

 FCA FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 1/8

INDICE

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE	2
2. RIFERIMENTI	2
3. RESPONSABILITÀ	2
4. DEFINIZIONI E ABBREVIAZIONI.....	3
5. MODALITÀ OPERATIVE	4
6. GESTIONE ED ARCHIVIO DOCUMENTI	8
7. ALLEGATI	8

Revisione N°		Nome e Cognome	Funzione / Ente	Data gg/mm/aa	Firma
01	Redatta da:	Andrea D'Urzo	RSGSSL / RSPP	09/01/2014	
	Approvata da:	Nicola Spina	DdL	09/01/2014	
	Emessa da:	Nicola Spina	DdL	09/01/2014	

Revisione N°	Descrizione delle modifiche:
00 20/10/2008	Prima emissione
01 17/02/2009	Aggiornamento denominazione modelli secondo procedura PO122/4.16 "Modalità di Gestione della documentazione del SGSSL rev01"
01 09/01/2013	Aggiornato intestazioni per cambio di società senza emettere nuova revisione contenuti inalterati

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 2/8

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente procedura stabilisce le modalità operative per poter rendere sicuro un impianto, dotato di fonti energetiche che potrebbero risultare dannose, prima dell'effettuazione di ogni qualsiasi intervento di manutenzione/pulizia all'interno dello stesso.

2. RIFERIMENTI

DLgs. 81/08 Titolo II,III

PGS02/4.16 "Identificazione dei pericoli, valutazione del rischio e determinazione dei controlli"

PGS09/4.16 "Controllo operativo"

Linee guida UNI-INAIL per un Sistema di Gestione della Salute e Sicurezza sul lavoro (SGSL) 2001, Capitolo E.7

BS OHSAS 18001:2007 Sez. 4.4.6 "Controllo operativo"

3. RESPONSABILITÀ

Le responsabilità relative alla gestione delle operazioni riportate nella presente procedura, per quanto previsto dalla stessa e per le funzioni ricoperte, sono di:

In caso di interventi all'interno di un impianto

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 3/8

- **Team Speaker:** Bloccare tutte le alimentazioni di energia intercettandone le alimentazioni, eliminare le fonti di energia residue e segnalare con cartelli monitori una situazione di manutenzione in corso.
- **Conduttore:** Bloccare tutte le alimentazioni di energia intercettandone le alimentazioni, eliminare le fonti di energia residue e segnalare con cartelli monitori una situazione di manutenzione in corso.
- **Manutentore:** Bloccare tutte le alimentazioni di energia intercettandone le alimentazioni, eliminare le fonti di energia residue e segnalare con cartelli monitori una situazione di manutenzione in corso.
- **Ditte esterne:** Bloccare tutte le alimentazioni di energia intercettandone le alimentazioni, eliminare le fonti di energia residue e segnalare con cartelli monitori una situazione di manutenzione in corso.

La responsabilità per l'aggiornamento della presente PO è del Servizio di Prevenzione e Protezione di Plant.

4. DEFINIZIONI E ABBREVIAZIONI

SPP: Servizio di prevenzione e protezione di stabilimento .

Unità Produttiva (UP): stabilimento o struttura finalizzati alla produzione di beni o all'erogazione di servizi, dotati di autonomia finanziaria e tecnico funzionale.

Lock-out: processo nel quale si intercettano le fonti di energia, si bloccano le fonti di energia in modo tale da non consentire il reinserimento accidentale da parte di altre persone, si eliminano le energie residue.

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 4/8

5. MODALITÀ OPERATIVE

5.1 Identificazione/intercettazione delle fonti di energia.

Su ogni impianto devono essere identificate le fonti di energia presenti e deve essere compilata l'apposita scheda di Lock-out vedasi Allegato 1 "es. Scheda di Lock-out impianto".

Nell'Allegato 3 fig. 1 vengono riassunte tutte le varie targhette di identificazione.

L'acquisto di nuove macchine prevede che la scheda di Lock-out venga inserita all'interno del manuale d'uso e manutenzione.

5.2 Bloccaggio delle fonti di energia.

Su ogni impianto prima di ogni qualsiasi intervento manutentivo devono essere bloccate tutte le possibili fonti di energie in modo tale da non consentire il reinserimento accidentale da parte di terzi.

Per il bloccaggio vengono utilizzati degli appositi lucchetti che ne identificano l'appartenenza come riportato in fig. 1 dell'Allegato 2 e, dove occorre, dei dispositivi specifici di sezionamento vedasi fig. 2 dell'Allegato 2.

Ad ogni singolo lucchetto dovrà essere abbinato un cartello monitore di sicurezza riportante il nome della persona incaricata dell'intervento vedasi fig.2

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 5/8

Allegato 3.

I lucchetti sono personalizzati con il numero di matricola aziendali che ne identifica la persona ed inoltre :

- Hanno un'unica chiave
- Devono sempre essere portati con sé
- Ogni persona deve applicare il proprio lucchetto anche in presenza di altri (in questo caso si adotta il dispositivo a ganascia)

In caso di smarrimento e/o dimenticanza del lucchetto personale, si utilizzano lucchetti generici, disponibili nelle apposite bacheche denominate "LOCK_OUT STATION" , vedi allegato 3 figura 5, opportunamente predisposte nelle officine, registrandone il prelievo su apposito modulo, allegato 4.

La chiave delle bacheche e' reperibile dal capo UTE dell'area.

5.3 Eliminazione dell'energia residua.

Dopo aver isolato le alimentazioni energetiche occorre eliminare le fonti di energia residua ancora presente all'interno dei servomeccanismi. Si deve quindi intervenire eliminando:

- Accumuli di energia elettrica (es. all'interno di condensatori)
- Accumuli di energia meccanica (es. all'interno delle molle)
- Energia potenziale gravitazionale (es. discese incontrollate di corpi o elementi meccanici sospesi).
- Accumuli di pressione (es. negli accumulatori, cilindri, serbatoi,

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 6/8

linee di alimentazione).

Dopo l'eliminazione dell'energia residua ci si deve assicurare dell'effettiva messa in sicurezza (es. controllo delle lampade spia, manometri ecc.).

5.4 Segnalazione del pericolo tramite appositi cartelli di sicurezza monitori.

Prima dell'inizio di un qualsiasi intervento di manutenzione occorre sempre applicare sul pulpito dei comandi il cartello di sicurezza monitor "LAVORI IN CORSO NON EFFETTUARE MANOVRE" vedasi fig.3 Allegato 3.

Nel caso in cui si debba rimuovere un riparo per un intervento di manutenzione (es. per automanutenzione, messa a punto ecc.) si deve applicare sul vano creatosi il relativo cartello di sicurezza "ATTENZIONE MACCHINA IN MANUTENZIONE VIETATO L'ACCESSO AI NON AUTORIZZATI" vedasi fig.4 Allegato 3.

5.5. Flusso logico riassuntivo delle operazioni di Lock-out

STEP	CHI	ATTIVITÀ	STRUMENTI
S1	Incaricato dell'intervento*	Intercetta le fonti di energia dell'impianto interessato.	Scheda di lock-out
S2	Incaricato dell'intervento*	Blocca tutte le fonti di energia e segnala la propria presenza.	Lucchetti personalizzati e dispositivi

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 7/8

			specifici di bloccaggio. Cartellino personale.
S3	Incaricato dell'intervento*	Elimina tutte le fonti di energia potenziale residua	
S4	Incaricato dell'intervento*	Si assicura che tutte le fonti di energie residua sono state eliminate .	Lampade spia, Tester, manometri, ecc.
S5	Incaricato dell'intervento*	Segnala il pericolo	Cartelli monitori di sicurezza

* L'incaricato dell'intervento potrà essere: Il Team Speaker, Il Conduttore, Il Manutentore, Ditte esterne.

Prima di ridare l'energia all'apparecchiatura devono esser prese le adeguate precauzioni di avvio.

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 Pagina: 8/8

6. GESTIONE ED ARCHIVIO DOCUMENTI

Nessuno

7. ALLEGATI

Allegato 1 "es. scheda di Lock-out impianto".

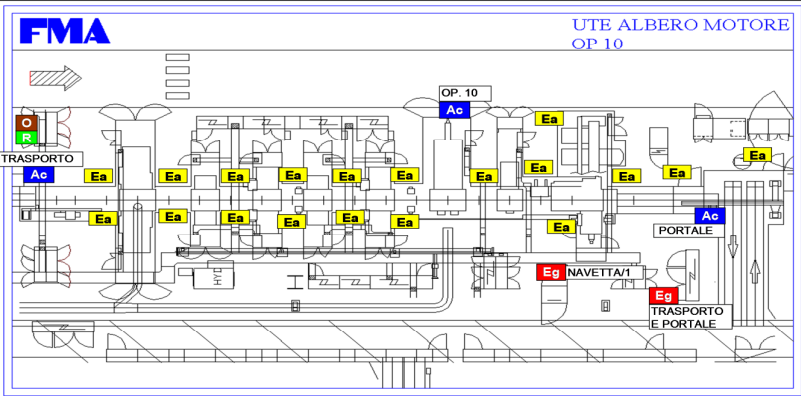
Allegato 2 "Dispositivi di bloccaggio"

Allegato 3 "Targhette di identificazione e cartelli monitori di sicurezza"

Allegato 4 M108A/4.16 "Modulo di prelievo materiale"

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 1 Pagina: 1/1

Allegato 1 "es. Scheda di Lock-out impianto"

 LOCK OUT PROCEDURA PER LA MESSA IN SICUREZZA DELLA MACCHINA						
UTE: ALBERO MOTORE MACCHINA: 10 DATA: 28/01/07						
						
ARMADIO ELETTRICO MACCHINA POSIZIONATO SULLA PASSERELLA  OP. 10						
SEQUENZA DELLE AZIONI NECESSARIE PER METTERE LA MACCHINA IN CONDIZIONI DI SICUREZZA IN RELAZIONE ALLE ATTIVITA' SVOLTE						
SEQ.	AZIONE	PUNTO	TIPO DI ENERGIA/RISCHIO	ATTIVITA'	CONTROLLO	COME
1	DISINSERIRE REFRIGERANTE DA SELETTORE SU PULPITO ED ESTRARRE LA CHIAVE		REFRIGERANTE	C / M / AIM	VERIFICA VISIVA IN MACCHINA	
2	PREMERE PULSANTE ARRESTO GENERATORE IDRAULICO DISINSERIRE GLI AUSILIARI ED ESTRARRE LA CHIAVE		OLIO IDRAULICO	M / AIM	VERIFICA MANOMETRO E SPIA LUMINOSA SU PULPITO	
3	POSIZIONARE SELETTORE VALVOLA CIRCUITO ARIA IN POSIZIONE DI SCARICO E BLOCCARE MEDIANTE LA CHIAVE O LUCCHETTO		ARIA COMPRESSA	C / M / AIM	VERIFICA MANOMETRI	
4	APRIRE RIPARI INSERIRE IL LUCCHETTO NELL'ATTUATORE		FORZA MOTRICE	C / M / AIM	VERIFICA SPIA DISPOSITIVO DI SICUREZZA	
6	SGANCIARE INTERRUTTORE GENERALE ED INSERIRE IL LUCCHETTO		ALIMENTAZIONE ELETTRICA GENERALE	M / AIM	VERIFICA SPIE PULPITO	
LEGENDA ATTIVITA' M - MANUTENZIONE AIM - AUTOMANUTENZIONE INTERNO MACCHINA + RIPRISTINO PICCOLI GUASTI C - CONDUZIONE A CICLO						

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 2 Pagina: 1/1

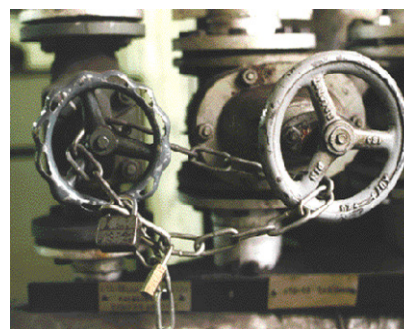
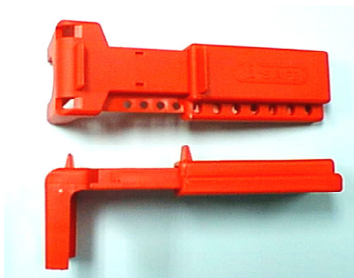
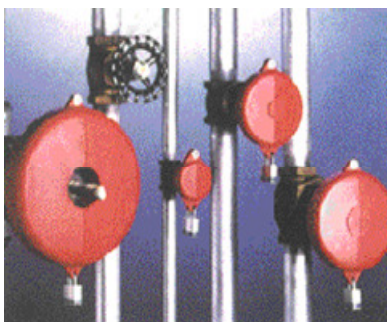
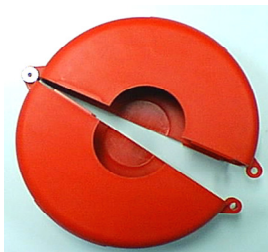
Allegato 2 "Dispositivi di bloccaggio"

Fig.1 - Lucchetti personalizzati



Fig 2 - Dispositivi di bloccaggio
specifici

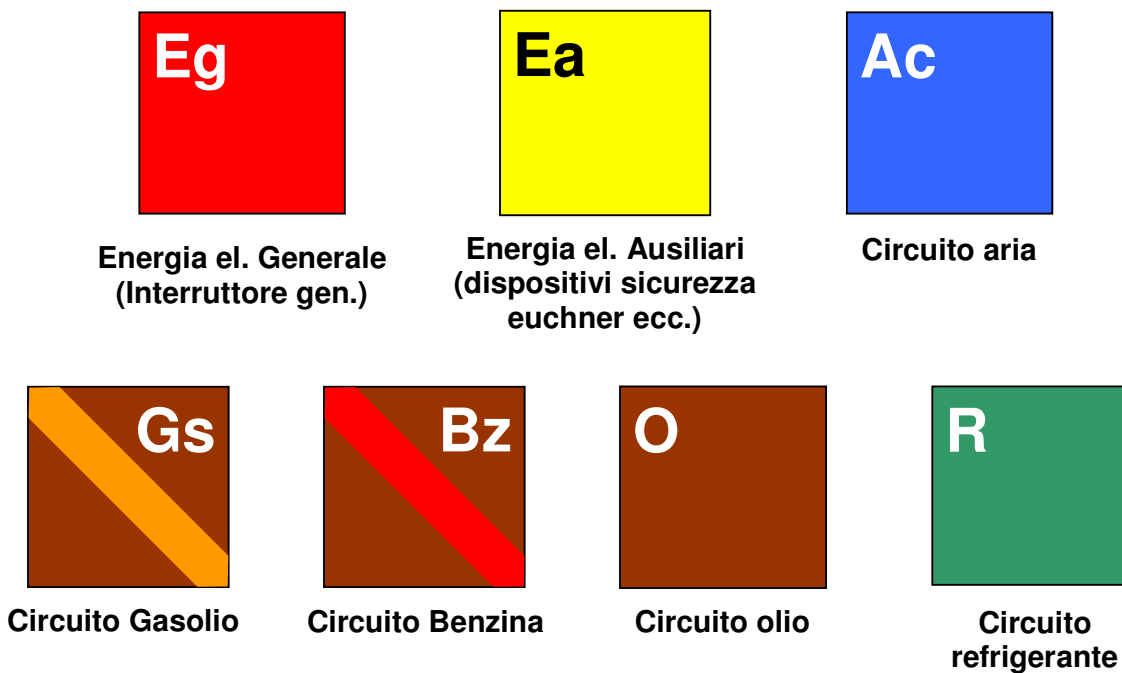
 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 2 Pagina: 1/1



 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 3 Pagina: 1/3

Allegato 3 "Targhette di identificazione e cartelli monitori di sicurezza"

Fig. 1 "Targhette di identificazione"



 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 3 Pagina: 2/3

Fig. 2 "Cartellino personale "



FMA S.p.A.

Nome: _____

Ditta: _____

ID: _____

**LAVORI IN CORSO
NON
EFFETTUARE
MANOVRE**

SONO ALL'INTERNO DELL'IMPIANTO

PROMEMORIA VALUTAZIONE DEI RISCHI

PRIMA DI INIZIARE IL LAVORO VERIFICA SEMPRE SE:

1) Ci sono rischi evidenti	8) C'e' pericolo per la presenza di gas
2) Hai indossato i DPI (occhiali, copricapo, scarpe ecc.)	9) C'e' pericolo di liquidi/aria in pressione
3) C'e' rischio di caduta o scivolamento	10) C'e' pericolo d'incendio
4) Il posto di lavoro e' sicuro dal passaggio dei mezzi	11) Ci sono liquidi/mat.li ad alta temperatura
5) C'e' pericolo di caduta dall'alto	12) Ci sono materiali o particolari taglienti
6) Le energie sono disattivate o bloccate (Lock-Out)	13) Le attrezzature in dotazione sono idonee
7) C'e' pericolo di accumulo o rilascio di energie	14) Ci sono organi in movimento

Se rilevi un qualunque rischio, prima di iniziare a lavorare, accertati che ci siano tutte le misure di prevenzione e protezione necessarie e non infortunarti mai. Non affidare la tua sicurezza alla sola esperienza o alla fortuna. "IL PERICOLO E' SEMPRE IN AGGUATO"

Prima di tutto "La Sicurezza" Prima di tutto "La Sicurezza"

Fig. 3 "Lavori in corso"



 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 3 Pagina: 3/3

Fig. 4 "Attenzione macchina
in manutenzione"



Fig. 5 "Lock out station"

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 3 Pagina: 3/3



	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO108/4.16
Ente Emittente: Pratola Serra Plant	Titolo: LOCK-OUT	Rev.: 01 All. 4 Pagina: 1/1