



Pratola Serra li 23/02/2018

UTE 2 – LAVORAZIONE BASAMENTO GHISA SPECIFICA TECNICA n° EU_07_2018



**Oggetto: STUDIO E PROGETTAZIONE RECUPERO OBSOLESCENZA ELETTRICA
ED ELETTRONICA ,**

LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE -

CAPITOLATO

OGGETTO DELLA RICHIESTA

La modifica consiste nello studio tecnico e progettazione per la sostituzione integrale dei motori, azionamenti, encoder, cavi di potenza, cavi multipolari, tubi aria compressa e catene porta cavi dei magazzini op 50/60-125/130.

PRECISAZIONI TECNICHE E GESTIONALI ALL' OFFERTA

- | | | |
|---|---------|-----------------|
| 1. Sostituzione degli attuali motori | Siemens | serie SimoDrive |
| 2. Sostituzione degli attuali encoder | Siemens | serie SimoDrive |
| 3. Sostituzione degli attuali azionamenti | Siemens | serie SimoDrive |
| 4. Sostituzione degli attuali cavi di potenza | Siemens | |
| 5. Sostituzione degli attuali cavi encoder | Siemens | |
| 6. Eliminazione degli attuali cavi tachimetrica | Siemens | |

Fornitura ed installazione di nuova tipologia di motori	Siemens serie Sinamics
Fornitura ed installazione di nuova tipologia di encoder	Siemens serie Sinamics
Fornitura ed installazione di nuova tipologia di azionamenti	Siemens serie Sinamics
Fornitura ed installazione di nuova tipologia di cavi di potenza	
Fornitura ed installazione di nuova tipologia di cavi encoder	

1. Sostituzione degli attuali cavi multipolari che si trovano all'interno delle catene porta cavi con altrettanti extra-flessibili e antiolio.
2. Sostituzione dei tubi pneumatici che si trovano all'interno delle catene porta cavi
3. Sostituzione delle catene porta cavi all'interno dei magazzini

I magazzini sono a 2 e 3 assi:

Magazzino 50/60 sono composti da 2 assi:

1. Forcole
2. sollevamento

Magazzino 125/130 sono composti da 3 assi:

1. Forcole
2. Sollevamento
3. traslazione

E' richiesto una pianificazione nel dettaglio, delle fasi, per l'intervento da realizzare.

PRECISAZIONI TECNICHE E GESTIONALI ALL' OFFERTA

La quotazione economica va fatta a corpo.

L'attività deve essere svolta durante un periodo di fermo produttivo da concordarsi.

IMPIANTISTICA

- 1) Sostituzione dei motori/trasduttori di posizione con eventuali adeguamenti meccanici necessari all'installazione dei nuovi motori
- 2) Assistenza alla produzione dopo start-up, su 3 turni produttivi per 5 gg. e formazione al personale di conduzione e di manutenzione, in particolare per la manutenzione, n.2 gg., non in produzione, in merito alla programmazione, ricerca guasti e modifiche cicli

DOCUMENTAZIONE

- 3) Aggiornamento della documentazione software ed hardware.
- 4) Manuale utente e schede di manutenzione preventiva in ottica di WCM (in formato attualmente in uso in FMA)
- 5) Fornitura della documentazione sia in formato cartaceo che informatico (file in formato PDF su supporto digitale)
- 6) Programmi cn/progetto plc con commenti in italiano
- 7) Copia di tutti i programmi di gestione
- 8) Elenco ricambi consigliati
- 9) Il lavoro deve essere progettato e realizzato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza

DATI RELATIVI ALL' ALLESTIMENTO E RICHIESTE IN GENERALE.

- A fine lavoro deve essere lasciato il posto libero e pulito dai rifiuti risultanti dall'attività, provvedendo l'area rottamazione materiali ferrosi e residui più ingombranti e non gestibili con i contenitori standard in dotazione
- Il materiale smontato dovrà essere recuperato e consegnato a FMA per essere impiegato come ricambio
- Il nuovo controllo deve prevedere tutte le attuali funzioni macchina/operatore
- La macchina dovrà garantire o migliorare l'attuale standard di produzione/qualità
- Si richiede un periodo di assistenza alla produzione fino alla comprovata efficienza della modifica apportata.
- La garanzia sul lavoro svolto non dovrà essere inferiore ai 24 mesi
- Certificazione di conformità
- La ditta deve provvedere ad eventuali adeguamenti meccanici
- La ditta deve provvedere ad eventuali mezzi di sollevamento/trasporto
- La ditta deve provvedere ad eventuali allacci di alimentazione dal blindo o al monitoraggio