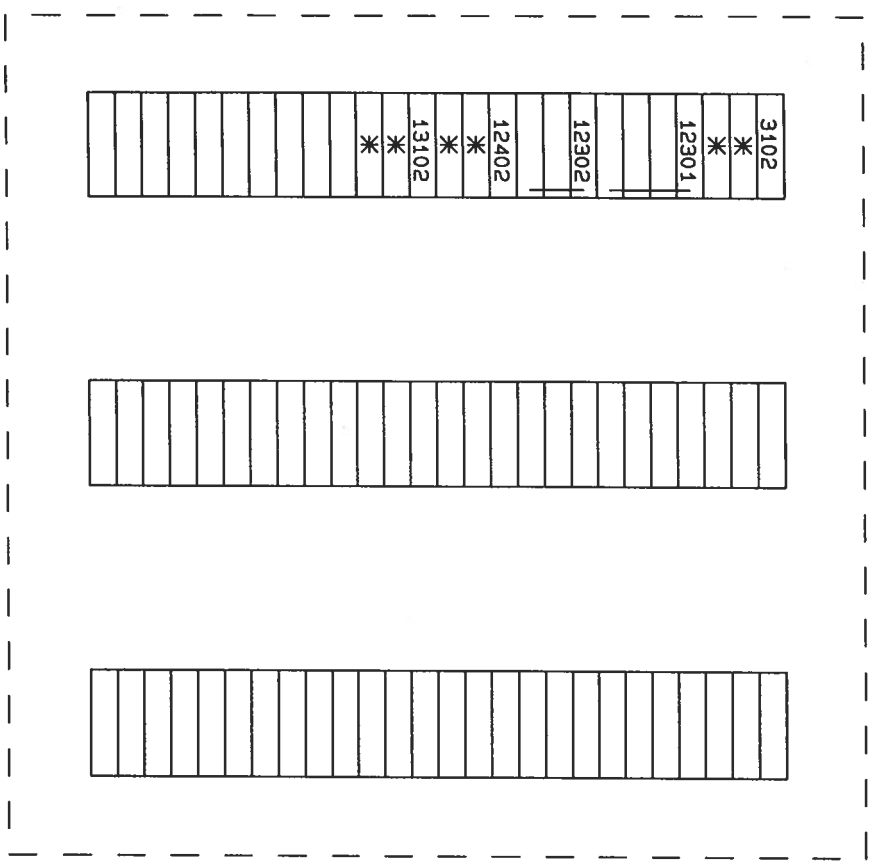


—

1

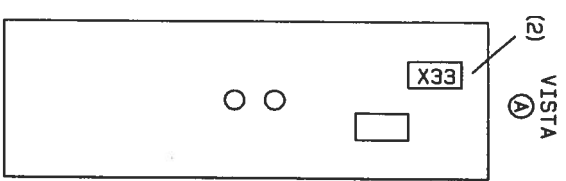
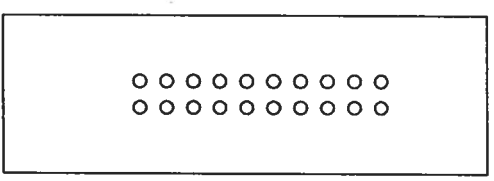
၄

Segue Fig.



VISTA (B)
SIGLE CONNETTORI (1)

- 408FC2
- 408CP1-408CP3
- 409CP1
- 40EV1-564EV1



- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO MORSETTIERA N.B. ALL'ESTERNO MORSETTIERA LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA DELLA MORSETTIERA (ESEMPIO: MORSETTIERA L5 PANTOGRAFARE L5-X1)
- (3) TARGA COD. 00480511 PANTOGRAFARE LA DITURA: MORSETTIERA L15 (Altezza caratteri 6 mm.)

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 565706/77	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1		CABLAGGIO MORSETTIERA L15 GEN. IDRAULICO	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 1
	DATA 30.10.95	STO.	CLIENTE FMA	MASTER	CLIENTE	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (4)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE ARMADIO
MORSETTIERA	1, 5	00420837	3102		Pg16	L15-P2L2	POTENZA 2 (L2)
	4	00420844	12301-12302-12402-13102		Pg21	L15-P2L4	POTENZA 2 (L4-L5)
L15							

ORIGINE	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE ARMADIO
MORSETTIERA L15	L15-X33		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C1-X33	L15-C1	PLC/1

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (4)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE ARMADIO
MOTORE 250M1	10	00491540	250R2-250S2-250T2		Pg29	250M1-P3	POTENZA 3 (L8)
MOTORE 250M3	1, 5	00491536	250R6-250S6-250T6		Pg21	250M3-P3	

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402 (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6
- (4) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD. 00426140-49

Modifiche:

Segue Fg.

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		CAVI INTERCONNESSIONE		CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	STD.	LINEA DI LAVORAZIONE		MORS. L15 GEN. IDRAULICO		CLIENTE	2
	30.10.95		BASAMENTO MOTORE		MASTER		FMA	d1
			FAM. "B" OP. 120/1					2

Modifiche:

Segue Fg.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE			RIC	NOTE		
C1-X33		1	00412380	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI VOLANTE							HE-24-St1-S	WEIDMULLER						
				</														