

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)		Data: 27/11/2018 Pagina: 1/8

Denominazione del bene	RETROFIT ELETTRICO ED ELETTRONICO SISTEMA DI CONTROLLO , PLC, MOTORI, AZIONAMENTI E DELLA SERVOVALVOLA , PRESSA GALDABINI					
Stabilimento utilizzatore	FMA					
N° Richiesta Acquisto	AI50010692					
N° ordine	11389193	del	23/05/2018			
Costruttore del bene	REM SRL					
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA, 16/A-03010	Località	PATRICA (FR)			
Elemento lavorato	TUTTI					
Tipo elemento	TUTTI	Matricola elemento		Disegno elemento		
SXUnità operativa	UTE 5	Colonna		Targa		
					OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)					☐	☐
Esistono osservazioni dello stabilimento <i>(in caso positivo riportarle negli appositi allegati)</i>					☐	☐
Note:						
IN ALLEGATO ,						
• RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI • PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A) • BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B)						
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:						
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:						

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ICT
(Ove previsto Sistema di Livello 1)

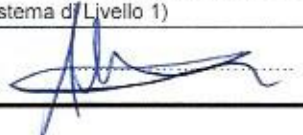
FORNITORE

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 27/11/2018 Pagina: 2/8
---	---	---------------------------------

RINVIO DEL COLLAUDO ☐ COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain
MOTIVAZIONI DEL RITARDO:
IMPEGNI DEL COMMITTENTE:
DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE	
Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :	
sono stati prodotti n°:	elementi
rilevando un Tempo Ciclo di minuti	
con un Tempo Ciclo richiesto in ordine pari a minuti	

SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO	SI	NO
Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:	☐	☐
Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:	☐	☐
Varianti che hanno determinato trattativa economica:	☐	☐

VISTO			
MANUFACTURING RESP UNITA' SERVIZI TECNICI		MANUFACTURING ENGINEERING PROCESS MANAGER PROCESS ENGINEER	
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE 			

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 27/11/2018 Pagina: 3/8
--	---	---------------------------------

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

Denominazione del bene	RETROFIT ELETTRICO ED ELETTRONICO SISTEMA DI CONTROLLO , PLC, MOTORI, AZIONAMENTI E DELLA SERVOVALVOLA , PRESSA GALDABINI				
Stabilimento utilizzatore	FMA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010692				
N° ordine	11389193	del	23/05/2018		
Costruttore del bene	REM SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA, 16/A-03010	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato	TUTTI				
Tipo elemento	TUTTI	Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa		Colonna		Targa	

MANUFACTURING.
(RESP. UNITA')

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 27/11/2018 Pagina: 4/8
--	---	---------------------------------

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	RETROFIT ELETTRICO ED ELETTRONICO SISTEMA DI CONTROLLO , PLC, MOTORI, AZIONAMENTI E DELLA SERVOVALVOLA , PRESSA GALDABINI				
Stabilimento utilizzatore	FMA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010692				
N° ordine	11389193	del	23/05/2018		
Costruttore del bene	REM SRL				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA, 16/A-03010	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato	TUTTI				
Tipo elemento	TUTTI	Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa		Colonna		Targa	

MANUFACTURING ENGINEERING	
PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER



EMEA
ENGINE & TRANSMISSION
MANUFACTURING
MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data :27/11/2018
Pagina: 5/8

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica		Resp. Intervento	Verifica	
				Prev.	Eff.		Data	Firma
	1.							
	2.							
	3.							
	4.							
	5.							
	6.							
	7.							
	8.							
	9.							
	10.							
	11.							

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema di Livello1

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)

FORNITORE.....

 EMEA ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING MANUFACTURING ENGINEERING	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)		Data :27/11/2018 Pagina: 6/8
--	--	--	---------------------------------

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale								
Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Firma
FCA	1	Mancano targhette su servovalvola e riga ottica e trasmettitori di pressione	Inserimento targhetatura su componenti (riga ottica/servovalvola/trasmettitori di pressione) Remotare i segnali dei trasmettitori di prssuione su HMI	Wk50		REM		
FCA	2	Manca disegno e codice flangia del motore asse A	Inserire codice nella lista ricambi e fornire disegno a FCA della Flangia	Wk51		REM		
FCA	3	Mancano i codici delle catenarie nella lista ricambi e nelle schede di preventiva	Inserimento dei codici delle catenarie e aggiornare le schede di preventiva	Wk51		REM		
FCA	4	Pressione del circuito principale + pressione alimentazione della servovalvola.	Inserimento di trasmettitori di pressione e remotati su pannello HMI.	Wk51		REM/FCA		
FCA	5	Problemi di sicurezza Pressione impianto principale/servovalvola non monitorato	Inserimento/verifica presenza di un valvola di sicurezza tarata alla pressione di 120bar evitando che la pressione del circuito arriva a 300bar.	Wk51		REM/FCA		
FCA	6	Manometri non adatti alla regolazione fine della pressione	Inserimento nuovi manometri con campo di lettura meno ampio	Wk51		REM/FCA		
FCA	7	Perdita olio su cilindro di raddrizzatura	Eliminare perdita da cilindro	Wk51		FCA		

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema di Livello 1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)

 EMEA ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING MANUFACTURING ENGINEERING	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)		Data :27/11/2018 Pagina: 7/8

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale						
Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento
FCA	8	Pagina HMI (MAIN) non commentata	Da migliorare la pagina HMI (MAIN) Con l'identificazione chiara dei tastatori/matite presenti in macchina con l'indicazione dell'unità di misura della scala	Wk50		REM
FCA	9	Pagina dati operatore HMI non protetta	Creare due pagine dati operatore e preteggerle con password	Wk50		REM
FCA	9	Pagina HMI (Marposs) non commentata	Migliorare la pagina HMI (Marposs) Con l'identificazione chiara dei tastatori/matite presenti in macchina con l'indicazione dell'unità di misura della scala	Wk50		REM

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema di Livello1

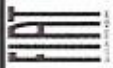
FORNITORE.....

Codice Modulo FFWHEM008

Edizione : 04

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)

10/02/2013

 EMEA ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING MANUFACTURING ENGINEERING	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)		Data :27/11/2018 Pagina: 8/8

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale					
Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev. Eff.	Resp. Intervento
FCA	10	Documentazione macchina (ML+lista ricambi+ automanutenzione non esaustiva)	Utilizzare format e file PM/AM/QM per la lista ricambi e compilazione schede  02_Professional Maintenance sheet.xlsx  03_Disassembly Maintenance sheet.xlsx  04_Maintenance activities summary .xlsx  05_Spare Part List.xlsx  06_Maintenance Cost per Component.xlsx  07_Machine Ledger.xlsx	Wk52	REM
FCA	11	Alimentatore Wieland 40 A non menzionato nella documentazione	 4881-2 Layout of Autonomous Maintenance activities I.pdf  4881-2 Planning of Autonomous Maintenance.xls  4881-2 Summary of Autonomous Maintenance cycles CIL R.xlsx  4881-2 targhe adesive Autonomous Maintenance.pdf	Wk52	REM

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)