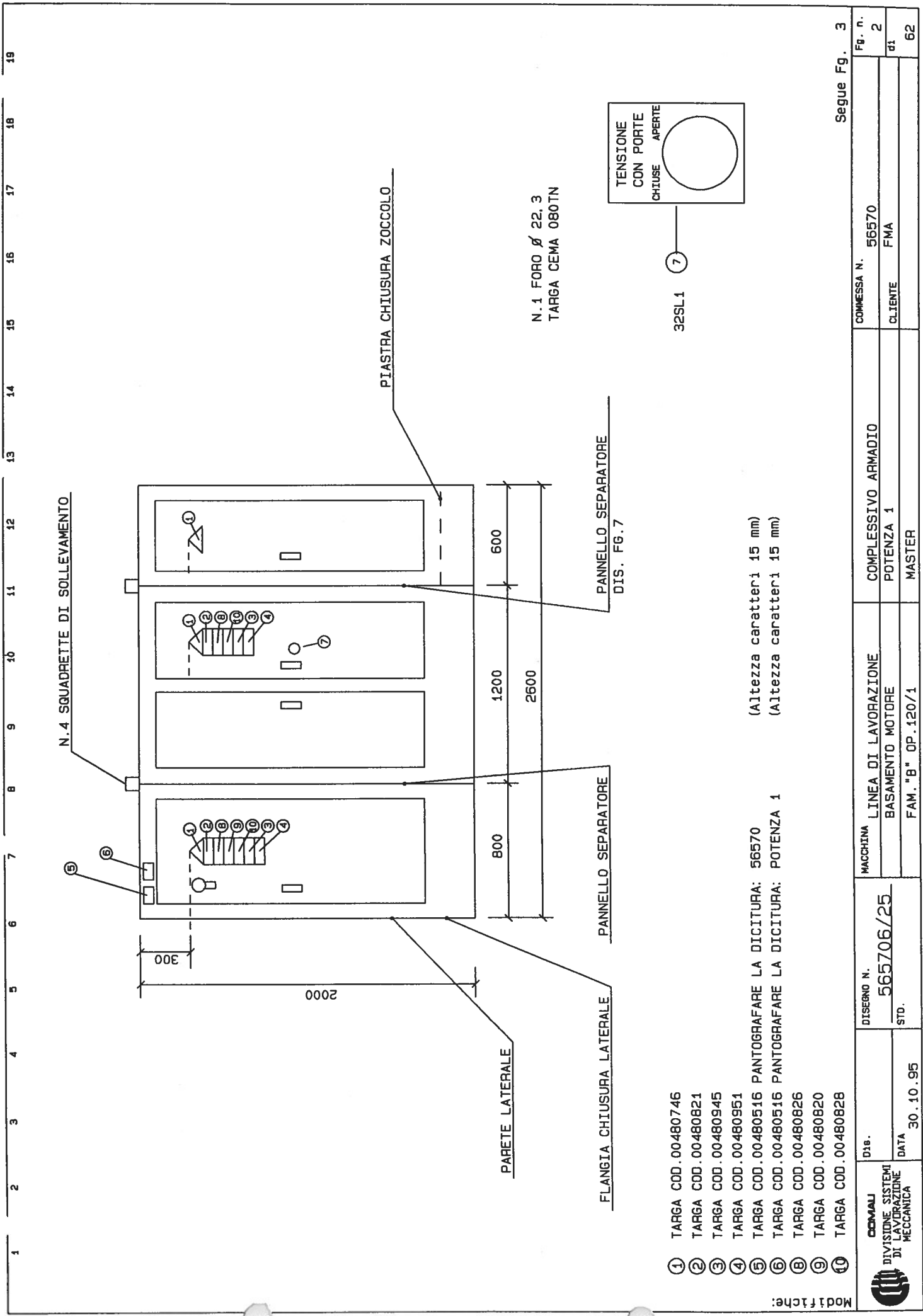


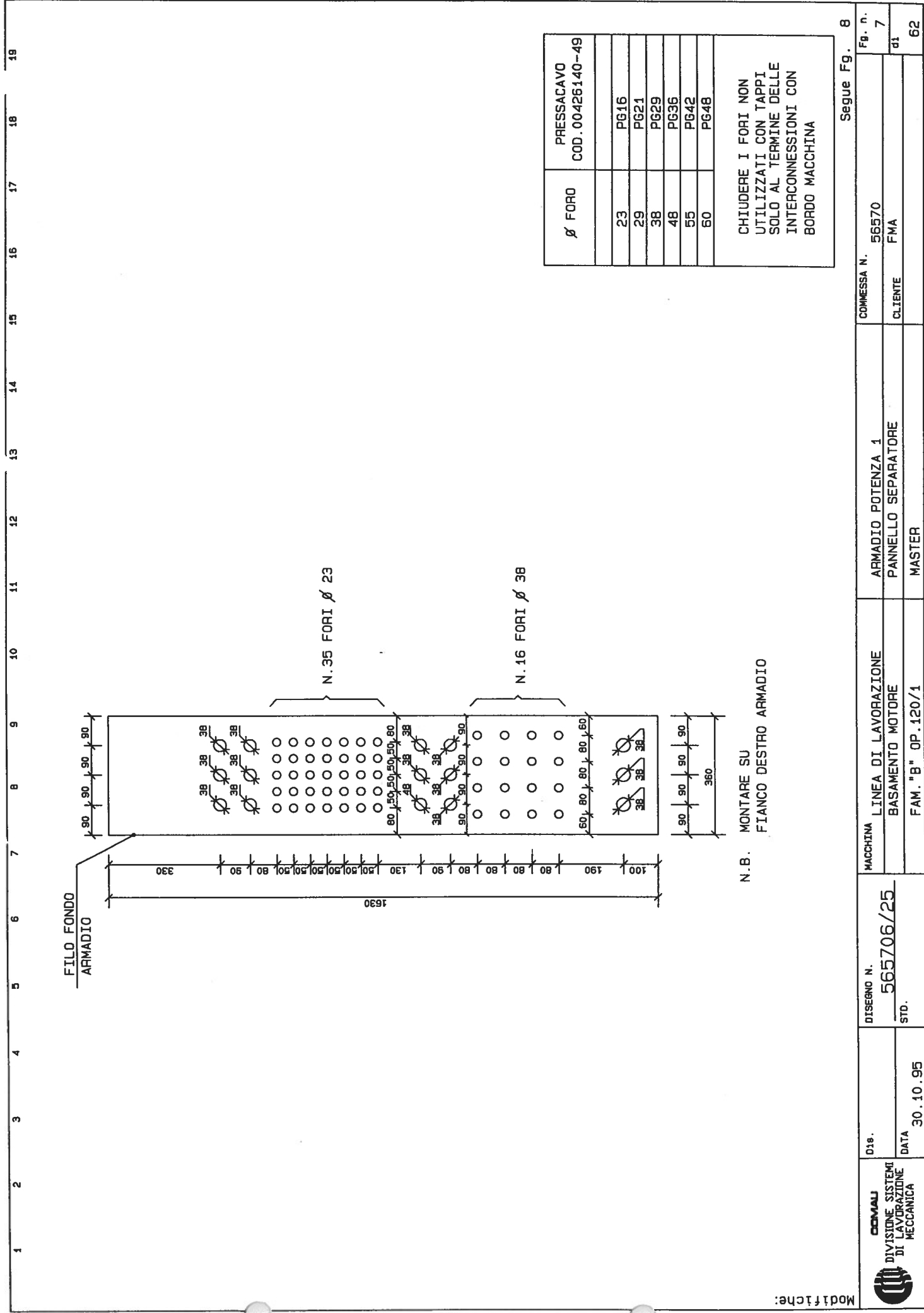


Modifiche:

- ① TARGA COD. 00480746
- ② TARGA COD. 00480821
- ③ TARGA COD. 00480945
- ④ TARGA COD. 00480951
- ⑤ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56570 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 1 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑦ TARGA COD. 00480826
- ⑧ TARGA COD. 00480820
- ⑨ TARGA COD. 00480828
- ⑩

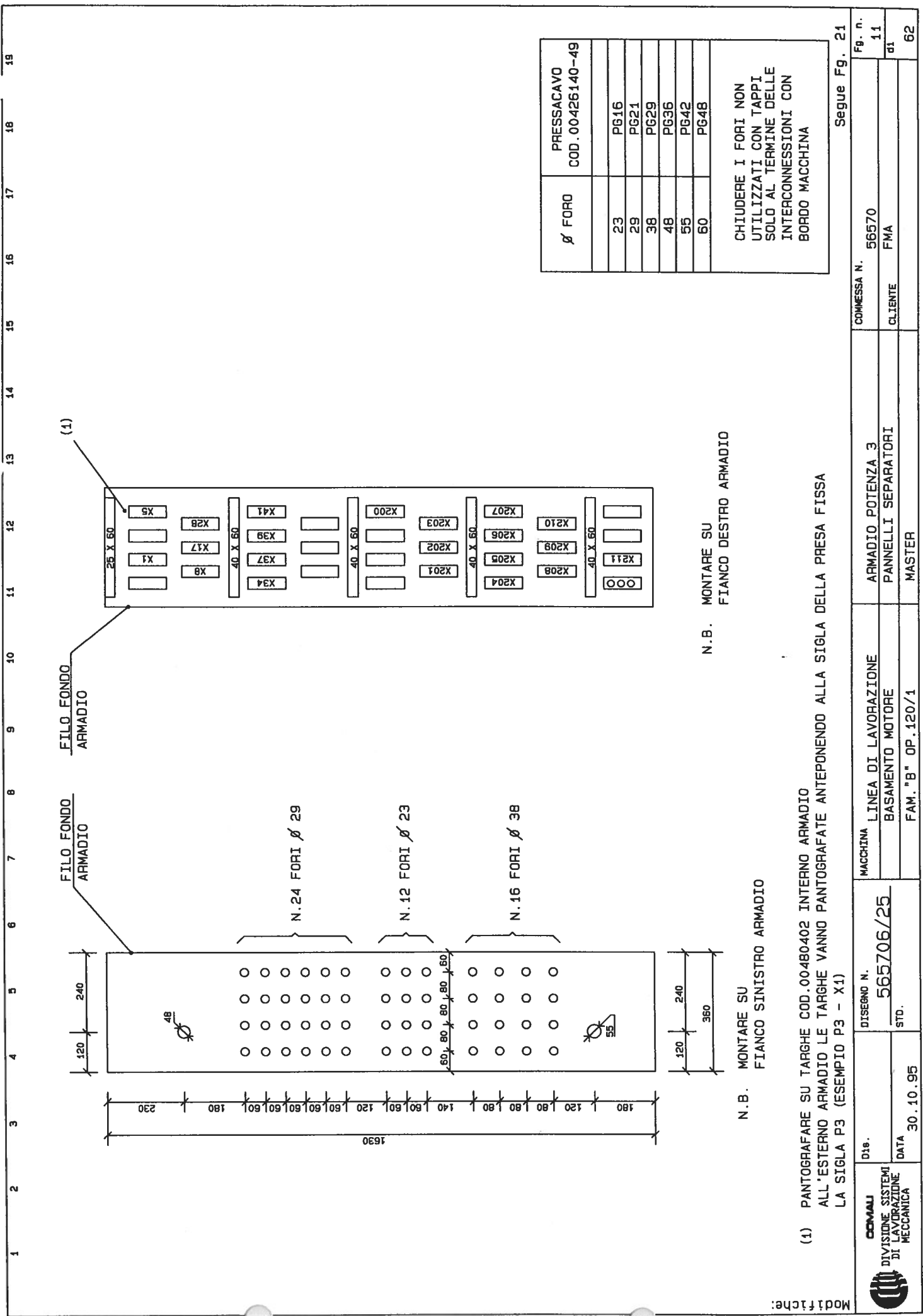
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	565706/25	MACCHINA	LINEA DI LAVORAZIONE	COMPLESSIVO ARMADIO	COMMESSA N.	56570	Fg. n.	2
	DATA	30.10.95	BASAMENTO MOTORE	POTENZA 1	POTENZA 1	CLIENTE	FMA	d1	62
			FAM. "B" OP. 120/1	MASTER	MASTER				

Segue Fg. 3



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA	ARMADIO POTENZA 1	COMMESSA N.	Segue Fg. 8	
	DATA	565706/25 STD.	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.120/1	PANNELLO SEPARATORE MASTER	56570 FMA	Fg. n. 7	
						d1	62



Ø FORO	PRESSACAVO COD. 00426140-49
23	PG16
29	PG21
38	PG29
48	PG36
55	PG42
60	PG48
CHIUDERE I FORI NON UTILIZZATI CON TAPPI SOLO AL TERMINE DELLE INTERCONNESSIONI CON BORDO MACCHINA	

N.B. MONTARE SU
FIANCO DESTRO ARMADIO

N.B. MONTARE SU
FIANCO SINISTRO ARMADIO

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD.00480402 INTERNO ARMADIO
ALL'ESTERNO ARMADIO LE TARGHE VANNO PANTOGRAFARE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA PRESA FISSA
LA SIGLA P3 (ESEMPIO P3 - X1)

	Dis.	Disegno N.	MACCHINA	ARMADIO POTENZA 3	COMMESSA N.	56570	Fg. n.	11
	DATA	30.10.95	BASAMENTO MOTORE	PANNELLI SEPARATORI	CLIENTE	FMA	di	
			FAM. "B" OP.120/1	MASTER				62

Segue Fg. 21

4504	I	3102
4508	I	
4512	I	
4516	I	
4520	I	3102
4524	I	
4604	I	
4608	I	
*	I	*
12302	I	*
12304	I	12102
12306	I	
12308	I	
12310	I	12102
*	I	
12402	I	
12404	I	12102
12406	I	
12408	I	
12410	I	
12412	I	12102
*	I	
*	I	
*	I	
*	I	
*	I	

Modifiche:

N.28 MORSETTI WEIDMULLER ASK1

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	565706/25	MACCHINA	ARMADIO POTENZA 2	COMMESSA N.	56570	Fg. n.	23
	DATA	30.10.95	BASAMENTO MOTORE	MORSETTIERA L3	CLIENTE	FMA	d1	
			FAM. "B" OP. 120/1	MASTER				62

Segue Fg. 24

[illegible]

N. 140 MORSETTI WEIDMULLER WDU 4
* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Segue Fg. 25

 CIMA DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N. <u>565706/25</u>	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	COMMESSA N. 56570	Fig. n. 24
	DATA	STD.			
	30. 10. 95				
				CLIENTE MASTER	FMA 62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13101	13102				13202			13404										
								13405										
					13203			13406										
					13204													
								13407										
					13205			13408										
					13206													
		13103																
								13409										
		13104			13207			13410										
		13105			13208													
		13106																
					13209			13411										
					13210			13412										
		13107			*			*										
		13108			*			*										
								*										
		13109			13211			*										
		13110			13212			*										
								*										
					13213			*										
					13214			*										
		*						*										
		*						*										
		13111						*										
		13112			13215													
					13216													
		13113			*													
		13114			*													
					*													
		13115			13401													
		13116			13402													
		*																
		*																
		13201			13403													
		13202			13404													

Modifiche:

N. 115 MORSETTI WEIDMULLER WDU 4 * = 1 MORSETTO DI RISERVA

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	565706/25	MACCHINA	LINEA DI LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA 2	COMMESSA N.	56570	Fig. n.	25
	DATA	30.10.95		BASAMENTO MOTORE	MORSETTIERA L5	CLIENTE	FMA	d1	
				FAM. "B" OP. 120/1	MASTER				62

Segue Fig. 27

[illegible]

Modifizierte:

N.30 MORSETTI WEIDMULLER ASK1

Segue Fg. 28

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISSEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
		<u>565706/25</u>	LINEA DI LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA 2	27
		STD.	BASAMENTO MOTORE	MORSETTIERA L7	d1
	DATA 30. 10. 95		FAM. "B" OP. 120/1	CLIENTE MASTER	62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	LEXAN																	
		2R1			3104			4603		56718								
		2S1			3105			4604		56719								
		2T1			3108			4605		56818								
		2R5			3201			4607		56819								
		2S5						4608		56908								
		2T5						*		56909								
		250R2						*		*								
		250S2						11801		*								
		250T2			*			11802		*								
		250R4			3714			11803		*								
		250S4			3809			11804		*								
		250T4			3905			11805		*								
		250R6			3908			11806		*								
		250S6			3909			11807		*								
		250T6			3913			11808		*								
		251R2			3914			11901										
		251S2			3915			11902										
		251T2			4501			11903										
		25101			4503			12301										
		25102						12303										
		*			4504			12305										
		*						12307										
		*			4505			*										
		*			4507			*										
		*						12402										
		*						12404										
		*						12406										
		*			4508			12408										
		*			4509			12410										
		*						12412										
		*			4511			13102										
		*						13103										
		*			4512			13106										
		2515			4513			*										
		2516			4515			*										
		*			4516			*										
		*			4517			*										
		*			4519			56400										
		3102			4520			56401										
		3103			4521			56402										
					4523			56600										
					4524			56601										
					*			56618										
					4601			56619										

Modifiche:

N.135 MORSETTI WEIDMULLER WDU 4 * = 1 MORSETTO DI RISERVA

	DIS.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.		Fg. n.	
		565706/25	LINEA DI LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA 3		28	
	DATA	30.10.95	BASAMENTO MOTORE	MORSETTIERA L8		d1	
			FAM. "B" DP.120/1	MASTER		62	

Segue Fg. 29

4504	25504	25503
*	*	*
*	*	*

Modifiche:

N.3 MORSETTI WEIDMULLER WDU 4 N.3 MORSETTI WEIDMULLER WSI 6 * = 1 MORSETTO DI RISERVA

Segue Fg. 30

 CIMA DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DTSEGNO N.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	ARMADIO POTENZA 3 MORSETTIERA L9 MASTER	COMMESSA N.	Fig. n.		
	DATA	565706/25					56570	29
		30.10.95			STD.		CLIENTE	FMA
						62		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	4006	40FS1	4005															
			*		42901			52800		*								
			*		*			52804		*								
			12307		42903			52903		54700								
			*		43000			*		54701								
			15401		44300			53100		54702								
			15402		44301			53101		54703								
			*		*			53102		54704								
			40005		44303			53103		54705								
			40007		44400			53104		54706								
			40101		44600			53105		54707								
			40102		44601			53106		54800								
			40200		44602			53107		54801								
			40201		44603			53200		54802								
			40202		*			53201		54803								
			40203		44700			53202		54804								
			*		44701			53203		54805								
			*		44702			53204		54806								
			41007		44703			53205		54807								
			41100		44704			53206		*								
			41101		44705			53207		56508								
			41102		44706			53300		56509								
			41103		44707			53301		*								
			*		*			53302		56608								
			41202		45200			53303		56609								
			41302		45201			53304		*								
			41303		45202			53305		56708								
			*		45203			53306		56709								
			41500		45204			53307		56808								
			41502		45205			53400		56809								
			41503		45206			53401		*								
			41504		45207			53402		*								
			41505		45300			53403		*								
			*		45301			53404		*								
			41602		45302			53405		*								
			42004		45303			53406		*								
			42005		45304			53407		*								
			*		45305			*										
			42007		45306			*										
			*		45307			53500										
			42104		45400			53501										
			*		45401			*										
			42900		*			*										

Modifiche:

N.155 MORSETTI WEIDMULLER WDU 4
 N. 1 MORSETTO WEIDMULLER WSI 6
 * = 1 MORSETTO DI RISERVA

	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.		Fig. n.	
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVRAZIONE MECCANICA	565706/25	LINEA DI LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA 3		30	
	DATA	30.10.95	BASAMENTO MOTORE	MORSETTIERA L10		d1	
			FAM. "B" OP.120/1	MASTER		62	

Segue Fig. 32

N.28 MORSETTI WEIDMULLER ASK1

Segue Fg. 41

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N. <u>565706/25</u>	MACCHINA	ARMADIO POTENZA 3	COMMESSA N.	Fig. n.
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	MORSETTIERA L12	CLIENTE	32
	30.10.95		FAM. "B" OP. 120/1	MASTER		d1

10506	—	10506
10503	—	10503
9501	—	9501
10406	—	10406
10403	—	10403
10306	—	10306
10303	—	10303
10206	—	10206
10203	—	10203
9401	—	9401
9301	—	9301
9201	—	9201
4004	—	4004
※	—	※
7007	—	7007
7006	—	7006
7005	—	7005
6807	—	6807
6806	—	6806
6805	—	6805
6607	—	6607
6606	—	6606
6605	—	6605
6407	—	6407
6406	—	6406
6405	—	6405
6207	—	6207
6206	—	6206
※	—	※
6006	—	6006
5807	—	5807
※	—	※
5607	—	5607
5606	—	5606
5407	—	5407
5406	—	5406
5207	—	5207
5206	—	5206
5007	—	5007
5006	—	5006
※	—	※

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE		CONDUTTORI			LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE							
ARMADIO POTENZA 1 SCATOLE CARPANETO		3 x 1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101 - 1102)				PG16	P1 - P2		ARMADIO POTENZA 2 (111A3)							
ARMADIO POTENZA 3 (121A1)		3 x 1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101 - 1102)				PG16	P1 - P3		ARMADIO POTENZA 3 (121A1)							
ARMADIO PLC/1 (121A2)		3 x 1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101 - 1102)				PG16	P1 - C1		ARMADIO PLC/1 (121A2)							

COMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
DI MECCANICA

Dis.
DATA
30.10.95

DISEGNO N.
565706/25
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

COMMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

Fg. n.
41
d1
62

Segue Fg. 42

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD. 00426140÷49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE		CODICE		CONDUTTORI		LUNGHEZZA CAVO (mt.)		PRESSACAVO (2)		SIGLA CAVO (1)		DESTINAZIONE				
ARMADIO POTENZA 1 (L1)		1,5		00420837		2R1 - 2S1 - 2T1				PG16				ARMADIO POTENZA 2 (L2)				

10X1NERO+G/V

N.	FILO
1	3102
2	3103
3	3105
4	3201
5	4240
6	
7	
8	
9	
10	

(2) PRESSACAVO →
PG16

DALL' ARMADIO
POTENZA 1 (L1)

P1L1

P2L2

ALL' ARMADIO
POTENZA 2 (L2)

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD. 00426140÷49

COMALI

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

DATA

30.10.95

DISEGNO N.

565706/25

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.120/1

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

MASTER

COMMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fg. n.

42

di

62

Segue Fg. 43

Modifiche:

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 (21A2)	10	00420847	2R2 - 2S2 - 2T2		P629	P1 - P2L2	ARMADIO POTENZA 2 (L2)

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 BANDELLA DI TERRA	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA		PG29	P1 - P2	ARMADIO POTENZA 2 BANDELLA DI TERRA

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 (L1)	1. 5	00420837	2R1 - 2S1 - 2T1		PG16	P1L1 - P3L8	ARMADIO POTENZA 3 (L8)

(1) MARCABE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD. 00426140÷49

Segue Fg. 44

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N. <u>565706/25</u> STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N. 56570	Fig. n. 43		
	DATA 30. 10. 95						CLIENTE FMA	d1
					MASTER			62

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 (21A3)	25	00420849	2R5 - 2S5 - 2T5		P636	P1 - P3L8	ARMADIO POTENZA 3 (L8)

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 BANDELLA DI TERRA	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA		PG29	P1 - P3	ARMADIO POTENZA 3 BANDELLA DI TERRA

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 BANDELLA DI TERRA	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA		P629	P1 - C1	ARMADIO PLC/1 BANDELLA DI TERRA

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PNC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140÷49

Segue Fig. 45

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.18.	DISEGNO N. <u>565706/25</u>	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	Fg. n.	
			BASAMENTO MOTORE			56570	44
	DATA	STD.			CLIENTE	FMA	d1
	30. 10. 95			FAM. "B" QP.120/1	MASTER		62

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 (19AL1)	3 x 1,5 ARMATO	00420869	ALIM. PRESA 110V. (1909 - 1910)		P616	P1 - C1	ARMADIO PLC/1 (23PR2)

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 (19AL1)	3 x 1,5 ARMATO	00420869	ALIM. LAMPADA (1911 - 1912)		PG16	P1 - C1	ARMADIO PLC/1 (19LS1)

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 1 (19AL1)	3 x 1,5 ARMATO	00420869	ALIM. PLC 24V. (1901 - 1902)		P616	P1 - C1	ARMADIO PLC/1 SCATOLA CARPANETO

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140÷49

Segue Fig. 46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE		CODICE		CONDUTTORI			LUNGHEZZA CAVO (mt.)		PRESSACAVO (2)		SIGLA CAVO (1)		DESTINAZIONE			
ARMADIO POTENZA 1 (19AL1)		3 x 1,5 ARMATO		00420869		ALIM. PLC 110V. (1903 - 1904)					PG16		P1 - C1		ARMADIO PLC/1 SCATOLA CARPANETO			
ORIGINE		SEZIONE		CODICE		CONDUTTORI			LUNGHEZZA CAVO (mt.)		PRESSACAVO (2)		SIGLA CAVO (1)		DESTINAZIONE			
ARMADIO POTENZA 1 BANDELLA DI TERRA		95 GIALLO/VERDE		00420462		TERRA					PG29		P1 - C2		ARMADIO PLC/2 BANDELLA DI TERRA			
ORIGINE		SEZIONE		CODICE		CONDUTTORI			LUNGHEZZA CAVO (mt.)		PRESSACAVO (2)		SIGLA CAVO (1)		DESTINAZIONE			
ARMADIO POTENZA 1 (19AL1)		3 x 1,5 ARMATO		00420869		ALIM. PLC 24V. (1901 - 1902)					PG16		P1 - C2		ARMADIO PLC/2 RACK 4			

COMALI

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

DATA

30.10.95

Disegno N.

565706/25

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.120/1

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

MASTER

COMMESSA N.

56570

FMA

Fg. n.

46

di

Segue Fg. 47

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140249

Modifiche:

[illegible]

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD. 00426140÷49

Segue Fg. 50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE		CONDUTTORI			LUNGHEZZA CAVO (mt.)		PRESSACAVO (2)		SIGLA CAVO (1)		DESTINAZIONE				
ARMADIO POTENZA 2 (L2)	4	00420844	57208-57308-57309-57408-57508-57509					PG21						P2L2 - C2L17 ARMADIO PLC/2 (L17)				
	4	00420844	57608-57609-57708-57709-57808-57908					PG21										
	4	00420844	57909-58008-58009-58108-58208-58209					PG21										
	4	00420844	58308-58408-58508-58509					PG21										
	1, 5	00420837	2511-2512					PG16										

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140÷49



COMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565706/25
STD.

DATA
30.10.95

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP. 120/1

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

COMMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

Fig. n.
50
d1
62

Segue Fig. 51

Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

(1) PRESSACAVO →
PG16

DALL' ARMADIO
POTENZA 2 (L2)

→

P2L2
C2L17

ALL' ARMADIO
PLC/2 (L17)

10X1NERO+G/V	
N.	FILO
1	3105
2	3713
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Modifiche:

N.B. MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(1) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140349

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dise.	DISEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	CONNESSA N.	Fg. n.
	DATA	565706/25	LINEA DI LAVORAZIONE			51
	30.10.95	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
			FAM. "B" OP.120/1	MASTER		62

Segue Fg. 52

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 2 (L4)	4	00420844	12301-12303-12305-12307-12402		PG21	P2L4 - P3L8	ARMADIO POTENZA 3 (L8)
	4	00420844	12404-12406-12408-12410-12412		PG21		

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 2 (L4)	4	00420844	12301-12302-12303-12304-12305-12306		PG21	P2L4 - C1L15	ARMADIO PLC/1 (L15)
	4	00420844	12307-12308-12309-12310		PG21		
	4	00420844	12401-12402-12403-12404-12405-12406		PG21		
	4	00420844	12407-12408-12409-12410-12411-12412		PG21		

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 2 (L5)	4	00420843	13102-13103-13106		PG21	P2L5 - P3L8	ARMADIO POTENZA 3 (L8)

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD. 00426140÷49

COMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

DATA

Disegno N.

565706/25

STD.

30.10.95

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

MASTER

COMMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Segue Fg. 53

Fg. n.

52

51

62

Modifiche:

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 2 (L5)	4	00420844	13101-13102-13106-13110-13114		P621	P2L5 - C1L15	ARMADIO PLC/1 (L15)

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 2 (L5 - L6)	4	00420844	13202-13206-13210-13214		P621	P2L5 - C2L17	ARMADIO PLC/2 (L17)
	4	00420844	13402-13406-13410		P621		

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 3 (254AL1)	—	—	6FM1 - 790 - 2A.00 (CAVO SIEMENS) *			P3 - C1	ARMADIO PLC/1 WF 726C

* ORIDINATO IN DISTINTA BASE

(1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

(2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140÷49

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	Segue Pg. 54	
	DATA	30.10.95	565706/25	BASMAMENTO MOTORE	CLIENTE	FMA	Fig. n.
							53
			FAM. "B" OP.120/1	MASTER			62

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	PRESSACAVO (2)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA 3 (L10)	4	00420844	56508-56509-56608-56609-56708-56709		P621		ARMADIO PLC/1 (L15)
	4	00420844	56808-56809		P621		
						P3L10 - C1L15	

10X1NERO+G/V	
N.	FILLO
1	12307
2	15401
3	15402
4	44600
5	44601
6	44602
7	44603
8	
9	
10	

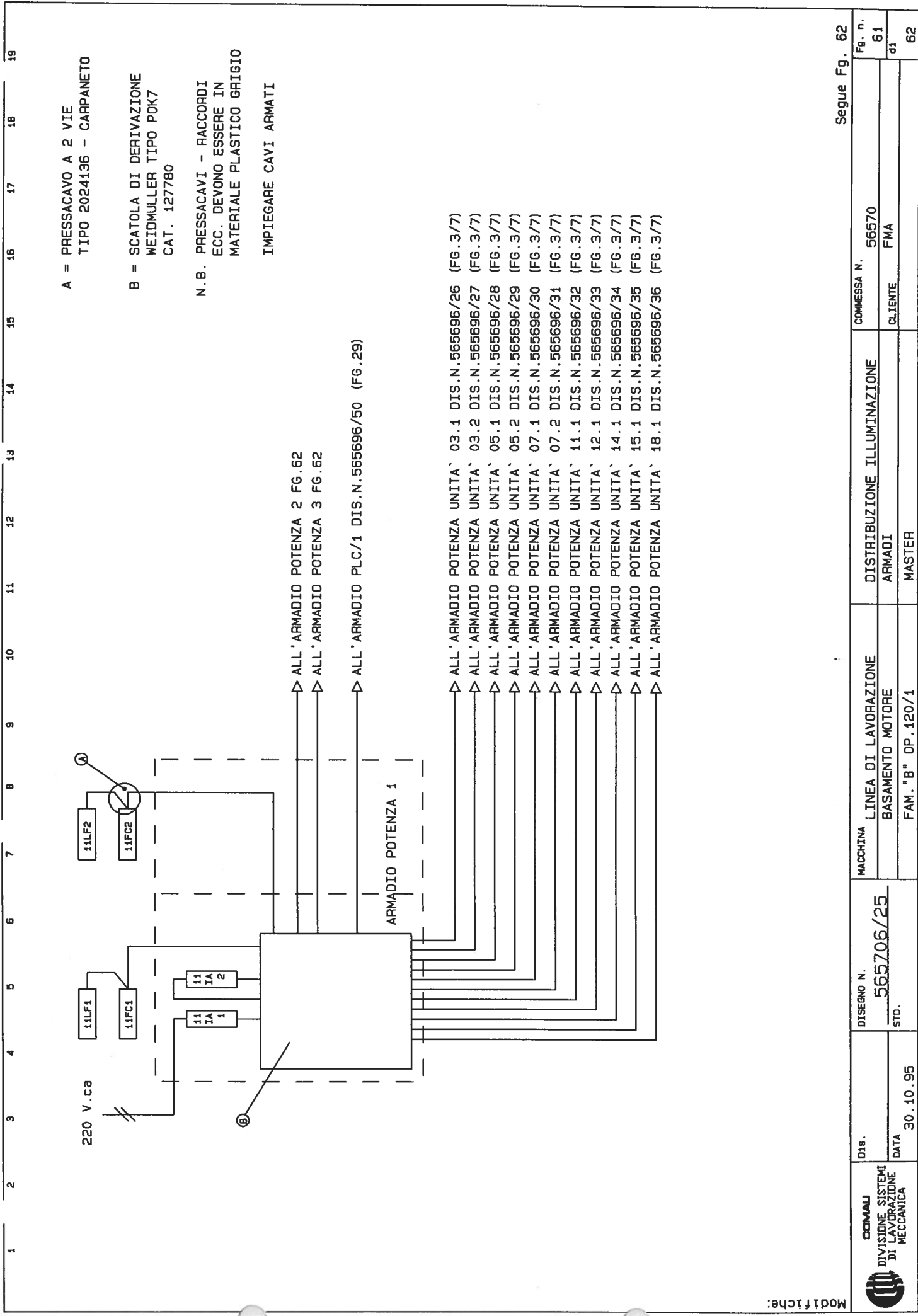
(2) PRESSACAVO —>
PG16



- Modifiche:
- (1) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK5
- (2) IMPIEGARE PRESSACAVI HUMMEL COD.00426140-49

	DISEGNO N.	565706/25	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	56570	Fig. n.	55
	DATA	30.10.95	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
			FAM. "B" OP.120/1	MASTER				62

Segue Fig. 61



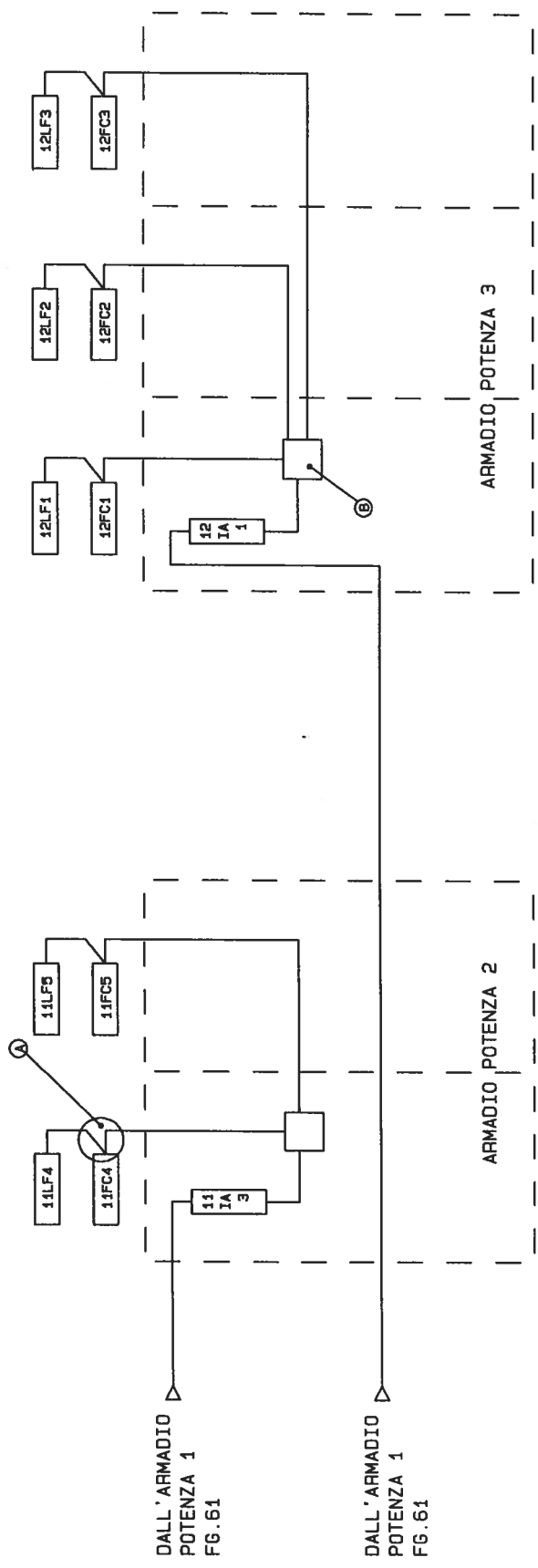
A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
WEIDMULLER TIPO POK7
CAT. 127780

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

	DISEGNO N. 565706/25 STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	DISTRIBUZIONE ILLUMINAZIONE ARMADIO MASTER	COMMESSA N. 56570 FMA	Segue Fg. 62	
					Fg. n.	61
					01	62

Modifiche:



A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

Segue Fg.

	DISEGNO N. 565706/25 STD.	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	DISTRIBUZIONE ILLUMINAZIONE ARMADI MASTER	COMMESSA N. 56570	Fg. n. 62
				CLIENTE FMA	d1
					62

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	CONSTRUTTORE	RIC	NOTE										
2IA1		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (500 A) CON BOBINA DI SGANCIO 24Vcc	TJKA63/AD2 TC	CGE												
2IA1		1		COMANDO RINVIATO FRONTALE	TJKRM2	CGE												
2IA1		1		CALOTTE COPRIMORSETTI (STANDARD)	TJ3CA	CGE												
2IA1		3conf.		MORSETTO MB	TJK6MB	CGE		(conf. 2pz.)										
		1		MORSETTO DI MESSA A TERRA	TS10	PLAFF												
19AL1		1		ALIMENTATORE SPECIALE	ALCPUS-380/0291A-CF	TEKNOESAD												
2IA3		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (63÷80A)	3VE5201-OCS00	SIEMENS												
		/	00470207	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (36÷50A)	3VE4200-OCS00	SIEMENS												
2IA2-4IA4		4	00470206	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (28÷40A)	3VE4200-OCR00	SIEMENS												
250IA1-254IA1																		
3IA1-3IA2-3IA3		10	00470205	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (22÷32A)	3VE4200-OCQ00	SIEMENS												
3IA14-3IA5-3IA6																		
3IA7-4IA1-4IA2																		
4IA3																		

Modifiche:

COMAL		DISEGNO N.		MACCHINA		DISTINTA ARMADI POTENZA		COMMESSA N.		Fg. n.	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		565706/25		LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE				56570		5	
DATA 30.10.95		STD.		FAM. "B" OP.120/1		MASTER		CLIENTE		FMA	
										d1	
										24	

Segue Fg. 6

[illegible]

[illegible]

Modifiche:

Segue Fg. 11

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N. <u>565706/25</u>	MACCHINA	DISTINTA ARMADI POTENZA BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 120/1	COMMESSA N.	Fig. n.
	DATA	STD.			CLIENTE	10
	30. 10. 95				MASTER	d1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M. Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE											
564MT1	1		CONTATTORE TRIPOLARE (45A) 24V.	3TB4617-0BB4	SIEMENS													
564MT2	1		CONTATTORE TRIPOLARE (22A) 24V.	3TB4310-0BB4	SIEMENS													
31MT1-37MT1	8	00450116	CONTATTORE TRIPOLARE (16A) 24V.	3TB4217-0BB4	SIEMENS													
37MT2-37MT3																		
39MT1-91MT1																		
91MT2-564MT3																		
566MT1/2	1	00451410	TELEINVERTITTORE (16A) 24V.	3TD4210-3CB4	SIEMENS													
31RD1-91RD1	2		RELE' A TEMPO RIT. DISECCITAZIONE (0.6±6S)	7PX1540-1AB30	SIEMENS													
91RD2	1		RELE' A TEMPO RIT. ECCITAZIONE (0.6±6S)	7PX1040-1AB30	SIEMENS													
40RD1	1		TEMPORIZZATORE RIT. DISECCITAZIONE (6±60min.)	7PU2540-4AB33	SIEMENS													

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.
DATA
30.10.95

DISEGNO N.
565706/25
STD.

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.120/1

DISTINTA ARMADI POTENZA
MASTER

COMMESSA N.
56570
CLIENTE
FMA

Fg. n.
12
d1

24

Segue Fg. 13

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	CONSTRUTTORE	RIC	NOTE
27A		1		RELE' AUSILIARIO (4+0) 110V.	3TH8040-OAFO	SIEMENS		
254A		1		RELE' AUSILIARIO (1+1) 12V.	EMORSIS/12C	EUROGI		
		/	00450817	RELE' AUSILIARIO (10+0) 24V.	3TH8310-0BB4	SIEMENS		
31A-31B-38A		17	00450809	RELE' AUSILIARIO (8+0) 24V.	3TH8280-0BB4	SIEMENS		
38B								
43A-104C-118A								
118B-118C-118D								
118E-118F-118G								
118H-119A-119B								
119C								
39A-39B-39C		4		RELE' AUSILIARIO (9+1) 24V.	3TH8391-0BB4	SIEMENS		
39D								
39K1		1	28102726	RELE' DI SICUREZZA 24Vcc	PN0Z/24DC	PILZ		

Segue Fg. 14

COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

D18.

DISEGNO N.

565706/25

DATA

30.10.95

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP. 120/1

DISTINTA

ARMADI

POTENZA

MASTER

CONMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fg. n.

13

d1

24

Modifiche:

[illegible]

OMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

018.

DATA

30.10.95

DISEGNO N.

STD.

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

LINCA DI LAVORAZI
BASAMENTO MOTORE

FAM "B" OP 120/1

DISTINTA ARMADI POTENZA

COMMESSA N.

56570

CM TENTE	FMA
----------	-----

1

Fig. 7.

16

10

24

Segue Fg. 17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M. Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	CONSTRUTTORE	RIC	NOTE											
32SL1-32SL2	6	00401111	SELETTORE A CHIAVE GIALLA	080SCIDC03+F033+080BF11V	CEMA													
33SL1-33SL2																		
33SL3-33SL4																		
	6	00480230	TARGA NEUTRA	080TN	CEMA													
	10	00480746	TARGA MONITORIA															
	7	00480821	TARGA MONITORIA															
	7	00480945	TARGA MONITORIA															
	3	00480949	TARGA MONITORIA															
	7	00480951	TARGA MONITORIA															
	4	00480955	TARGA MONITORIA															
	1	00480957	TARGA MONITORIA															
	3	00480820	TARGA MONITORIA															
	7	00480826	TARGA MONITORIA															
	3	00480827	TARGA MONITORIA															
	7	00480828	TARGA MONITORIA															
	6	00480516	TARGHE PANTOGRAFATE SEC.DIS.FG.2-3-4															
	1		SCATOLA DI DERIVAZIONE	POK7 CAT.127780	WEIDMULLER													
	2	00423660	SCATOLA DI DERIVAZIONE	2001586	CARPANETO													
	26	00426649	RACCORDO PRESSACAVO PG13,5	17613	JACOB													
	7	00423661	PRESSACAVO A 2 VIE	2024136	CARPANETO													
	7	00426653	RACCORDO DI RIDUZIONE	1113	JACOB													

Modifiche:



COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA

01a.

DATA

30.10.95

DISSEGNO N.

565706/25

STD.

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.120/1

DISTINTA ARMADI POTENZA

MASTER

COMMESSA N.

56570

CLIENTE

FMA

Fg. n.

22

d1

24

Segue Fg. 23

